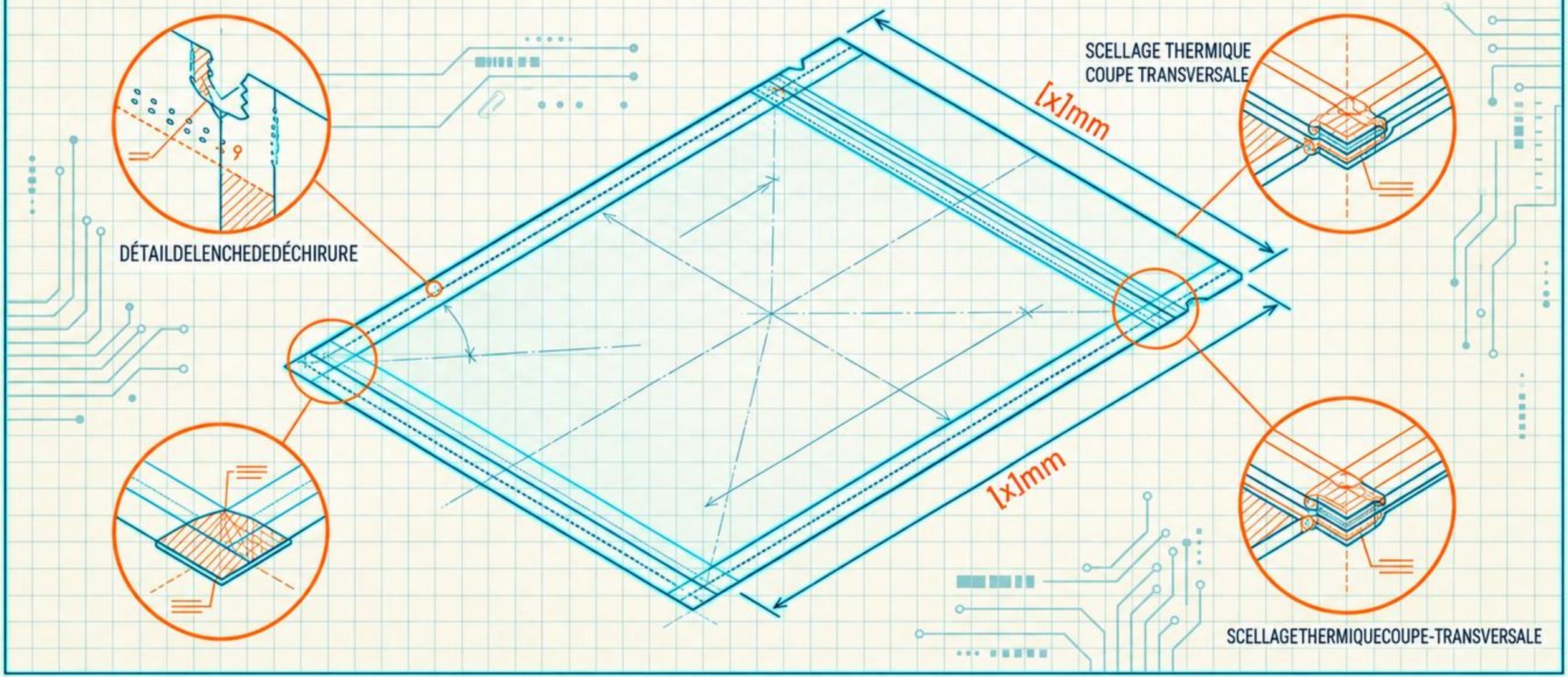
POCHETTES PLATES PERSONNALISÉES : LE GUIDE D'APPROVISIONNEMENT

Guide de l'acheteur pour spécifier les emballages souples et maîtriser la demande de devis (RFQ).



TRADUIRE LES CONCEPTS D’EMBALLAGE EN SPÉCIFICATIONS COTABLES

ÉTAPE1



ISOLER LE FORMAT Séparer les demandes de pochettes plates personnalisées des autres voies d’emballage souple.



ÉTAPE2





DÉFINIR LES PARAMÈTRES Spécifier selon le contenu,

besoins de fermeture.

FENÊTRE



ÉTAPE3



EXÉCUTER LA RFQ Préparer un brief infaillible prêt pour le devis et l’examen rigoureux des matériaux.



LES ENGAGEMENTS FINAUX EXIGENT UN DEVIS, UN VISUEL ET UN EXAMEN DES MATÉRIAUX. CE BRIEF VOUS AMÈNE SUR LA LIGNE DE DÉPART.

DÉFINIR LA CATÉGORIE DE POCHETTE PLATE PAR PROFIL STRUCTUREL

POCHETTE PLATE (CIBLE)	POCHETTE STAND-UP (CONTRASTE)	SAC À CORDON (CONTRASTE)	CARTON RIGIDE (CONTRASTE)
			
Emballage scellé avec faces avant et arrière, profondeur inhérente limitée, s’adapte étroitement à son contenu.	**Définie par une base à soufflet autoportante. Tient sur l’étagère, contient un volume encombrant, distribue de façon répétée.**	**Définie par une fermeture à cordon froncée plutôt que par des scellages thermiques/adhésifs.**	**Définie par une géométrie fixe plutôt que par l’adaptation au contenu.**

ADAPTER LE FORMAT À L'APPLICATION

POCHETTES À DOCUMENTS



POCHETTES POUR ACCESSOIRES



SACHETS D'ÉCHANTILLONS



POCHETTES COSMÉTIQUES



KITS DE QUINCAILLERIE



POCHETTES ALIMENTAIRES



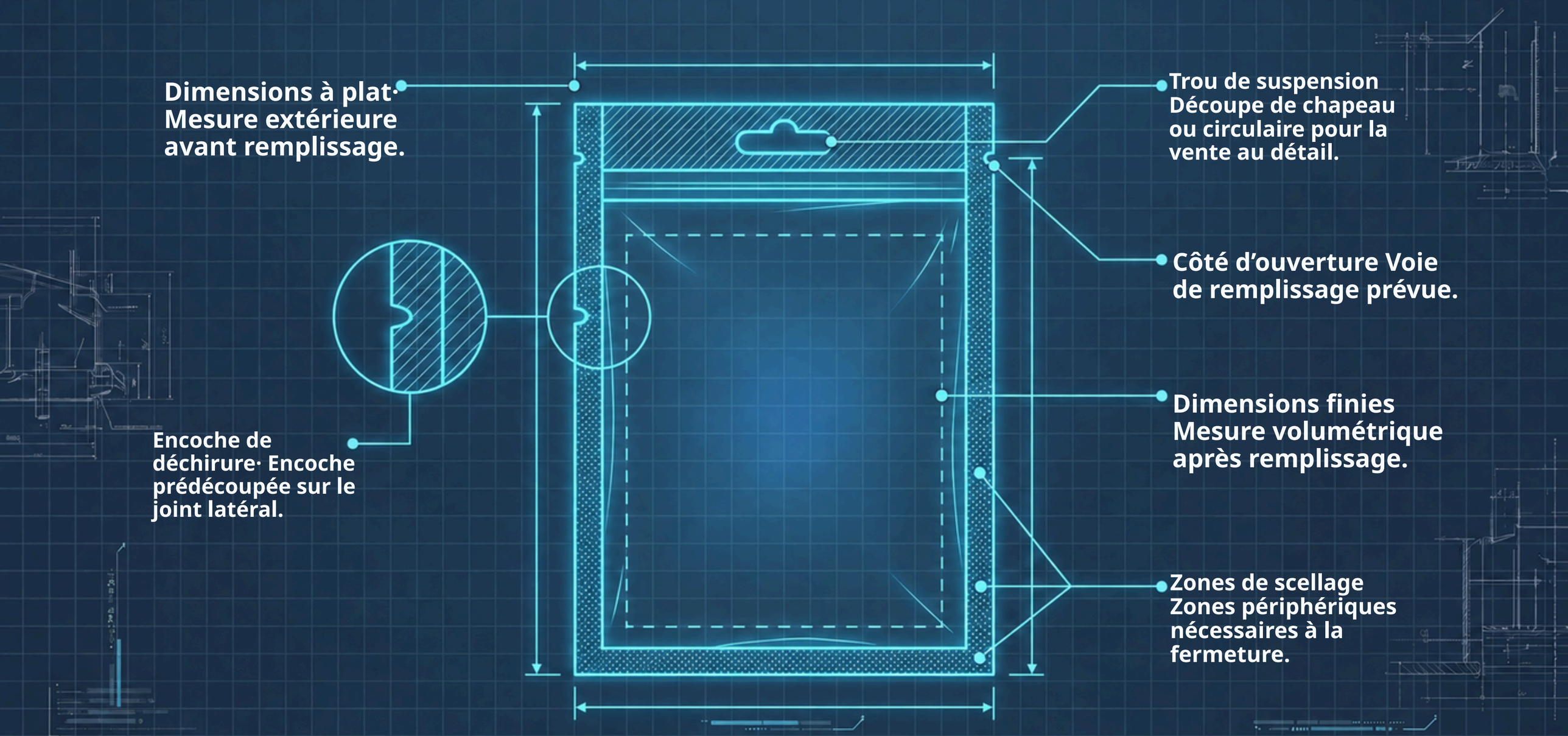
que toute pochette plate soit automatiquement adaptée à :



LIQUIDES | POUDRES | TRAITEMENT SOUS VIDE | EXPOSITION À LA CHALEUR | RÉTENTION DE FRAÎCHEUR | CONTACT DIRECT AVEC LES ALIMENTS

Ces éléments nécessitent une ingénierie spécifique

ANATOMIE STRUCTURELLE ET TERMINOLOGIE D’APPROVISIONNEMENT



Forme et fonction : séparer l’esthétique de la performance



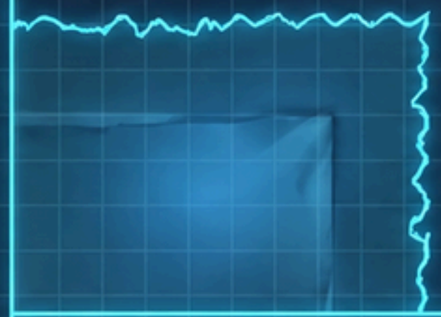
Fenêtre transparente

≠



Solution barrière

Les décisions d’apparence (clarté, opacité, fenêtres, aspect métallique) ne garantissent pas la protection environnementale.



Bord scellé thermiquement

≠

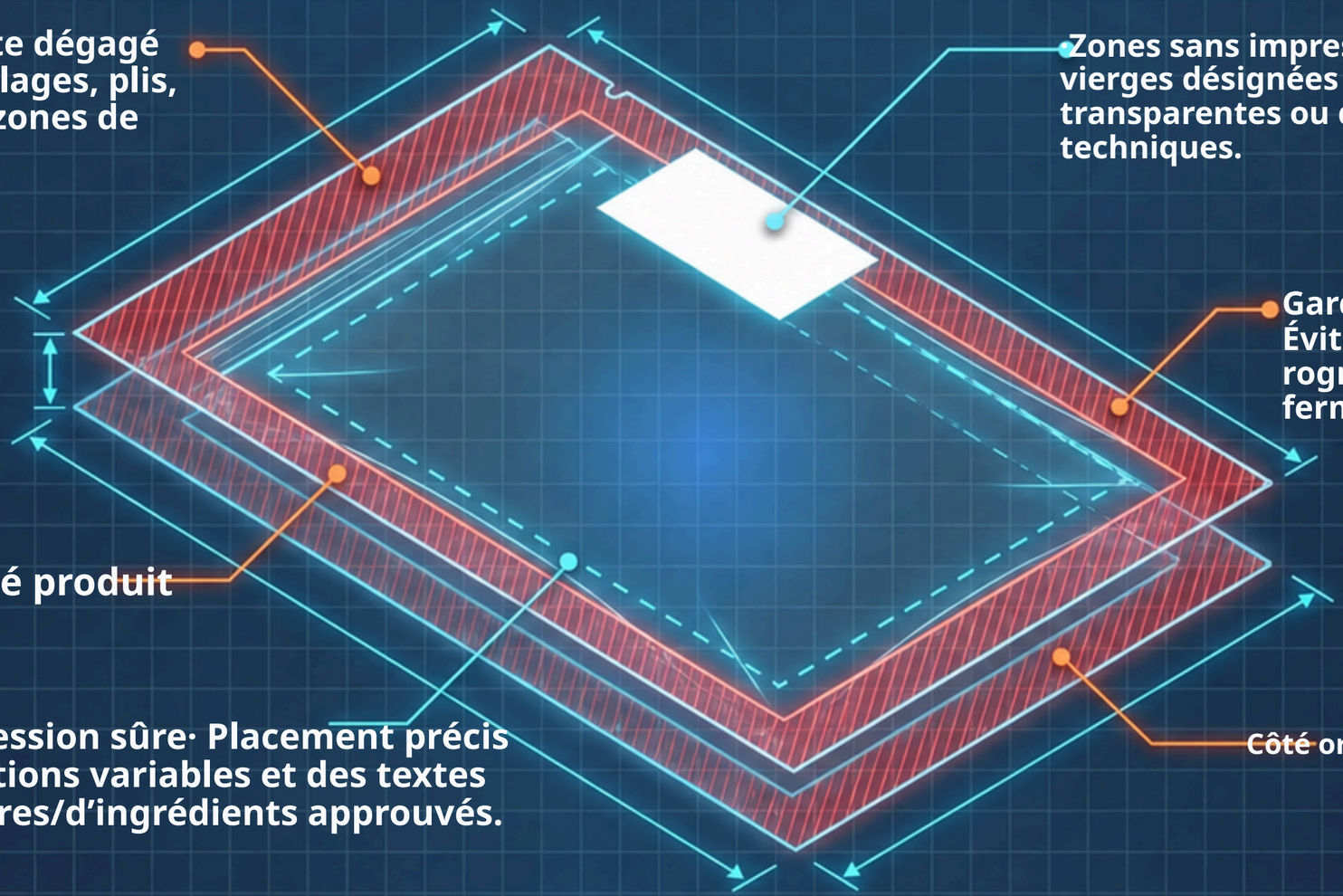


Preuve d’effraction ou étanchéité

Un scellage standard ne garantit pas automatiquement la prévention des fuites ni la preuve d’effraction sans ingénierie spécifique.

Distinguez l’effet visuel souhaité des exigences fonctionnelles. Les besoins critiques de performance exigent un examen des échantillons et des tests.

Concevoir le visuel et l’architecture de l’information



Assurez-vous que les versions du visuel à garder séparées pendant l’emballage sont clairement définies. (Avertissement : le brief de pochette ne constitue pas une approbation de conformité).

Profiler les contraintes physiques du produit

Profil du contenu



Dimensions et poids



Bords tranchants



Exposition à l’humidité



Exposition à l’huile



Profil d’odeur



Température



Méthode

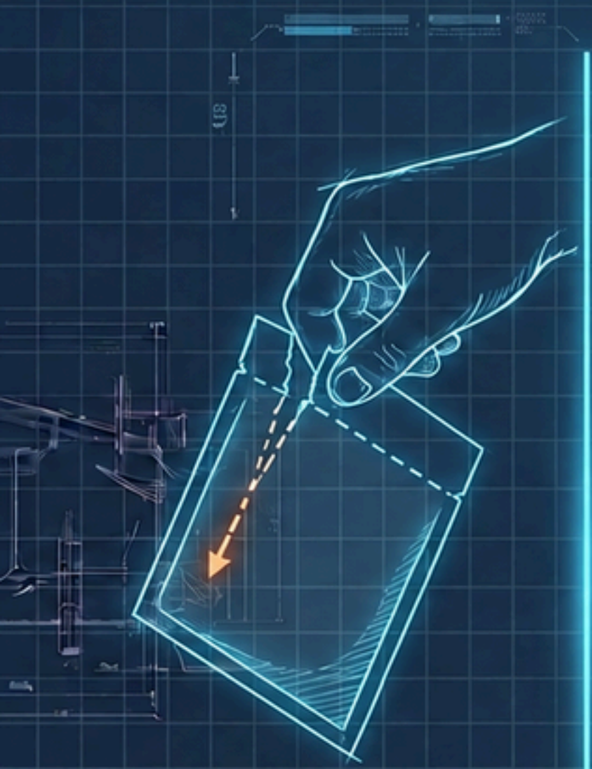


Espace de tête souhaité

Rôle de la pochette

- Fourreau extérieur
- Emballage primaire
- Unité de présentation au détail
- Organisateur d’expédition

Définir l’expérience utilisateur (UX) de la pochette



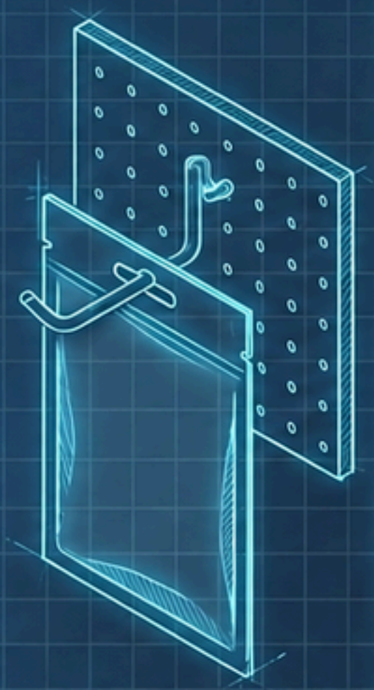
Ouvrir par déchirure
Déchirer depuis une encoche prédécoupée.



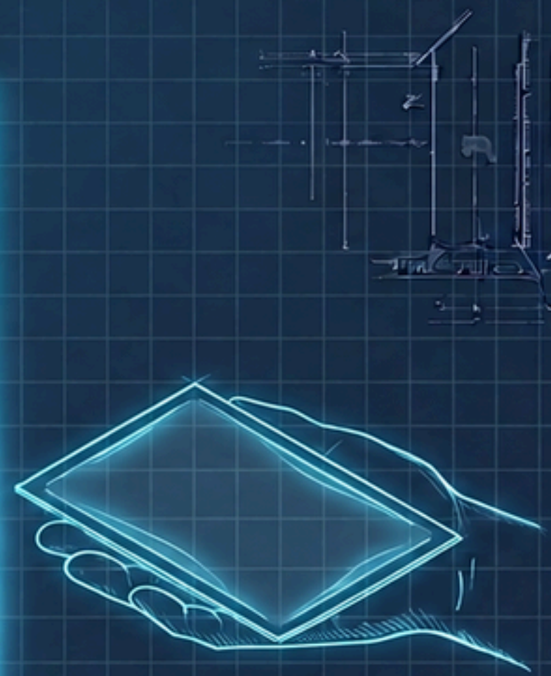
Ouvrir en coupant
Nécessite une intervention avec un outil.



Refermer
Mécanisme à emboîtement ou curseur.



Suspendre
Suspension pour présentation au détail.



Fourreau scellé
Ouverture destructive à la réception.

Logique de la chaîne d’approvisionnement et logistique d’emballage

État à l’arrivée

- Expédier ouvert (prêt à remplir)
- Préformé (structuré)
- Rempli (fabrication sous contrat)
- Regroupé avec des inserts



- Quantités À indiquer par taille, visuel et structure (et non un total combiné)
- Spécifications des lots Nombre par lot et identification précise du carton.
- Environnement Attentes de propreté et conditions de destination.

Avertissement : la planification de production peut différer considérablement lorsque des versions, fenêtres, fermetures ou emballages spéciaux sont mélangés

Liste de contrôle d’exécution de la RFQ [Partie 1 : Structure et visuels]

Étape 1 : Profil d’application

Identifiez le contenu, la méthode de remplissage, la température et l’usage prévu.

Étape 2 : Géométrie dimensionnelle

Indiquez les dimensions à plat et finies, le côté d’ouverture et le concept de scellage prévu.

Étape 3 : Confirmation du format

est exclu.

Étape 4 : Architecture visuelle

Identifiez les exigences visuelles spécifiques, notamment les sections transparentes, les sections opaques, les fenêtres, la couleur et les besoins d’impression.

Liste de contrôle d’exécution de la RFQ [Partie 2 : Fonction et conformité]

Étape 5 : Besoins d’interaction

Indiquez les exigences spécifiques d’ouverture, de refermeture, de suspension et d’étiquetage.



Étape 6 : Signaux de risque

Signalez explicitement les liquides, huiles, poudres, bords tranchants, contact alimentaire ou toute préoccupation de conformité.

Étape 7 : Contrôle des versions

Fournissez le visuel final et les quantités précises par version/SKU.

Étape 8 : Exigences de validation

Demandez des échantillons et un examen des tests pour les besoins critiques de matériau ou de performance.

Le flux de travail guide le choix de l’emballage

Produit réel + **Processus de remplissage** + **Flux d’ouverture** = **Structure de pochette correcte**

~~**Apparence seule**~~

Pas un facteur

Les pochettes plates personnalisées doivent être choisies selon la réalité opérationnelle La forme suit la fonction.

Action : utilisez ce brief pour lancer le processus, mais finalisez l’adéquation structurelle,

le placement du visuel, l’emballage et les conditions commerciales exclusivement par un devis formel, le visuel et l’examen des matériaux.

Limitations techniques et paramètres de conformité

Notes et tolérances

Portée du brief	Absence de garanties	Prochaines étapes obligatoires
Ce document aide à la spécification mais ne constitue pas une approbation commerciale ou technique finale.	L’utilisation de ce brief ne confirme pas indépendamment : la performance barrière, l’intégrité du scellage, la sécurité du contact direct, la prévention des fuites, la preuve d’effraction, la durée de conservation, les certifications, les qualités de matériau, les prix, les commandes minimales ou les délais annoncés.	Les exigences critiques de surface, de matériau, de performance ou de conformité imposent intrinsèquement un examen secondaire des échantillons et des tests par le fabricant.