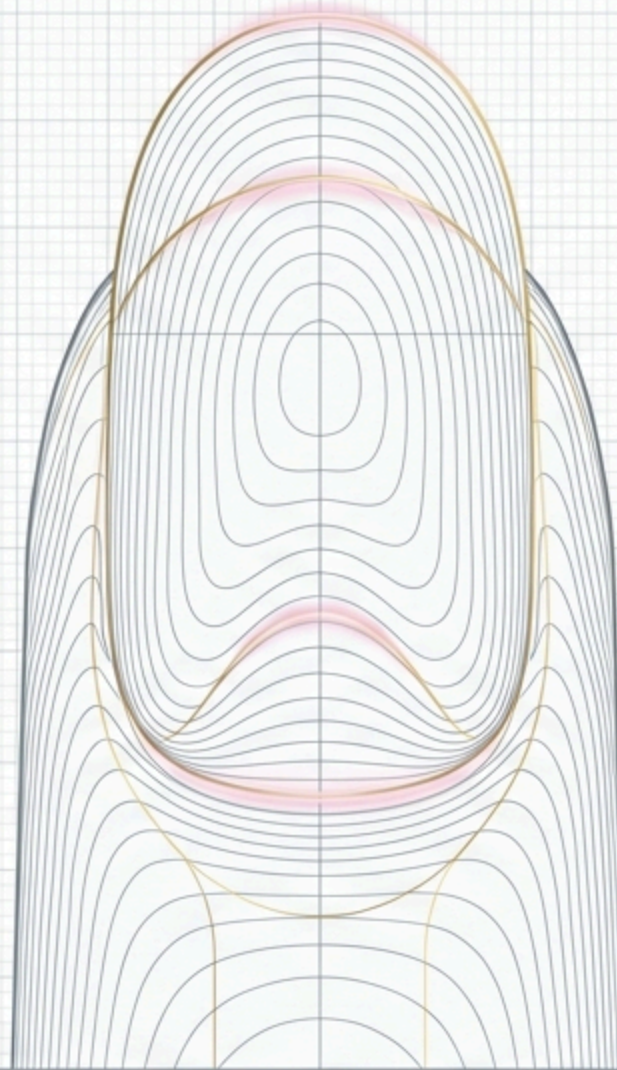




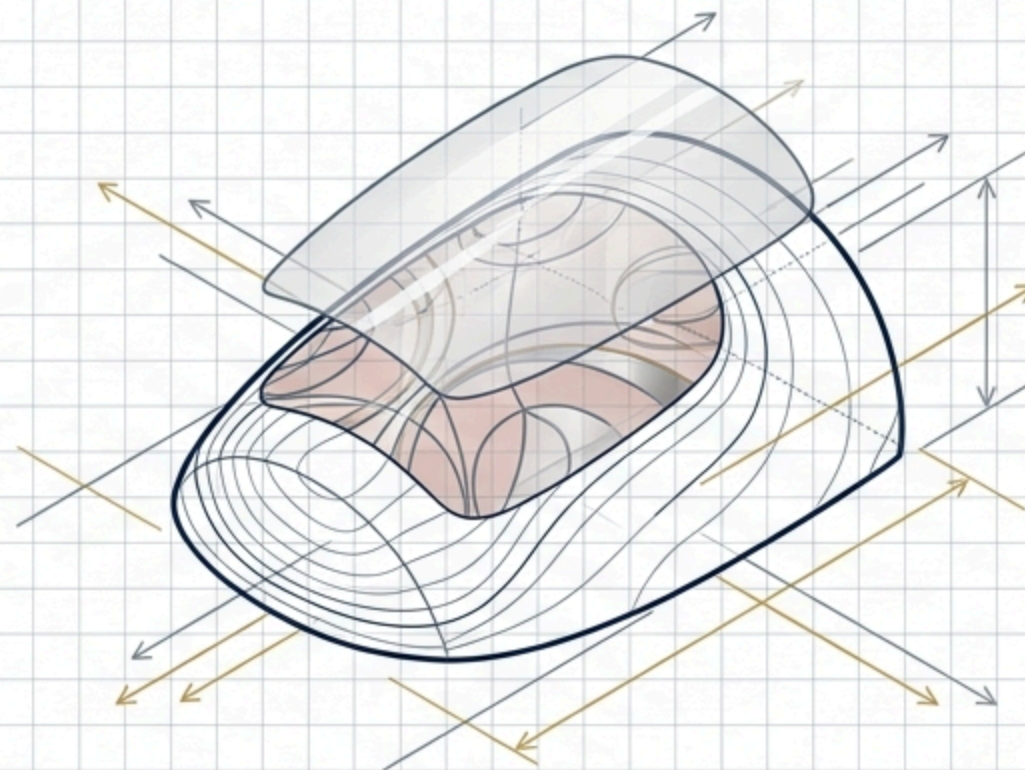
Ingénierie du cahier des charges des stickers à ongles personnalisés

**Un plan d'approvisionnement technique pour harmoniser le comportement adhésif,
les finitions esthétiques et la présentation en magasin.**

Imprimer une image n'est que la première étape



De l'encre sur une surface plane.

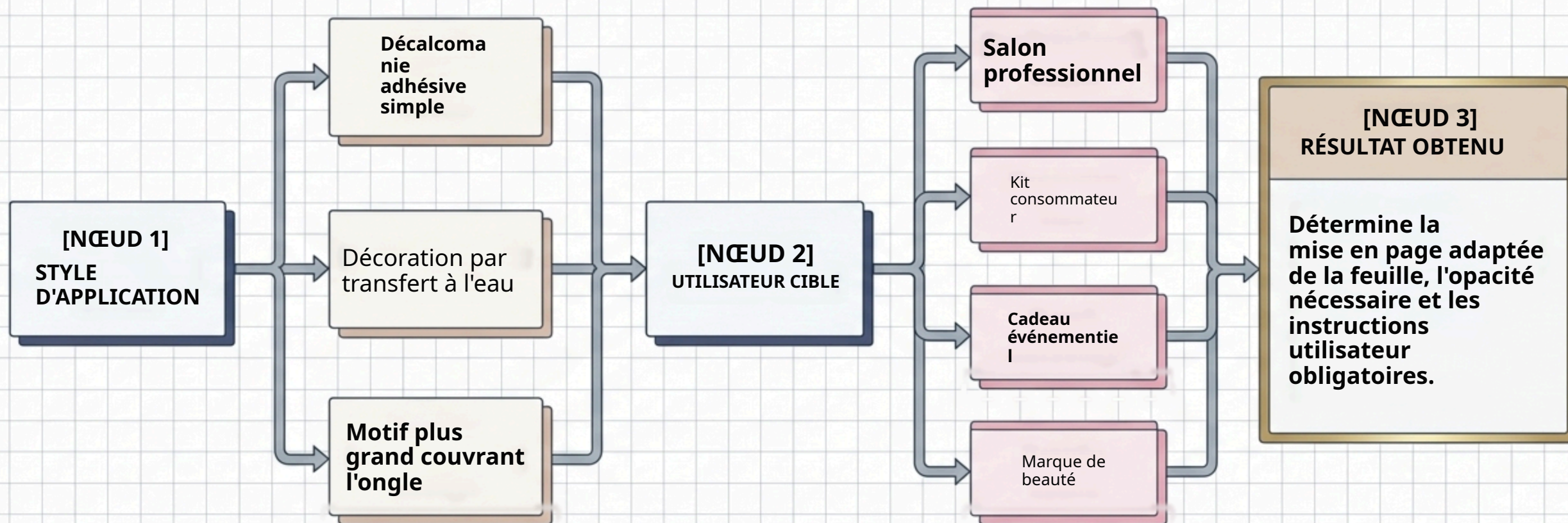


Réussir l'achat de stickers à ongles personnalisés exige d'adapter précisément le format décoratif, le comportement adhésif, la finition et la présentation du pack à l'application physique prévue sur l'ongle.

Définir la catégorie par ce qu'elle n'est pas

	Stickers à ongles personnalisés	Tatouages temporaires pour la peau	Wraps intégraux pour ongles	Étiquettes ordinaires en papier
Surface prévue	Surface de l'ongle	Surface cutanée	Surface entière de l'ongle r f e	Emballage plat
Formulation/adhésif	Compatible avec cosmétiques/ top coat	Formulé pour l'épiderme	Formulation structurelle plus épaisse krs fmlt'c	Adhésif industriel standardhe
Gestion des courbes	Épouse la courbure de l'ongle	Non conçu pour la kératine rigide	Couvre toute la plaque de l'ongle	Échoue sur les surfaces courbes
Expérience d'application	Petits motifs/ bandes décoratifs sur feuille support	Part au lavage	Nécessite un autre ajustement et une autre tension d'application	Se dégrade facilement avec l'humidité/la manipulation
Compatibilité avec le top coat	Nécessite un scellement au top coat	Incompatible avec les top coats pour ongles	Finition autonome fih	Détérioré par les solvants cosmétiques

Diagnostic du mode d'application requis



Les réalités physiques de la courbure de l'ongle

LE BORD

Zones de tension.
Les stickers appliqués sur des surfaces courbes subissent

des risques inhérents de soulèvement des bords dus à la mémoire du matériau et à la tension.

LE SCELLEMENT

Barrière de top coat.
La surface imprimée doit être chimiquement compatible avec les vernis gel et conventionnels servant de couche de scellement.

COUCHE DE SCELLEMENT AU TOP COAT

COUCHE DU STICKER

LIT UNGUÉAL EN KÉRATINE

L'INTERFACE

Comportement adhésif.
La liaison doit résister à l'exposition aux huiles naturelles de l'ongle et aux lavages fréquents des mains.

Les exigences de performance imposent une évaluation, pas des suppositions



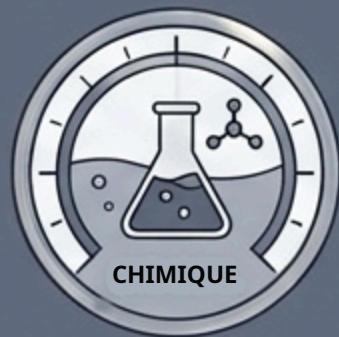
Comportement au retrait

Comment le sticker se dégrade ou se détache lorsque le consommateur essaie de l'enlever.
Il faut évaluer les résidus, les déchirures et la force de retrait nécessaire.



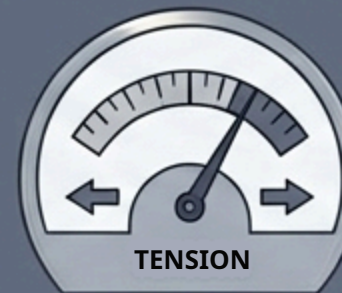
Résistance environnementale

Résistance à l'humidité, au lavage quotidien des mains et aux huiles naturelles de la peau.
Les essais incluent l'immersion dans l'eau, la résistance au savon et l'interaction avec le sébum.



Compatibilité cosmétique

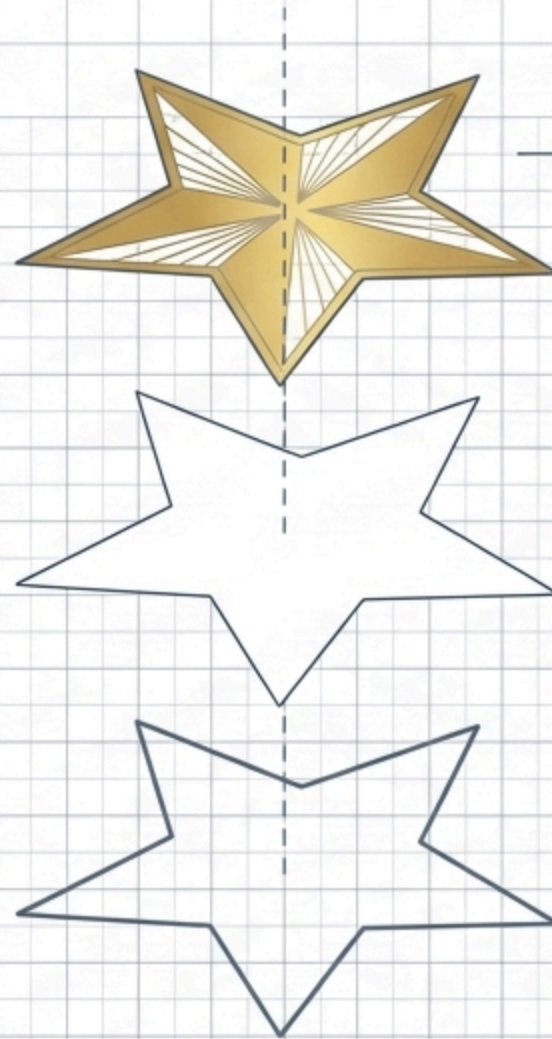
Résistance chimique aux solvants des vernis conventionnels et aux formulations de gel UV.
Évalue l'intégrité du matériau face à l'acétone, l'acétate d'éthyle et divers monomères de gel.



Adhérence de surface

La réduction précise du soulèvement des bords pendant la durée de port prévue.
Évalue la résistance au pelage et la stabilité à long terme de la liaison sur les surfaces courbes des ongles.

Transformer les vecteurs numériques en couches physiques



Couche supérieure (effets spéciaux) : CMYK/métallique.

La couche graphique visible contenant des zones transparentes, des traits fins ou des finitions d'aspect métallique. Ne jamais se fier aux seules couleurs affichées à l'écran.

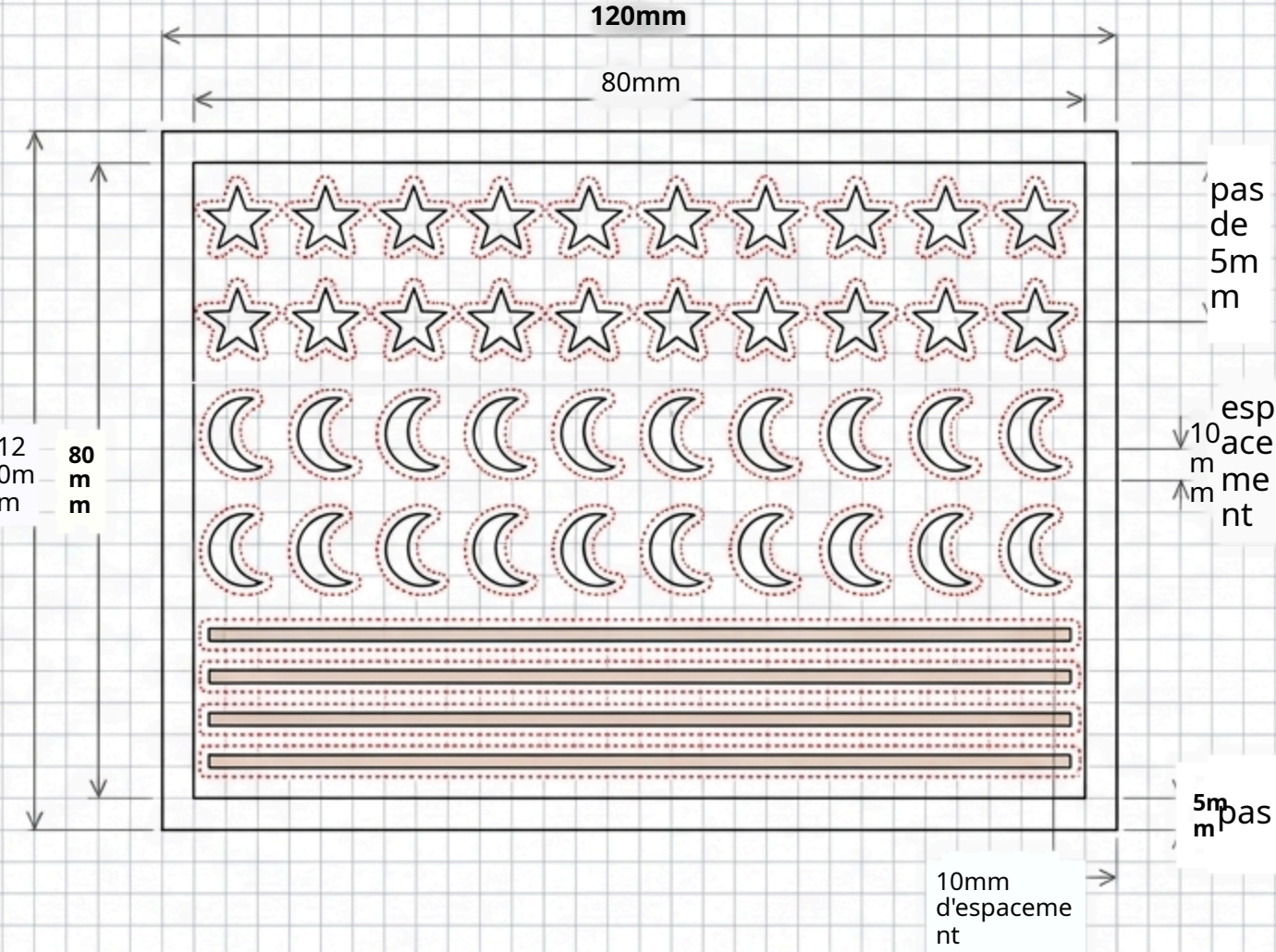
Couche intermédiaire (base) : sous-impression opaque.

Une couche blanche dédiée, nécessaire pour que les couleurs restent vives sur le lit unguéal naturel.

Couche inférieure (contour) : tracé de découpe.

Le contour vectoriel exact qui détermine comment le motif est découpé dans la feuille support.

Structurer l'architecture de la feuille



01.DONNÉE 1

Indiquer si chaque motif est découpé individuellement, mi-chair sur une feuille ou fourni en bandes.

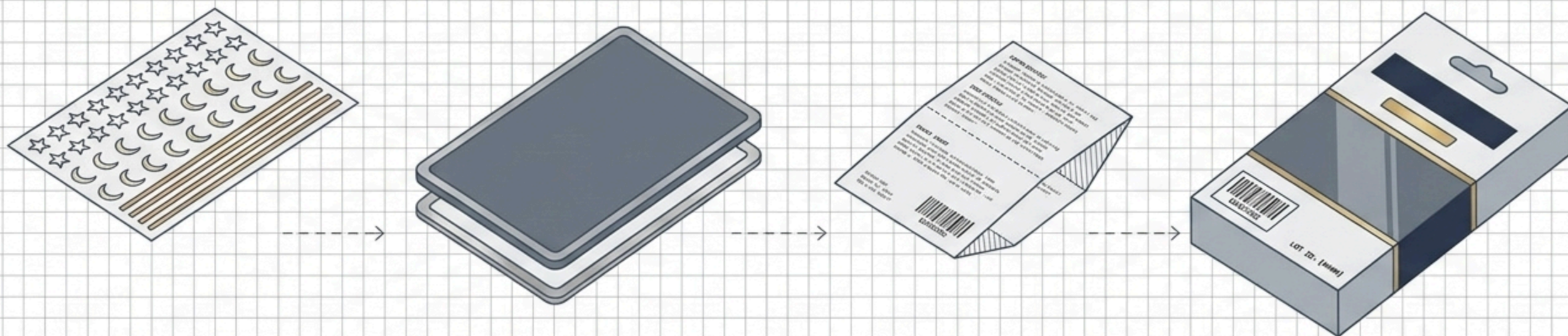
02.DONNÉE 2

Fournir la plage de tailles visibles prévue et la disposition exacte de chaque feuille.

03.DONNÉE 3

Préciser les formes d'ongles ciblées et la logique d'assortiment souhaitée (particulièrement critique si les motifs dépendent de la taille).

Concevoir l'expérience de déballage



Couche 1 (le cœur)

Feuille libre, étui ou sachet contenant la série finale de motifs mixtes ou uniformes.

Couche 2 (la protection)

Carte support rigide. Essentielle pour protéger les petites pièces contre la flexion, la séparation accidentelle ou la contamination.

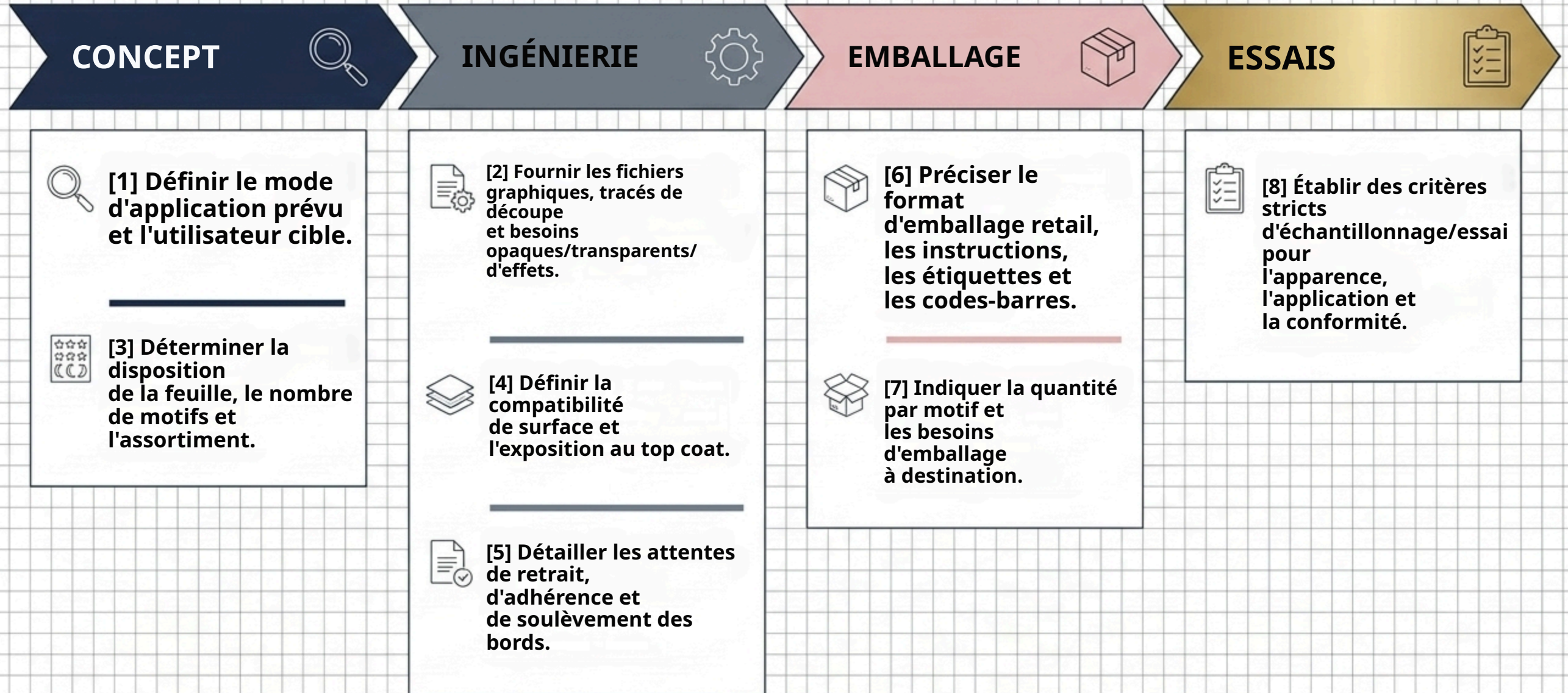
Couche 3 (l'interface)

Instructions destinées au consommateur détaillant la pose, le retrait, l'entretien et les mentions de sécurité requises.

Couche 4 (l'unité commerciale)

Pack extérieur sur carte ou kit en boîte, avec emplacement obligatoire du code-barres et identification du lot.

Architecture RFQ maîtresse en 8 points



Les engagements finaux exigent une validation physique



Le jalon d'approbation

Les engagements techniques et commerciaux finaux exigent l'examen du devis, des visuels et des matériaux.

Les attentes critiques d'application imposent l'examen d'échantillons/essais physiques avant approbation.



Restrictions de contenu (Ne pas revendiquer)

· Ne jamais présenter comme tatouages sans danger pour la peau ou wraps intégraux sans examen.

· Éviter toute allégation non vérifiée sur les matériaux, la certification, la durabilité ou les capacités fixes du fournisseur avant les essais.

· Ne pas supposer de prix fixe, de performance adhésive ni de garantie de compatibilité cosmétique.

Validation : confirmer la propriété et l'autorisation pour tous les logos, personnages et visuels avant la production.