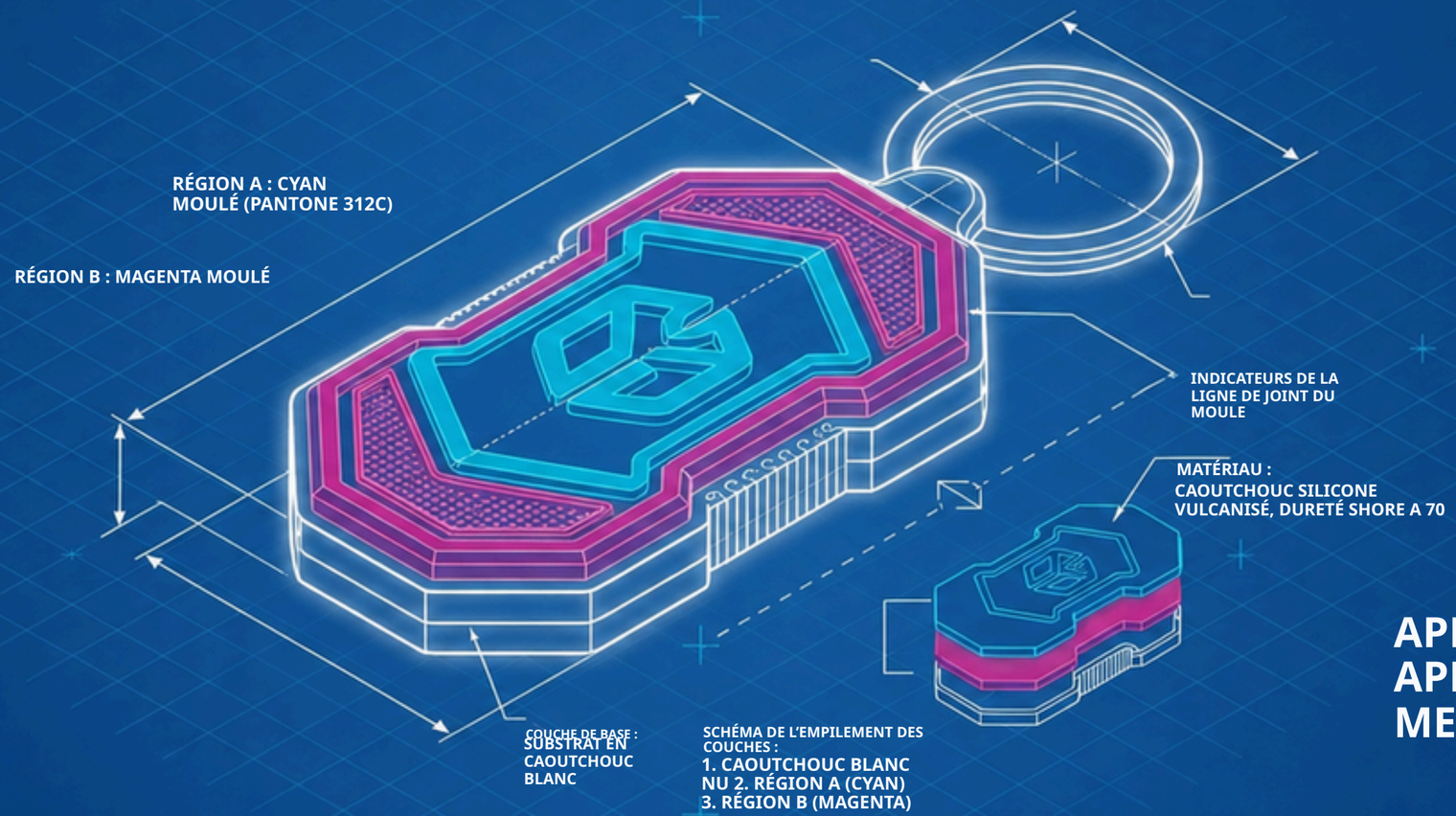
APPROVISIONNEMENT DE PORTE-CLÉS EN CAOUTCHOUC PERSONNALISÉS

LE DOSSIER TECHNIQUE DU FABRICANT : GUIDE D'ACHAT DES SPÉCIFICATIONS TENANT COMPTE DU MOULE



APPROUVÉ POUR APPROVISIONNEMENT

DÉFINIR LE MATÉRIAU : LE CAOUTCHOUC EST UNE CATÉGORIE, PAS UNE CHIMIE

CONTEXTE TECHNIQUE ET PÉRIMÈTRE DU MATÉRIAU



·LES PORTE-CLÉS EN CAOUTCHOUC PERSONNALISÉS COMPRENNENT UN CORPS MOULÉ FLEXIBLE AVEC DES DÉTAILS COLORÉS EN RELIEF, EN CREUX OU EN COUCHES, ET UNE QUINCAILLERIE DE PORTE-CLÉS FIXÉE.



·LE CAOUTCHOUC DÉCRIT LA CATÉGORIE (ÉLASTOMÈRE OU PLASTIQUE FLEXIBLE).

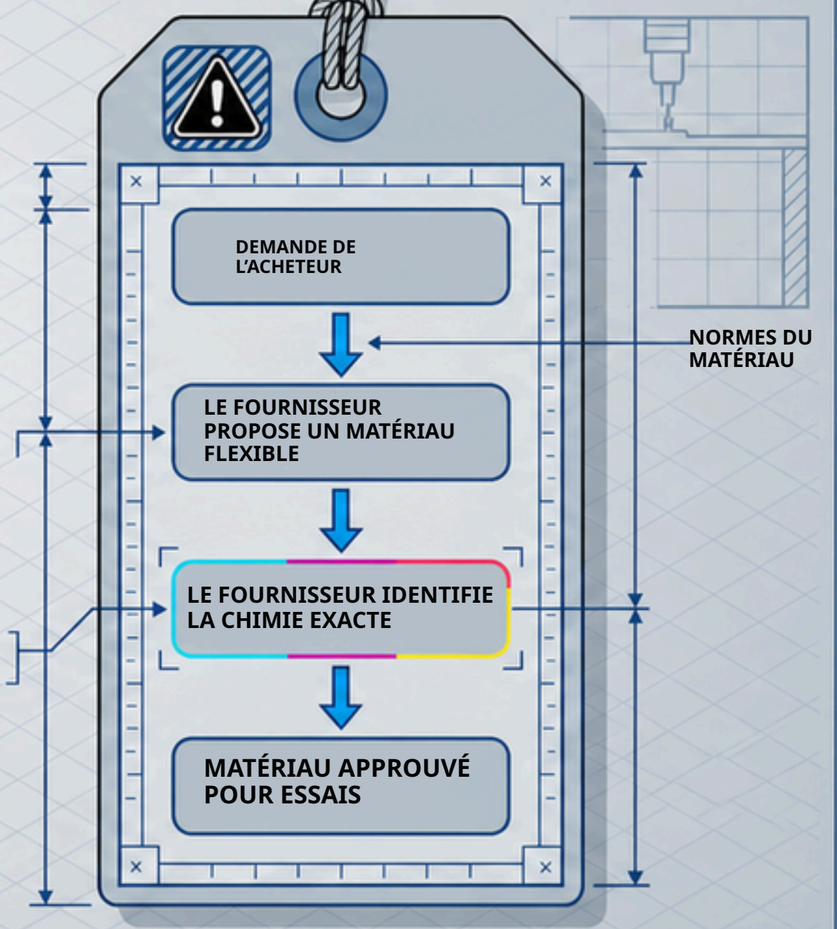


·LES ACHETEURS NE DOIVENT PAS SUPPOSER UNE COMPOSITION CHIMIQUE PRÉCISE (COMME LE SILICONE OU LE PVC) AVANT SON IDENTIFICATION EXPLICITE PAR LE FOURNISSEUR.

ID DE SPÉCIFICATION

PÉRIMÈTRE DU MATÉRIAU

ÉTIQUETTE SCHÉMATIQUE D'IDENTIFICATION DU MATÉRIAU



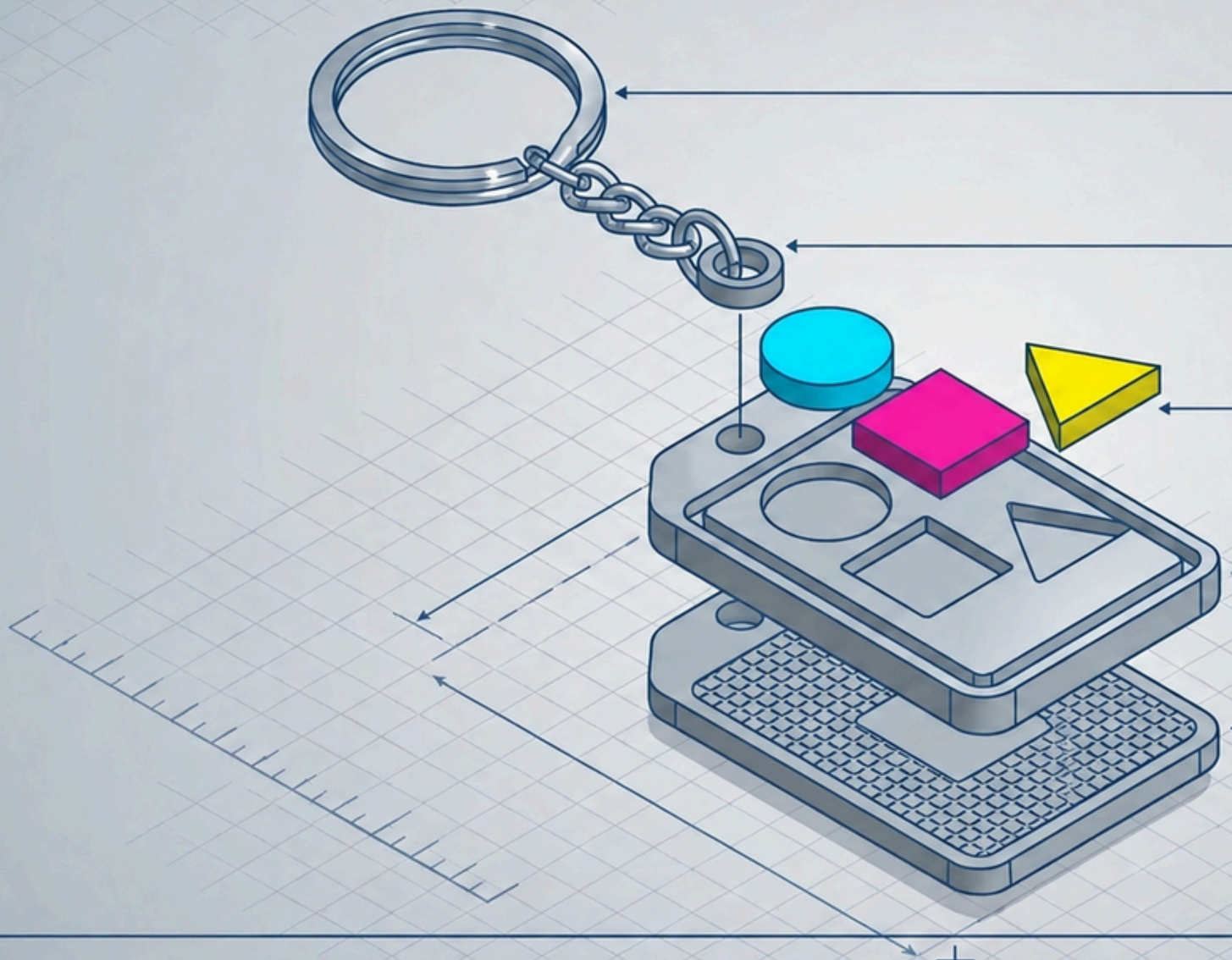
MATRICE D’ADÉQUATION DES MATÉRIAUX

DIMENSIONS DU DESIGN	Caoutchouc flexible moulé	Acrylique rigide imprimé	Bois gravé	Tissu cousu	Métal rempli d’émail
Toucher souple et silhouette flexible	✓	✗	✗	✓	✗
Relief dimensionnel	✓	✗	✓	✗	✓
Zones de couleurs franches et séparées	✓	✗	✗	✗	✓
Aptitude aux textes extrêmement fins	✗	✓	✗	✗	✓
Dégradés photographiques	✗	✓	✗	✗	✗
Poids du métal haut de gamme	✗	✗	✗	✗	✓



AVERTISSEMENT : Demandez un conseil de solution alternative lorsque votre concept dépend de dégradés photographiques ou de couches imprimées transparentes.

ANATOMIE D’UNE SPÉCIFICATION : VUE ISOMÉTRIQUE ÉCLATÉE



Quincaillerie :
Orientation de la quincaillerie du porte-clés et de l’anneau

Couche de connexion :
Connecteur intégré ou fixé

Îlots flottants :
Détails colorés moulés en relief

Corps de base :
Corps moulé flexible montrant le creux et le profil du bord

Face arrière :
Uni, texturé, motif de face avant répété ou logo

ID DE SPÉCIFICATION : KC-EXP-ISO-001

Définir le profil physique et la géométrie

DIMENSIONNALITÉ

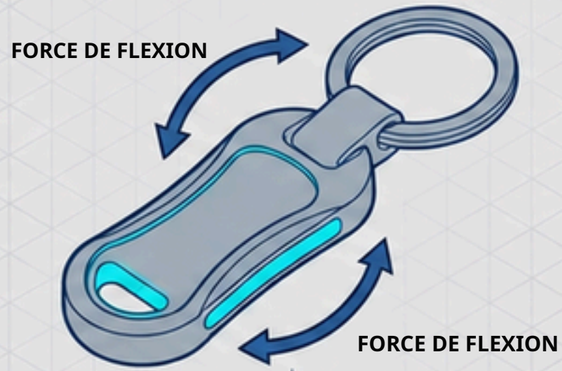


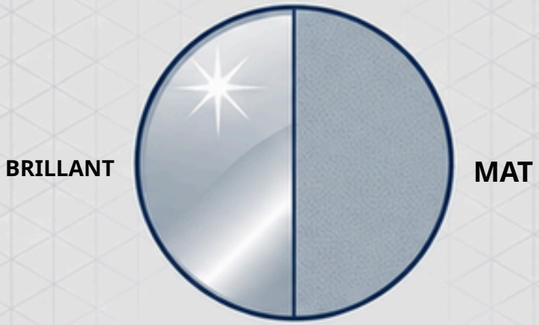
PLAT AVEC RELIEF

MINIATURE 3D

Définissez si le design est plat avec relief, double face, en couches ou un objet miniature 3D complet.

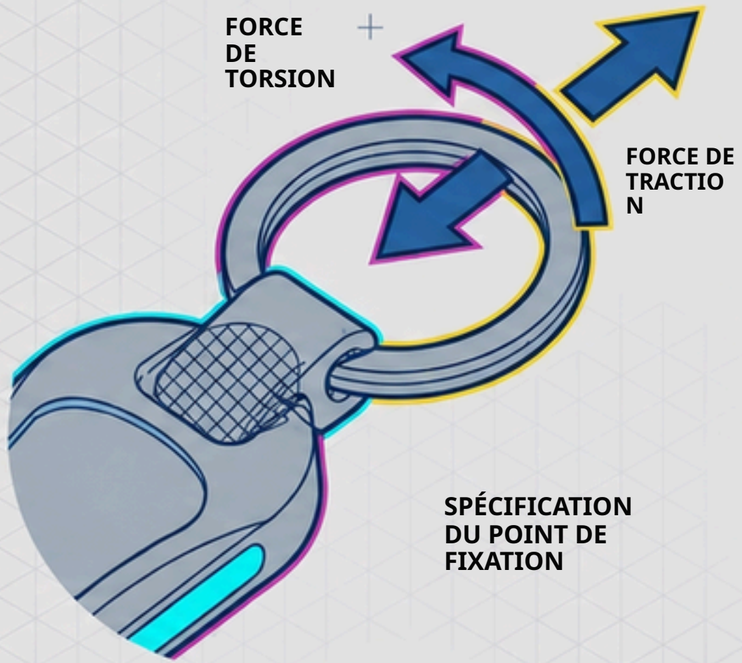
FLEXIBILITÉ ET FINITION





Définissez la flexibilité globale et l'aspect de surface souhaité (brillant ou mat). Identifiez les traitements de la face, de l'arrière et du bord.

INTÉGRATION DE LA QUINCAILLERIE

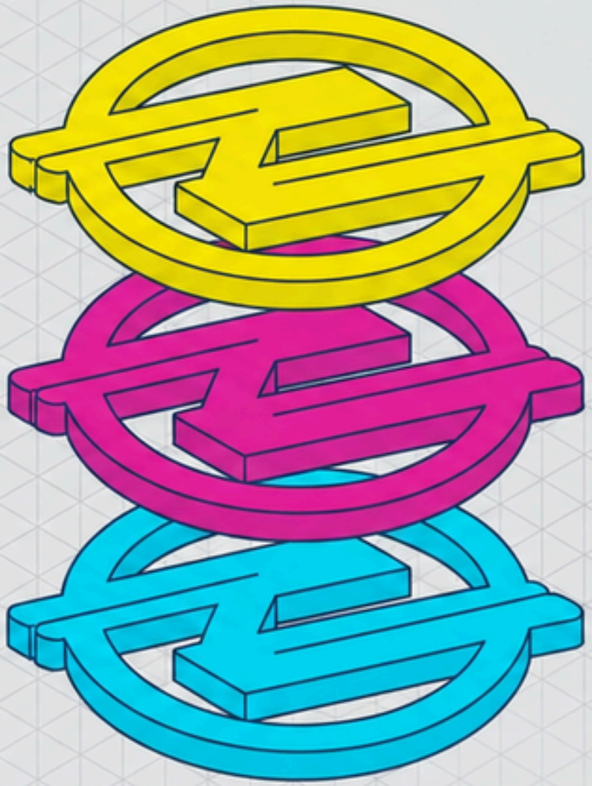


Précisez comment le connecteur est intégré ou fixé. Déterminez si la torsion,

la traction ou l'usage répété justifient un plan d'essai physique spécifique.

Concevoir pour le moule : séparation vectorielle





COUCHE SUPÉRIEURE :
MOULE JAUNE (VECTOR-Y)

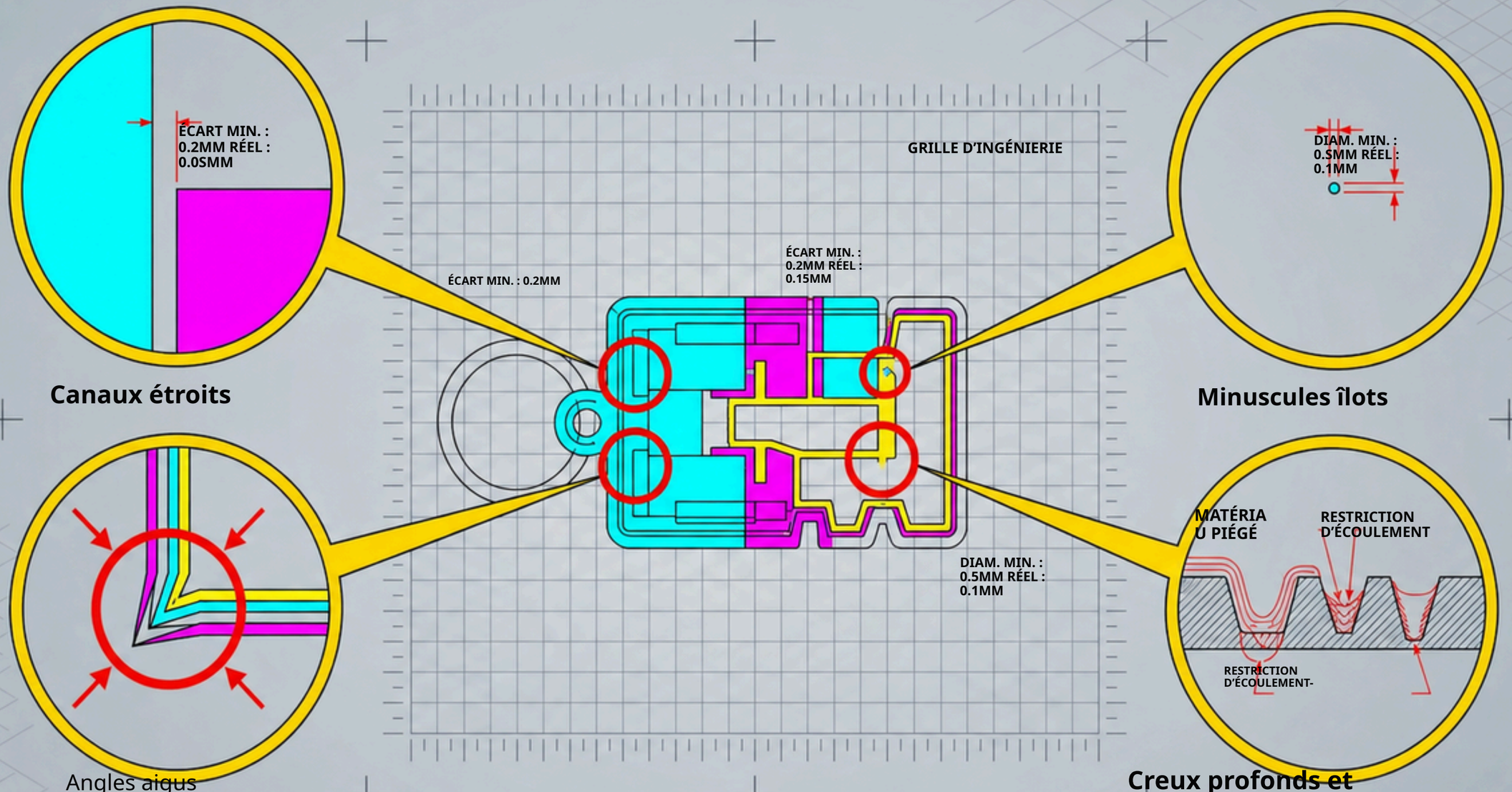
COUCHE INTERMÉDIAIRE :
MOULE MAGENTA (VECTOR-M)

COUCHE INFÉRIEURE :
MOULE CYAN (VECTOR-C)

La mauvaise idée : simplifier les dégradés et **les détails photographiques en zones moulables. Impossible à produire avec des matériaux colorés distincts en injection.**

L’idée prête pour le moule : illustration vectorielle nette **avec chaque couleur moulée sur une couche séparée et étiquetée. Garantit une séparation précise des matériaux et de l’outillage.**

Zones dangereuses de la géométrie : concevoir pour la faisabilité



Canaux étroits

Minuscules îlots

Angles aigus

Creux profonds et couleurs très rapprochées

Les couleurs moulées sont des régions distinctes. Les fournisseurs doivent examiner ces contraintes géométriques précises pour confirmer la faisabilité du moulage. Préservez les proportions de la marque, mais permettez aux fournisseurs de signaler les contraintes de caractéristiques minimales.

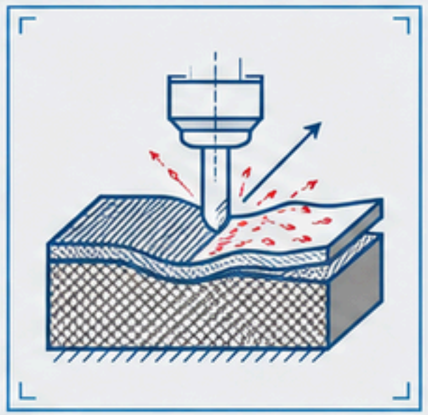
Santé du matériau, conformité et essais de performance



Conformité chimique et sécurité

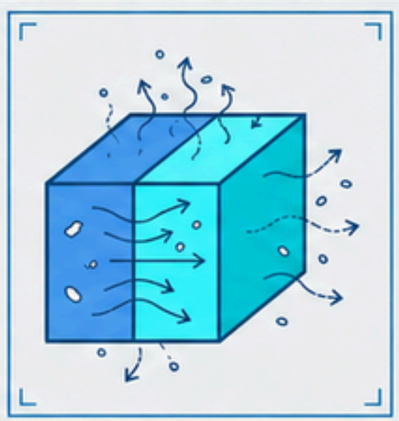
Exigences relatives aux substances restreintes et aux essais de sécurité enfant.

Indiquez tôt le marché visé et le groupe d'utilisateurs.

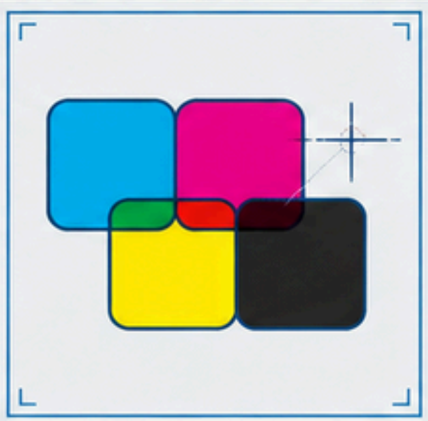


Usure et dégradation

Évaluez l'usure de surface et la performance de fixation lors d'essais de contrainte physique.



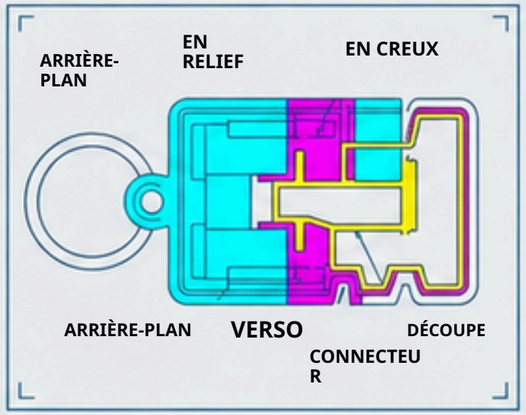
Odeur et migration : testez les odeurs fortes du matériau et empêchez la migration des colorants entre les couches moulées adjacentes.



Correspondance des couleurs

Demandez des propositions de matériau et de couleur plutôt que de supposer un composé générique ou une correspondance d'écran exacte.

Dossier de remise de la spécification graphique



Élément 1 : étiqueté

Couches vectorielles

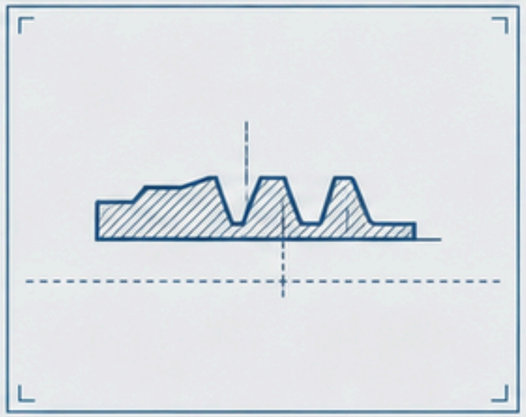
Distinguez les régions en relief, en creux, d'arrière-plan, au verso, découpées et de connecteur.



Élément 2 :

Légende des couleurs

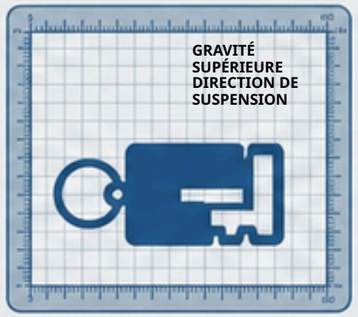
Une carte précise des régions de couleur moulées distinctes.



Élément 3 :

Vue en coupe

Un schéma en coupe montrant les relations importantes du relief.



Élément 4 :

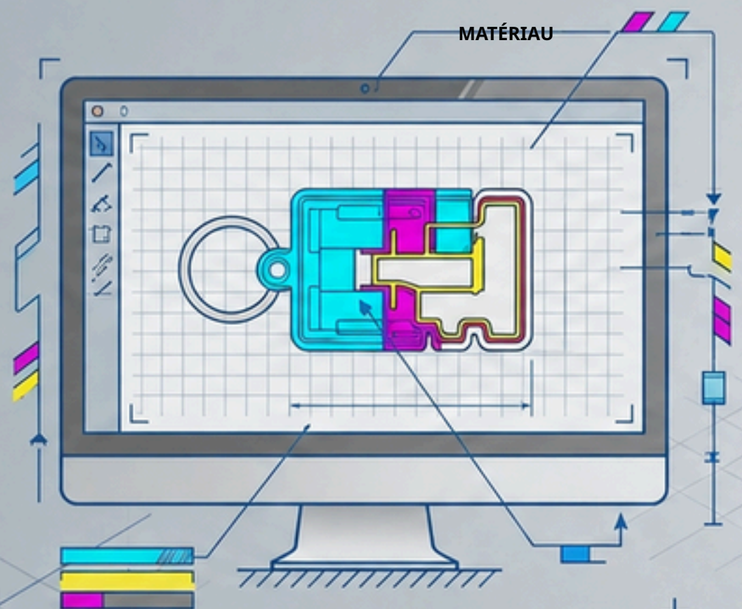
Échelle et orientation

Une image de référence à l'échelle montrant explicitement l'orientation prévue de l'anneau.

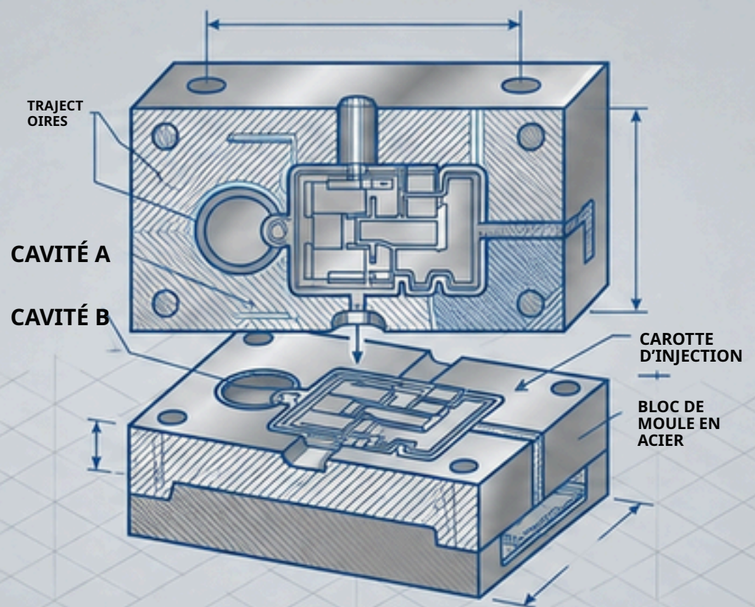
TROP TOTO TROP

Progression de la validation : rendu contre réalité

Rendu dimensionnel (à plat) → **Épreuve du moule (outillage)** → **Échantillon physique de préproduction**



Utile pour la mise en page, mais ne communique ni le toucher ni le relief.



Vérifie la géométrie et les trajectoires d'outillage avant l'injection du matériau.

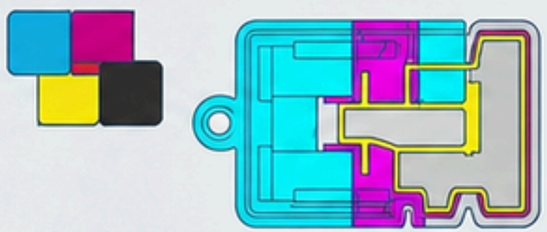


Crucial. Un échantillon physique est beaucoup plus informatif qu'un rendu à plat pour évaluer le relief, la flexibilité, la précision des couleurs et l'intégrité de la fixation.

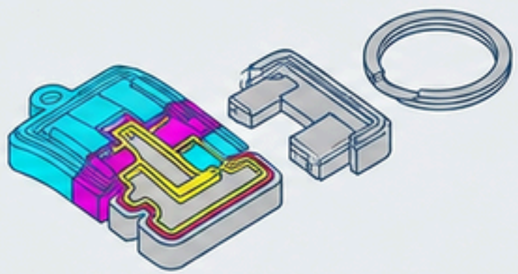
Facteurs de devis : quantités et économie du moule

Quantité totale demandée (Précisez par design, coloris, design arrière et finition de la quincaillerie)

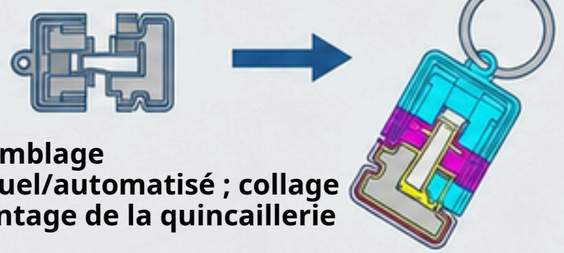
A. Nombre de régions de couleur



B. Composants séparés



C. Exigences d’assemblage



Assemblage manuel/automatisé ; collage ; montage de la quincaillerie

La question du partage du moule Si plusieurs coloris utilisent exactement la même géométrie, demandez si le moule peut être partagé (sous réserve d’un examen technique) afin de réduire les coûts d’outillage.

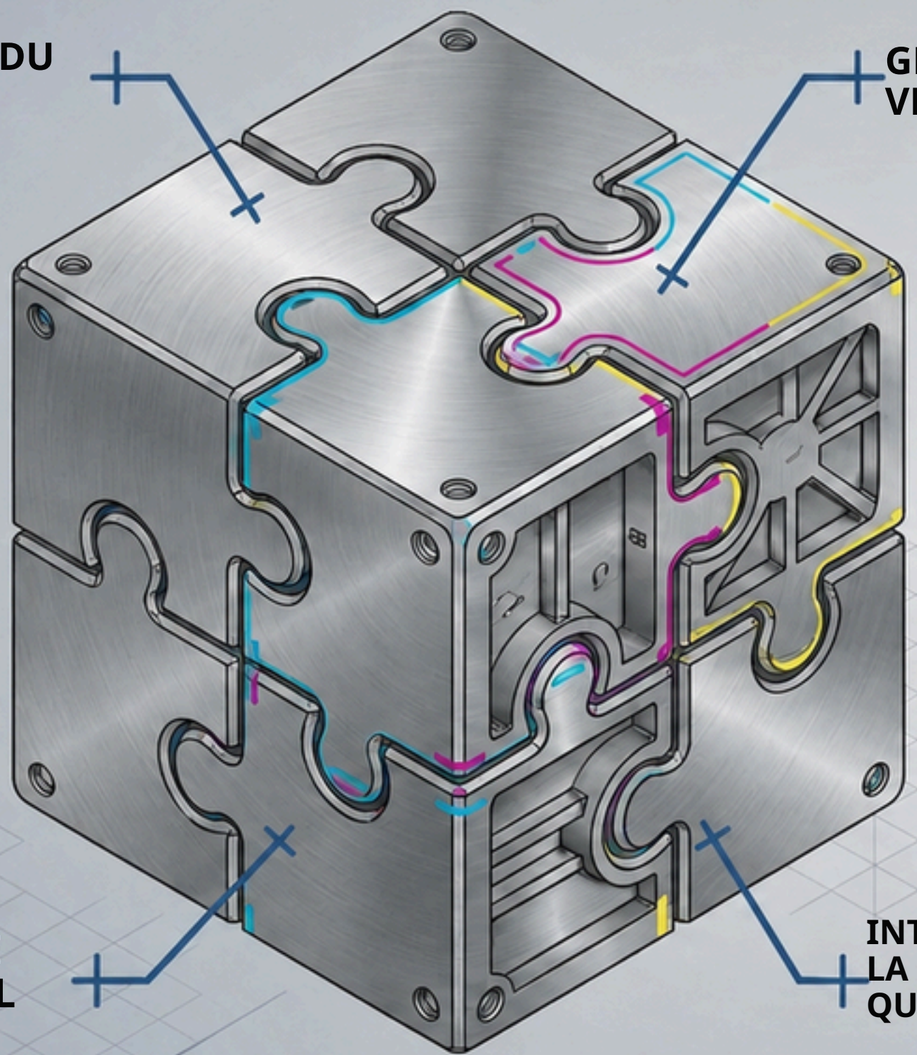
Remarque : indiquez la destination et les exigences de créneau de livraison sans supposer de délai.

Considérations d’emballage : risques et atténuation

RISQUE	ATTÉNUATION
Déformation pendant le transport	Cartes de support rigides
Transfert de couleur entre unités	Sachets individuels en polyéthylène
Marques de la quincaillerie sur le caoutchouc souple	Orientation d’emballage spécifique et couches protectrices
Concentration d’odeur	Emballage ventilé ou dégazage avant expédition

Spécifications d’emballage supplémentaires Définissez clairement les étiquettes, l’emplacement du code-barres, les assortiments et les marquages des cartons dans la RFQ.

Synthèse : le porte-clés conçu pour le moule



ÉNONCÉ DE SYNTHÈSE

Un porte-clés en caoutchouc personnalisé réussi n'est pas seulement un logo imprimé appliqué sur du plastique. C'est une harmonie d'éléments structurels.

L'illustration vectorielle dicte le moule, le moule dicte la géométrie, la géométrie définit la faisabilité du matériau et l'emballage protège le relief physique final.

Les engagements techniques et commerciaux finaux exigent que tous ces éléments soient examinés ensemble.

Tableau de bord d’exécution RFQ en 8 points

] Fournissez l’illustration vectorielle avec les couleurs moulées et les niveaux de relief séparés.

[ ] Indiquez la quantité par design/coloris, la destination et l’exigence de livraison.

[ ] Demandez l’identification du matériau flexible et de la finition proposés.

[ ] Définissez la face avant, le verso, le profil du bord, la flexibilité et l’orientation de suspension.

[ ] Confirmez la construction du connecteur, le type de quincaillerie, le fonctionnement et la finition.

[ ] Signalez les détails fins, les petits textes, les couleurs critiques et les exigences de conformité.

[ ] Demandez une épreuve du moule, un échantillon physique et un plan d’essais de performance pertinent.

[ ] Précisez l’emballage, les cartes de support, les étiquettes, les assortiments et les marquages des cartons.

RAPPEL DES RESTRICTIONS : N’inventez pas les grades de matériau, la dureté ou les niveaux de test. évaluations. Laissez le fournisseur proposer, puis approuvez.