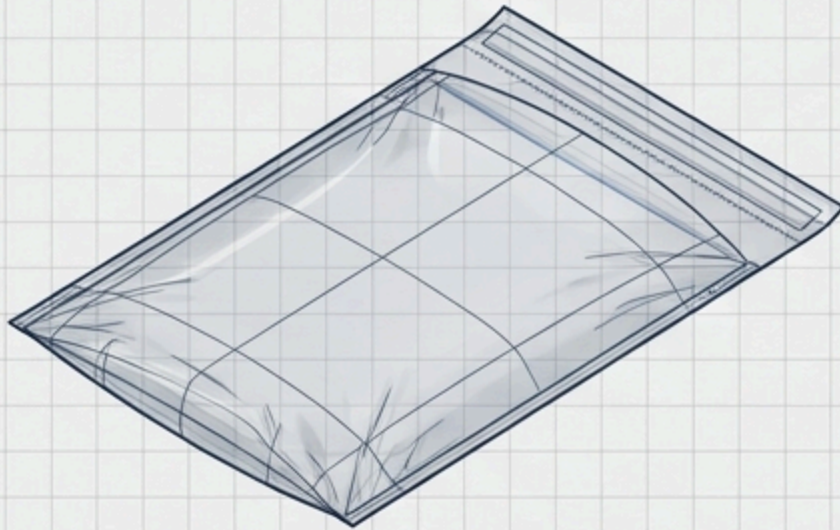


DÉFINITION DE LA POCHETTE SOUPLE DE TRANSPORT

POCHETTES D'EXPÉDITION SOUPLES [LE SUJET]



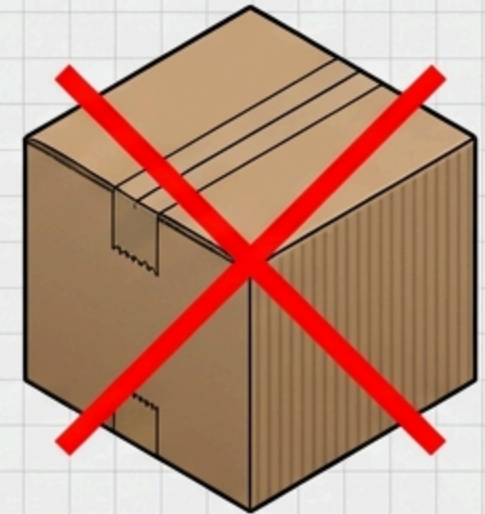
Emballages extérieurs légers et souples conçus exclusivement pour l'expédition et le confinement pendant le transport.

SACS DE PROTECTION POUR LE COMMERCE [EXCLUSIONS]



Doivent être explicitement distingués des sacs de caisse, housses à vêtements, enveloppes de coursier, pochettes matelassées et pochettes d'expédition réutilisables.

TRANSPORT RIGIDE [EXCLUSIONS]

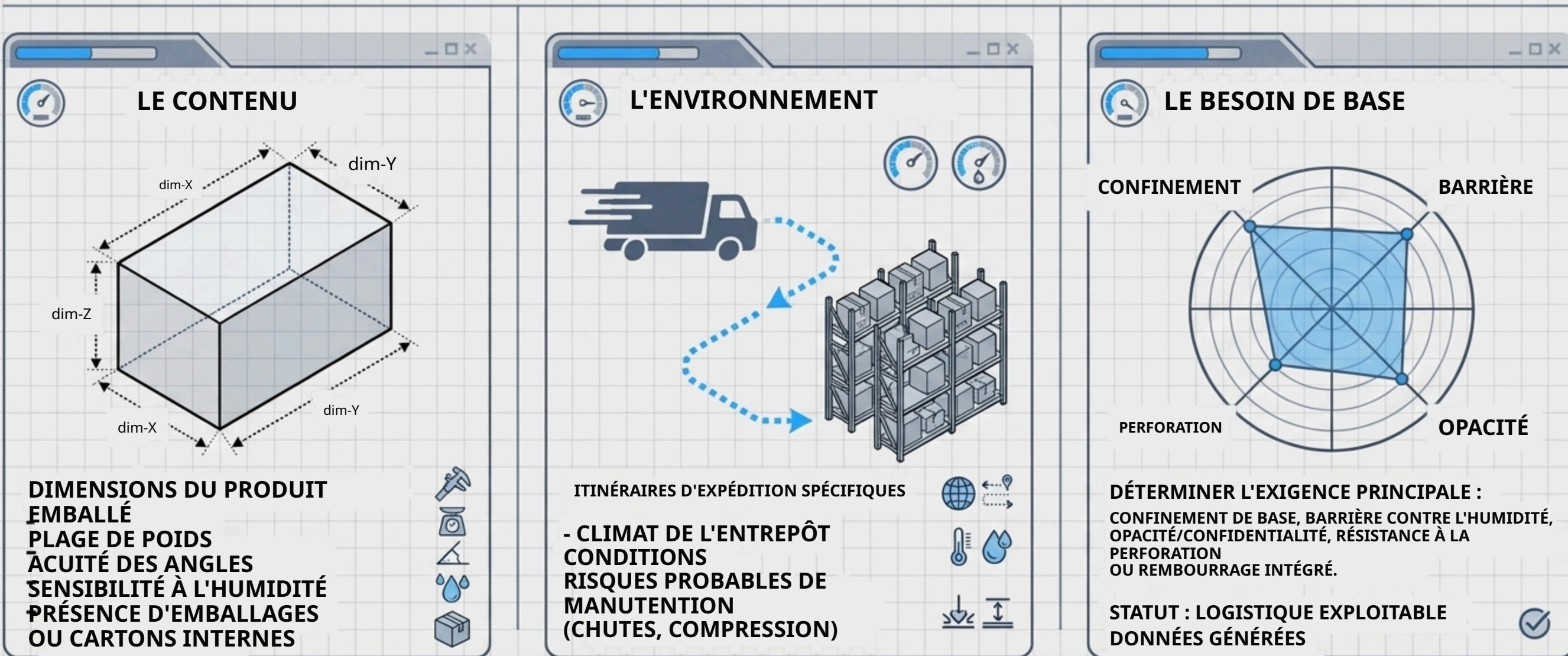


Contrairement aux cartons rigides, de simples sacs souples peuvent ne pas protéger à eux seuls les produits fragiles, tranchants, liquides ou sensibles à la compression.



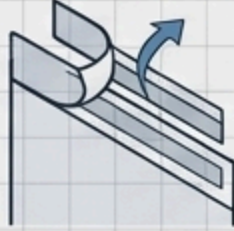
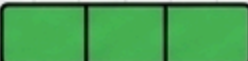
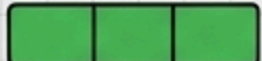
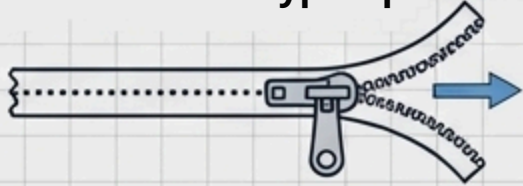
AVERTISSEMENT DE CONFORMITÉ : LES ÉTIQUETTES AFFIRMANT « RECYCLABLE », « COMPOSTABLE » OU « SÉCURITÉ » EXIGENT UN SYSTÈME DE MATÉRIAUX DÉFINI ET UNE VÉRIFICATION LOCALE DE L'ÉLIMINATION, PAS UN SIMPLE PICTOGRAMME GÉNÉRIQUE.

PHASE 1 : PROFILAGE DES RISQUES DE TRANSPORT ET DE CONFINEMENT



AVERTISSEMENT DE CONFORMITÉ : LES ÉTIQUETTES AFFIRMANT « RECYCLABLE », « COMPOSTABLE » OU « SÉCURITÉ » EXIGENT UN SYSTÈME DE MATÉRIAUX DÉFINI ET UNE VÉRIFICATION LOCALE DE L'ÉLIMINATION, PAS UN SIMPLE PICTOGRAMME GÉNÉRIQUE.

PHASE 2 : PROCESSUS DE FERMETURE ET DE RETOUR

	 Opérationnel Vitesse de préparation	 Expérience de l'utilisateur final	 Aptitude aux retours
Rabat auto- adhésif 			
Rabat de retour refermable 			
Adhésif Bande 			
Fermeture de type zip 			

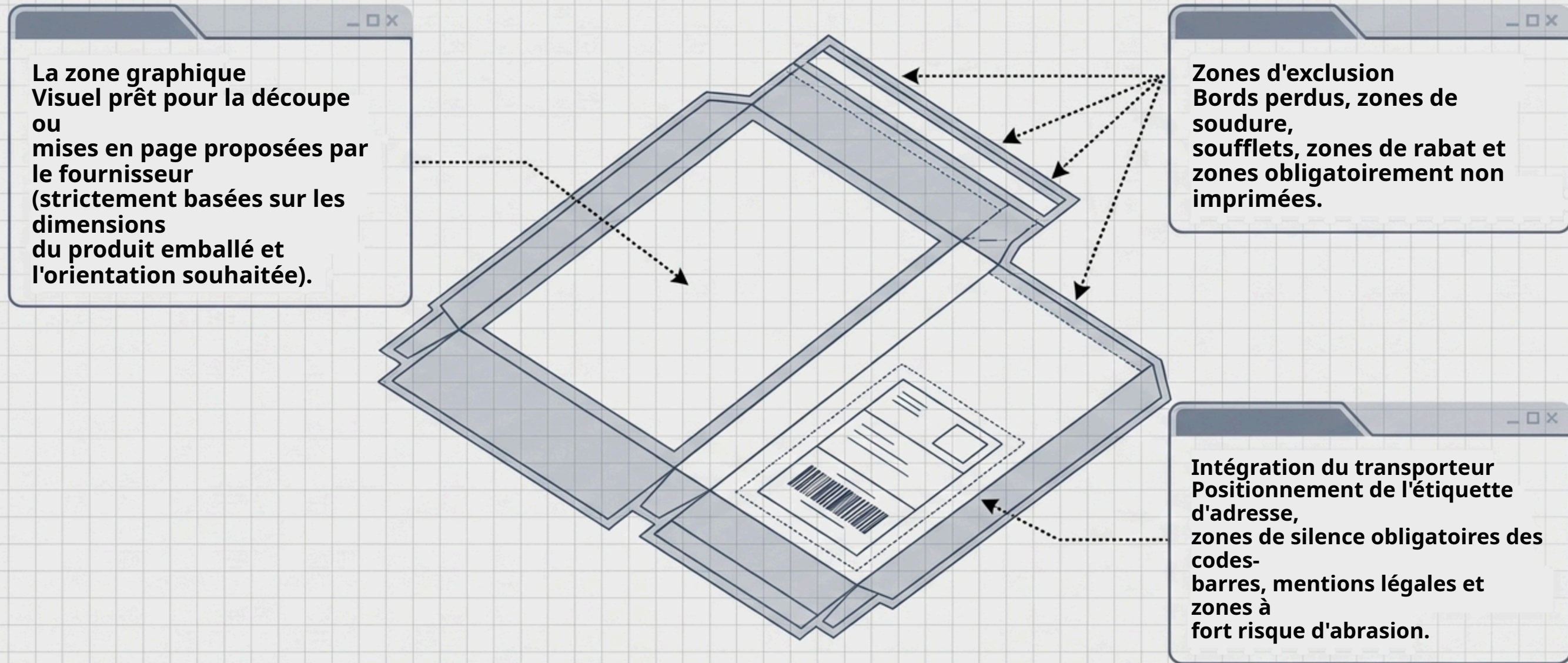
Le processus de fermeture doit être choisi tôt : il crée des exigences opérationnelles d'emballage et des parcours de retour totalement différents.



Avertissement relatif aux traces d'effraction :

Ne supposez jamais qu'une fermeture est intrinsèquement « inviolable ». Si des traces d'effraction sont exigées, définissez précisément quelle preuve physique le destinataire doit observer et comment les produits retournés sont traités.

PHASE 3 : ADAPTATION DU VISUEL AU TRACÉ DE DÉCOUPE PHYSIQUE



Avertissement de contraste : les visuels clairs ou foncés très contrastés affectent directement la lecture des étiquettes du transporteur et leur lisibilité sur les films souples.

PHASE 4 : CONFORMITÉ ET JUSTIFICATION DES MATÉRIAUX

POINTS À VÉRIFIER

-  - Opacité de confidentialité
-  - Limites d'odeur
-  - Sécurité du contact alimentaire
-  - Pourcentages de contenu recyclé
-  - Substances réglementées
-  - Exigences précises d'élimination

Les exigences critiques de surface ou de conformité nécessitent l'examen d'échantillons physiques/des essais.

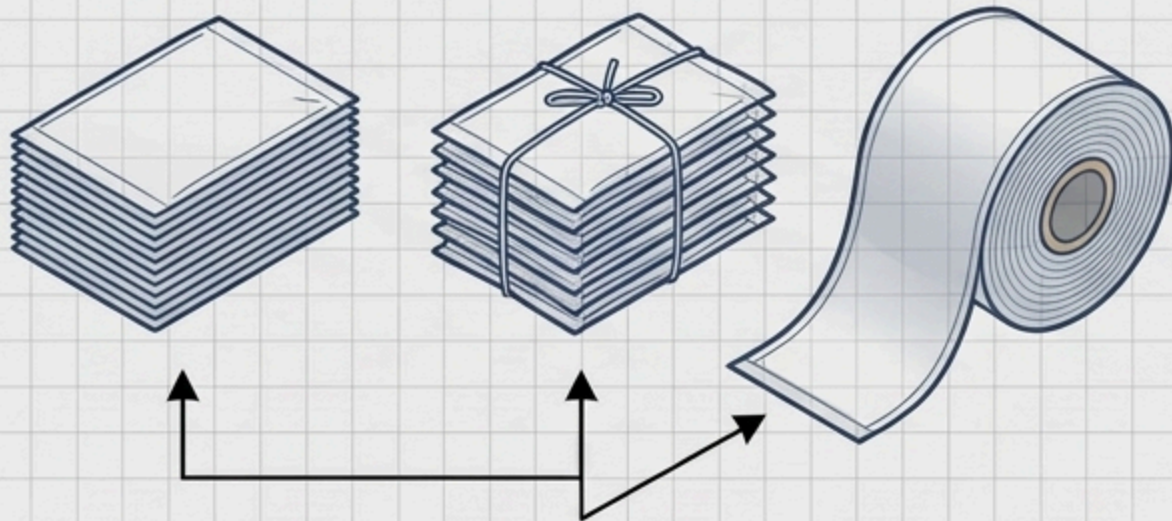
RÈGLE « AUCUNE GARANTIE »

-  Ne promettez pas de protection, de résistance à l'effraction, de recyclabilité,
-  de biodégradation, de résistance à l'eau ni de compatibilité avec l'automatisation sans validation physique.
-  - Ne revendiquez pas de propriétés exactes des matériaux, de capacité, de prix, de quantités minimales ou de délais avant l'examen final.

PHASE 5 : INTÉGRATION À L'ENTREPÔT ET LOGISTIQUE DE PRÉPARATION

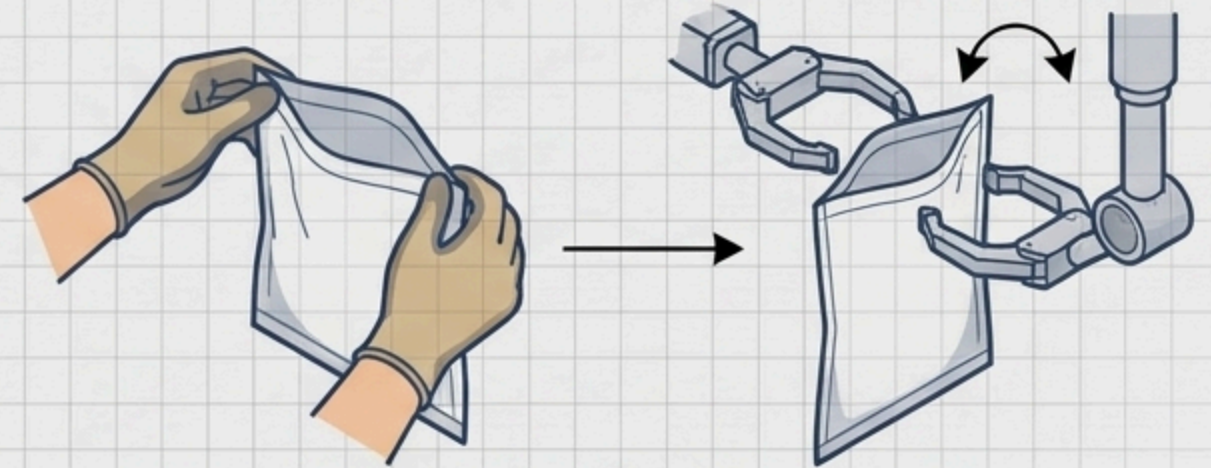
INDICATEURS DE VOLUME : précisez la quantité par format, version graphique, fréquence de commande, et si les visuels seront regroupés ou séparés dans les cartons.

ÉTAT DE STOCKAGE À LA RÉCEPTION



**Piles à plat, lots ou alimentation en rouleaux ?
Définissez les exigences d'étiquetage des
cartons, les contraintes
de palettes et les limites d'espace de l'entrepôt.**

PRÉPARATION DES EXPÉDITIONS



**Distinguez le traitement avec emballage manuel
des machines de préparation automatisées. Le
comportement
à l'ouverture et à l'alimentation est une variable
critique qui
modifie l'exigence structurelle de la pochette.**

Cadre RFQ synthétique en 10 points

1

1. Définition du produit

- [1] Quel produit et quelles dimensions emballées la pochette doit-elle contenir ?
- [2] Quels risques d'expédition, de manutention, d'humidité, de confidentialité ou de perforation s'appliquent ?
- [5] Un rembourrage ou une couche protectrice interne distincte est-il nécessaire ?

2

2. Processus et facilité d'utilisation

- [3] La pochette sert-elle à un envoi unique, à des retours ou à un usage répété ?
- [4] Quel processus précis de fermeture et de retour est requis ?

3

3. Conception graphique et structurelle

- [6] Où doivent figurer la marque, les étiquettes d'adresse, les codes-barres et les mentions légales ?
- [7] Quels format, orientation, soufflet et sens d'ouverture sont souhaités ?
- [8] Les allégations relatives aux matériaux, à l'élimination, à la conformité ou au contenu recyclé doivent-elles être examinées ?

4

4. Logistique et validation

- [9] Comment les pochettes seront-elles emballées, stockées et introduites dans la préparation ?
- [10] Quels échantillons et essais de transport précis sont nécessaires avant engagement ?

ATTENTION

AVERTISSEMENT

Validation finale et engagement commercial



Le fil conducteur : une RFQ complète
relie correctement les dimensions
du produit emballé et les risques de
transport aux types
de fermeture, au placement du visuel et
aux processus de préparation.

Exigences pour l'étape suivante : les engagements
techniques et commerciaux
nécessitent un devis formel, l'approbation
du visuel et l'examen physique du
matériau.

Note finale : aucune estimation ni
garantie ne s'applique avant la fin
de la validation physique et des
essais
de transport.