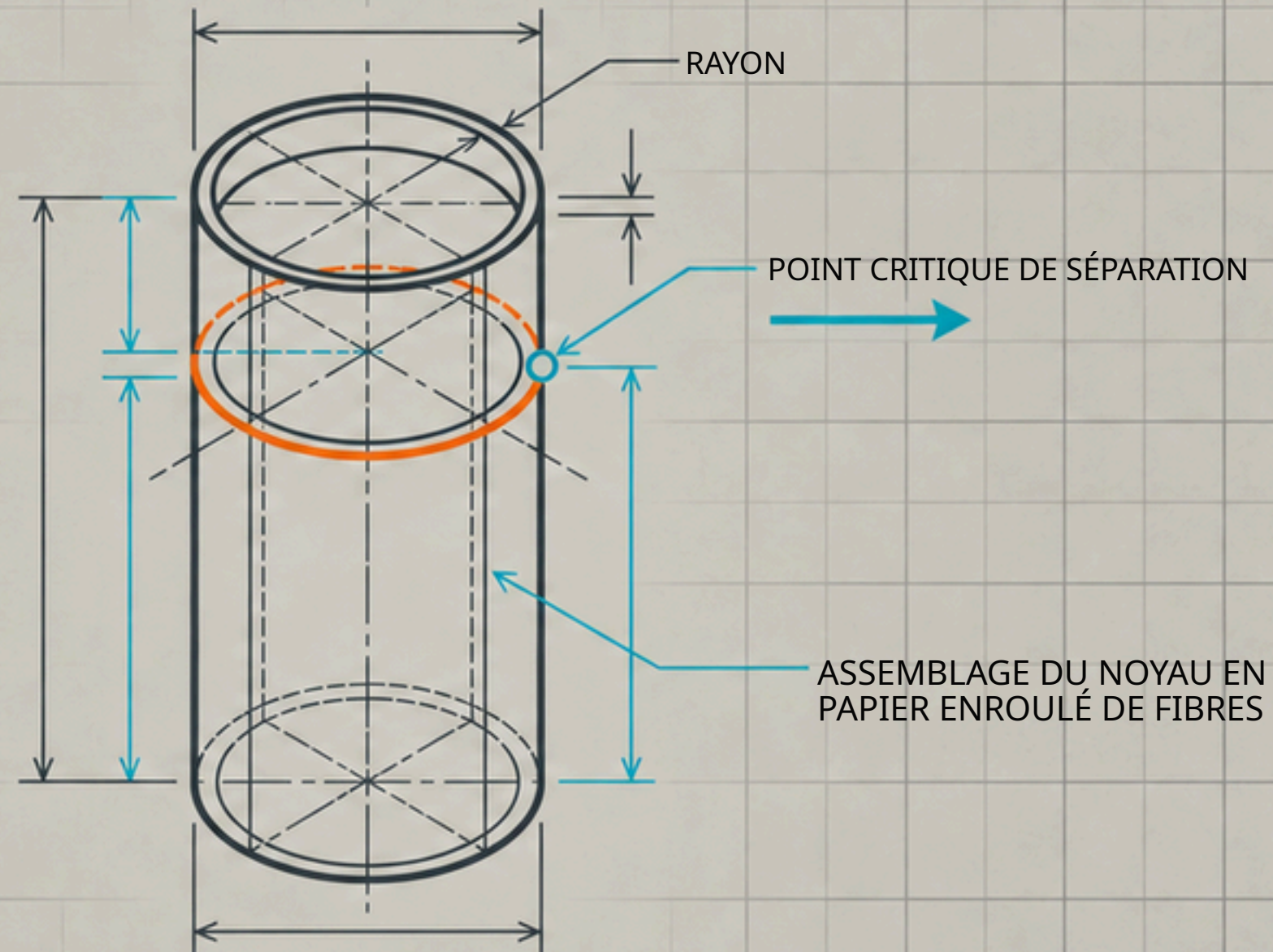


APPROVISIONNEMENT DE TUBES EN PAPIER PERSONNALISÉS

GUIDE COMPLET DES SPÉCIFICATIONS POUR L'ACHETEUR



UNE SPÉCIFICATION DE FORMAT STRUCTURELLE DÉFINIE AUTOUR DU PRODUIT, DE LA PRÉSENTATION ET DU PARCOURS DE MANUTENTION.

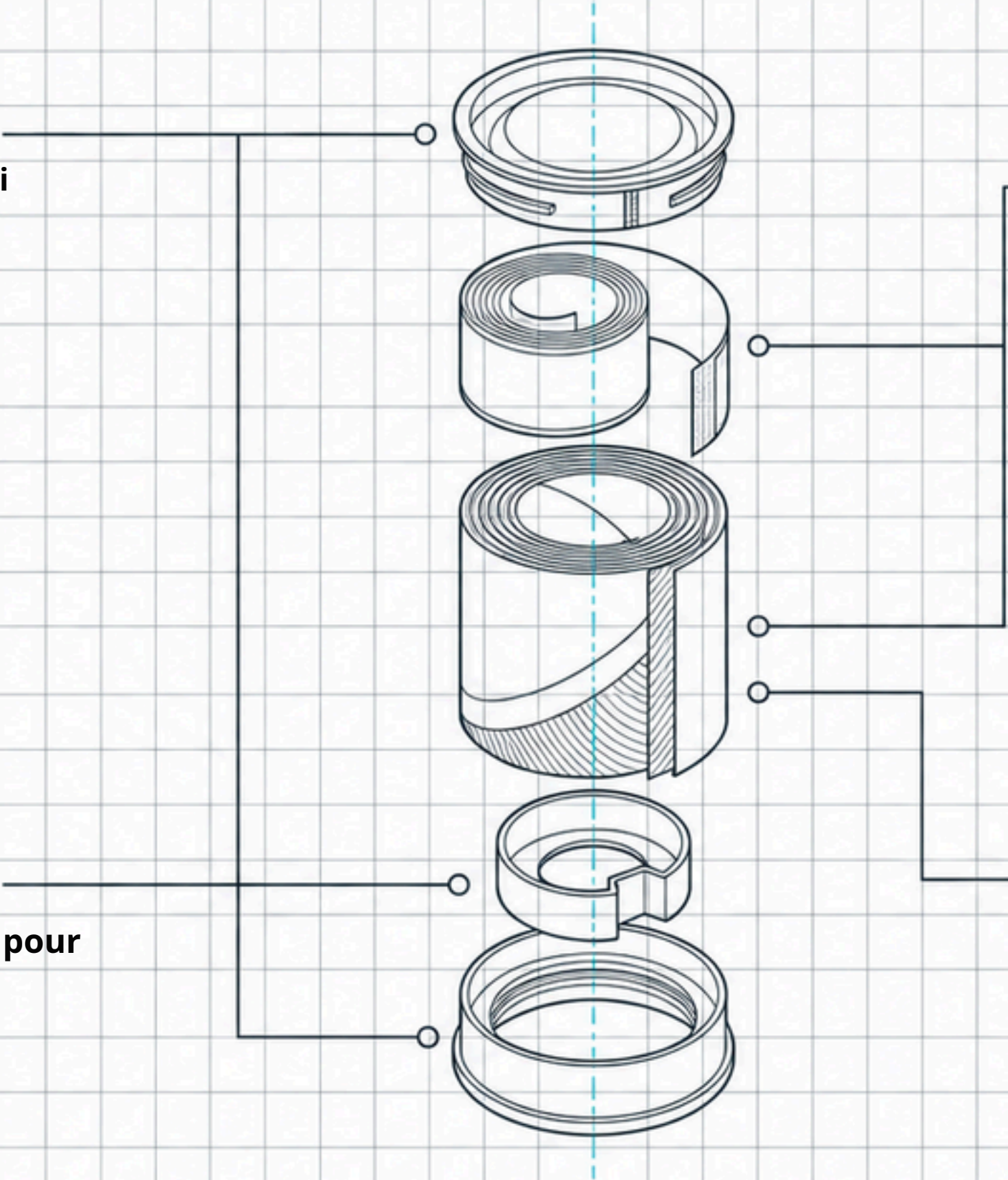
ANATOMIE D'UN SYSTÈME DE TUBE

FERMETURES DU COUVERCLE ET DE LA BASE :

Les extrémités structurales qui définissent le parcours d'ouverture.

INSERTS ET INTÉRIEURS :

Composants internes conçus pour séparer ou retenir le produit.



CORPS CYLINDRIQUE :

Un noyau cylindrique formé à partir de composants papier stratifiés.

UN TUBE EST UN CORPS CYLINDRIQUE FORMÉ, PAS SIMPLEMENT UN FLAN PLAT PLIÉ.

SURFACE :

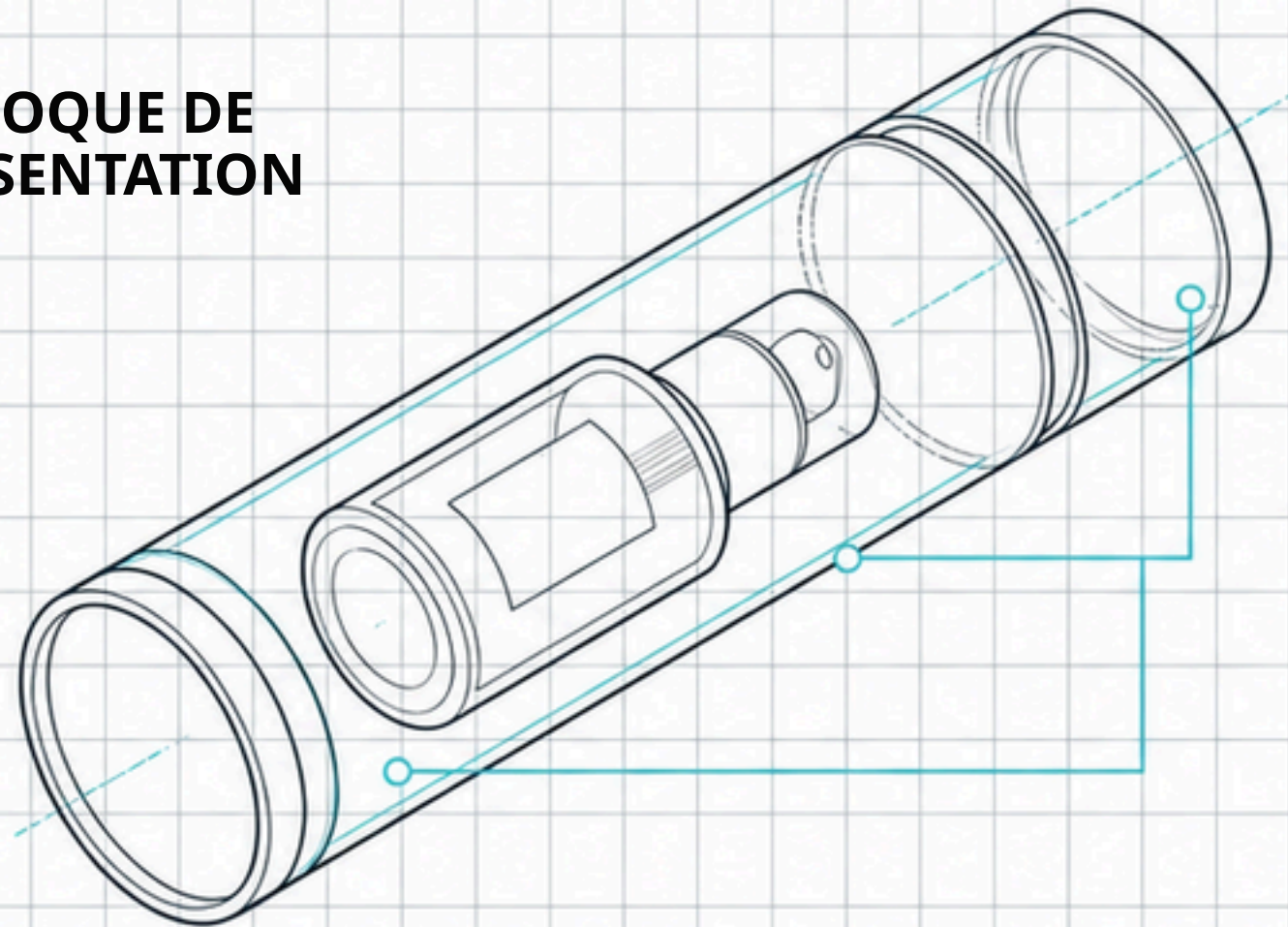
Étiquettes externes, enveloppes ou surfaces imprimées appliquées directement sur le corps.

MATRICE DU SPECTRE DES EMBALLAGES

	Tubes en papier	Étuis pliants	Boîtes rigides montées	Sachets souples
Géométrie	Cylindrique	Cubique	Cubique/Variée	Variable
Assemblage	Formé autour d'un mandrin	Plié à partir d'un flan de carton plat	Construction rigide	Bande scellée
Maintien de la forme	Rigide cylindrique	Semi-rigide	Rigide fixe (le parcours d'ouverture diffère de celui des tubes)	Souple (ne conserve pas une forme définie)

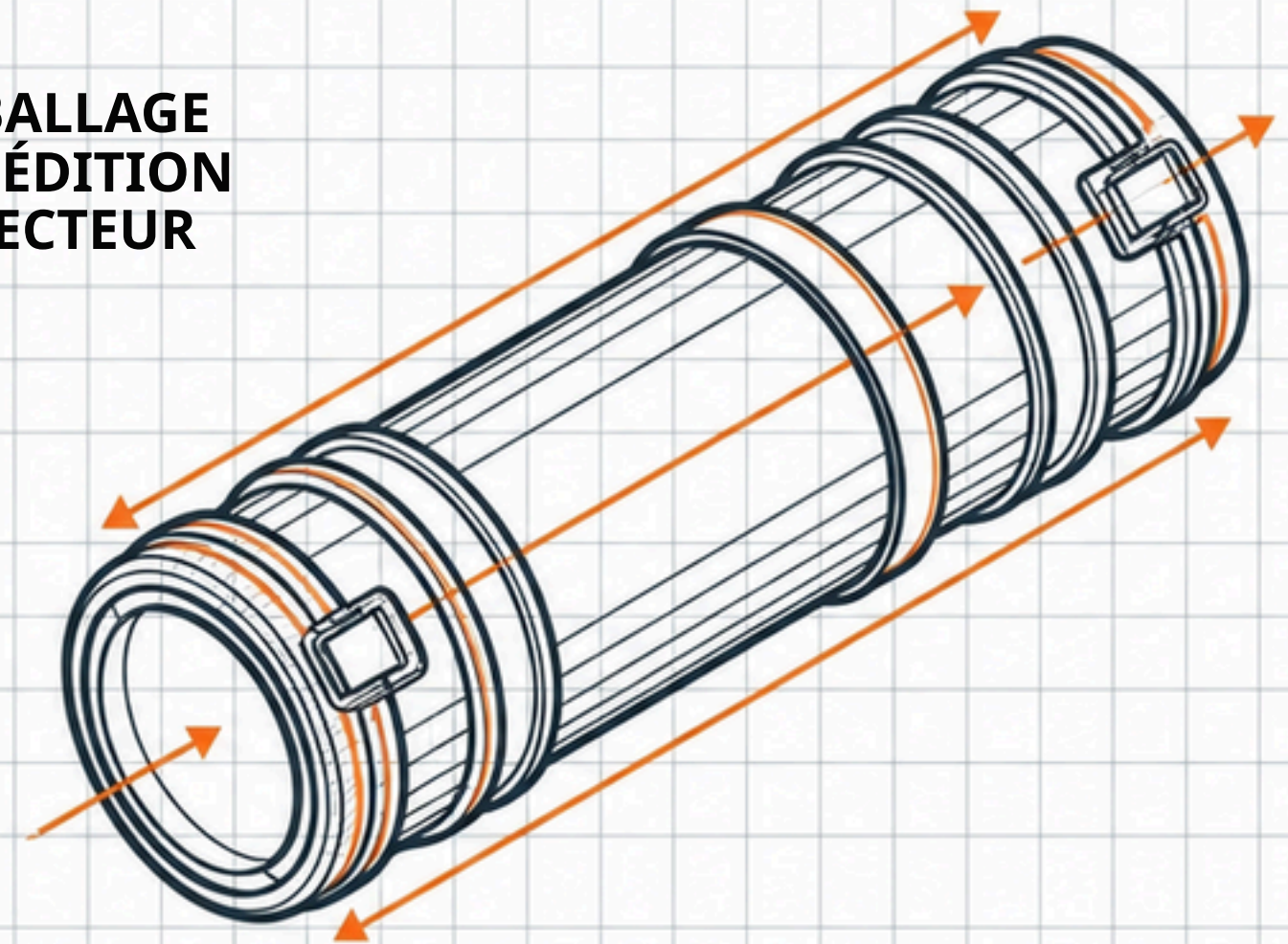
TPOLOGIE : PRÉSENTATION OU PROTECTION

LA COQUE DE PRÉSENTATION



- **Priorité** : esthétique intérieure, comportement à l'ouverture, toucher traitement de surface et présentation cadeau.
- **Usages** : cosmétiques, bougies, affiches, vêtements, produits secs. marchan dises.

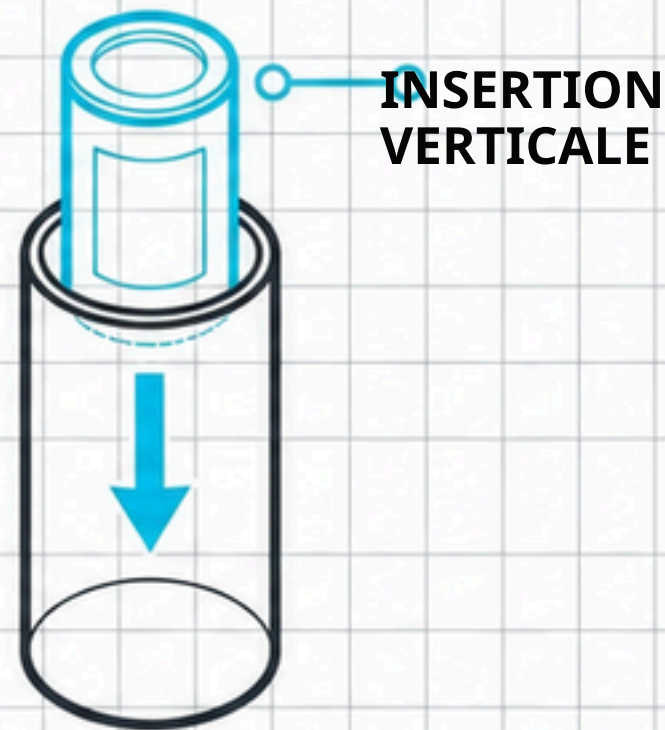
L'EMBALLAGE D'EXPÉDITION PROTECTEUR



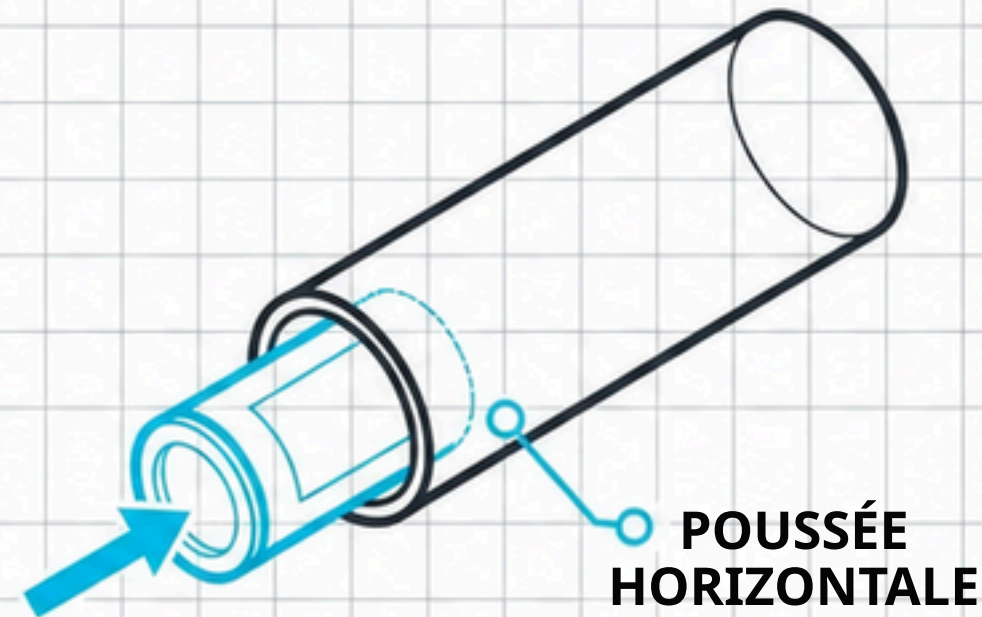
- **Priorité** : résistance à l'écrasement, humidité, impact, intégrité structurelle.
- **Usages** : préparation des commandes, transit industriel, produits de grande valeur envoi de documents.

AVERTISSEMENT : NE SUPPOSEZ JAMAIS QU'UN TUBE DE PRÉSENTATION PROTÈGE CONTRE L'ÉCRASEMENT, L'HUMIDITÉ, L'IMPACT, OU LES MAUVAIS TRAITEMENTS D'EXPÉDITION SANS EXIGENCES EXPLICITES ET REVUE DES ESSAIS.

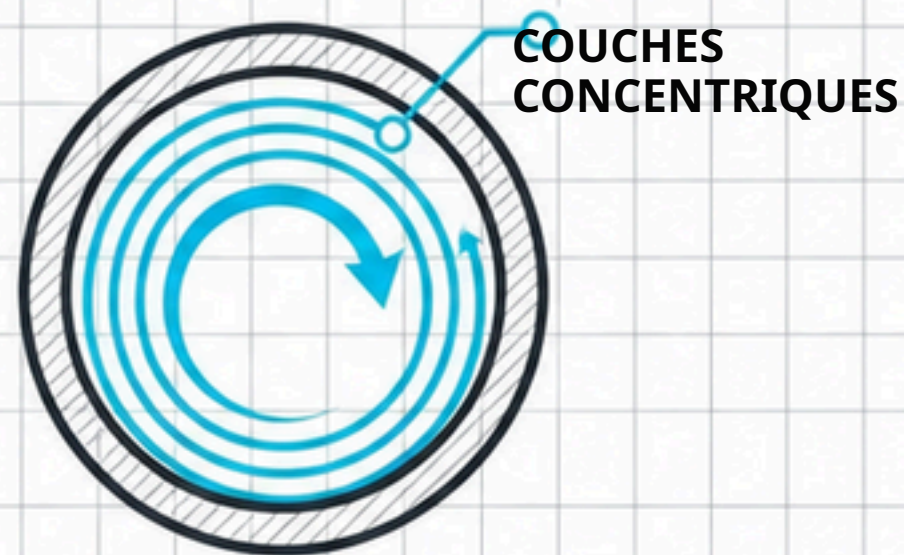
INGÉNIERIE AXÉE SUR LE PRODUIT



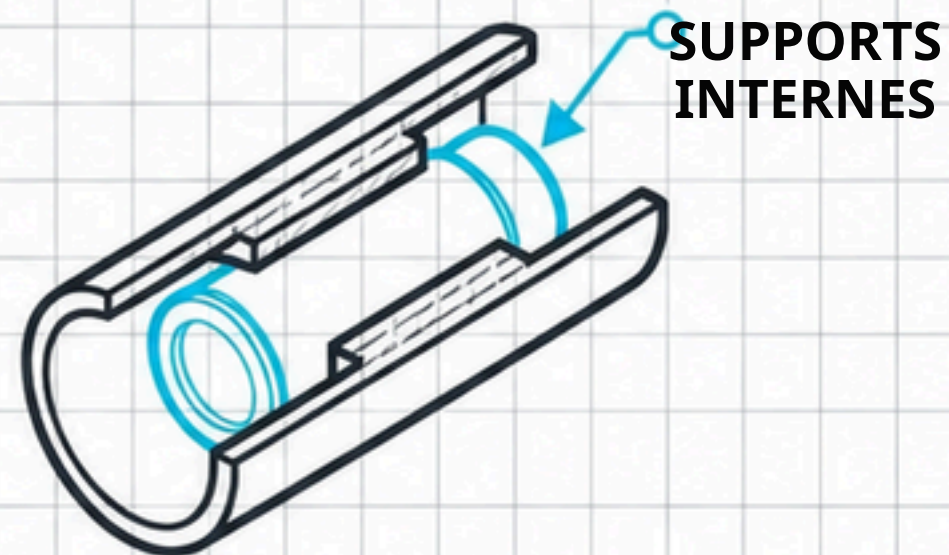
Déposé



Inséré



Enveloppé



Séparé par un insert

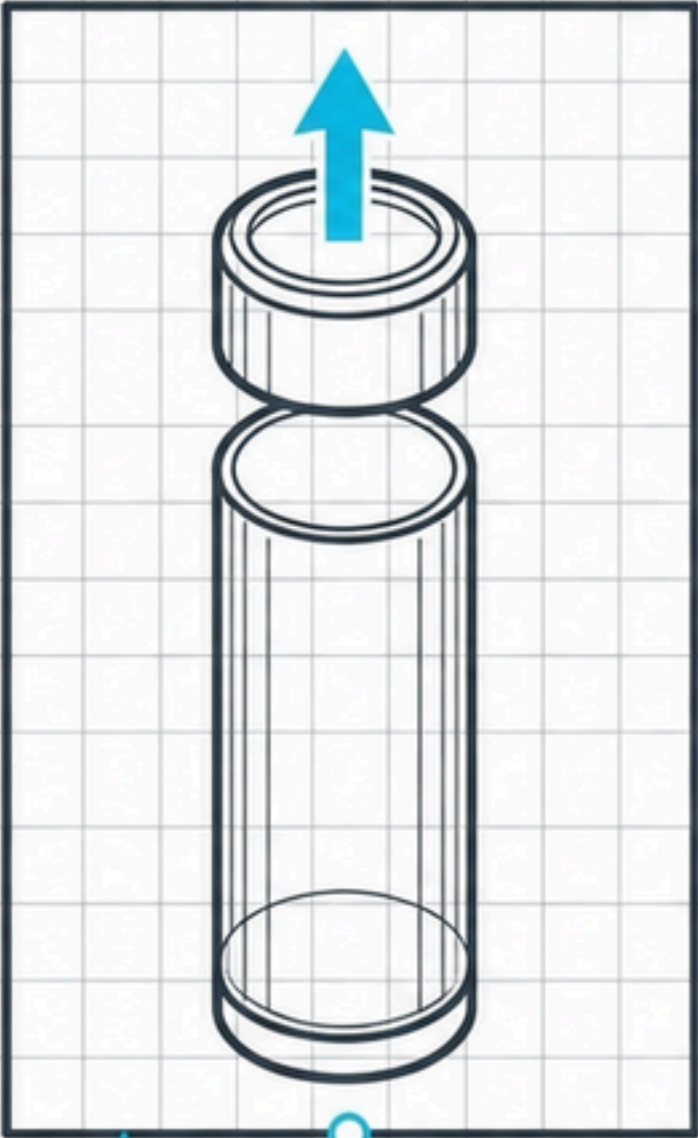
Les facteurs de décision de l'acheteur doivent commencer par la réalité

physique du produit :

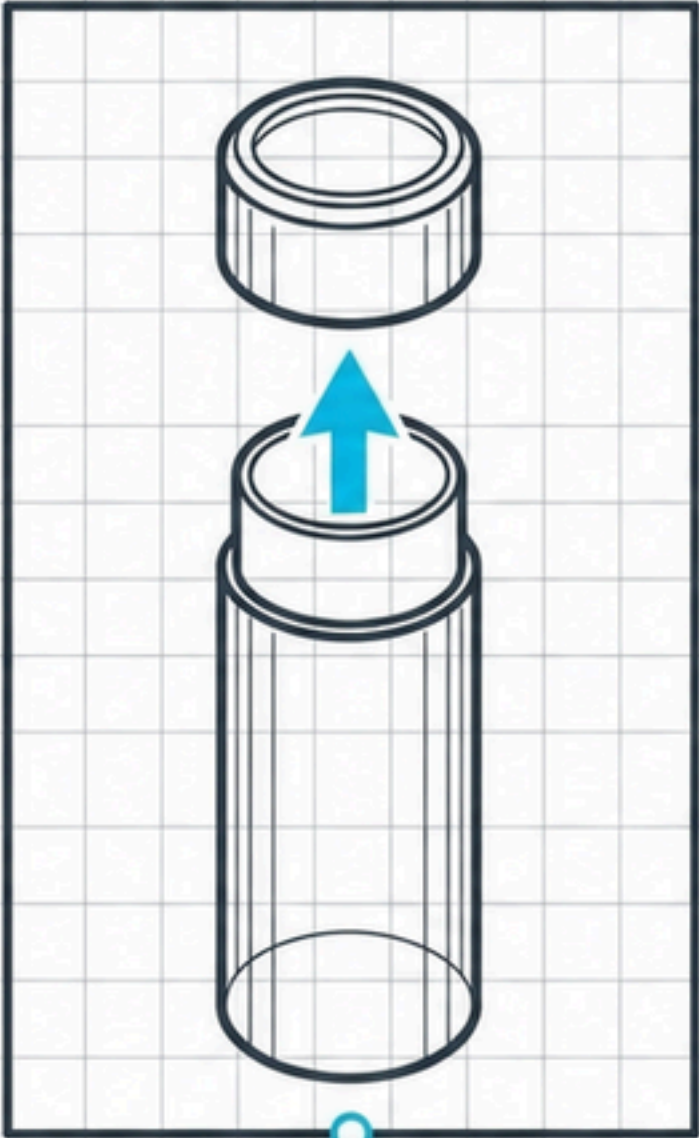
- Forme et répartition du poids.
- Longueur totale et diamètre.
- Sensibilité de la surface.
- Interaction client (ouverture répétée contre affichage immédiat contre retrait d'un plateau intérieur).

DÉFINITION DU MÉCANISME D'OUVERTURE

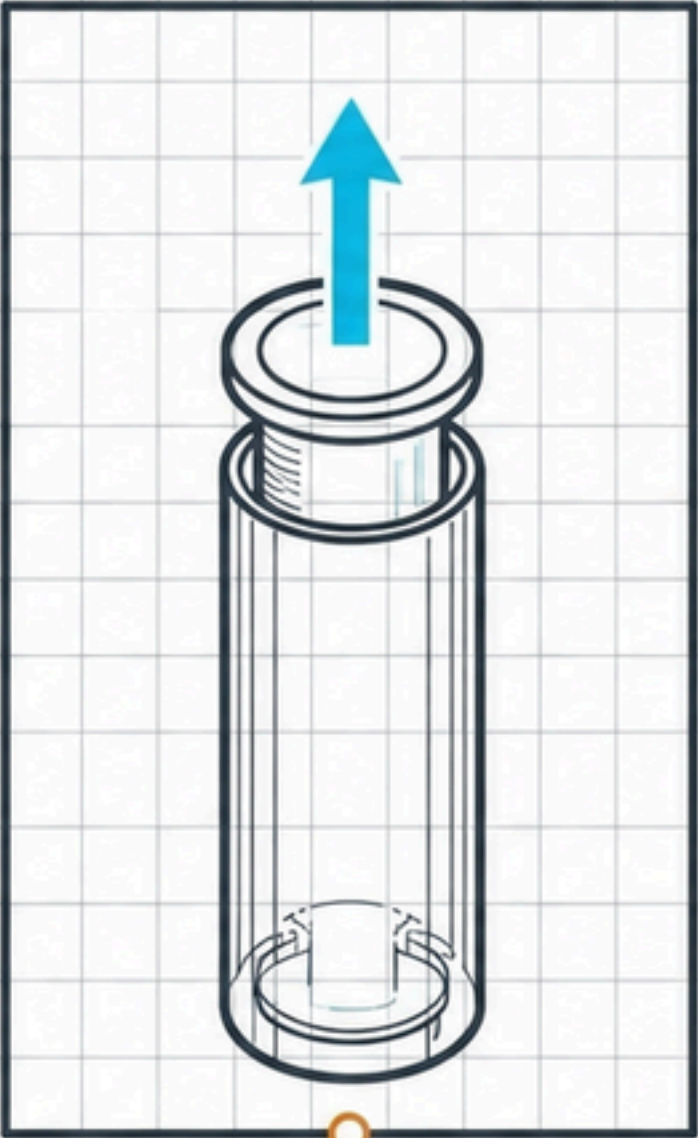
BASE FIXE



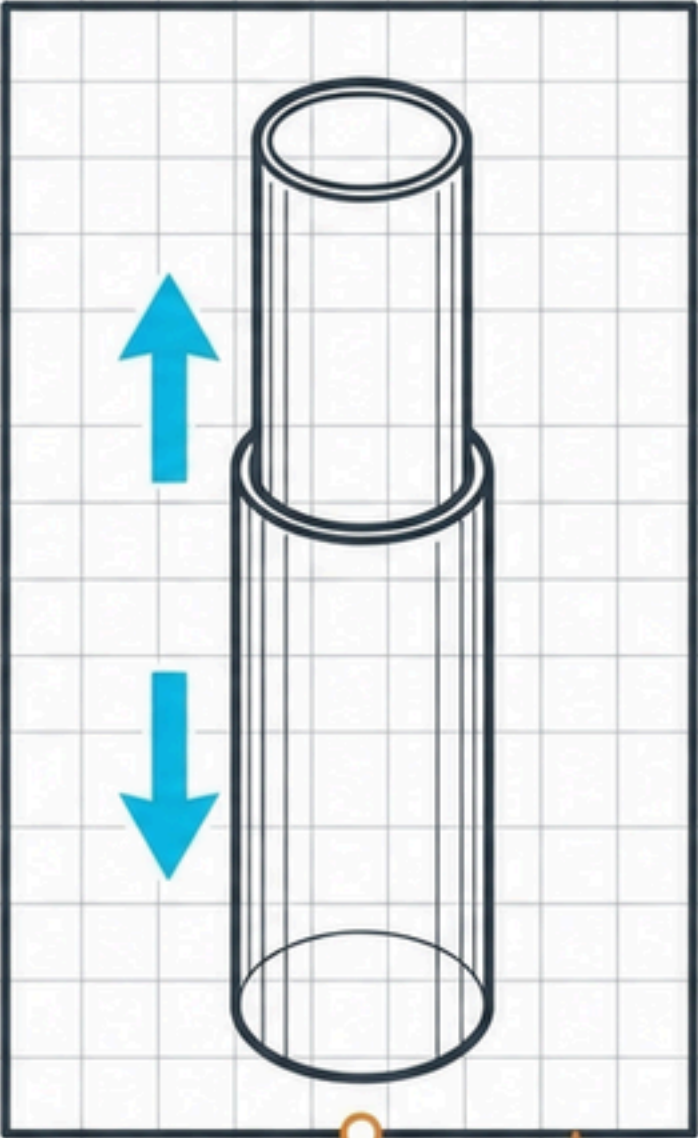
COUVERCLE AMOVIBLE



FERMETURE DE TYPE BOUCHON



COMPOSANTS TÉLESCOPIQUES



PRÉCISEZ LA CONFIGURATION SOUHAITÉE DANS CES TERMES FONCTIONNELS AFIN D'ALIGNER LES CAPACITÉS DE FABRICATION SUR L'EXPÉRIENCE CONSOMMATEUR VISÉE.

VÉRIFICATION DE LA BARRIÈRE ET DE LA CONFORMITÉ



Les tubes en papier peuvent facilement être confondus avec des emballages alimentaires ou à barrière active.

Si l'article contient des consommables, poudres, parfums, huiles ou produits sensibles, l'acheteur doit indiquer explicitement les exigences concernant :



Conformité au contact direct.



-Conservation de la fraîcheur.



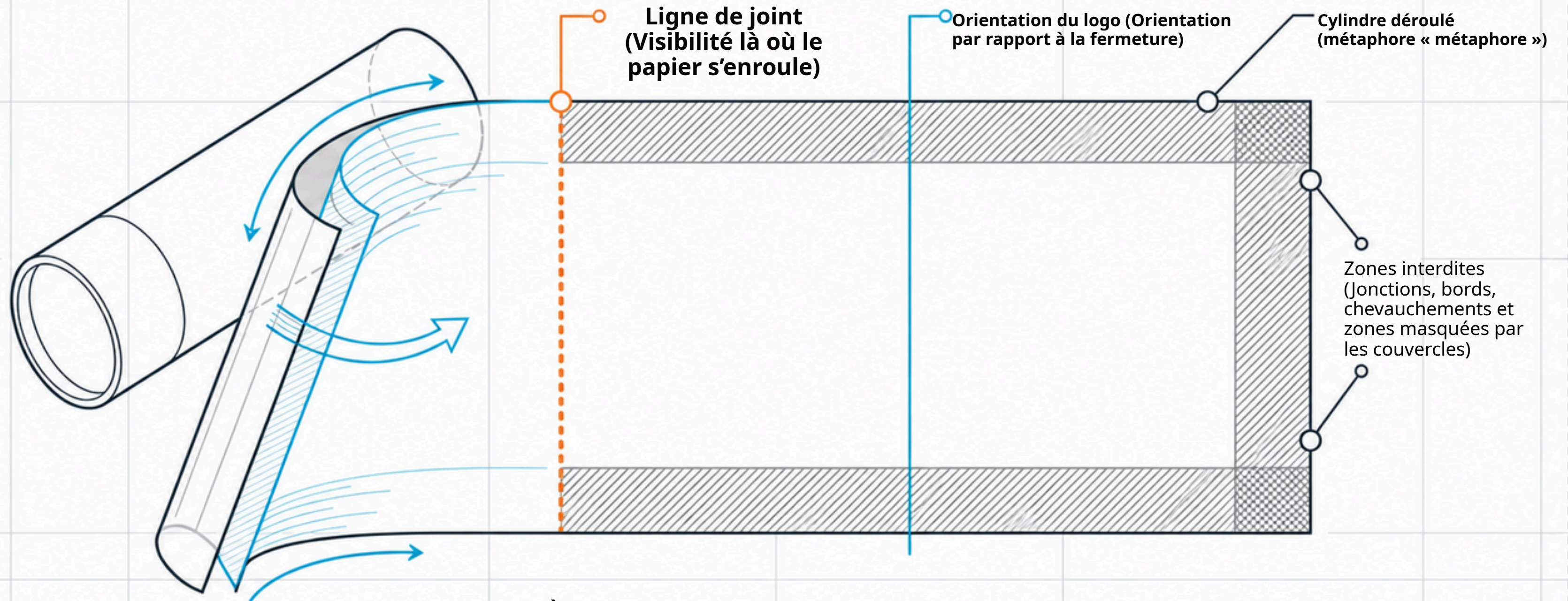
Migration des matériaux.



Confinement des odeurs.

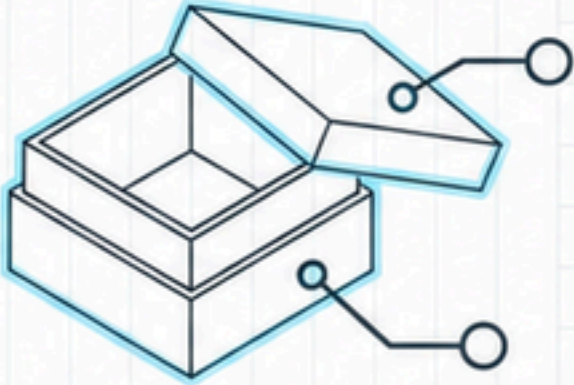
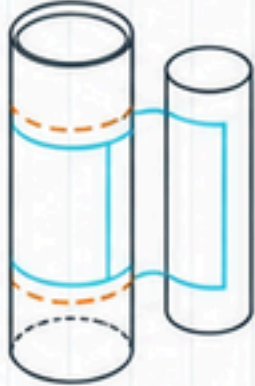
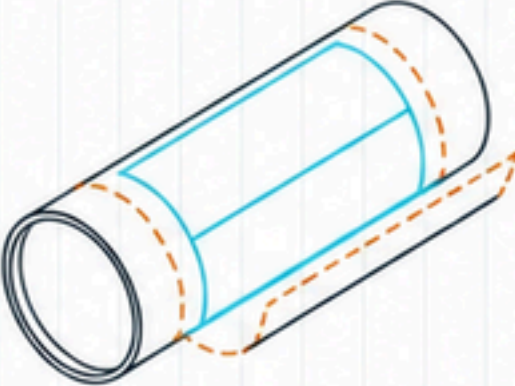
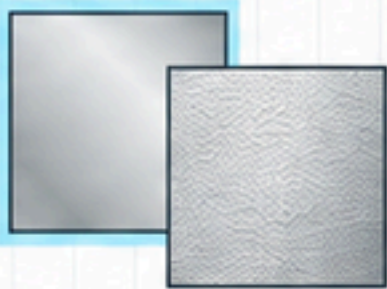
CRITIQUE : Les exigences de surface, de matériau ou de conformité imposent des échantillons structurels et une revue rigoureuse des essais.

MAPPING DU DESIGN AUX CONTRAINTES PHYSIQUES



RÈGLE : Gardez tout texte essentiel strictement hors des zones interdites. Déterminez si le tube fermé sera présenté verticalement ou horizontalement.

SPÉCIFICATIONS COMPOSANT PAR COMPOSANT

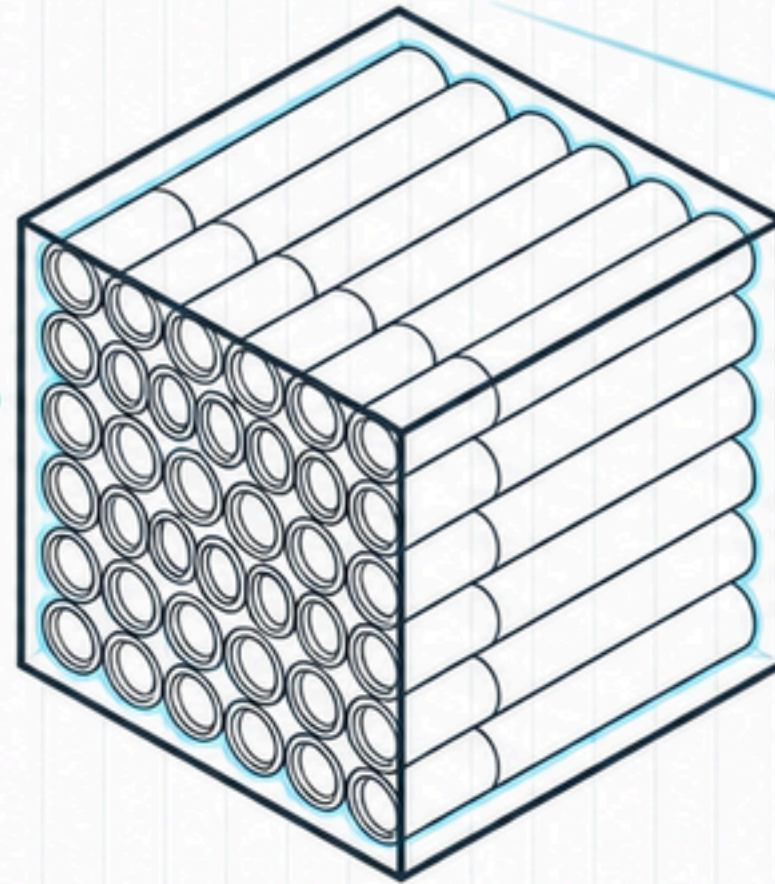
Corps / Base / Couvercle		Précisez les attentes d'apparence et de finition, intérieures et extérieures.	
Insert / Enveloppe / Étiquette		Précisez la couverture d'impression, les besoins d'impression intérieure et l'apparence du matériau non imprimé.	
Couleur / Finition		Indiquez explicitement si la correspondance des couleurs est critique et définissez les attentes tactiles.	La correspondance des couleurs est critique

révision du design et du matériau. Fournissez les dimensions du produit et un échantillon réel lorsque cela est possible.

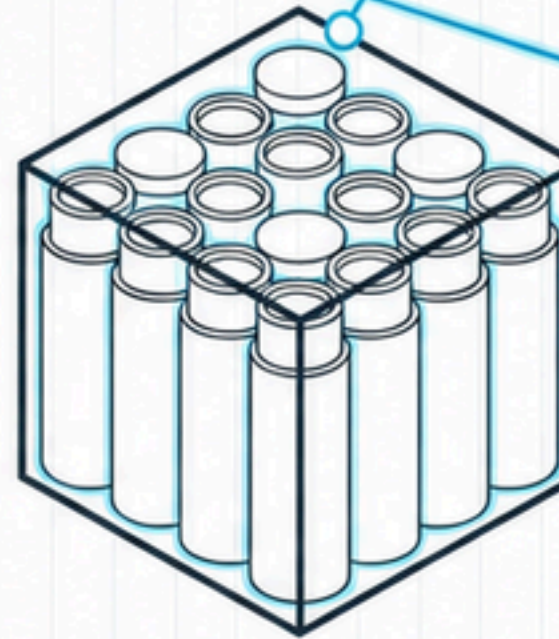
ÉTATS LOGISTIQUES ET D'EMBALLAGE

Volume d'expédition
pour 1 000 tubes

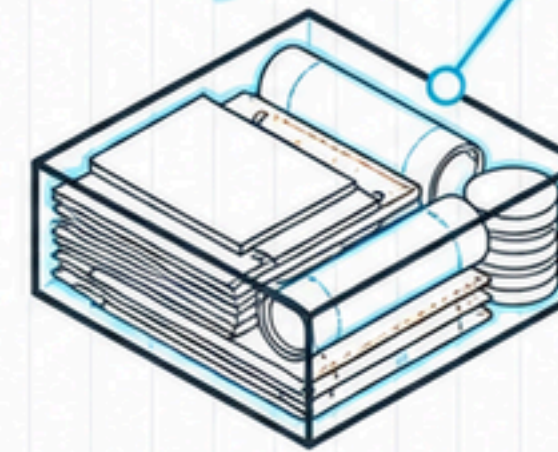
Assemblés
Ensembles
complets
expédiés prêts à
charger.



Composants emboîtés les uns
dans les autres.



Composants
plats/séparés
Volume minimal,
assemblage requis.



Quand le chargement du produit a-t-il lieu ?

Nécessite des instructions
de séquence d'assemblage.

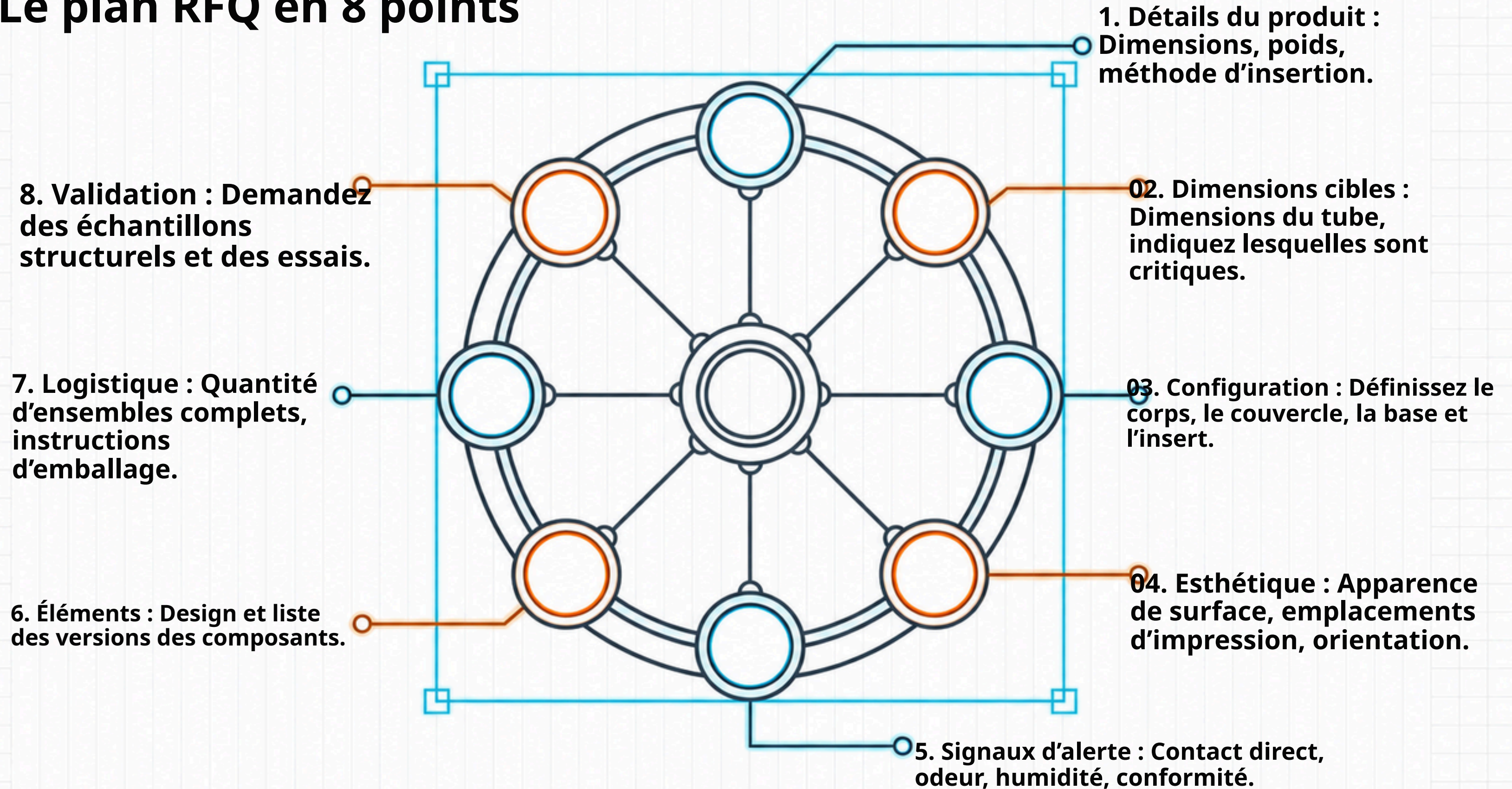
Avant expédition

Sur un site de préparation
des commandes tiers
ultérieur.

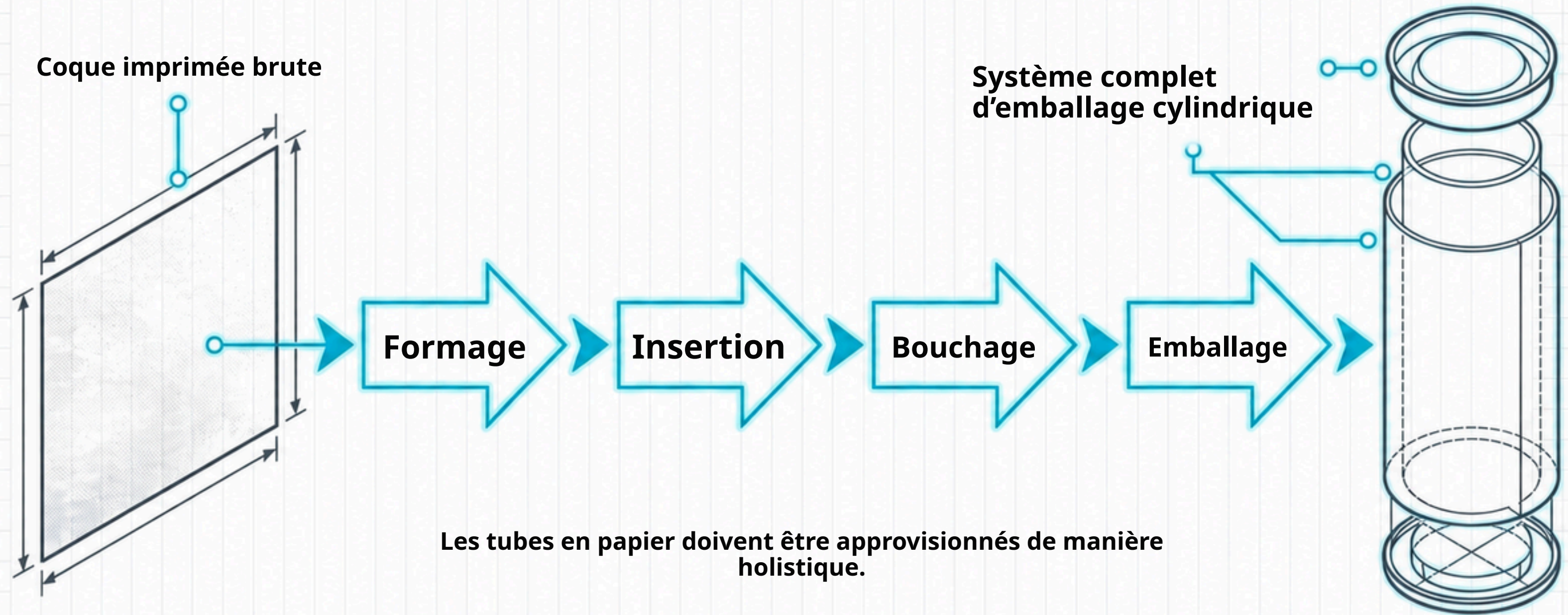


EXIGENCE : L'emballage extérieur doit protéger la présentation de la surface et assurer la traçabilité des versions du design. Identifiez toujours les ensembles complets par rapport aux pièces de rechange/emballées séparément.

Le plan RFQ en 8 points



Synthèse : Le système complet d'emballage



Les tubes en papier doivent être approvisionnés de manière holistique.

Ce ne sont pas de simples coques imprimées. L'ajustement du produit, le parcours d'ouverture, la présentation de surface, la retenue interne et les exigences de distribution sont profondément interconnectés et doivent être confirmés par le devis, la revue du design et du matériau.

Avertissement technique

Ce document ne confirme aucune construction de tube, type de fermeture, niveau de protection, qualité de matériau, statut de contact alimentaire, certification, prix, seuil de quantité ni engagement de livraison. Il n'établit pas non plus les performances d'expédition. Toutes les exigences critiques nécessitent des échantillons structurels et une revue rigoureuse des essais avant la spécification finale.