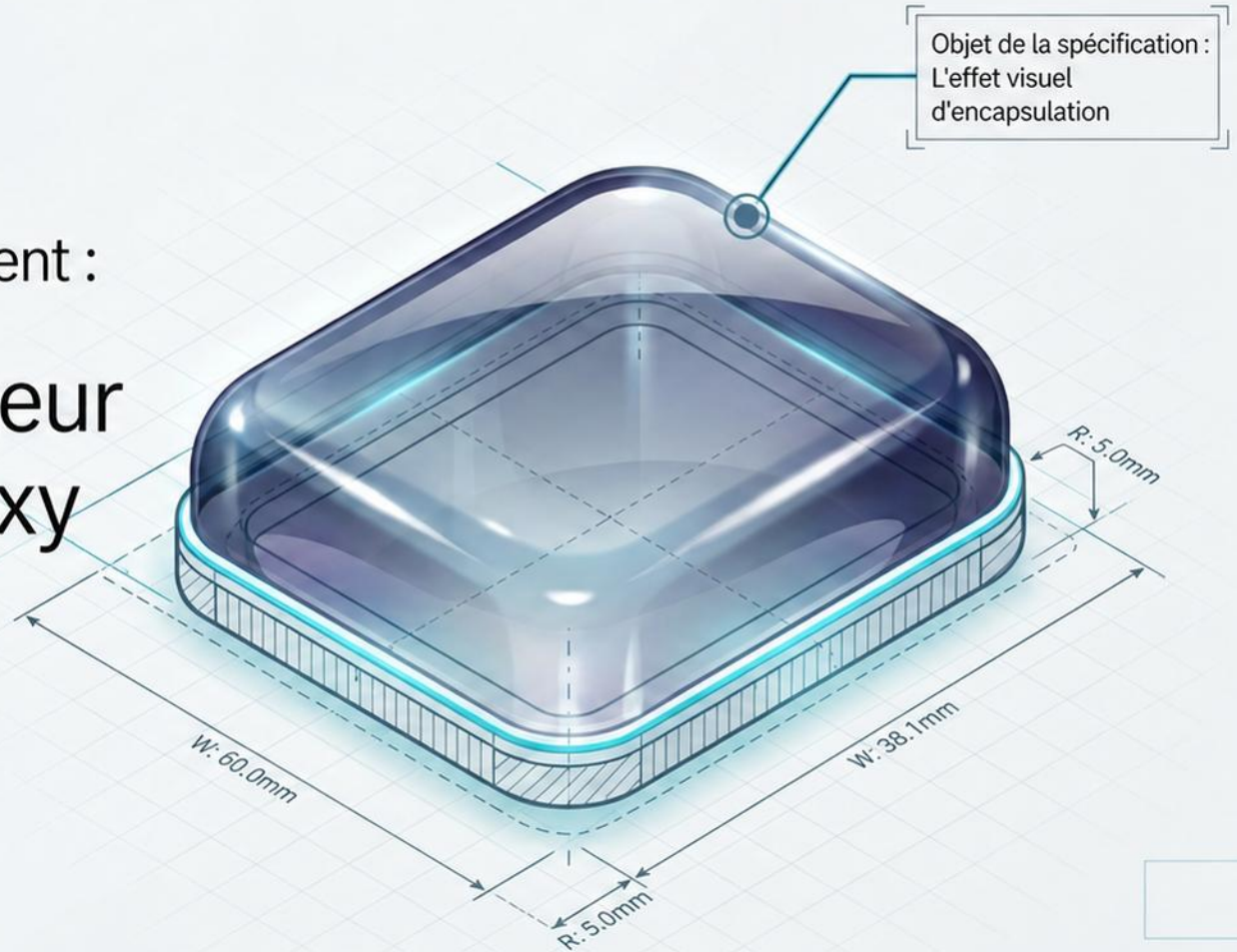


Spécifications d'approvisionnement :

Magnets de réfrigérateur personnalisés en époxy

Guide de diagnostic tactique pour
l'intention visuelle, la construction
des composants et la précision de la RFQ



Définir l'objectif d'approvisionnement

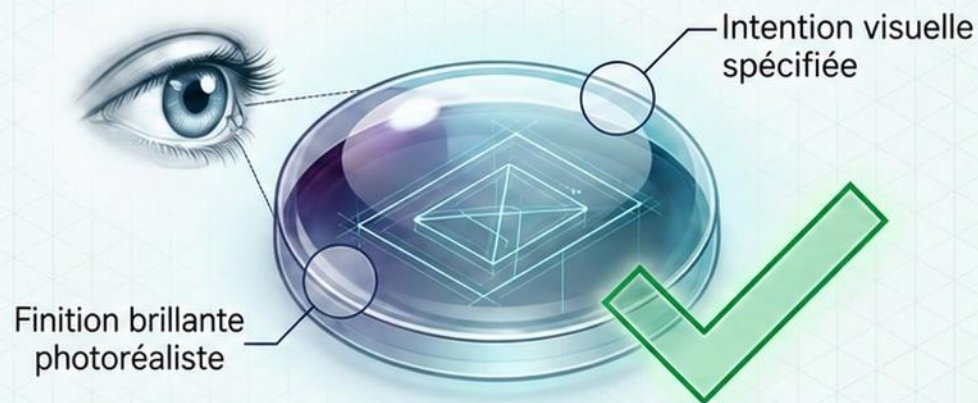
PRINCIPE FONDAMENTAL : Le principal défi de la spécification consiste à obtenir un effet visuel brillant, bombé ou encapsulé tout en protégeant et présentant avec précision l'illustration sous-jacente.

DIRECTIVE : Décrivez l'intention visuelle plutôt que de présumer une chimie ou une construction particulière. Les attentes critiques concernant les matériaux et les performances exigent de tester des échantillons physiques, et non de se fier à des hypothèses de référence.

Chimie
présumée



Chimie présumée



Intention visuelle spécifiée

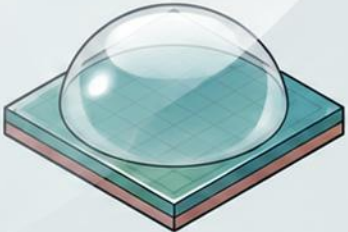
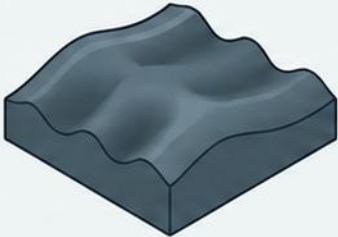
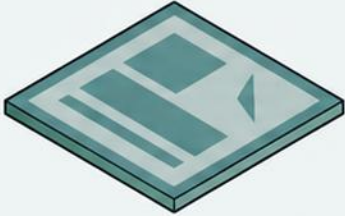


Ne revendiquez pas une chimie précise de la résine, une résistance au jaunissement, une résistance aux rayures ou une force magnétique sans essais empiriques sur échantillons.

Matrice des topologies de magnets

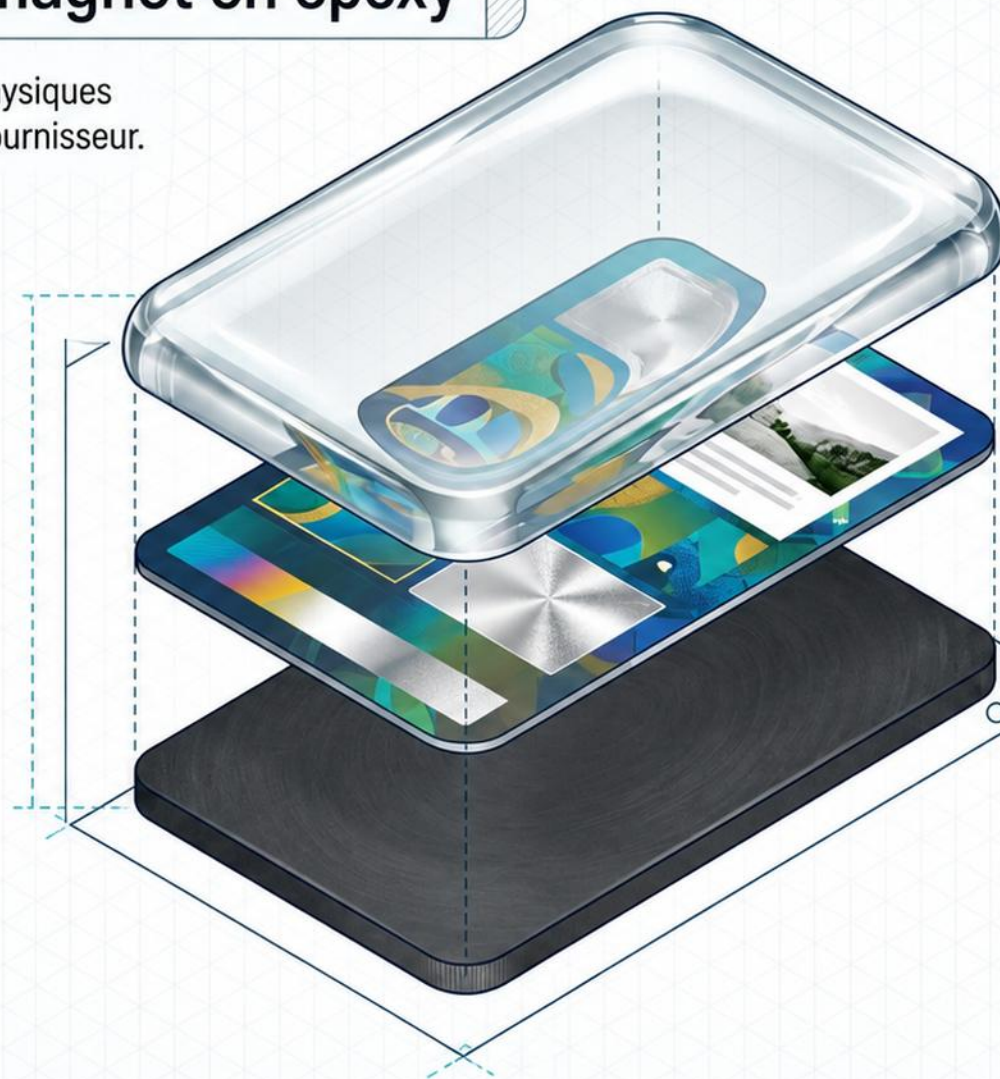
Distinguer l'encapsulation époxy des constructions alternatives.



	Époxy personnalisé	Résine structurelle	Impression à plat	Métal brut
				
1	Intention visuelle : Encapsulé, brillant, bombé.	Intention visuelle : Corps sculpté en 3D.	Intention visuelle : Surface affleurante 2D.	Intention visuelle : Finition métallique.
2	Construction : Revêtement transparent sur une base graphique plane.	Construction : La résine constitue la forme structurelle elle-même.	Construction : Encre appliquée directement sur la base sans encapsulation de couche supérieure.	Construction : Alliage exposé sans dôme transparent.
3	Identité du matériau : Profondeur visuelle obtenue par un effet de surface.	Identité du matériau : <i>Remarque : N'utilisez pas époxy et résine structurelle indifféremment</i>	Identité du matériau : Sans encapsulant, finition affleurante.	Identité du matériau : Surface du matériau brut.

Anatomie d'un magnet en époxy

Décomposition des couches physiques pour informer précisément le fournisseur.



Couche 1 : Dôme transparent / Époxy.
Définit la brillance de surface, crée un aspect de bords arrondis et sert de face protectrice ou de panneau plat sous un revêtement transparent.

Couche 2 : Base graphique.
Contient le visuel souvenir multicouche, petits textes, dégradés, zones blanches, les images photographiques et les effets semblables à une feuille métallique.

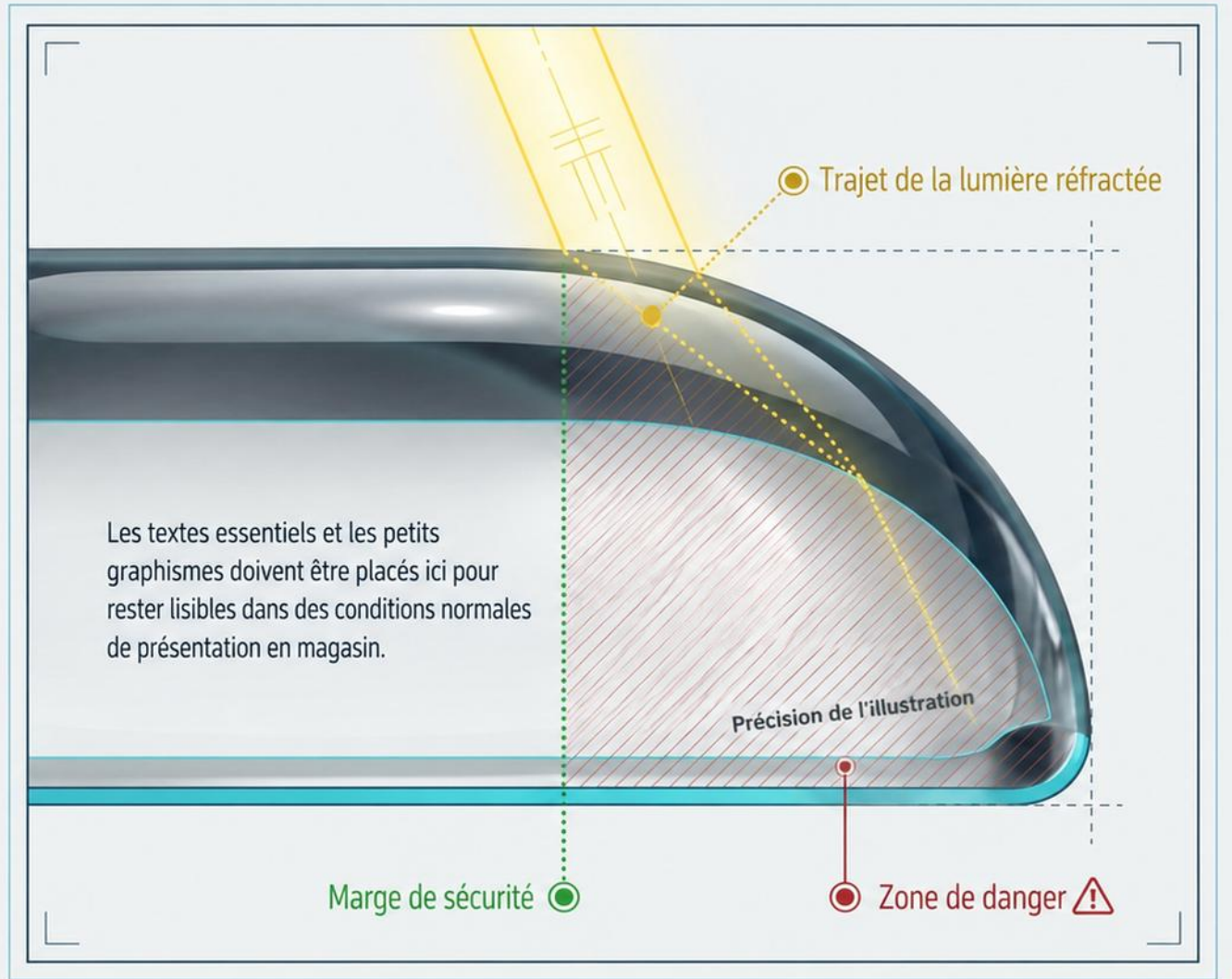
Couche 3 : Dos magnétique.
Le mécanisme de fixation et la zone réservée au marquage au verso.

Précision de l'illustration et zones de sécurité optiques

Réduire l'altération visuelle due à la courbure des bords et à la brillance de surface.

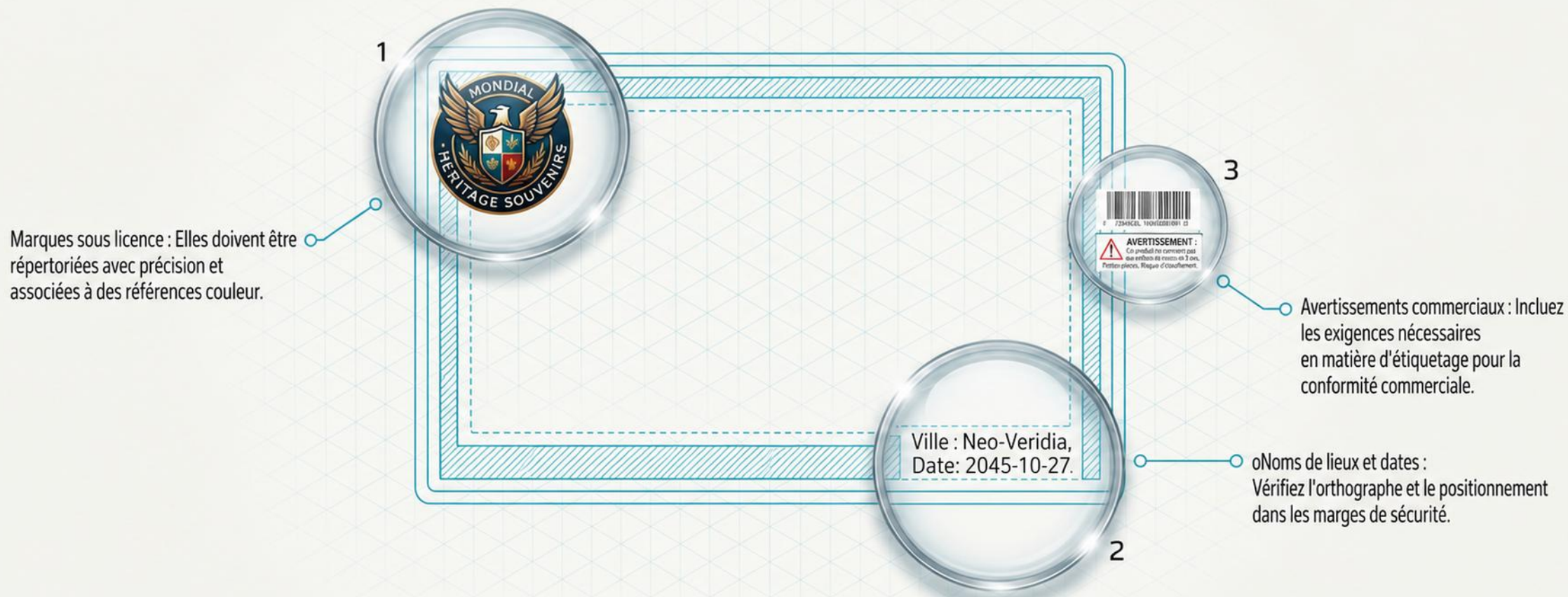
Actions requises

- Fournissez une illustration prête à imprimer avec la forme de contour souhaitée.
- Fournissez des instructions distinctes pour la couche de base visible, la zone à dôme transparent et l'impression au verso.



Conformité des visuels commerciaux et souvenirs

Normalisation des fichiers graphiques pour la présentation commerciale.



Les images de référence doivent indiquer la brillance et l'effet bombé recherchés, mais des échantillons physiques sont obligatoires pour valider l'apparence et la réflexion réelles.

Tableau de bord des essais de contrainte environnementale

Associer les environnements de présentation aux éléments d'examen physique.

La résistance aux facteurs environnementaux doit être explicitement demandée comme élément d'examen, et non présumée.

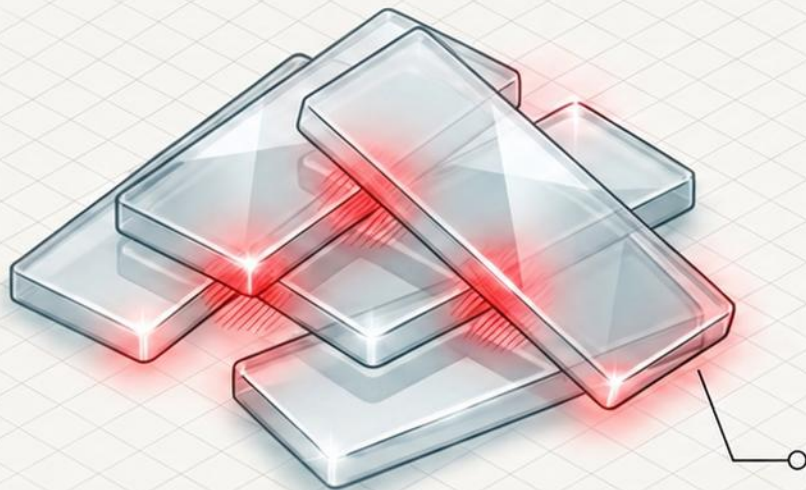


Emballage de protection et de présentation

Limitier les éraflures pendant le transport et définir les formats de préparation.

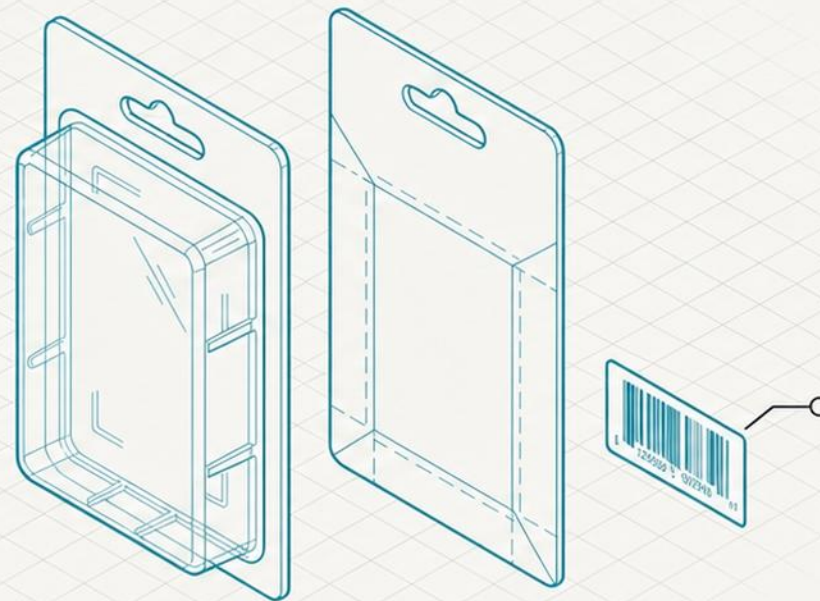
Spécifications logistiques : Définissez la quantité totale, les quantités par modèle, la famille de tailles et les plans d'assortiment.

Transport en vrac (le risque)



Les surfaces brillantes peuvent s'érafler pendant le transport. Précisez si les pièces doivent être séparées ou ensachées individuellement.

Prêt pour la vente au détail (l'exigence)



Définissez les exigences de présentation : ensachage individuel, mise sur carte, blisters ou boîtiers prêts à offrir, y compris les besoins en codes-barres et en présentation.

Tableau de préparation de la RFQ

Synthétiser les spécifications pour obtenir des devis fabricants sans ambiguïté.

Design et esthétique

- Utilisation prévue et aspect bombé/brillant souhaité.
- Illustration, silhouette, références de couleur et zones de texte critiques.
- Attentes relatives à la finition de surface et variation visuelle acceptable.
- Exigences relatives au magnet au verso et au marquage.

Durabilité et environnement

- Environnement de présentation, nettoyage, manipulation et conditions d'exposition.
- Critères d'échantillonnage/d'essai pour la brillance, la netteté de l'illustration, la fixation et la conformité.

Logistique et emballage

- Quantité par modèle et plan d'assortiment.
- Emballage commercial protecteur, cartes, étiquettes et besoins en codes-barres.



Passerelle d'approbation des achats

Passer de la spécification à l'engagement commercial.

1. Obtenez des devis uniquement après que l'effet de surface, la construction graphique, le contexte de fixation et l'emballage ont été entièrement décrits.
2. Les engagements techniques et commerciaux finaux nécessitent l'examen du devis, de l'illustration et des matériaux.
3. N'acceptez aucune garantie concernant les délais de livraison, les prix, la MOQ ou les performances sur la durée de vie sans essais et documentation formalisés.

