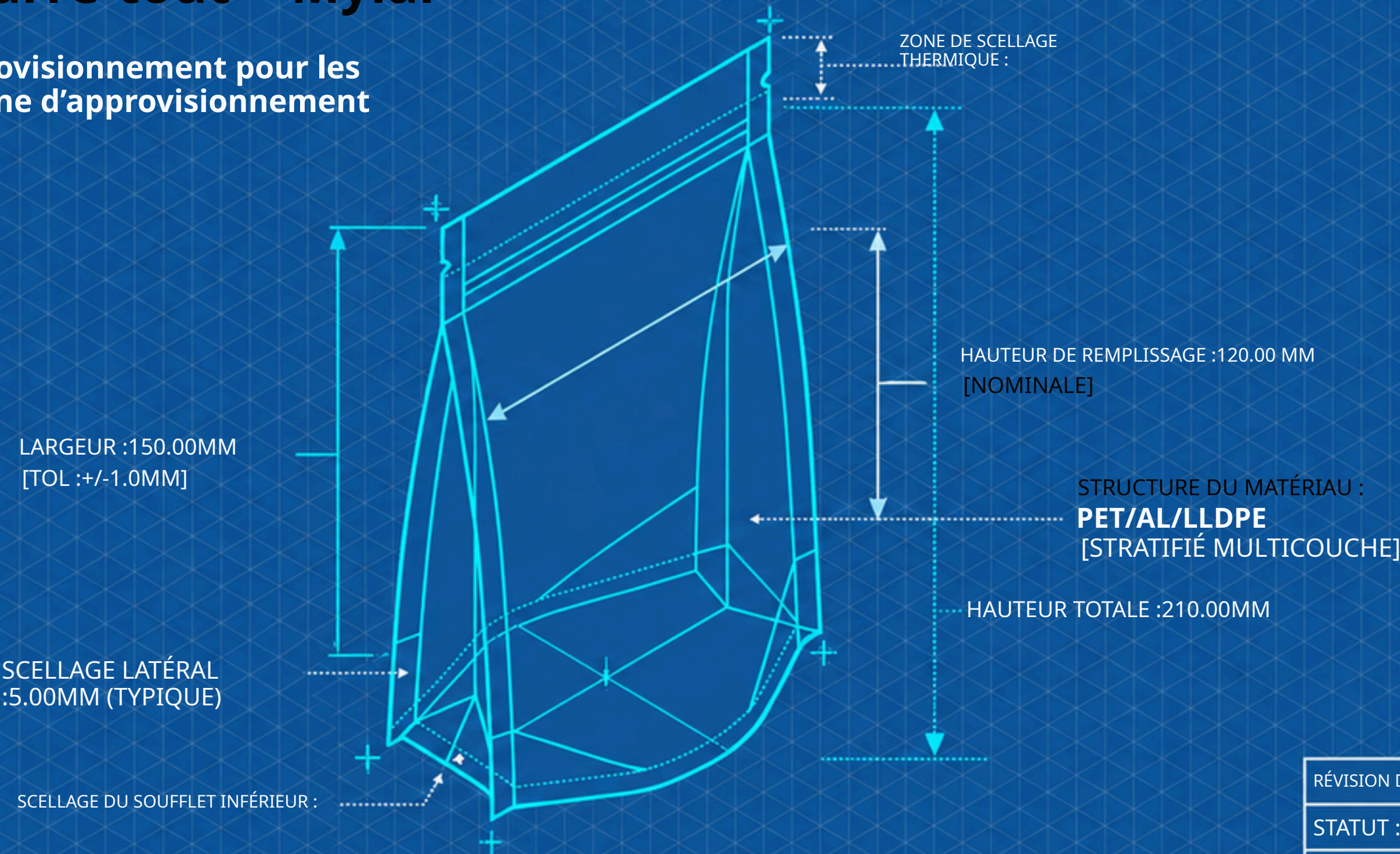


Spécification des sachets souples :

Au-delà du fourre-tout « Mylar »

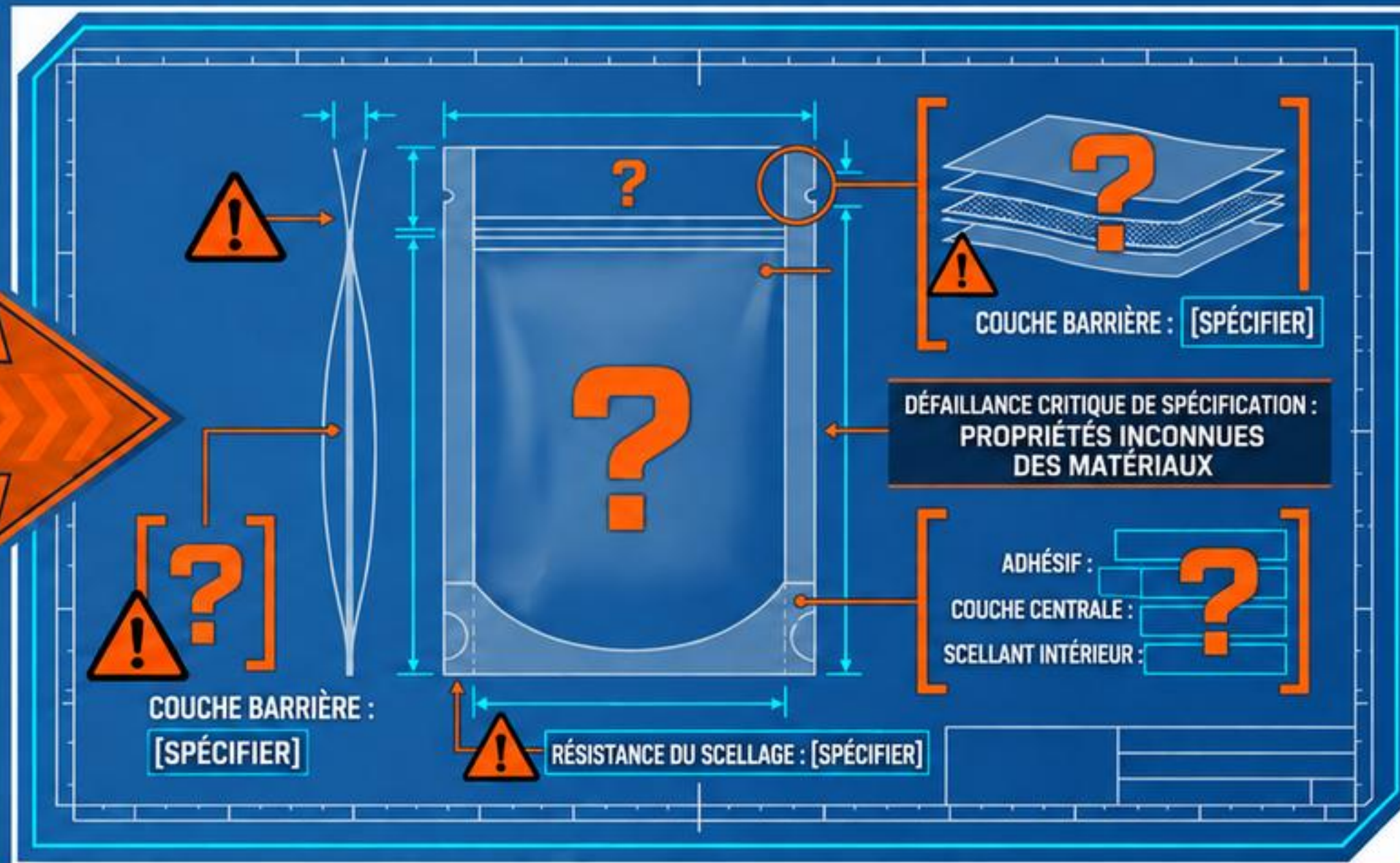
Guide technique d'approvisionnement pour les responsables de la chaîne d'approvisionnement et des marques



RÉVISION DU DOC :1.0
STATUT :APPROUVÉ
SECTION :APPROVISIONNEMENT

« Mylar » décrit une apparence, pas une spécification.

**J'ai besoin de
10,000 Mylar**

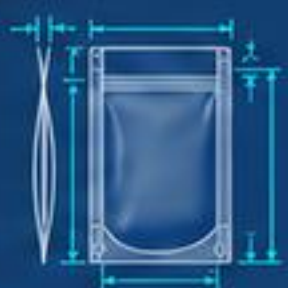


Dans l'usage commercial, « Mylar » désigne généralement un emballage souple à l'aspect de film métallisé ou à base de polyester. Utiliser ce terme comme raccourci pour une spécification technique complète entraîne des défaillances critiques d'approvisionnement. La composition réelle du matériau, la fonction barrière et la finition doivent être conçues pour le produit.



Positionner le film souple dans le paysage de l'emballage

Matrice de positionnement du substrat		Apparence métallique	Rigidité autoportante
Film souple personnalisé (Mylar)	Matériau de base Film souple	Élevée / Personnalisable	Nécessite produit/soufflet
PE plat générique	Polyéthylène	Faible / Aucune	Plat
Sachet en papier	Papier	Aucune	Variable
Boîte/tube rigide	Métal	Élevée	Naturellement rigide



Les sachets souples personnalisés offrent des structures de film distinctes et des apparences métalliques visuelles, tout en évitant le poids et le volume fixe des contenants rigides autoportants.

Ne présumez jamais des performances barrières sur la base d'une finition visuelle

L'écart entre hypothèse et besoin

Ce que vous dites

J'ai besoin d'un sachet Mylar.



Ce que vous devez réellement spécifier

- ☐ Est-il étanche à l'oxygène ?
- ☐ Est-il résistant à l'humidité ?
- ☐ Bloque-t-il la lumière ?
- ☐ Est-il résistant à la perforation ?
- ☐ Nécessite-t-il une certification de contact alimentaire ?
- ☐ Doit-il être inviolable par les enfants ou anti-odeurs ?



AVERTISSEMENT : Les exigences critiques de surface, de matériau, de performance ou de conformité sont totalement distinctes du terme « Mylar » et exigent des essais et une revue rigoureux des échantillons.

Les quatre piliers d'une spécification rigoureuse de sachet

1

Produit principal et stockage
Définir la nature physique exacte du contenu.

2

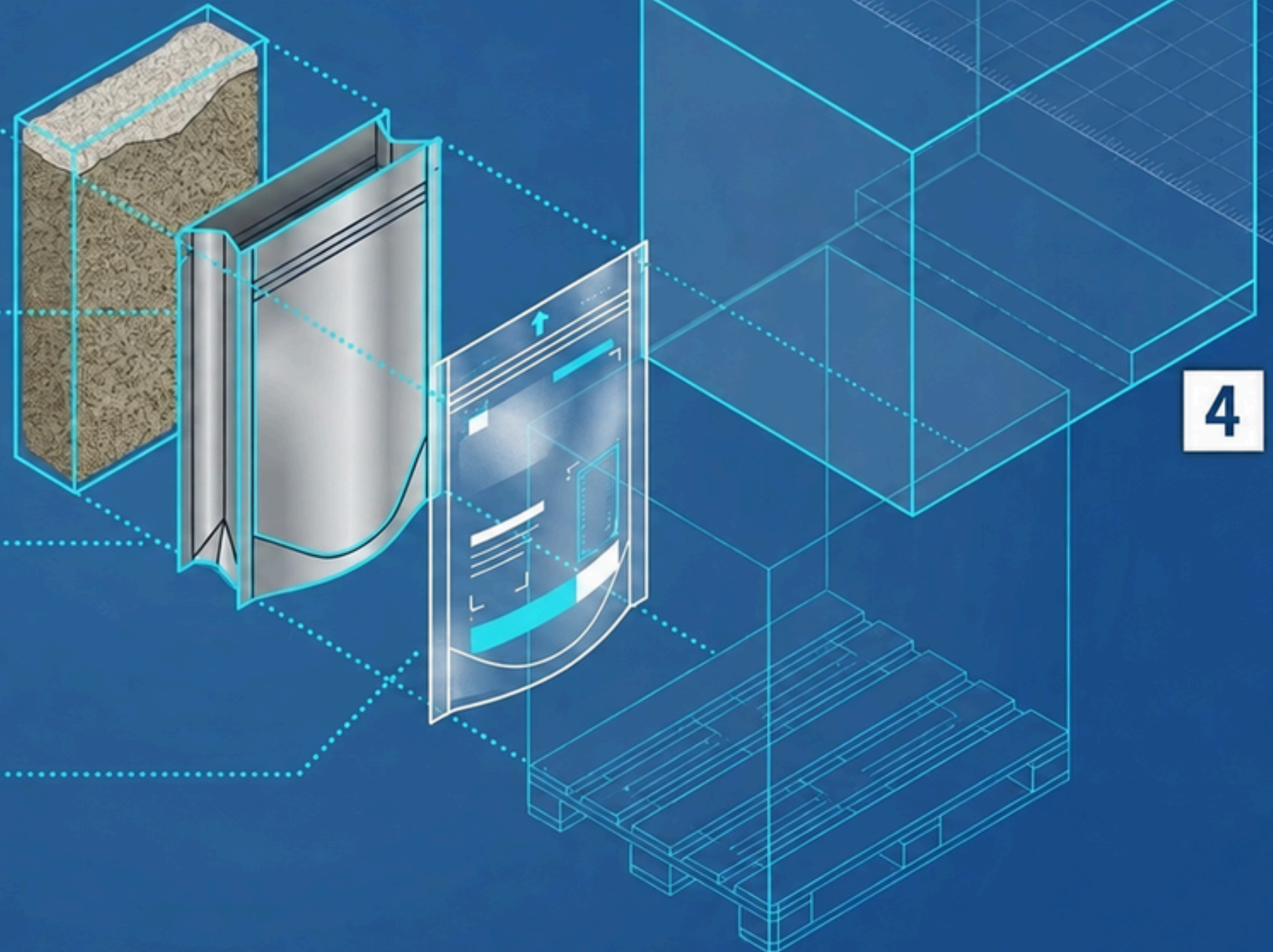
Forme et mécanique
Profil, stabilité et interaction physique.

3

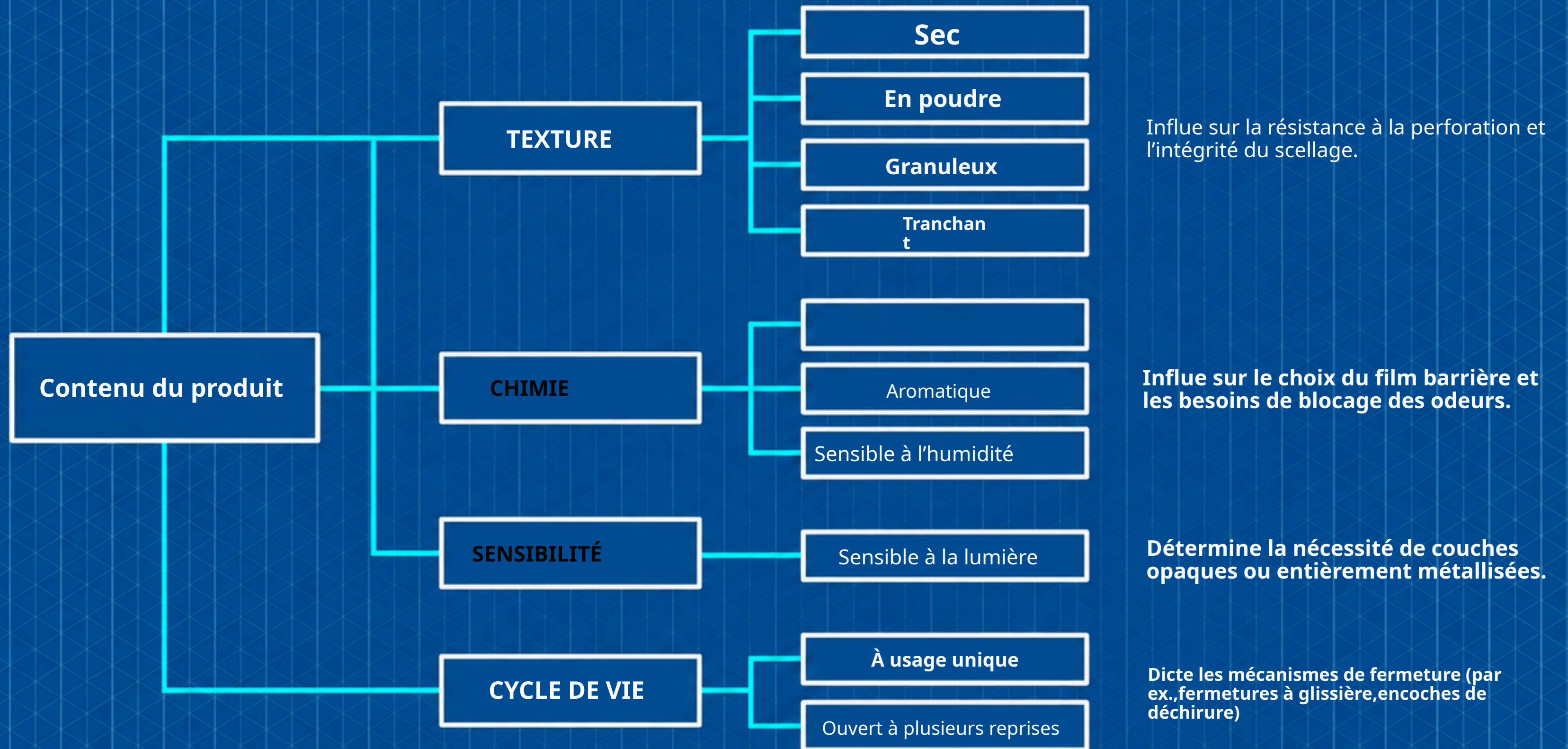
Surface et graphisme Intention visuelle, finitions et contraintes d'impression.

4

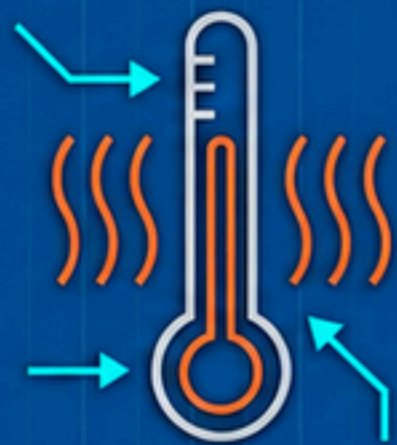
Logistique globale
Itinéraires d'emballage et transmissions au conditionneur.



Couche 1 : L'état physique de votre produit dicte le substrat



Les conditions extrêmes de traitement et de stockage exigent une déclaration immédiate



TRAITEMENT THERMIQUE

Utilisez-vous une machine de retort ou de remplissage à chaud ?



ÉQUIPEMENT DE MISE SOUS VIDE

Le sachet sera-t-il soumis à une pression négative ?



MACHINES AUTOMATISÉES

Nécessite des coefficients de frottement spécifiques sur le film pour le remplissage à grande vitesse.



CONTENUS RÉGLEMENTÉS

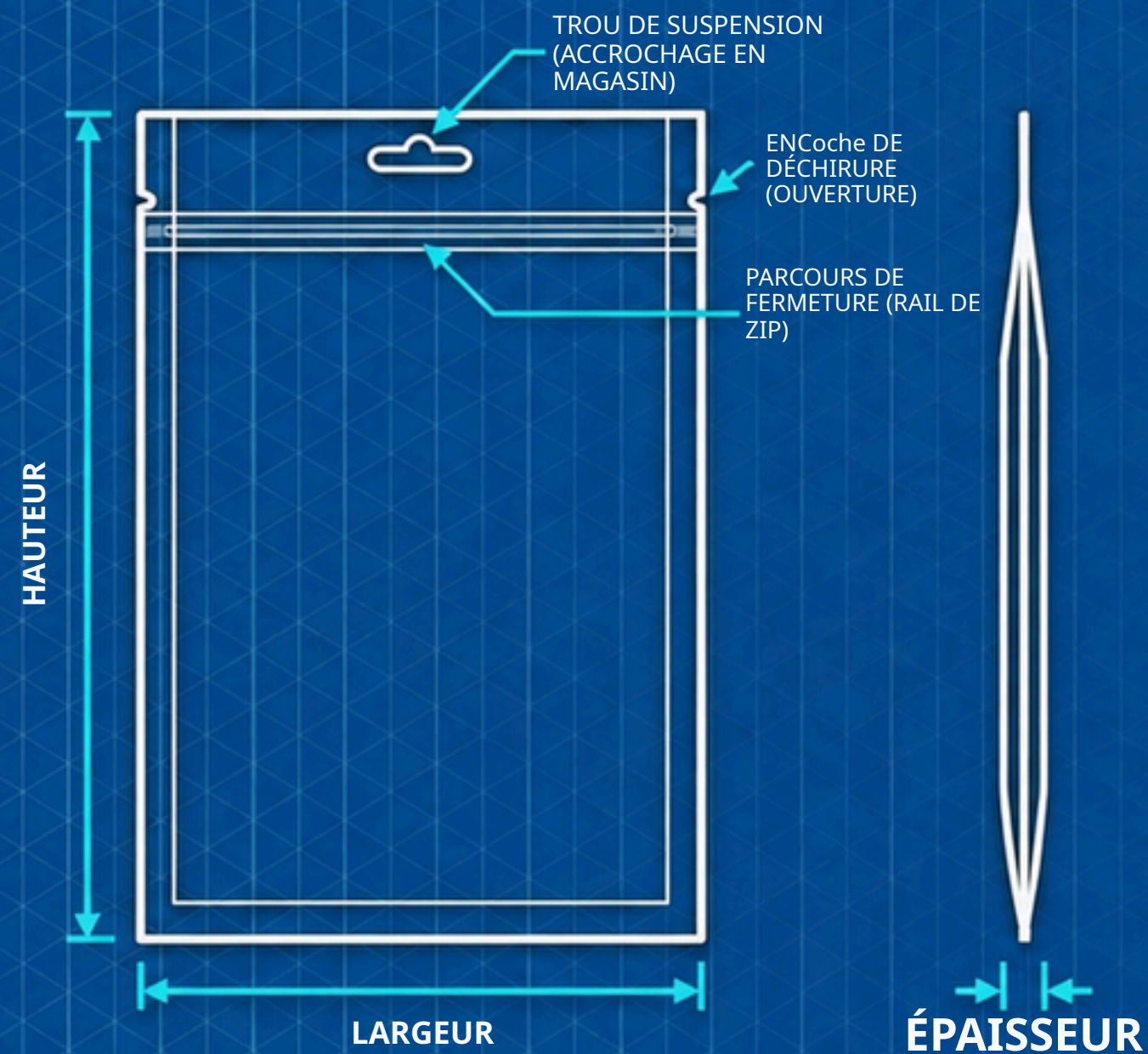
Nécessite une résistance certifiée aux enfants ou une conformité réglementaire stricte.



NE PRÉSUMEZ PAS DE LA COMPATIBILITÉ AVEC DES ENVIRONNEMENTS EXTRÊMES SUR LA BASE DU NOM DU SACHET. FOURNISSEZ EXPLICITEMENT CES CONDITIONS DANS VOTRE RFQ.

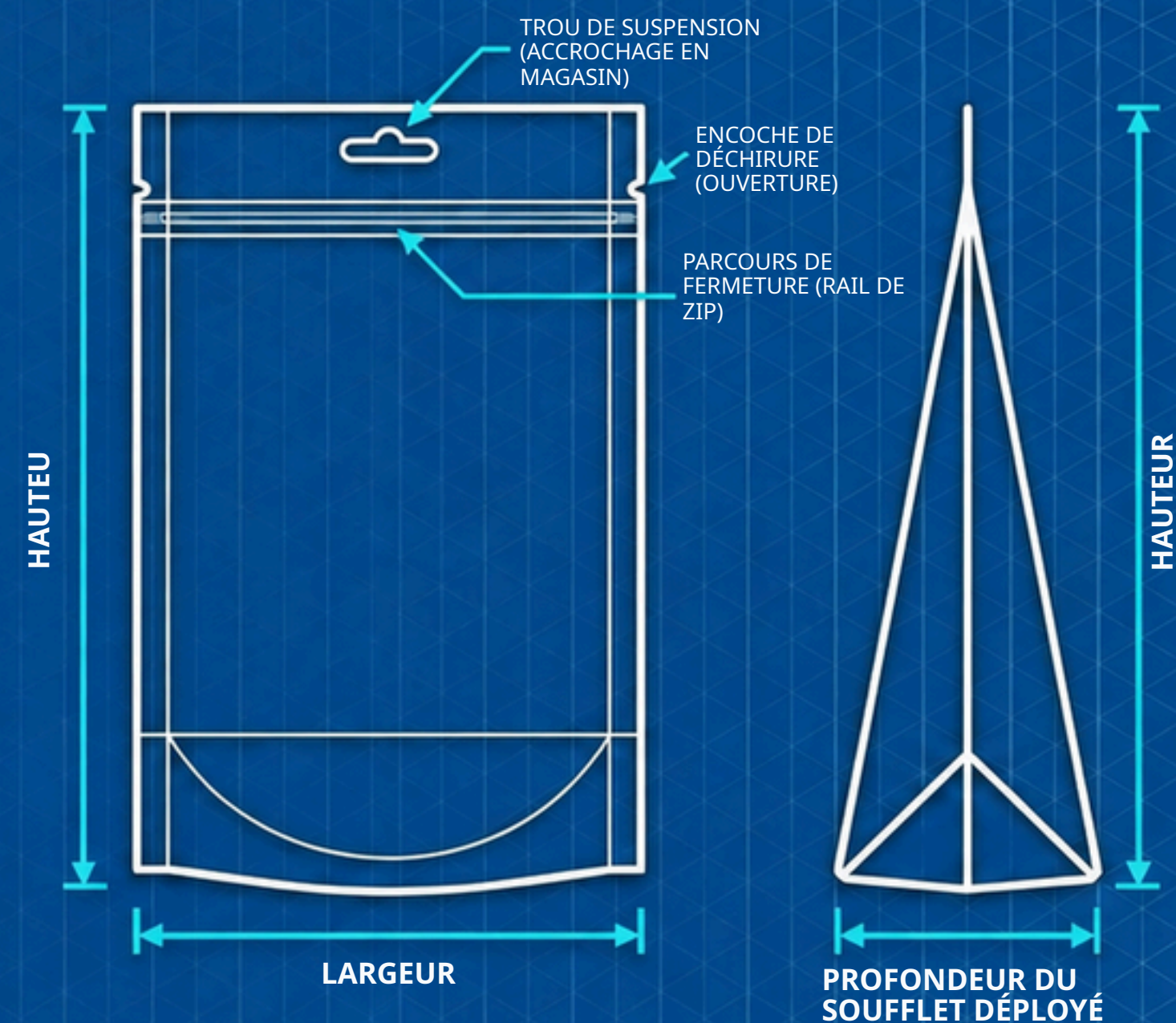
Couche 2 : Déterminez le profil structurel et l'interaction utilisateur

Le sachet plat



Idéal pour les échantillons, l'organisation secondaire ou la mise à plat dans les envois par abonnement. Aucune tenue verticale intrinsèque en rayon.

Le sachet à soufflet



Intègre un pli inférieur ou latéral. Requis pour la tenue verticale prévue et l'emballage principal d'exposition en magasin.

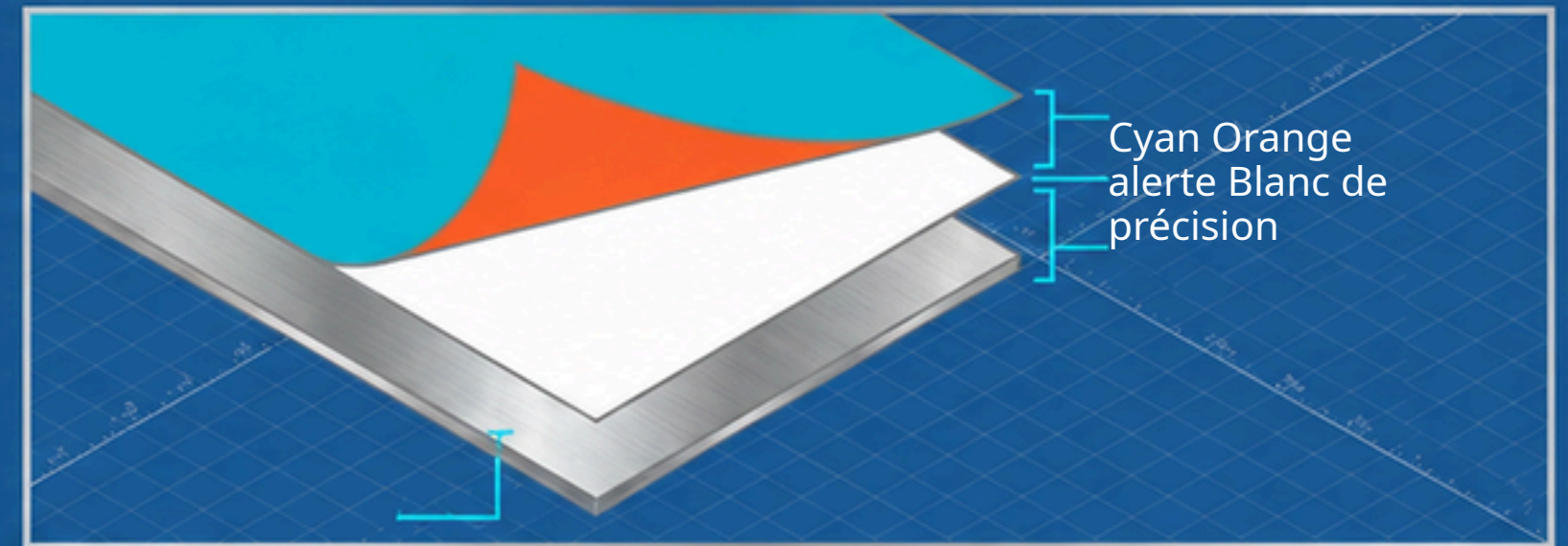
Couche 3 :Définissez votre intention visuelle et l'interaction de surface

Priorité au reflet



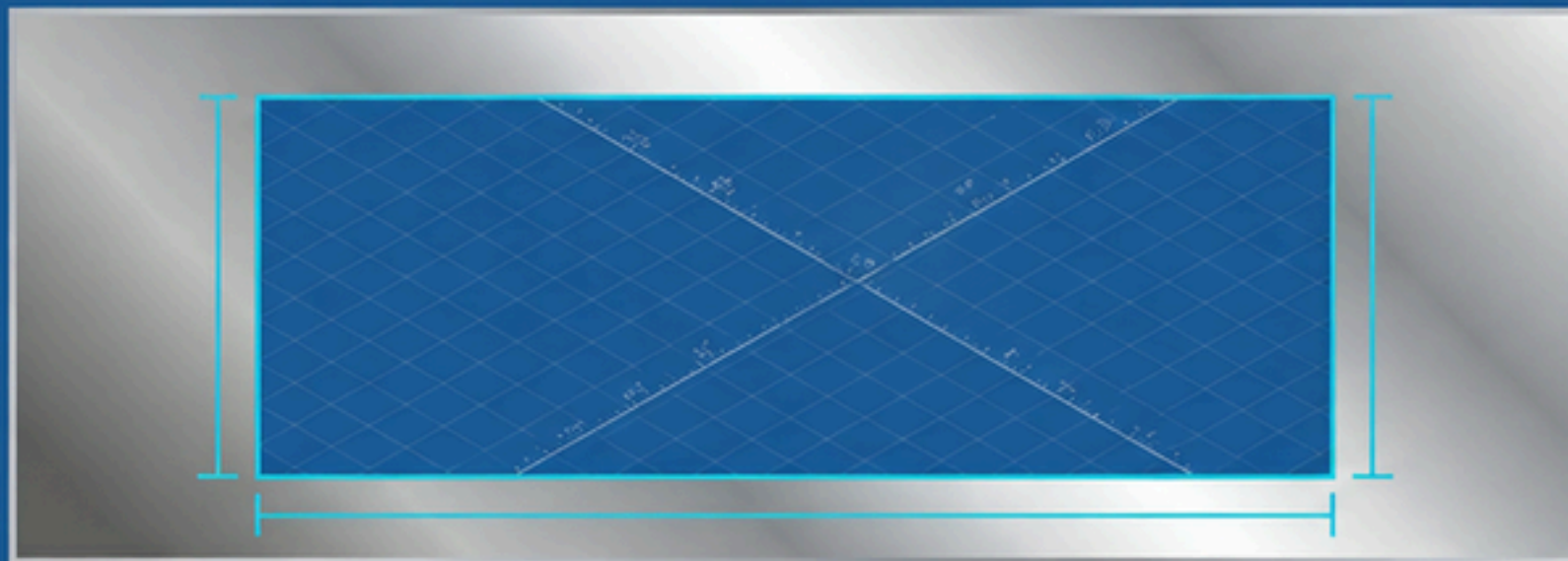
Maximiser l'apparence métallique réfléchissante et nue du substrat de film.

Priorité à la précision des couleurs



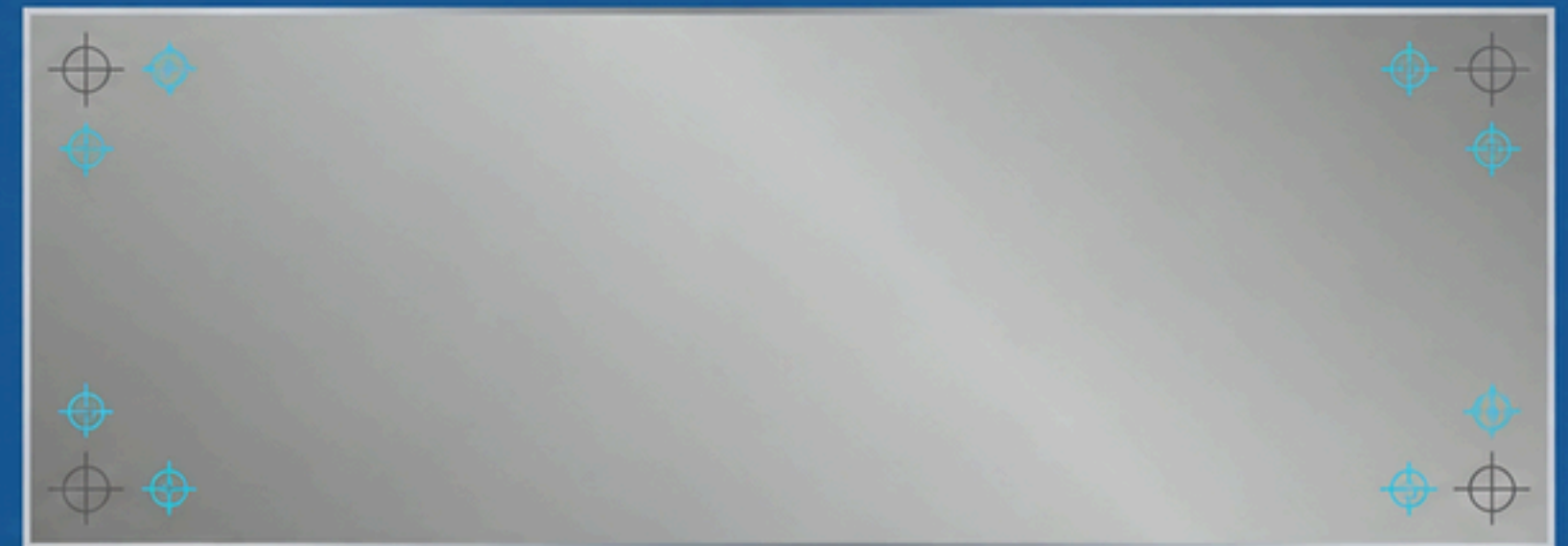
Nécessite une couche de sous-impression blanche sous le graphisme pour garantir que les couleurs de marque ne changent pas sur le substrat argenté.

Priorité à la visibilité



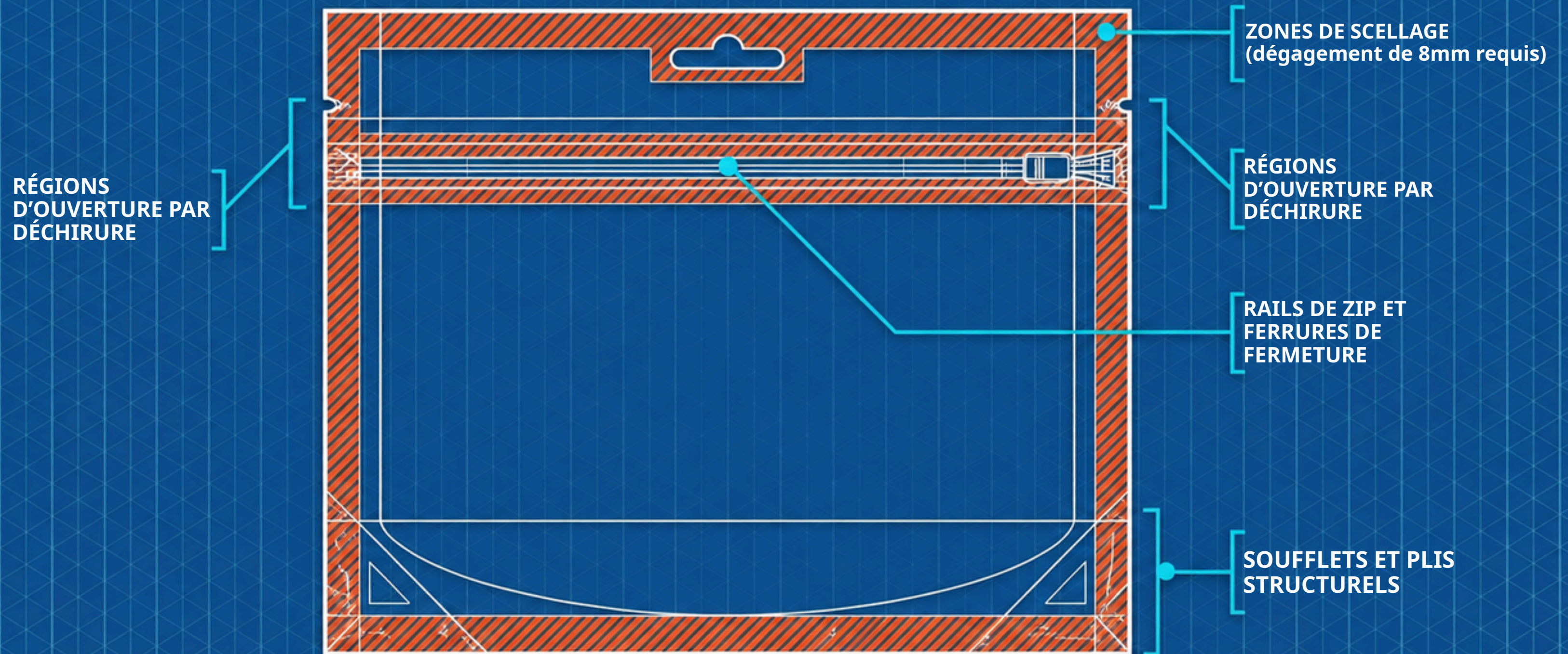
Intégrer des zones transparentes non imprimées (fenêtres) pour présenter le produit physique.

Priorité technique



Un aspect non imprimé et purement fonctionnel, avec des vernis mats ou brillants pour une durabilité opérationnelle.

Préparation du graphisme : Respectez les zones structurelles « interdites »



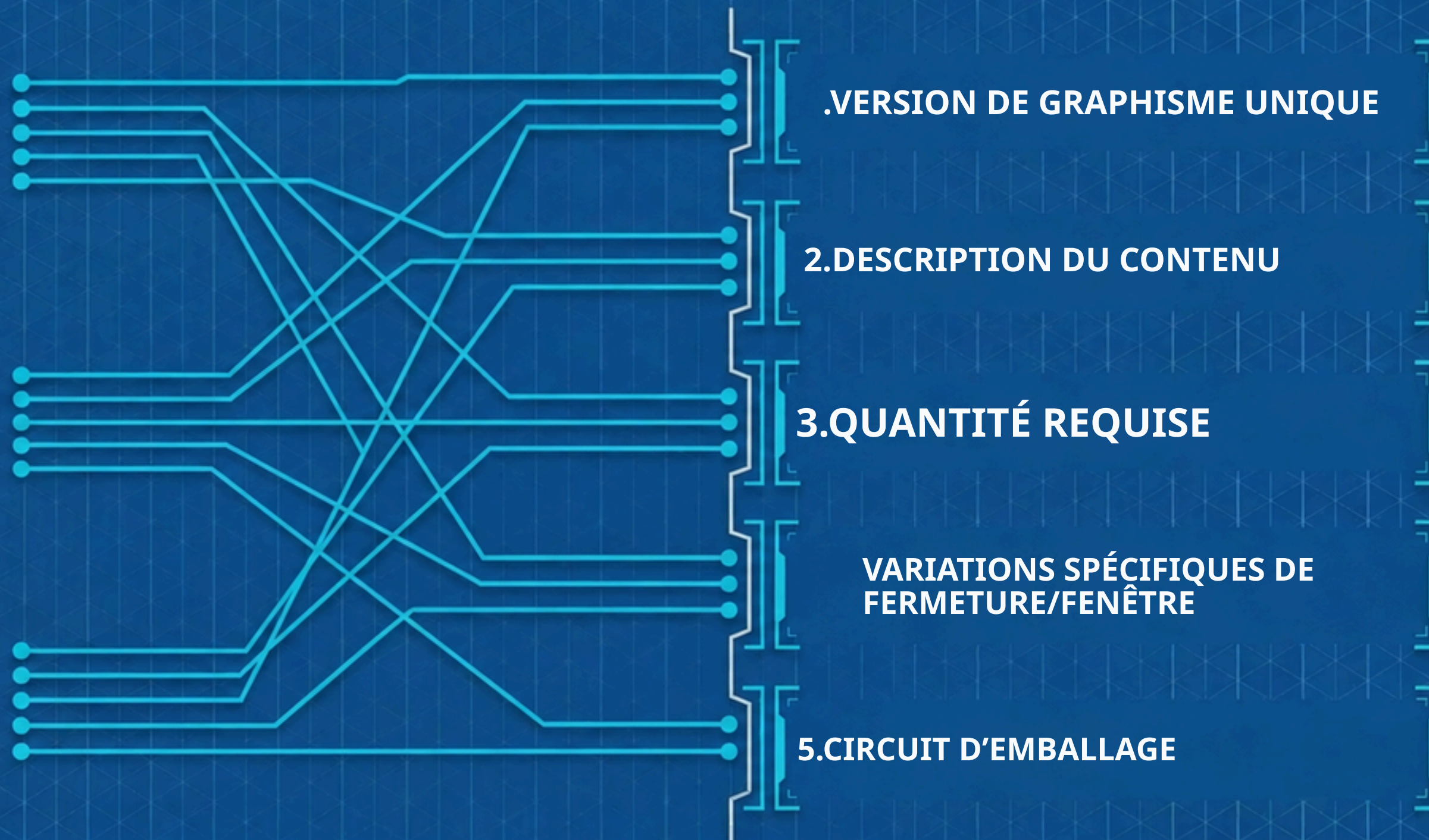
RÈGLE : Gardez tout texte critique, code-barres et donnée variable entièrement à l'écart des scellages, des ferrures, et des plis. Définissez des panneaux avant et arrière distincts ainsi que les zones prévues d'application des étiquettes.

Cartographie des paramètres entre plusieurs SKU

SKUA



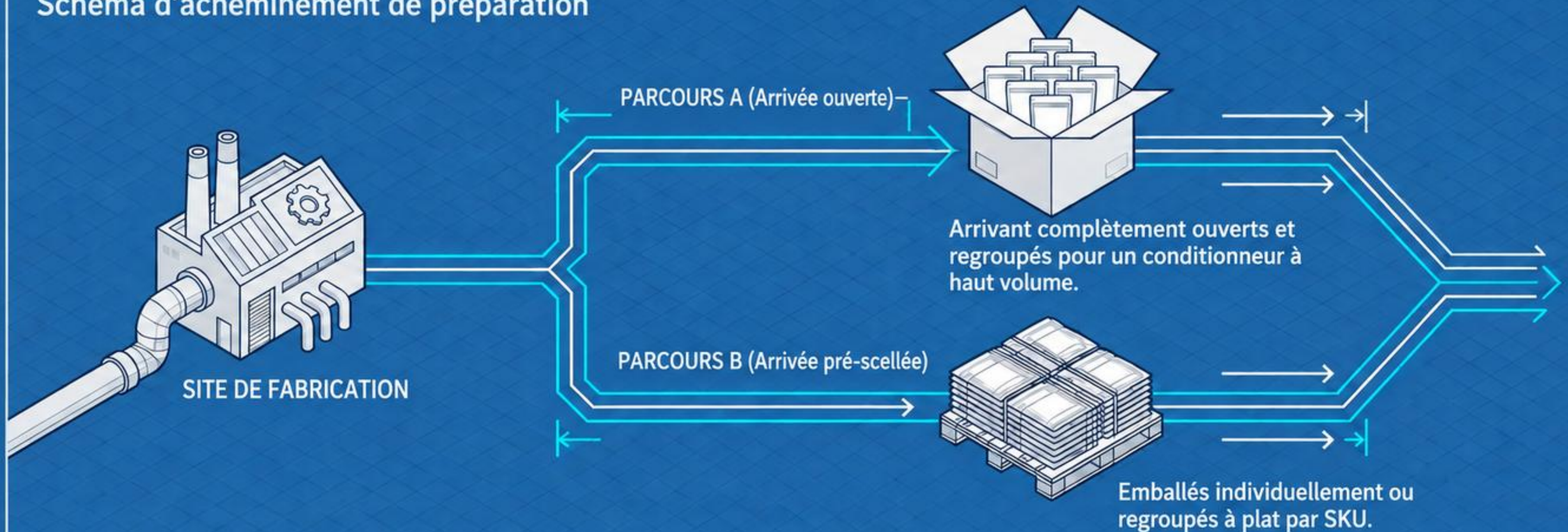
SKUC



Protocole de données variables : Indiquez clairement si les données variables (dates, codes de lot) seront imprimées directement sur le film, appliquées par étiquetage ultérieur ou ajoutées après remplissage.

Couche 4 : Alignez les états d'arrivée avec votre logistique d'emballage

Schéma d'acheminement de préparation



Exigence logistique : Les demandes de devis doivent préciser la taille du sachet, la configuration et les versions du graphisme. Si les sachets finis contiendront des produits sensibles, précisez qui prend en charge le

Les engagements finaux exigent une validation physique.

Message essentiel

Aucune composition de matériau, niveau de barrière, statut de contact direct, résultat de durée de conservation ou certification de sécurité n'est garantie par un devis préliminaire ou une finition visuelle.



Action à entreprendre :

Toutes les exigences critiques de surface, de matériau, de performance ou de conformité imposent une revue rigoureuse des échantillons et des essais en laboratoire avant tout engagement commercial définitif.

Plan directeur de RFQ pour sachet personnalisé

QUADRANT 1 : PRODUIT PRINCIPAL ET STOCKAGE

Décrivez le contenu, l'objectif de stockage, la méthode de remplissage et le comportement à l'ouverture. Signalez les contraintes d'arôme, de lumière, d'humidité, d'oxygène, de vide ou de traitement extrême.

TERMES : [ARÔME][LUMIÈRE][HUMIDITÉ]
[OXYGÈNE] [VIDE][CONDITIONS EXTRÊMES]

QUADRANT 2 : FORME ET MÉCANIQUE

Indiquez les dimensions cibles, le profil du sachet (plat ou à soufflet), les zones de scellage requises et les concepts de fermeture physique.

DIMENSIONS CIBLES : [WXHxD]
PROFIL : [PLAT]/[SOUFFLET]
SCELLAGE : [SCELLAGE 3 CÔTÉS]/[BEC]
FERMETURE : [ZIP]/[ENCOCHE DE DÉCHIRURE]

QUADRANT 3 : SURFACE ET GRAPHISME

Définissez ce que signifie « Mylar » pour ce projet (apparence, structure ou barrière). Identifiez les fenêtres transparentes, les zones métalliques, les besoins de sous-implosion blanche, l'emplacement des étiquettes et la cartographie des SKU.

DÉFINITION DE MYLAR : [APPARENCE]/[STRUCTURE]/[BARRIÈRE]
FENÊTRE TRANSPARENTE : [POSITION]
MÉTALLIQUE : [ZONES]
SOUS-IMPRESSON BLANCHE : [REQUIS]
CARTOGRAPHIE SKU : [LISTE]

QUADRANT 4 : LOGISTIQUE ET VALIDATION

Indiquez les quantités et les exigences précises d'emballage/de préparation. Demandez formellement des échantillons physiques et une revue par essais en laboratoire pour toutes les exigences critiques.

EXIGENCE DE VALIDATION : [ÉCHANTILLONS PHYSIQUES]+
[REVUE DES ESSAIS EN LABORATOIRE] POUR LES EXIGENCES CRITIQUES.
QUANTITÉS : [MOQ]
EMBALLAGE : [VRAC]/[INDIVIDUEL]