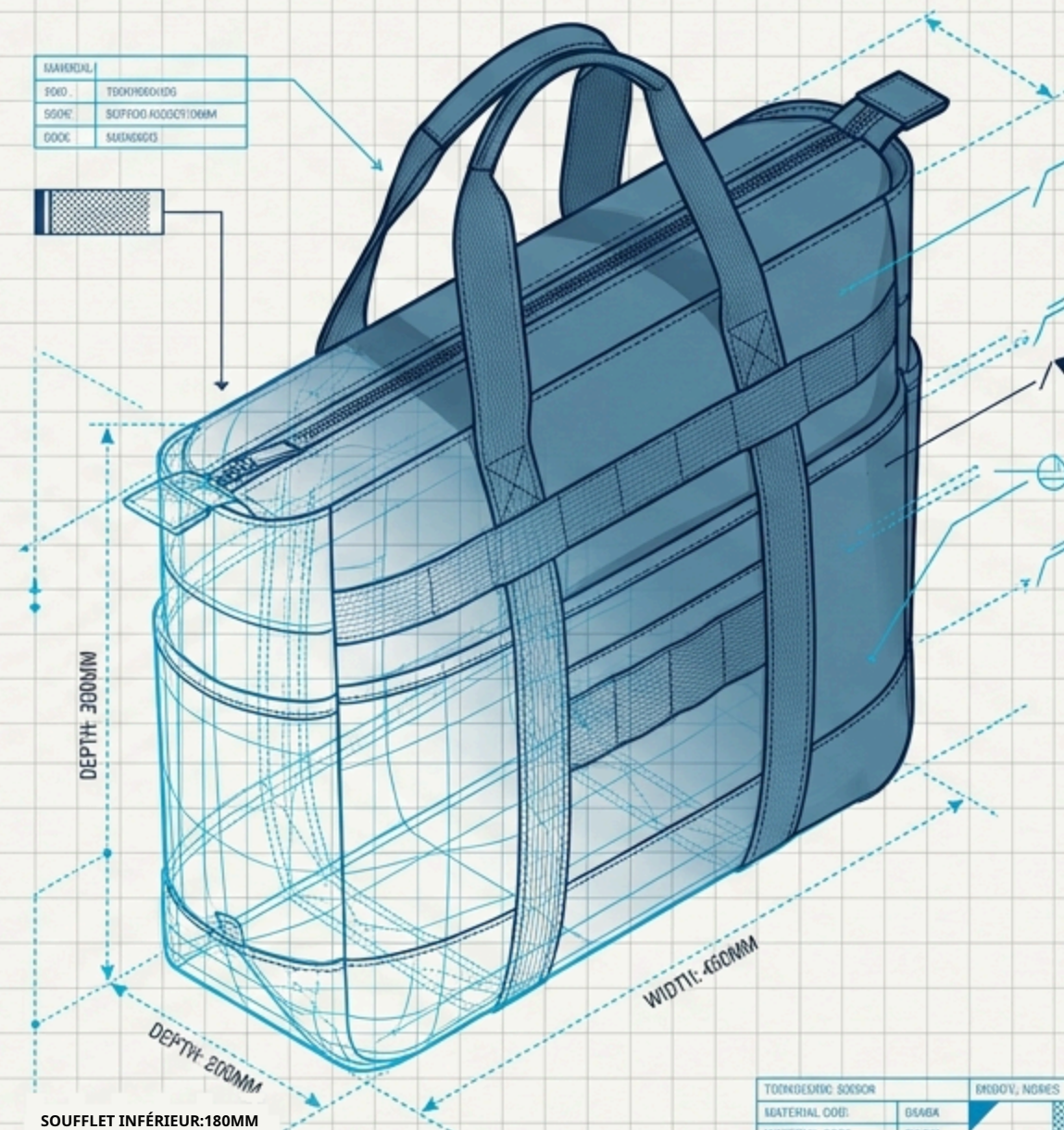


Un plan technique pour spécifier la construction du tissu, la fonction et la manutention en fabrication.

NORME DE SPÉCIFICATION: ÉMIS ET VÉRIFIÉ

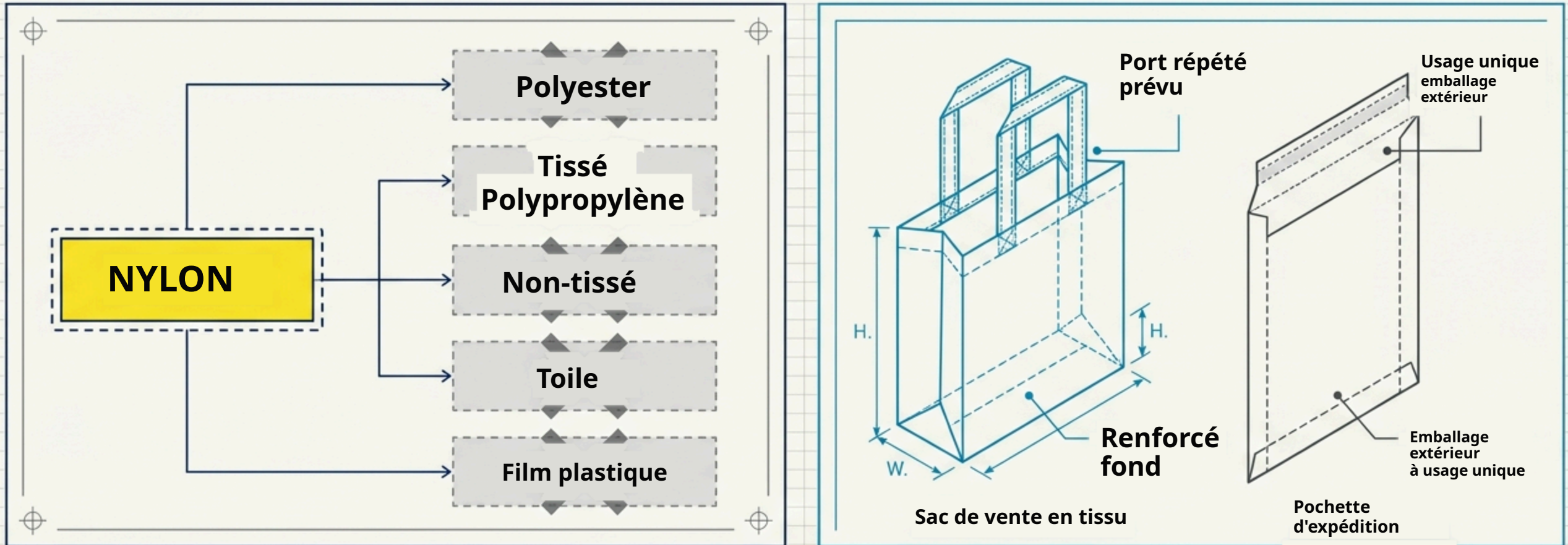


TOOL/DESIGN/ SENSOR		END OF, NAME
MATERIAL CODE	05ABA	
WATER/SL CODE	E1A001	
MATERIAL BUSSET	0000A	

Le « nylon » est une famille de fibres, pas une spécification.

Un sac en nylon

cabas, à cordon ou pliable peut partager le nom de la fibre tout en exigeant des constructions, coutures et fermetures très différentes. Spécifier « nylon » ne définit pas les performances.

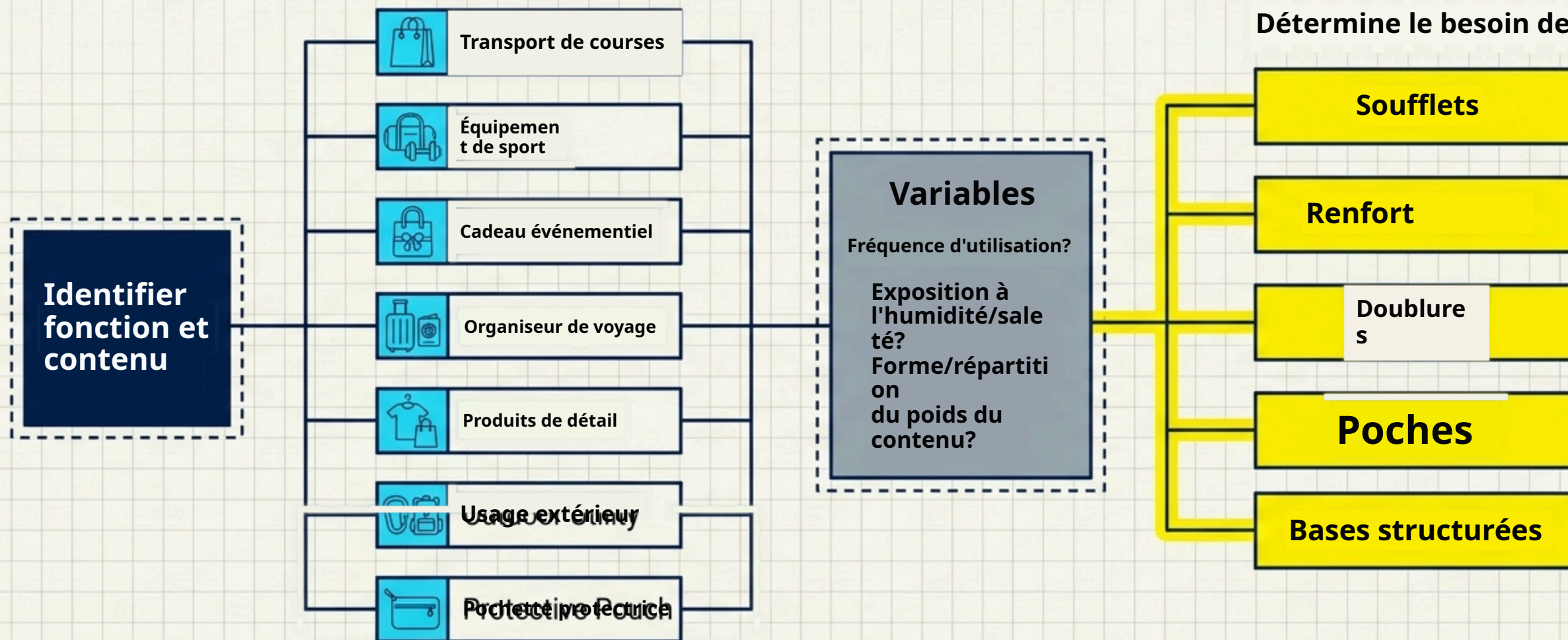


Distinction cruciale: Les sacs en tissu destinés au port répété ou à la vente au détail exigent des spécifications structurales différentes des pochettes d'expédition à usage unique.

L'écart de spécification

Hypothèse de l'acheteur	La réalité	La spécification requise
« C'est du nylon, donc ce sera imperméable. »	Le nylon tissé standard absorbe l'eau par le tissu et les coutures.	Définir le contexte réel d'essai (p. ex., revêtement DWR, coutures étanchées ou traitements hydrofuges). 
« Le nylon est naturellement résistant. »	La résistance dépend de la densité du tissage, du denier et de la répartition de la charge.	Indiquer la forme de la charge, la répartition du poids et les exigences de comportement à l'abrasion. 
« Il se repliera en petit format. »	Les revêtements lourds, doublures ou fermetures rigides compromettent la compacité.	Indiquer explicitement si le sac doit se replier sur lui-même ou rester structuré. 

Phase 1: Contexte environnemental et géométrie de charge



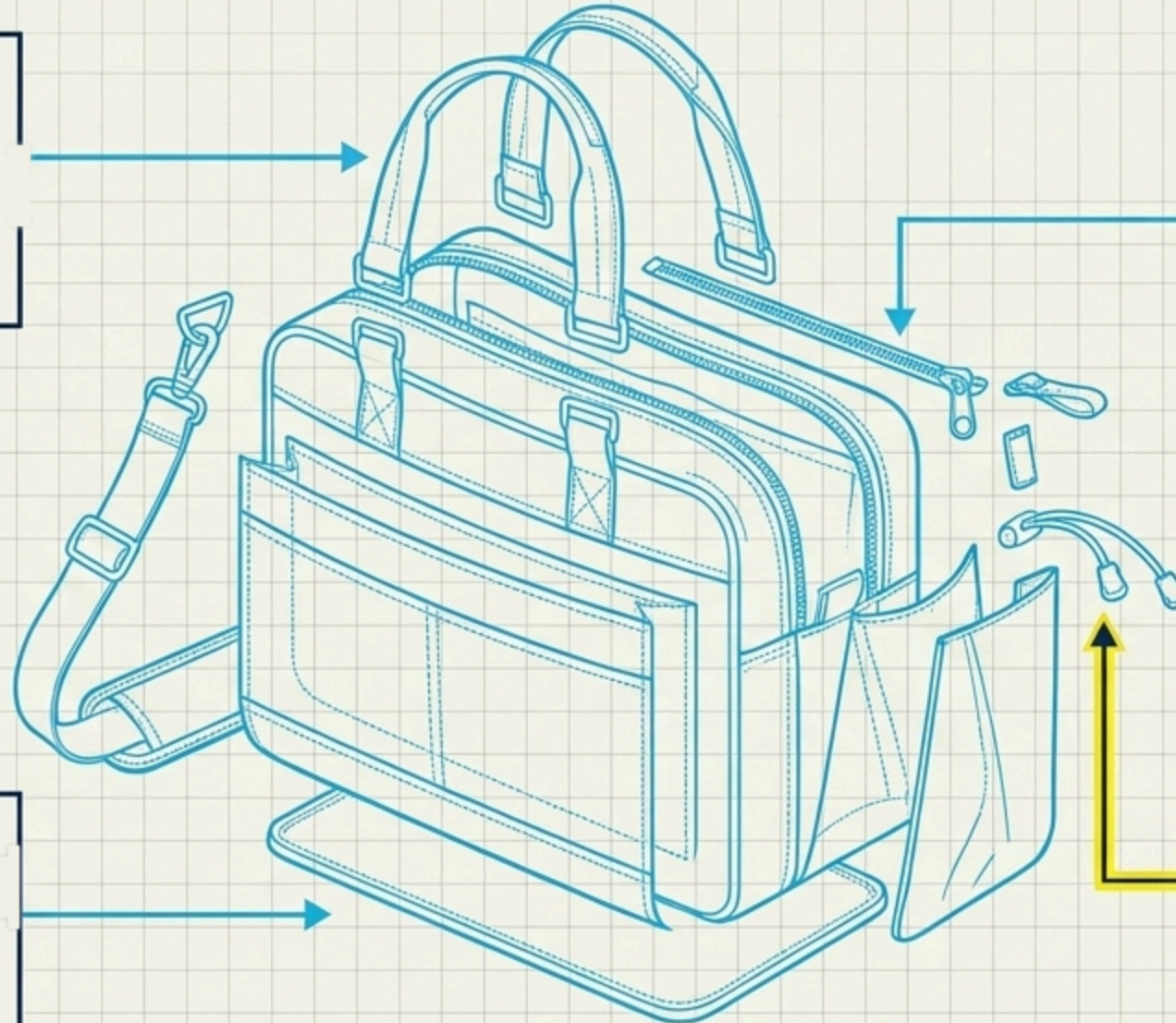
Phase 2: Anatomie, accessoires et sécurité

Poignées/sangles: Poignées courtes ou sangles d'épaule déterminent la posture de port et les contraintes de charge ponctuelle.

Base et soufflets: Fonds plats ou soufflets latéraux déterminent la capacité volumique et l'encombrement.

Fermetures: Zips, boutons-pression, autoagrippant, dessus ouverts ou cordons ont des implications de production et des points de défaillance mécanique différents.

Paramètres de sécurité:
Contrôler les extrémités de cordons, le détachement des petites pièces et le frottement/l'usure contre les vêtements délicats.

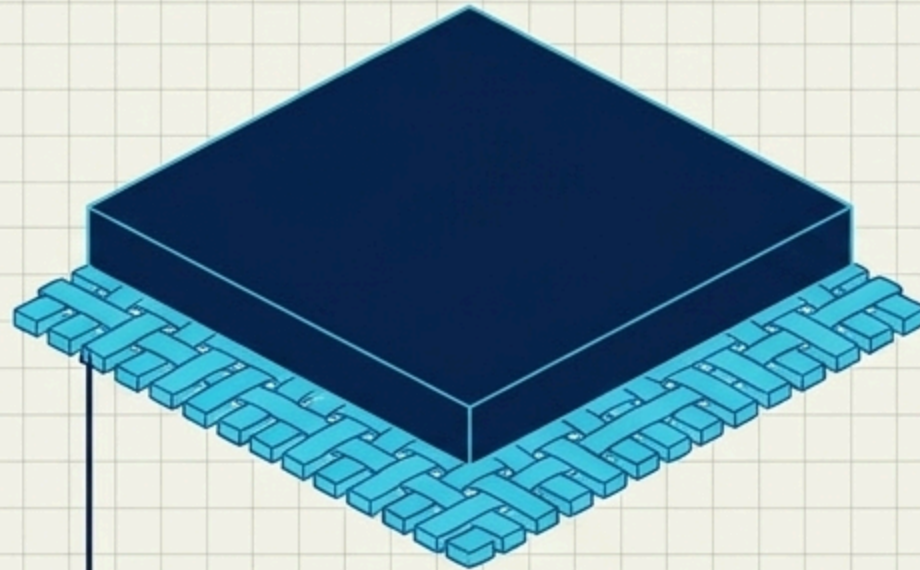


Phase 3: Chimie de surface et application

L'apparence et l'utilité sont souvent en concurrence. Un tissu lisse convient à une impression détaillée haute résolution.

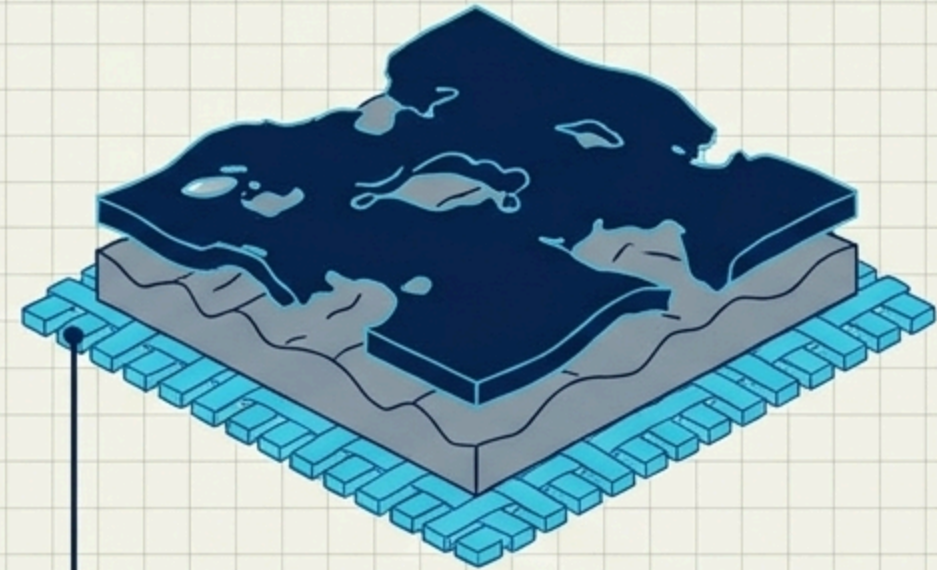
Cependant, les traitements hydrofuges ou finitions spéciales modifient la tension superficielle.

Profil de tissu lisse



Non enduit: Adhérence optimale de l'encre

Profil de surface texturée/enduite

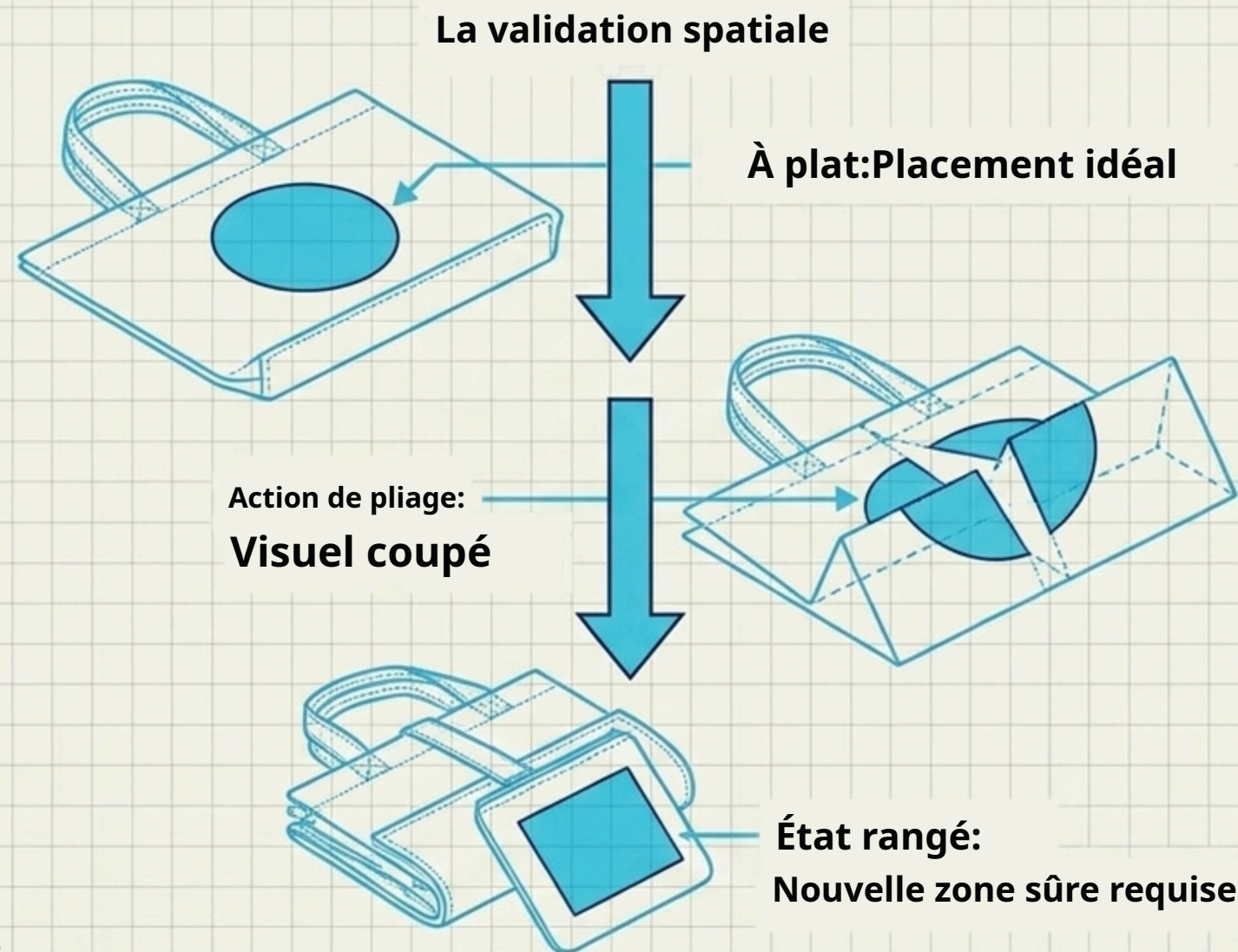


Enduit: Risque de défaut d'adhérence

Règle pratique: Lorsqu'un revêtement ou une finition texturée est demandé, un contrôle de compatibilité matériau-impression est obligatoire.

La conformité critique de surface exige l'examen d'échantillons/essais pour vérifier l'adhérence de l'encre.

Phase 4: Topologie graphique et contraintes spatiales



Fournir le fichier vectoriel, les références de couleur et le placement précis sur le panneau d'impression.

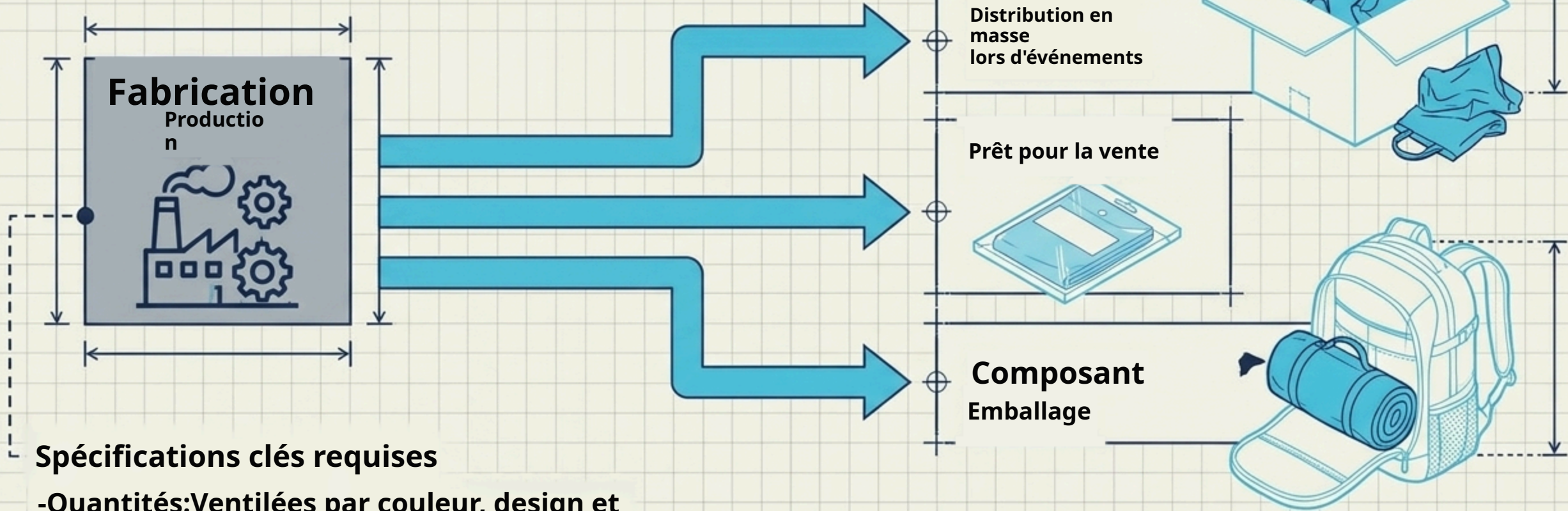
- Cartographier strictement le placement par rapport aux coutures, lignes de pli, poches et sangles. Si le sac se replie dans une pochette, préciser le marquage sur le panneau extérieur final.

Identifier les zones strictement non imprimables:
étiquettes d'entretien

étiquettes code-barres et points de fixation.

Remarque: Ne pas se fier aux images de référence pour le grammage, le tissage ou la construction interne.

Phase 5: Configuration et logistique



Spécifications clés requises

- Quantités: Ventilées par couleur, design et configuration du sac.
- Pliage et emballage: Les articles exigent-ils des pochettes individuelles, des inserts structuraux ou des schémas de pliage précis?
- Environnement de distribution: Seront-ils distribués lors d'événements, vendus au détail ou emballés comme composant d'un autre produit?



Avertissement contrôle qualité: Les méthodes d'emballage doivent être explicitement spécifiées pour éviter plis indésirables, transfert de couleur ou écrasement des fermetures et surfaces imprimées pendant le transport.

La grille RFQ ultime

Contexte et charge

- 1** Quel format de sac et quel usage final sont requis?
- 2** Quels sont le contenu, la forme de charge et l'environnement d'utilisation?

Construction physique

- 3** Quelle construction de tissu, doublure, enduction ou finition doit être examinée?
- 4** Quels détails de soufflet, base, poche, sangle et fermeture sont requis?
- 5** Le sac doit-il se replier en pochette ou rester structuré?

Application et sécurité

- 6** Où le visuel peut-il apparaître sans traverser coutures/plis?
- 8** Quelles considérations de sécurité s'appliquent aux cordons, fermetures ou petites pièces?

Validation et livraison

- 7** Des essais de couleur, d'adhérence d'impression, d'humidité ou d'abrasion sont-ils requis?
- 9** Combien de configurations et de coloris sont nécessaires?
- 10** Quelles validations précises d'emballage et de devis sont requises?

Conformité de base: Restrictions de contenu

Les engagements techniques et commerciaux définitifs exigent un devis formel, le visuel et l'examen des matériaux. Ne faites pas d'hypothèses fondées uniquement sur le nom de la fibre.

UNVERIFIED

-  NE revendez PAS imperméabilité, résistance, tenue des couleurs ou durabilité extérieure sans validation par essais.
-  NE revendez PAS de contenu recyclé ni de certifications environnementales sans documents vérifiés.
-  NE garantissez PAS capacité, spécifications exactes des matériaux, prix, délais ou quantités minimales avant approbation d'un échantillon physique et de l'examen technique.