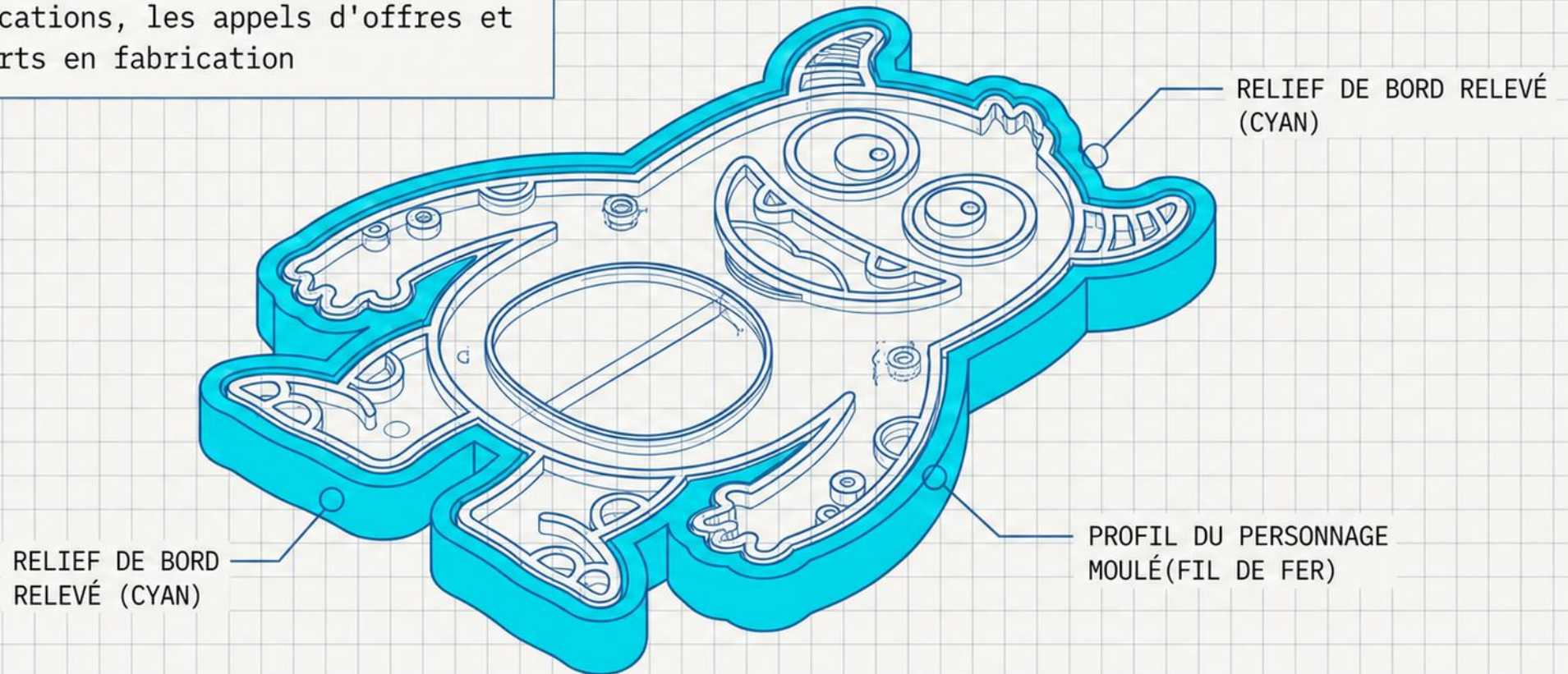


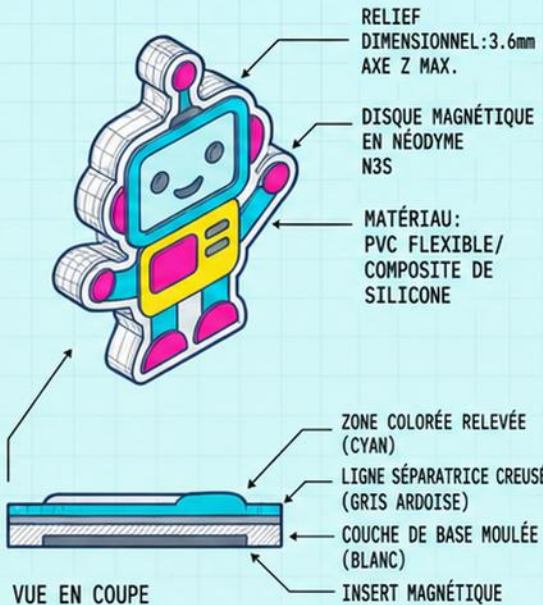
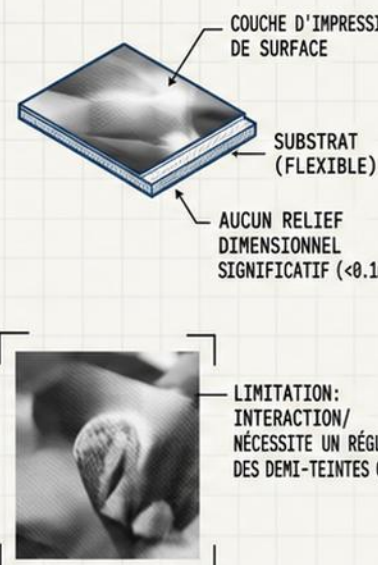
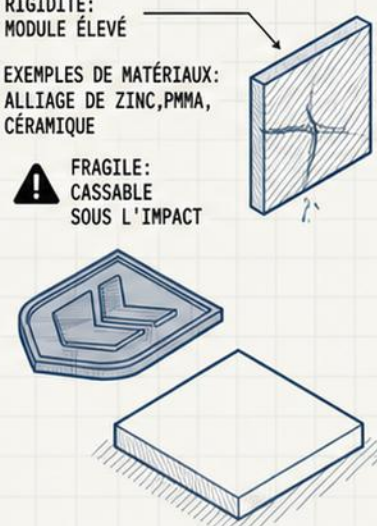
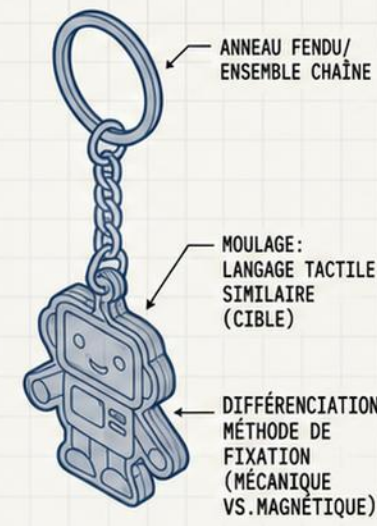
Approvisionnement
Caoutchouc personnalisé
Aimant de réfrigérateur

Un plan technique pour
les spécifications, les appels d'offres et
les transferts en fabrication



Définition de la catégorie moulée personnalisée

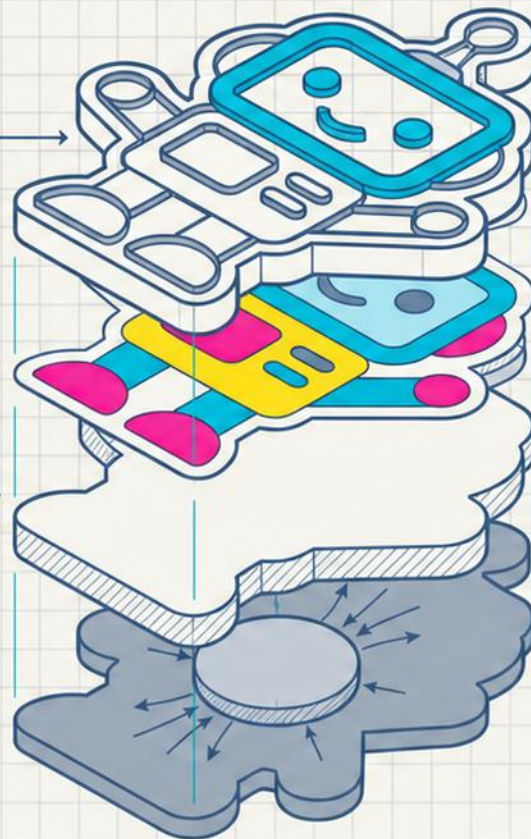
Matrice de clarification des catégories

SÉPARATION CMYK / HAUT RELIEF	FLEXIBLE IMPRIMÉ À PLAT	RÉSINE RIGIDE, ACRYLIQUE, MÉTAL, CÉRAMIQUE	ET MARQUAGE
Matériau Flexible Moulé Personnalisé (Cible) Relief dimensionnel (relevé/creusé), couleurs vives séparées et dos magnétique. Idéal pour les personnages, icônes de marque et souvenirs.  RELIEF DIMENSIONNEL: 3.6mm AXE Z MAX. DISQUE MAGNÉTIQUE EN NÉODYME N35 MATÉRIAU: PVC FLEXIBLE/ COMPOSITE DE SILICONE ZONE COLORÉE RELEVÉE (CYAN) LIGNE SÉPARATRICE CREUSÉE (GRIS ARDOISE) COUCHE DE BASE MOULÉE (BLANC) INSERT MAGNÉTIQUE VUE EN COUPE	Flexible imprimé à plat Dépourvu de relief moulé substantiel. Idéal pour les détails photographiques et les dégradés.  COUCHE D'IMPRESSION DE SURFACE SUBSTRAT (FLEXIBLE) AUCUN RELIEF DIMENSIONNEL SIGNIFICATIF (<0.1mm) LIMITATION: INTERACTION/ NÉCESSITE UN RÉGLAGE DES DEMI-TEINTES CMYK	Résine rigide, acrylique, métal, céramique Objets-souvenirs rigides sans flexibilité. RIGIDITÉ: MODULE ÉLEVÉ EXEMPLES DE MATÉRIAUX: ALLIAGE DE ZINC, PMMA, CÉRAMIQUE FRAGILE: CASSABLE SOUS L'IMPACT 	Porte-clés en PVC Utilise un langage de moulage décoratif similaire, mais nécessite une fixation mécanique plutôt qu'un dos magnétique.  ANNEAU FENDU/ ENSEMBLE CHAÎNE MOULAGE: LANGAGE TACTILE SIMILAIRE (CIBLE) DIFFÉRENCIATION: MÉTHODE DE FIXATION (MÉCANIQUE VS. MAGNÉTIQUE)

Anatomie du relief dimensionnel

Bordures moulées:
Contours relevés séparant
des zones de couleurs distinctes.

Composé de base:
Le matériau flexible fondamental
semblable au caoutchouc.



Remplissages colorés:
Composé flexible solide
remplissant les zones creusées.

Dos magnétique:
Le mécanisme de fixation fonctionnel
situé au dos.

Note contextuelle: Un aimant de réfrigérateur dimensionnel est strictement un produit d'exposition intérieure; il ne doit pas être considéré comme un aimant pour véhicule ni comme un dispositif de maintien essentiel à la sécurité.

Évaluating de la moulabilité du visuel

Tableau d'avertissement des limites de conception

Panneau 1:Échelle et densité



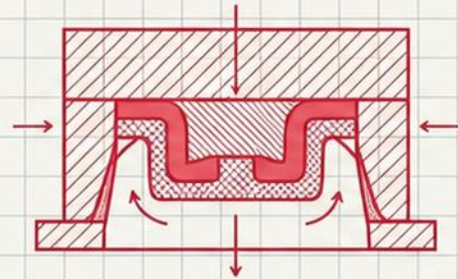
Échelle et densité:Les très petits caractères, les saillies fines et les espaces étroits ne peuvent pas être moulés ou remplis avec précision.



Panneau 2:Géométrie



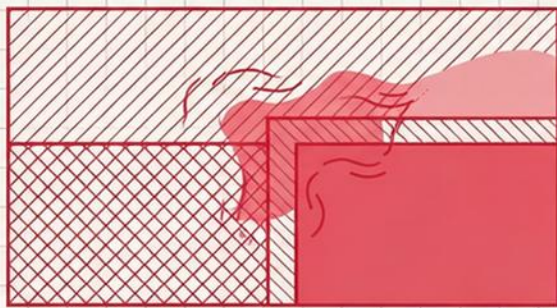
Géométrie:Les contre-dépouilles profondes empêchent une extraction propre du moule. Les textures relevées, creusées et planes doivent présenter des angles de dépouille réalisables.



Panneau 3: Complexité des couleurs

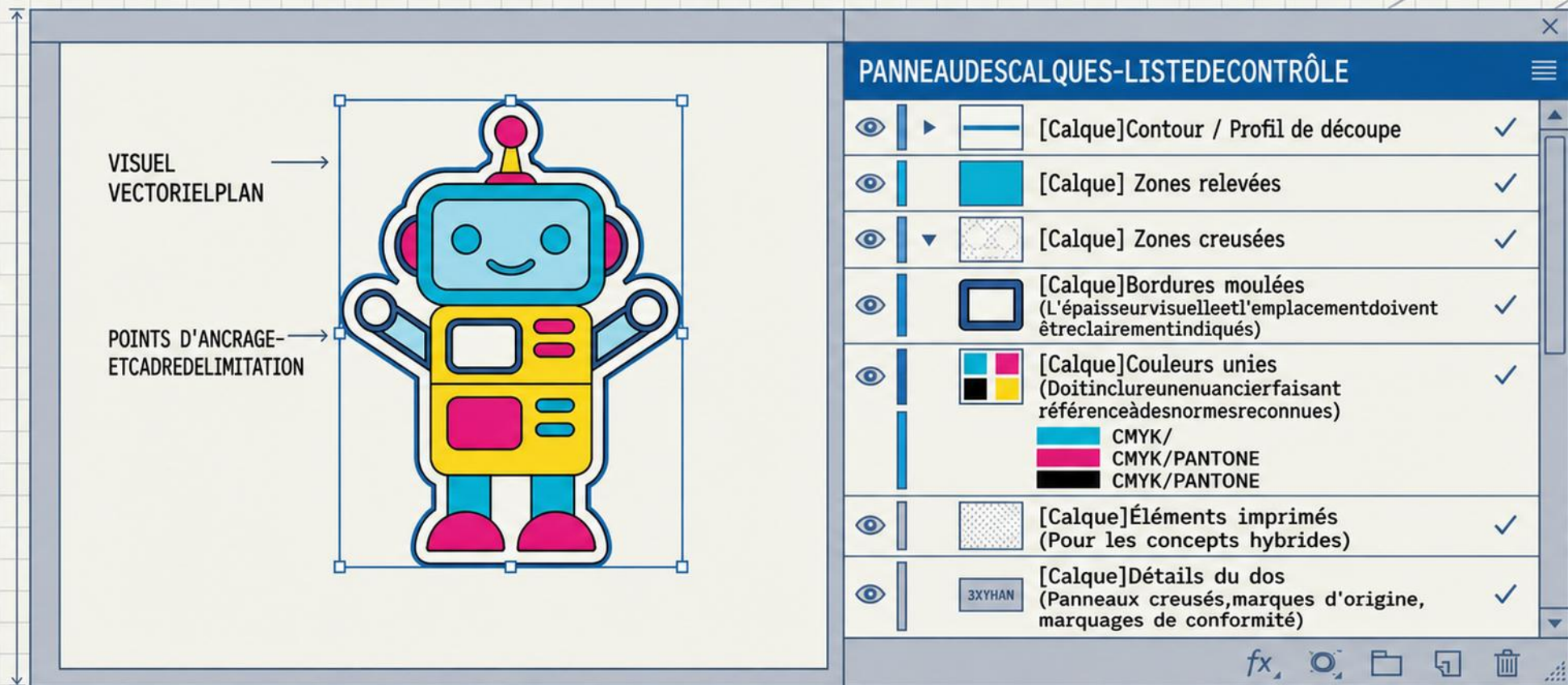


Complexité des couleurs:Les zones colorées denses risquent de déborder. Les images photographiques tonales ou les dégradés nécessitent une solution imprimée ou hybride plutôt que des remplissages colorés moulés.



Demandez toujours un examen de fabricabilité avant de considérer une illustration comme une conception prête à mouler.

Structuration du fichier de spécifications vectorielles



Fournissez la largeur/hauteur hors tout finie ainsi que les vues de face, de côté et de dos.
Demandez au fournisseur de proposer des profondeurs de relief adaptées plutôt que d'inventer des dimensions.

Spécifications typographiques

~~Aimant~~

INCORRECT:
TEXTE ÉDITABLE SUR FOND ENCOMBRÉ

Aimant

CONTOURS VECTORIELS ET
CONTREFORMES DÉFINIES

CORRECT:
CONVERTI EN CONTOUR ET NETTOYÉ



Convertissez tout le texte en contours pour éviter les erreurs de substitution de polices.



Effectuez une ultime vérification orthographique avant de vectoriser le texte.



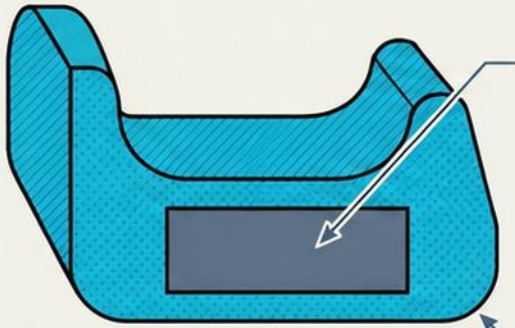
Évitez de dépendre de contreformes ou traits extrêmement fins. Les bordures de couleurs adjacentes peuvent intégrer l'aspect moulé, altérant la lisibilité du texte.



Distinguez clairement les niveaux de relief, les couleurs, les zones d'impression et les profils de bord sur toutes les vues d'approbation.

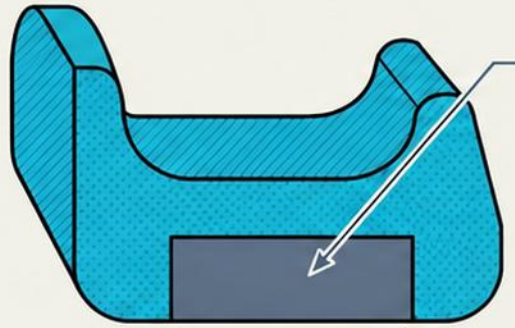
Ingénierie de la construction fonctionnelle du dos

Matrice anatomique du dos magnétique



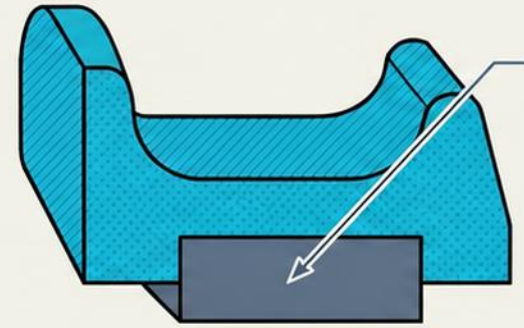
Option A: Intégré

L'aimant se trouve dans le composé.
(Options visibles ou cachées).



Option B: Inséré

L'aimant est pressé dans une
cavité moulée.



Option C: Collé

L'aimant est collé sur une surface
arrière plane.

Critères d'évaluation:

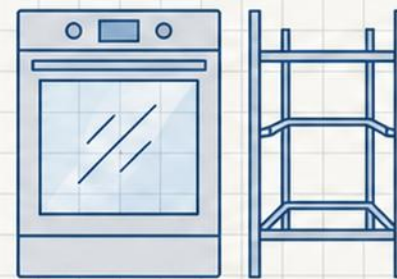
La solution utilise-t-elle un élément magnétique retenu?
Le dos doit-il être parfaitement plat?
Une zone de l'aimant reste-t-elle visible?



Avertissement:

Évitez d'imposer une méthode de fixation
non examinée. Demandez au fournisseur
d'identifier la construction proposée.

Évaluation de la réceptivité de la surface cible



Spectre des surfaces cibles

Zone verte (Réceptive)

Portes de réfrigérateur ferromagnétiques standard et panneaux traditionnels d'appareils en acier.

Zone jaune (Variable)

Panneaux d'aspect inoxydable, revêtements traités et alliages non ferreux spécifiques.

Zone rouge (Non réceptive)

Façades en verre, structures internes d'appareils et matériaux domestiques non ferreux.

Point essentiel

La surface d'exposition doit être précisée. La fixation et la tenue doivent être évaluées sur des surfaces cibles représentatives, et non présumées.

Dynamique du comportement de maintien

Variables déterminant les performances:

Poids et surface: La masse du matériau flexible par rapport à la surface de l'aimant.

Équilibre et placement: Emplacement du composant magnétique par rapport au centre de gravité.

Couches interposées: Si les utilisateurs sont censés placer du papier sous l'aimant.

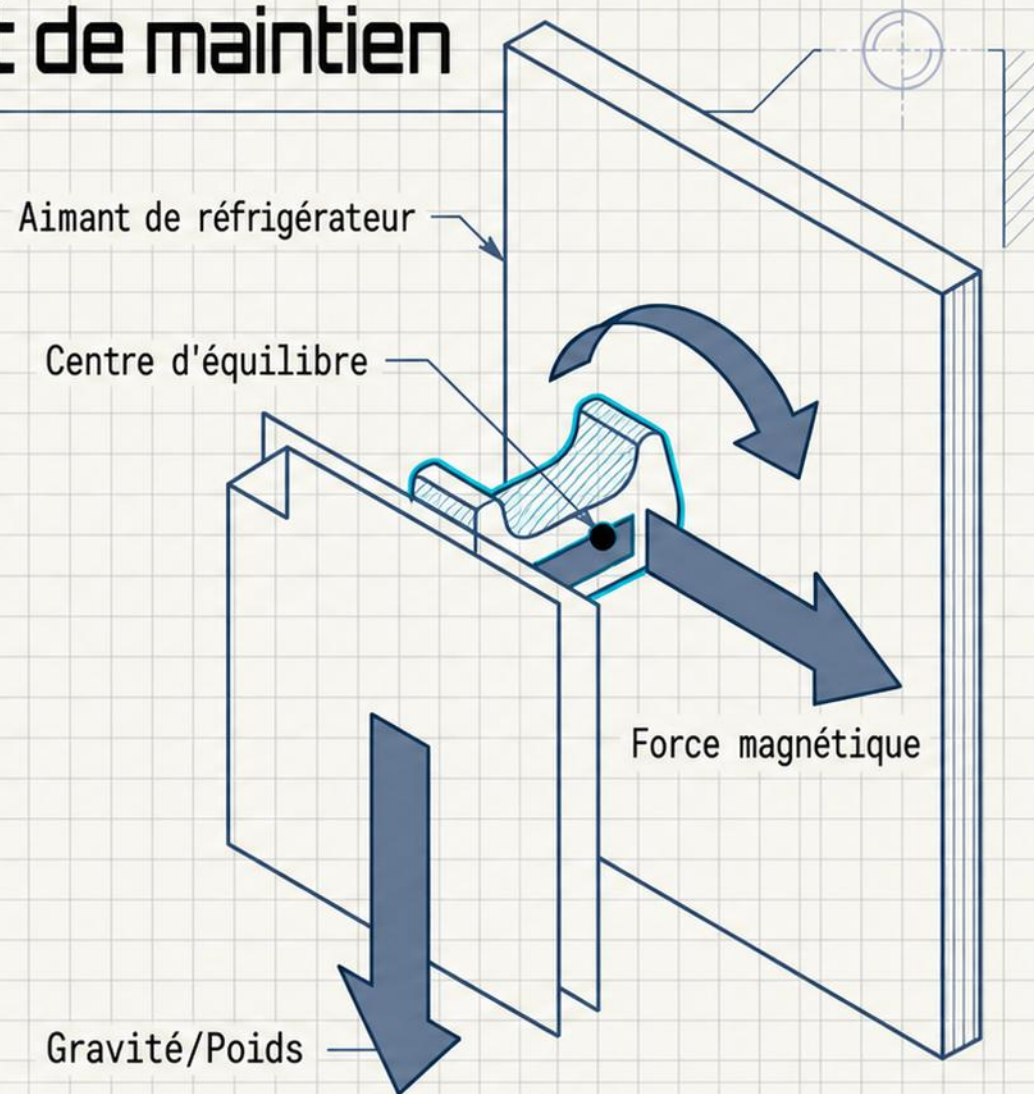
Comportement de traction: Force de tenue et risque de marquage de la surface.

Aimant de réfrigérateur

Centre d'équilibre

Force magnétique

Gravité/Poids



Conformité, sécurité et distribution commerciale

Règle fondamentale: Ne supposez pas qu'un aimant décoratif est un jouet.

Données diagnostiques requises pour le fournisseur:

- Marché de destination et canal de vente
- Positionnement d'âge prévu
- Normes applicables de l'acheteur



Facteurs de risque nécessitant des essais spécialisés:

- Distribution accessible aux enfants
- Éléments détachables
- Petites pièces magnétiques (risques d'ingestion)

Livrables requis:

Documentation sur les substances réglementées, avertissements spécifiques sur l'emballage et étiquetage obligatoire.

Configuration logistique et d'emballage

Cycle de vie d'un aimant emballé

Étape 1: Emballage de détail

Options: Sachets individuels, encarts imprimés, cartes de support (nécessite l'examen d'un échantillon de l'expérience de fixation/retrait), étiquettes à code-barres.

Étape 2: Assortiment

Précisez si les quantités sont fixes par modèle ou emballées dans des cartons d'assortiment mixte.

Étape 3: Transport en vrac

Nécessite une séparation de protection.



Risques atténués par l'emballage:

Déformation, abrasion de surface, transfert de couleur, contamination et attraction indésirable entre les composants magnétiques.



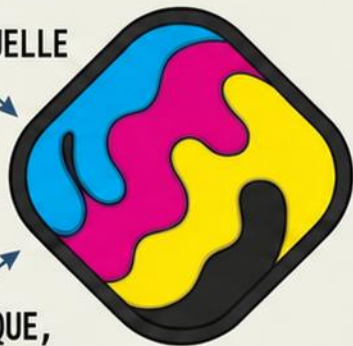
Règles de stockage:

Tenez compte des règles du centre de distribution. Un stockage prolongé, la pression d'empilage ou l'exposition à la chaleur peuvent affecter durablement la forme et l'apparence.

L'impératif de la validation physique

RENDU NUMÉRIQUE:
COULEUR UNIE,
GÉOMÉTRIE VIRTUELLE

AIMANT NUMÉRIQUE,
OMBRES
PHYSIQUES

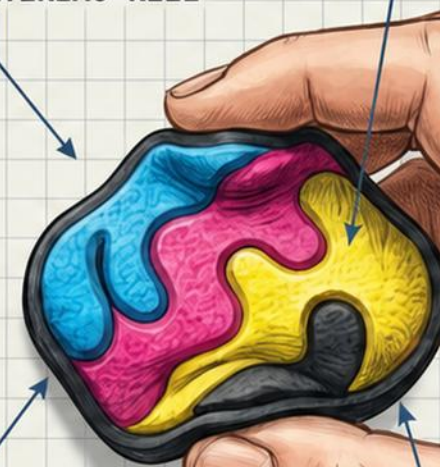


Liste de validation:

- Toucher et flexibilité du matériau
- Correspondance exacte des couleurs
- Véritable apparence dimensionnelle et profondeur du relief
- Profil olfactif
- Marquage par contact de surface
- Comportement réel de traction magnétique

FLEXION TACTILE:
MATÉRIAU RÉEL

CAOUTCHOUC TEXTURÉ:
PROFONDEUR ET RELIEF

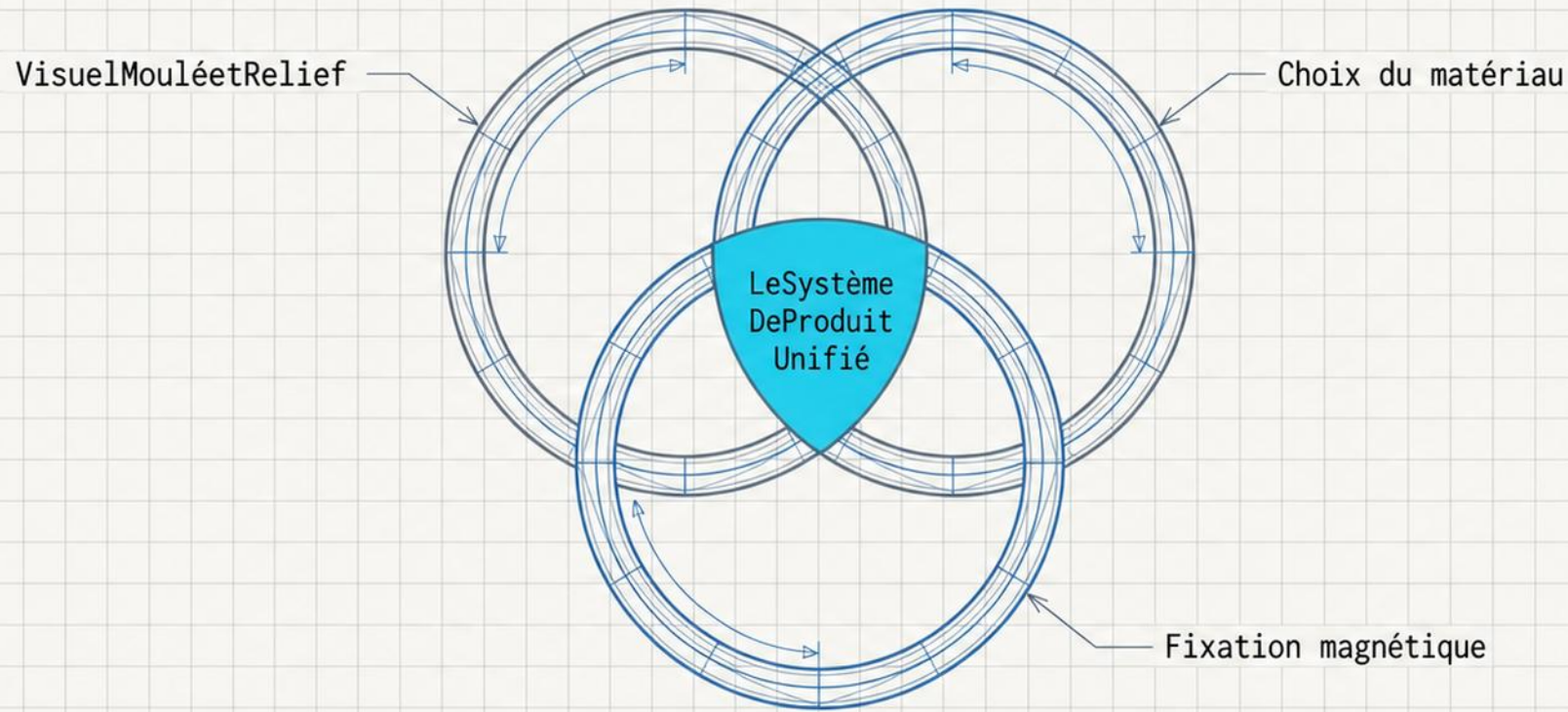


OMBRES
PHYSIQUES

FLEXION DU MATÉRIAU

Les rendus à l'écran seuls ne permettent pas d'établir les caractéristiques physiques critiques d'un aimant en caoutchouc personnalisé. Un échantillon physique ou un examen représentatif du matériau et de la couleur est obligatoire.

Le système de produit unifié



Les aimants de réfrigérateur personnalisés en caoutchouc ne réussissent que s'ils sont développés de manière globale.
Le visuel moulé audacieux, la formulation spécifique du matériau et la fixation magnétique ne peuvent pas être conçus séparément.

Règle finale: N'inventez pas les MoQs, les prix, les tolérances ou les qualités de matériaux. Traitez les descriptions techniques comme des orientations proposées jusqu'à l'achèvement de l'examen du fournisseur, de l'outillage, de l'échantillonnage, des essais et de la confirmation commerciale écrite.

La liste de contrôle définitive pour l'appel d'offres

[01] Décrivez l'utilisation prévue, le public, le marché de destination et la surface d'exposition.

[02] Fournissez les dimensions finies, le contour, les vues du modèle et les quantités par version.

[03] Identifiez les zones relevées, creusées, texturées, imprimées et remplies de couleur.

[04] Fournissez le visuel vectoriel, les polices vectorisées, les références de couleur et les détails du dos.

[05] Demandez au fournisseur d'identifier le matériau flexible, la méthode de moulage et la construction de l'aimant proposés.

[06] Indiquez le comportement de fixation requis (y compris l'attente de maintenir du papier).

[07] Signalez les règles critiques concernant le toucher, la couleur, la flexibilité, la surface, la sécurité et la conformité.

[08] Définissez les besoins d'approbation des épreuves, du prototype, de l'échantillon de couleur et de l'échantillon fonctionnel.

[09] Précisez les exigences individuelles, de détail, en vrac, d'assortiment, d'étiquetage et de cartonnage.

[10] Demandez une confirmation commerciale et technique écrite après examen.