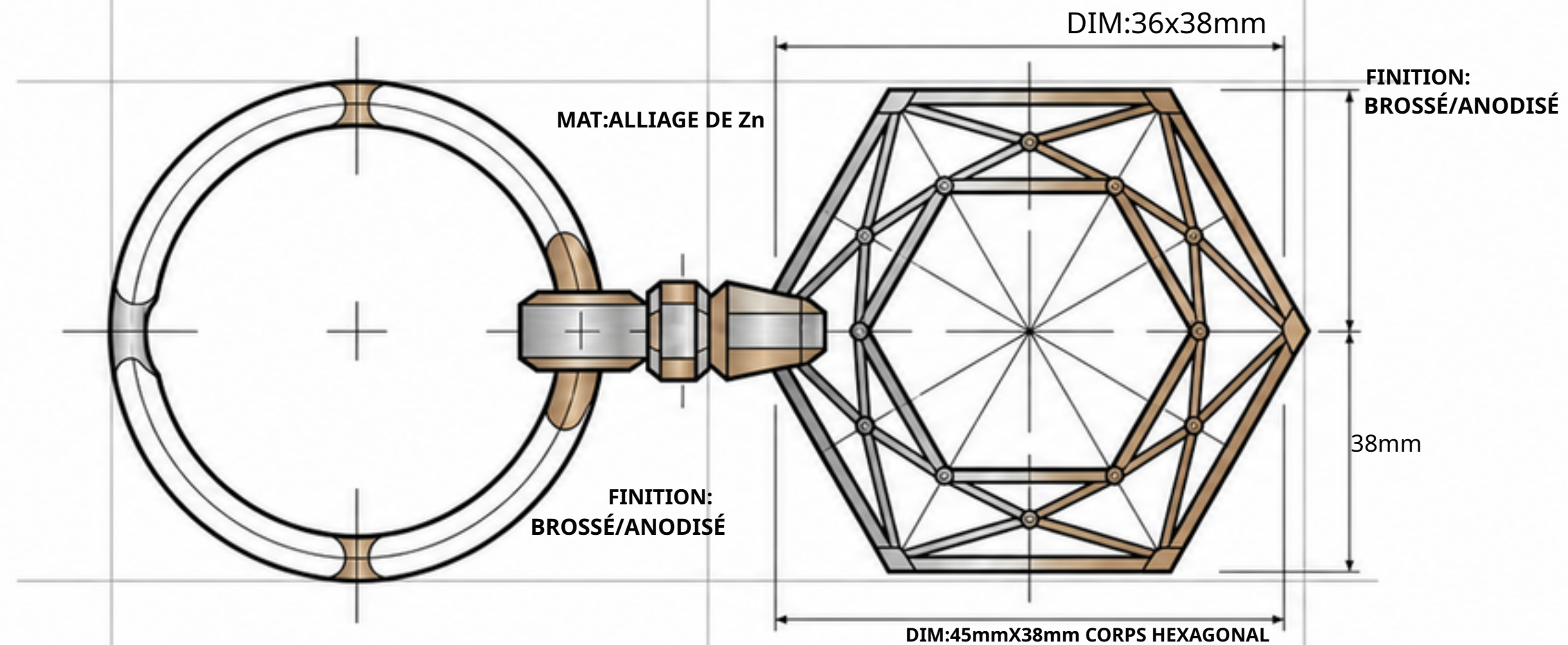


PORTE-CLÉS MÉTALLIQUES

Guide technique d'approvisionnement pour transformer une vision esthétique en spécifications de fabrication parfaites.

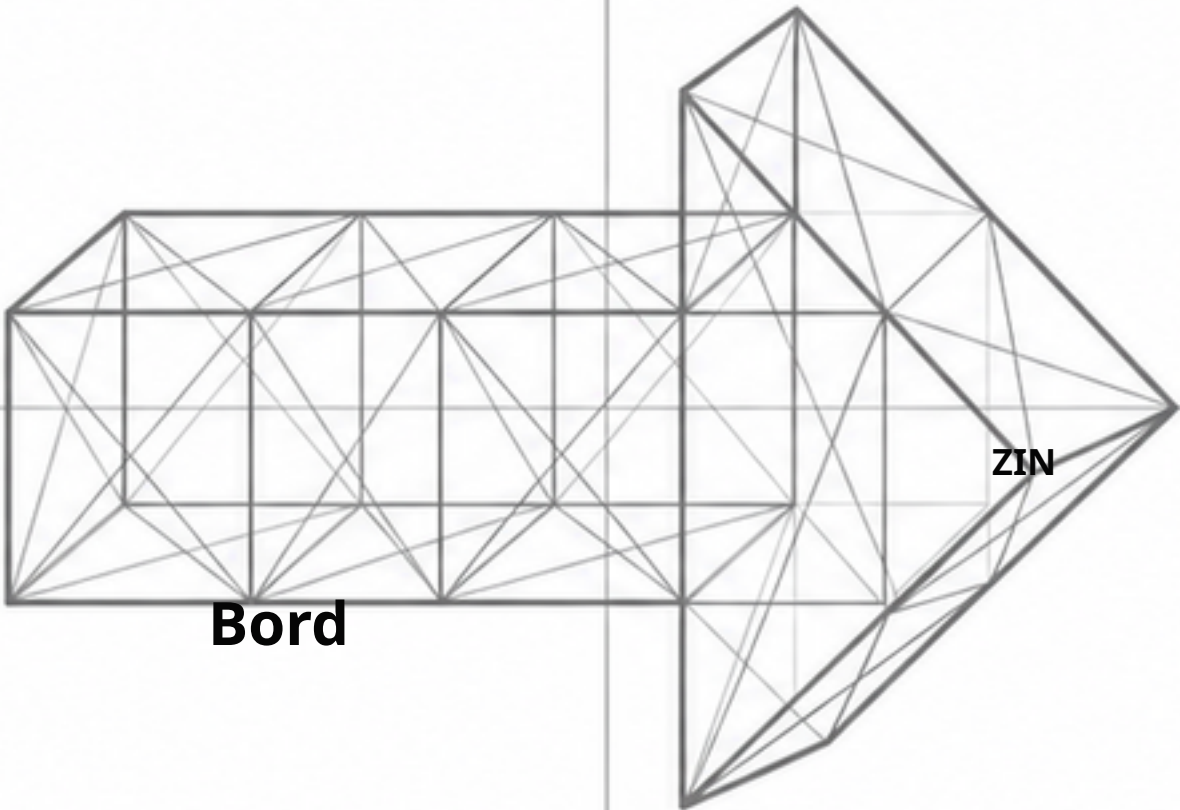


Traduire la vision esthétique en paramètres de fabrication de précision.

Un porte-clés métallique personnalisé est un assemblage physique défini : un corps métallique décoratif formé relié à une quincaillerie cinétique. Sa forme finale repose sur des spécifications exactes de moulage, estampage, gravure, découpe, remplissage couleur, placage et polissage.



Concept créatif



PARAMÈTRES D'USINE			
●	Matériau		
●			
●	Finition		
●			
●	Connecteurs		

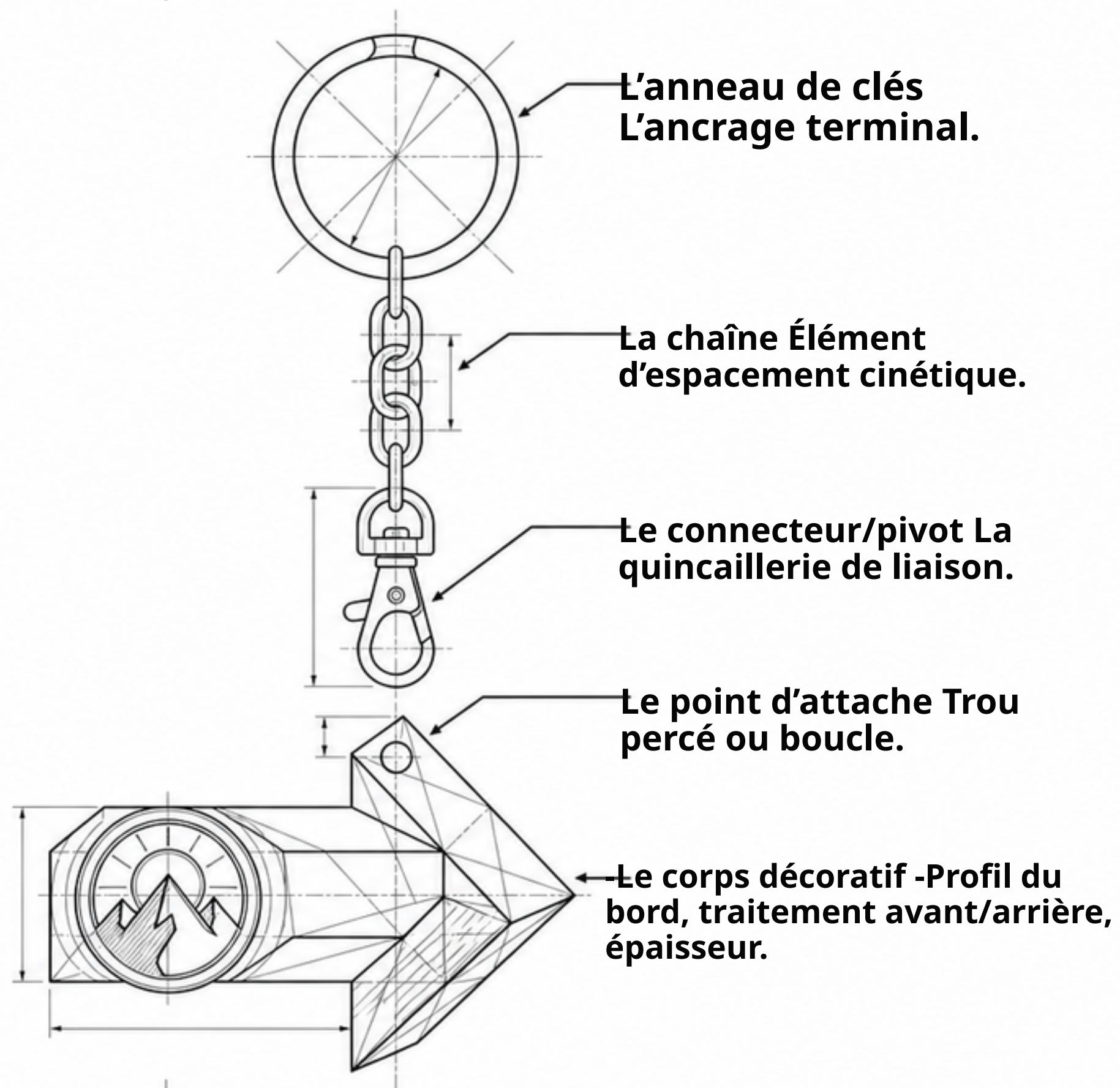
Établir la bonne catégorie de produit.

Cu K Porte-clés métalliques sur mesure	Porte-clés en plastique	Pins émaillés et médailles	Décaps uleurs	Badges électroniques
Focus: Dec Assemblage décoratif, quincaillerie cinétique, finition plaquée.	Différenciateur: Modifie le poids, la formation du bord, le comportement et l'application de la couleur.	Différenciateur: Les pins utilisent des attaches arrière pour vêtements ; les médailles reposent sur une suspension par ruban.	Différenciateur: Nécessite une géométrie porteuse fonctionnelle et des essais destructifs.	Différenciateur: Impose des composants techniques et des boîtiers de contrôle des données.

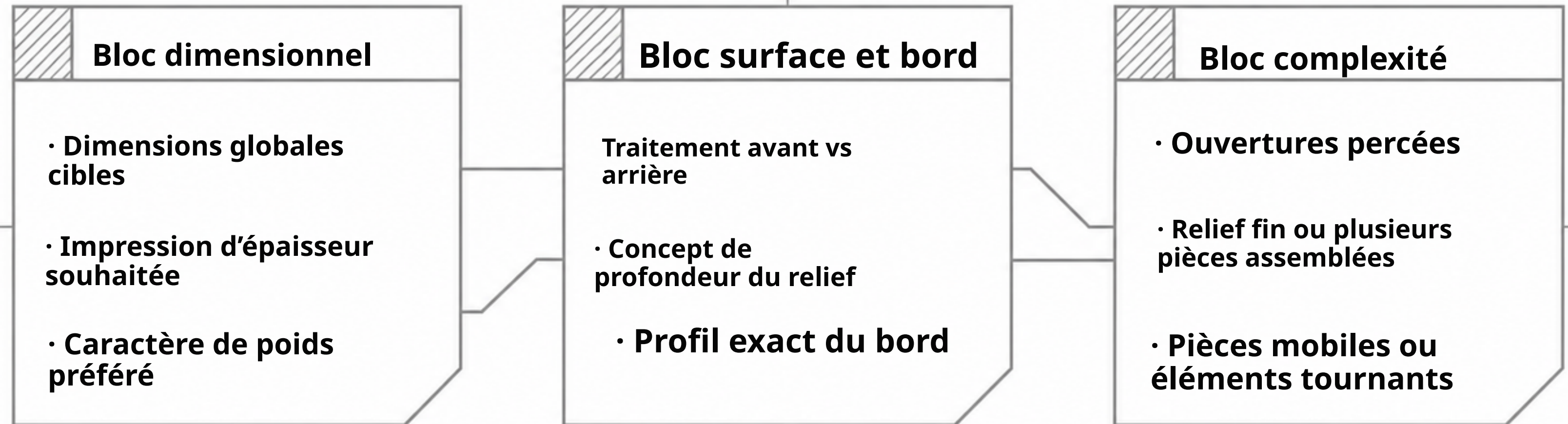
Si l'article remplit une fonction au-delà de tenir des clés, cette géométrie fonctionnelle doit être spécifiée et validée explicitement.

L'anatomie structurelle d'un assemblage cinétique complet.

Un porte-clés est un système connecté. L'outillage, la durabilité et l'équilibre visuel dépendent fortement de l'interface entre le corps décoratif et la quincaillerie.



Détermine la forme physique, le relief et la complexité mécanique.



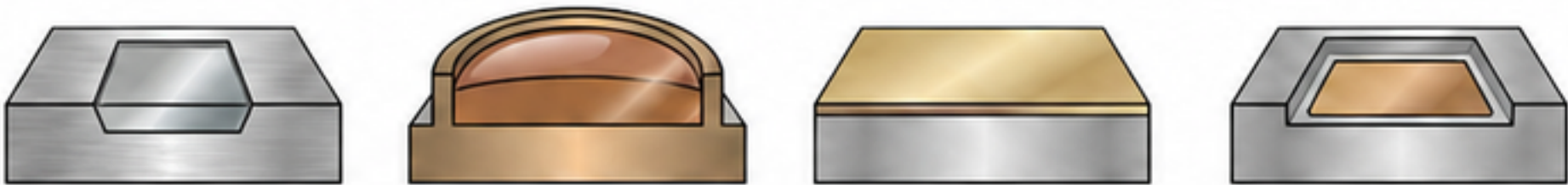
Une consultation fournisseur est requise ici. Des complexités comme des pièces mobiles ou des perforations intriquées

la perforation modifie fondamentalement les coûts d'outillage et la durabilité structurelle à long terme.

Intégrer la couleur et l'usure de surface.

La couleur est une substance physique. Distinguez clairement votre exigence. Chaque voie impose un processus de fabrication différent, modifiant la définition du bord et l'usure à long terme.

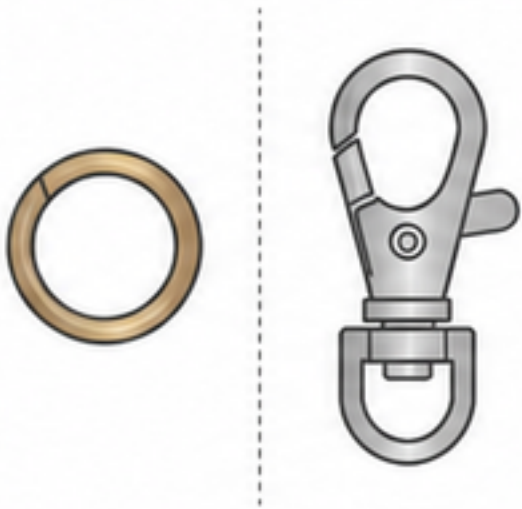
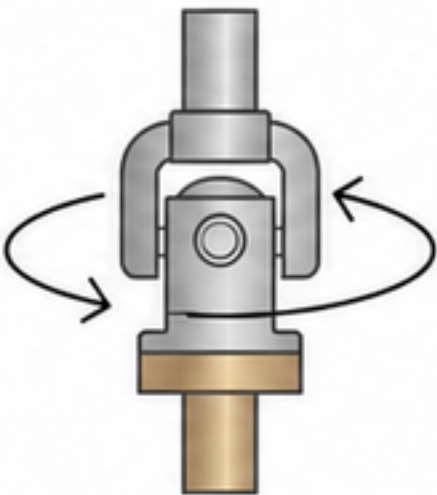
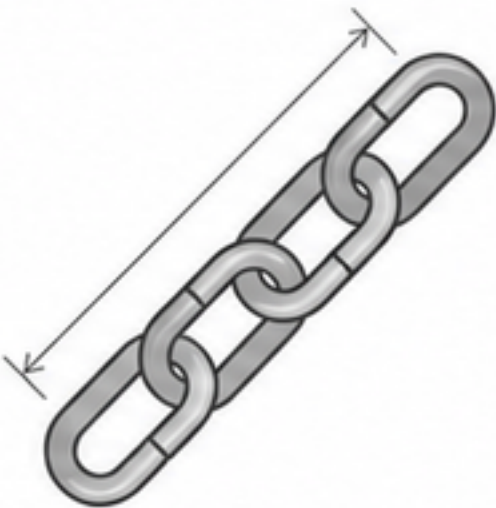
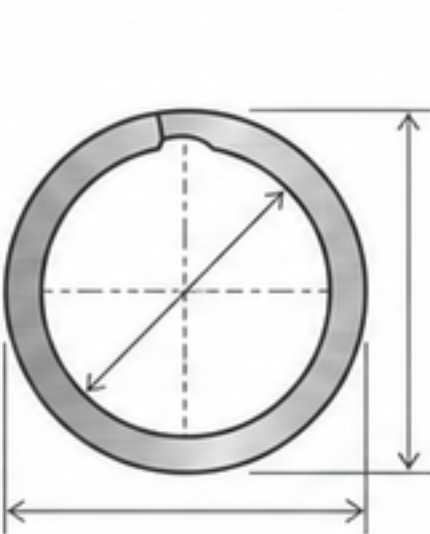
Demandez des finitions précises : brillante, satinée, brossée, antique, sombre ou bicolore.



Remplissag e encastré	Effets type émail	Graphisme s imprimés	Étiquettes appliquée s
Définition du bord modérée, la peinture reste sous la surface métallique pour protection.	Grande profondeur visuelle, exige des parois métalliques de retenue ; sensation premium.	Haute fidélité pour dégradés/ art complexe, résistance inhérente à l'usure plus faible.	Production rapide, décrochement net du bord ; nécessite un évidement de surface pour éviter le pelage.

Spécifier la quincaillerie cinétique et l'orientation de suspension.

Confirmez les méthodes exactes d'attache entre le connecteur et le corps décoratif. Le diamètre de l'anneau et la longueur de chaîne doivent être fournis comme exigences révisées, sous réserve de validation fournisseur des limites de poids.



Variations du diamètre d'anneau

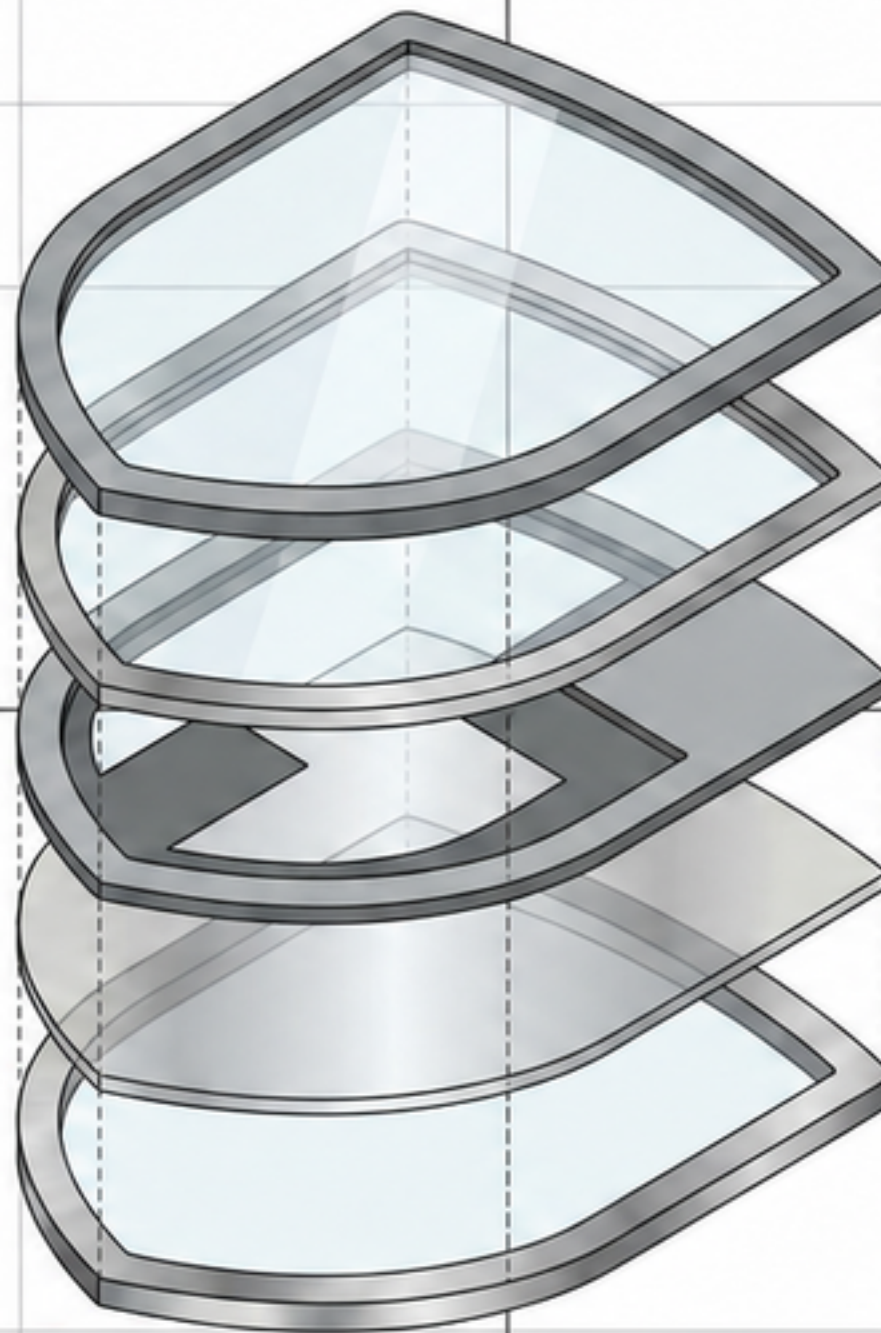
Concepts de longueur de chaîne

Direction et rotation du pivot

Styles de connecteurs

Orientation de suspension

Structurer l'illustration vectorielle pour la traduction en usine



Calque 1 :

Forme extérieure et découpes

Calque 2 : Niveaux de relief

(En relief vs. encastré vs. affleurant)

Calque 3 : Couleurs encastrées

et détails imprimés

Calque 4 : Texture de surface

(Poli vs. texturé)

Calque 5 : Marquage arrière

et point d'attache

Fournissez l'illustration vectorielle séparée par attributs physiques, avec vues avant et arrière. Appuyez-vous sur l'expertise du fournisseur pour signaler les détails irréalisables de façon fiable plutôt que de supposer des écarts minimaux universels.

L'écart critique entre les rendus numériques et le comportement physique.



Vecteur numérique Utile pour la mise en page et la référence couleur.



Réalité physique Gouverne le poids, le toucher du bord, l'apparence du placage et le mouvement.

Les finitions métalliques et les reflets environnants modifient fondamentalement la perception des couleurs. Un rendu numérique ne peut établir la résistance d'attache, le poids tactile ou l'apparence exacte du placage. Les programmes critiques exigent un échantillon physique de préproduction.

Valider la conformité, les variantes de fabrication et la logistique d'emballage.

Les finitions sensibles à la surface exigent une séparation physique. Les pièces métalliques qui frottent pendant le transport détruiront le placage premium. Détaillez les scénarios d'outillage lors du choix entre variantes régionales ou sérialisées.

**Étape 1 :
Conformité**

**Étape 2 :
Matrice des
variantes**

**Étape 3 :
Protocole
d'emballage**

**Étape 4 :
Marquages carton**

Métal de base, composition du placage, substances restreintes, libération de nickel, essais de charge pour usage enfant.

Séparation par design, finition, coloris, marquage arrière, numéros de série.

En vrac vs. sachets individuels vs. boîtes de présentation.

Quantités par emballage interne, répartition par destination, codes-barres.

Cadre d'exécution RFQ synthétisé.

Forme et finition

- Indiquez l'usage final, la quantité et le public.
- Fournissez l'art vectoriel par calques.
- Décrivez relief, texture et bords.
- Identifiez finition, couleurs et références.
- Spécifiez anneau, chaîne et orientation.

Assemblage et conformité

- Demandez le métal de base et les détails du placage.
- Listez les besoins en substances restreintes, charge et contact cutané.
- Demandez dessins et échantillons de préproduction.

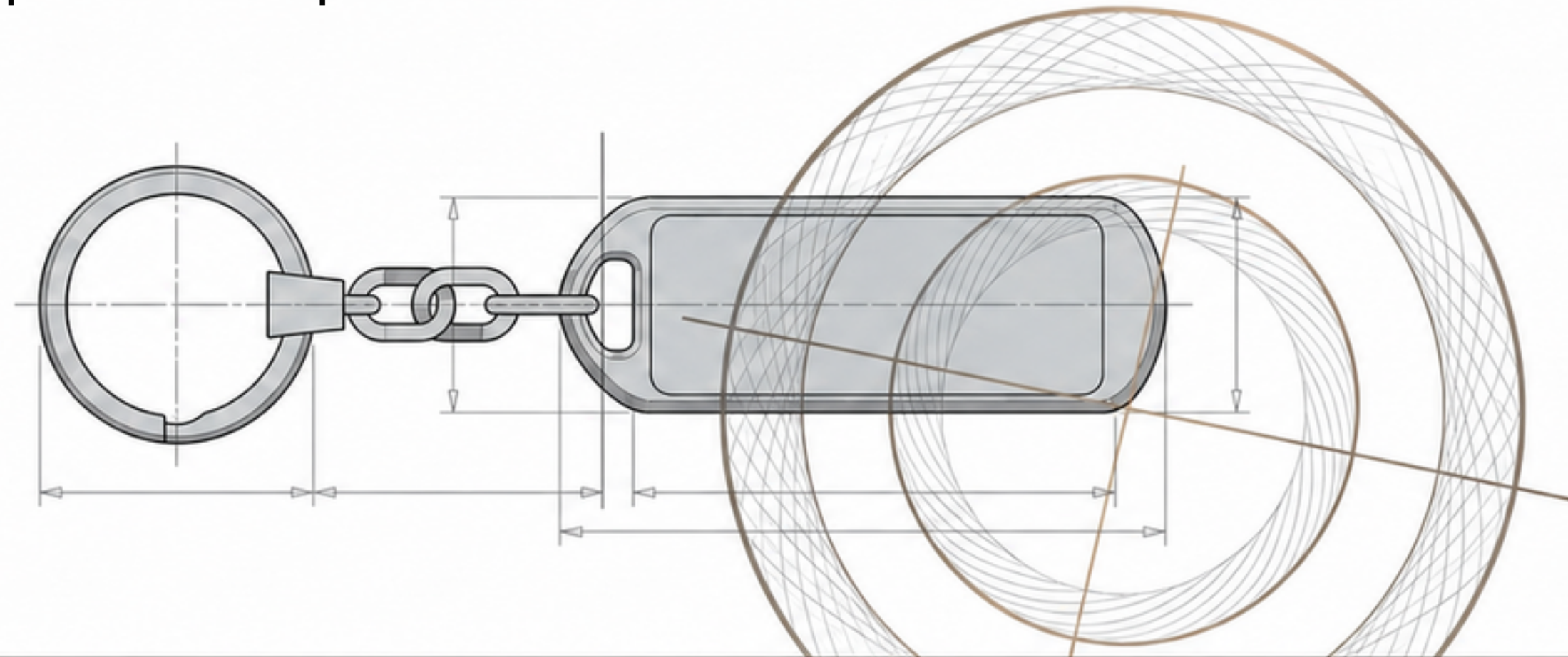
Logistique et conditions

- Définissez l'emballage protecteur et de vente.
- Demandez quantités et étiquettes des emballages internes.
- Demandez les conditions détaillées d'outillage, d'échantillonnage, de fret et de calendrier.

Les engagements finaux exigent une validation physique de l'assemblage complet.

Un porte-clés métallique personnalisé doit être approuvé comme assemblage complet, jamais uniquement comme rendu de logo. Construction, finition et connecteur cinétique

la géométrie, le poids tactile et la protection de surface déterminent le résultat final.



Restriction de contenu : Ne revendiquez jamais un alliage, un placage ou une capacité de production confirmés sans confirmation directe du fournisseur. Ne promettez pas de minimums exacts, de charges nominales ou de durée de vie sans essais de matériaux.