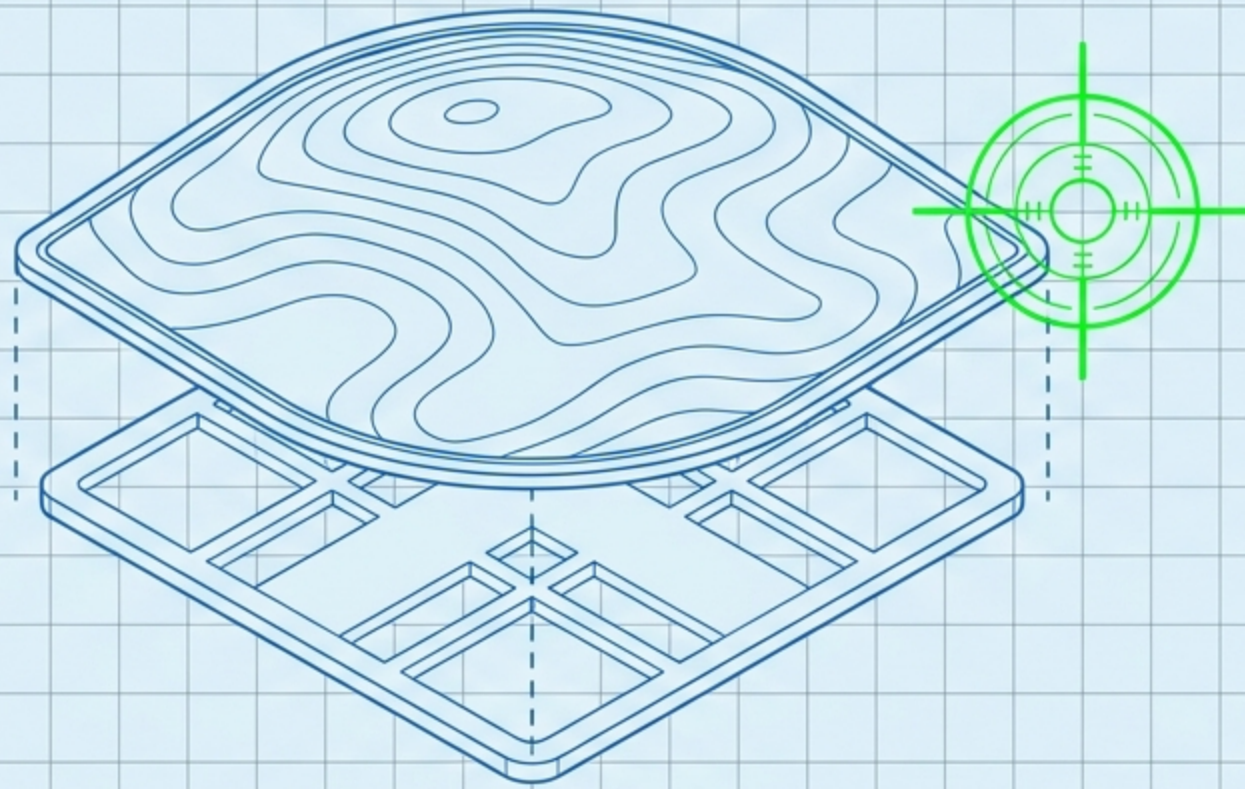




Définition des composants TPE personnalisés

Un cadre de diagnostic pour spécifier, évaluer et s'approvisionner en emblèmes et étiquettes en élastomère thermoplastique.

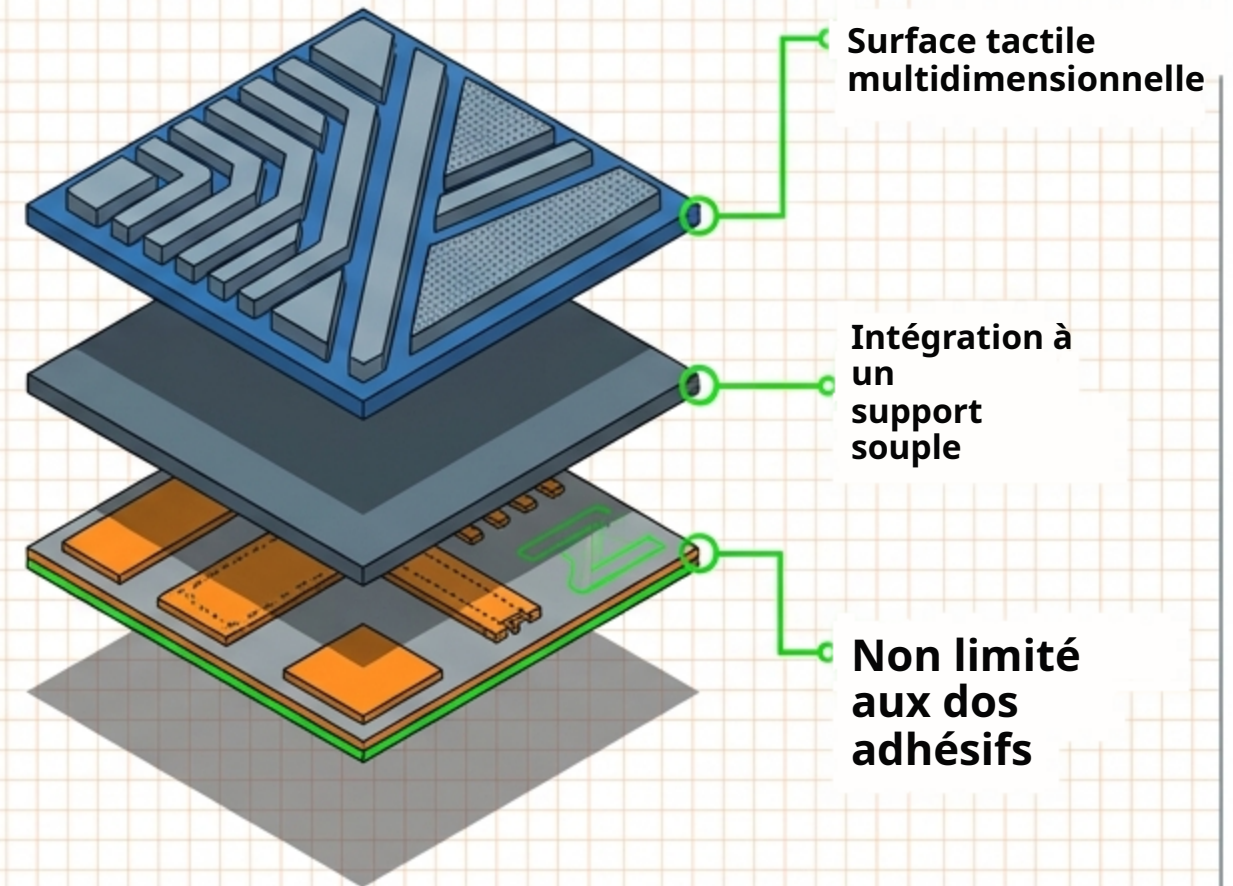
Les acheteurs classent souvent à tort le TPE comme une décalcomanie autocollante standard. Les véritables composants TPE nécessitent une **une méthodologie d'approvisionnement différente, où la construction physique et les modes de fixation sont définis avant le chiffrage.**

Idée reçue



DÉCALCOMANIE CONVENTIONNELLE : 2D, monocouche, adhésive uniquement

La réalité



Le facteur différenciant du matériau

Le TPE est spécifiquement choisi pour son toucher caoutchouteux et sa souplesse distinctive, qui diffèrent entièrement du papier, du vinyle, du PET, du TPU, du silicone, du PVC et des étiquettes tissées.



**Matériau
TPE**



**Essais
vérifiés**

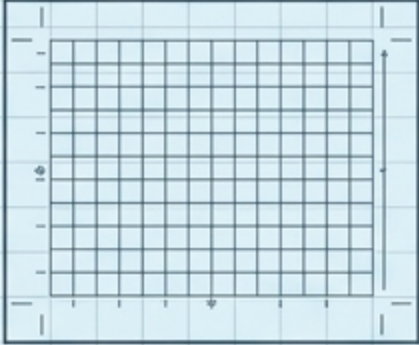


Approuvé
Approvisionnement

LA RÈGLE DU ZÉRO PRÉSUPPOSÉ

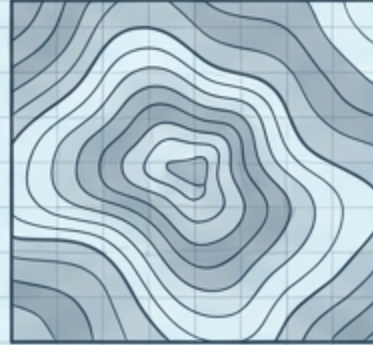
Le seul nom d'un matériau TPE ne garantit NI douceur, NI résistance aux intempéries, NI aptitude au contact cutané, NI recyclabilité, NI statut réglementaire. Les performances doivent être prouvées, jamais présumées.

Quatre catégories de produits distinctes



Étiquette imprimée souple

Profil plat avec
reproduction
visuelle très
détaillée.



Emblème souple en relief

Effet tactile
multiniveau
avec topographie
variable.



Badge moulé

Prémoulé avec un dos
adhésif sensible à la
pression
dédié.



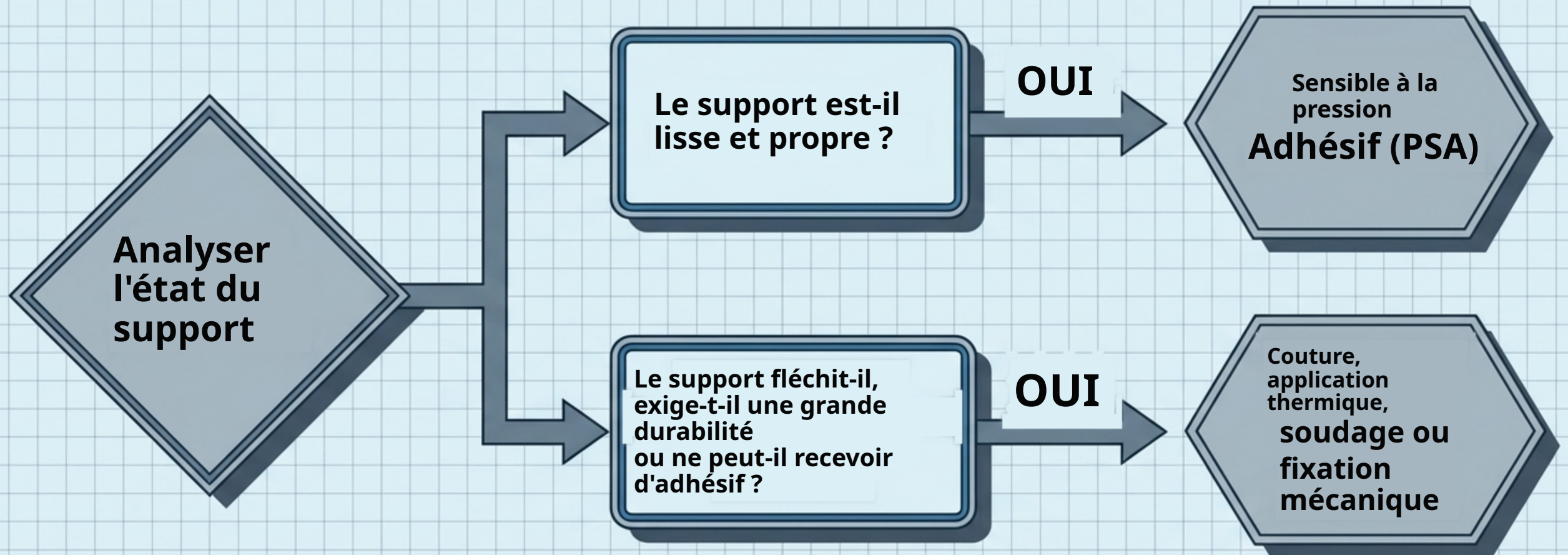
Composant intégré

Conçu pour être
directement
cousu, thermocollé ou
fixé mécaniquement.



REMARQUE : Un emblème moulé en relief impose des contraintes graphiques fondamentalement différentes de celles d'un autocollant plat imprimé.

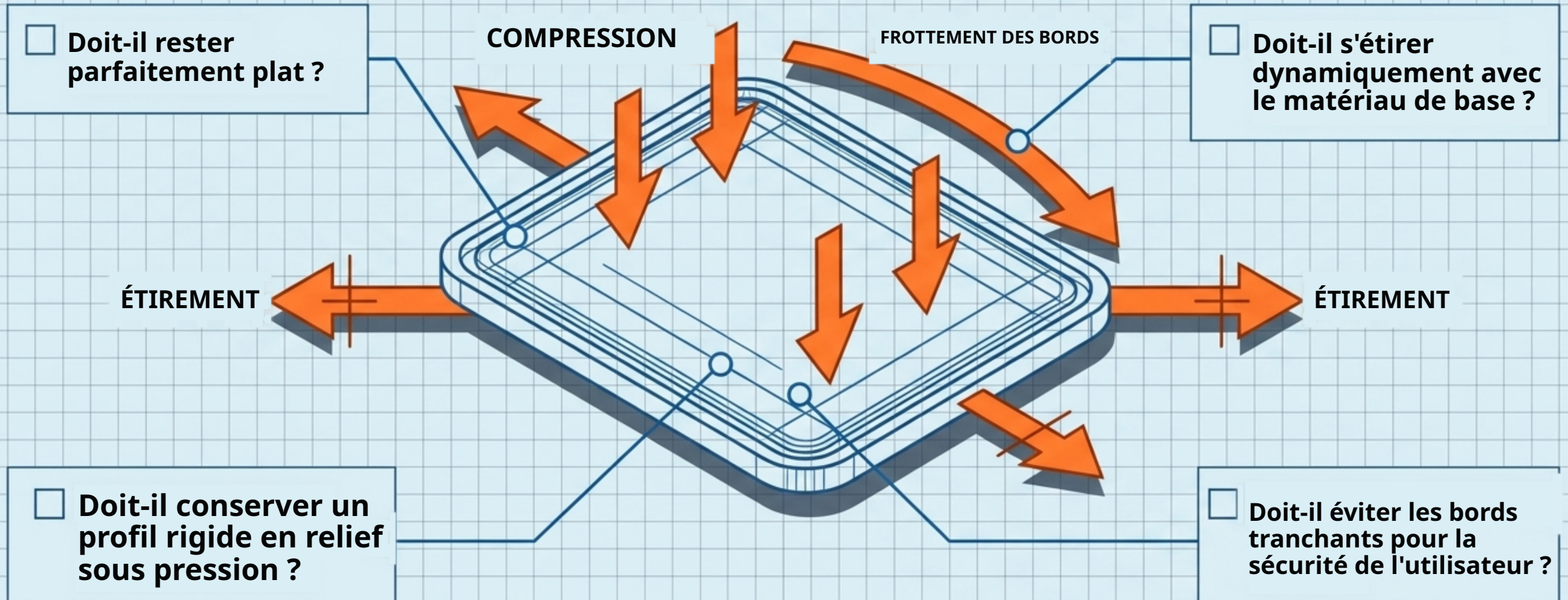
La première décision concerne la fixation



DIRECTIVE CLÉ : demandez aux fournisseurs des recommandations de fixation basées sur le support et le procédé réels, plutôt que de choisir uniquement selon l'apparence.

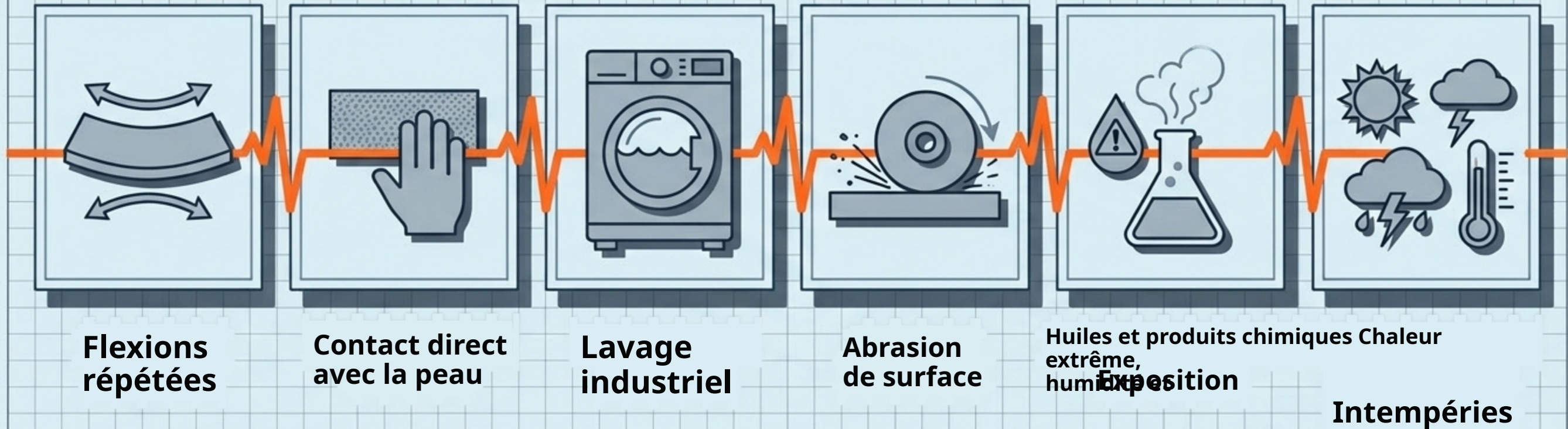
Définition de la dynamique structurelle

Clarifiez le comportement physique que l'emblème doit conserver sur le produit final, qu'il s'agisse de vêtements, chaussures, sacs, articles de sport, emballages ou équipements.



Identification des risques d'exposition

Les exigences critiques de surface, matériau, performance ou conformité imposent un examen rigoureux des échantillons et essais. Déterminez si l'article sera soumis à :



Anatomie du visuel et des spécifications

Fournissez uniquement des fichiers vectoriels du logo. Définissez la taille, la forme et le traitement des angles.

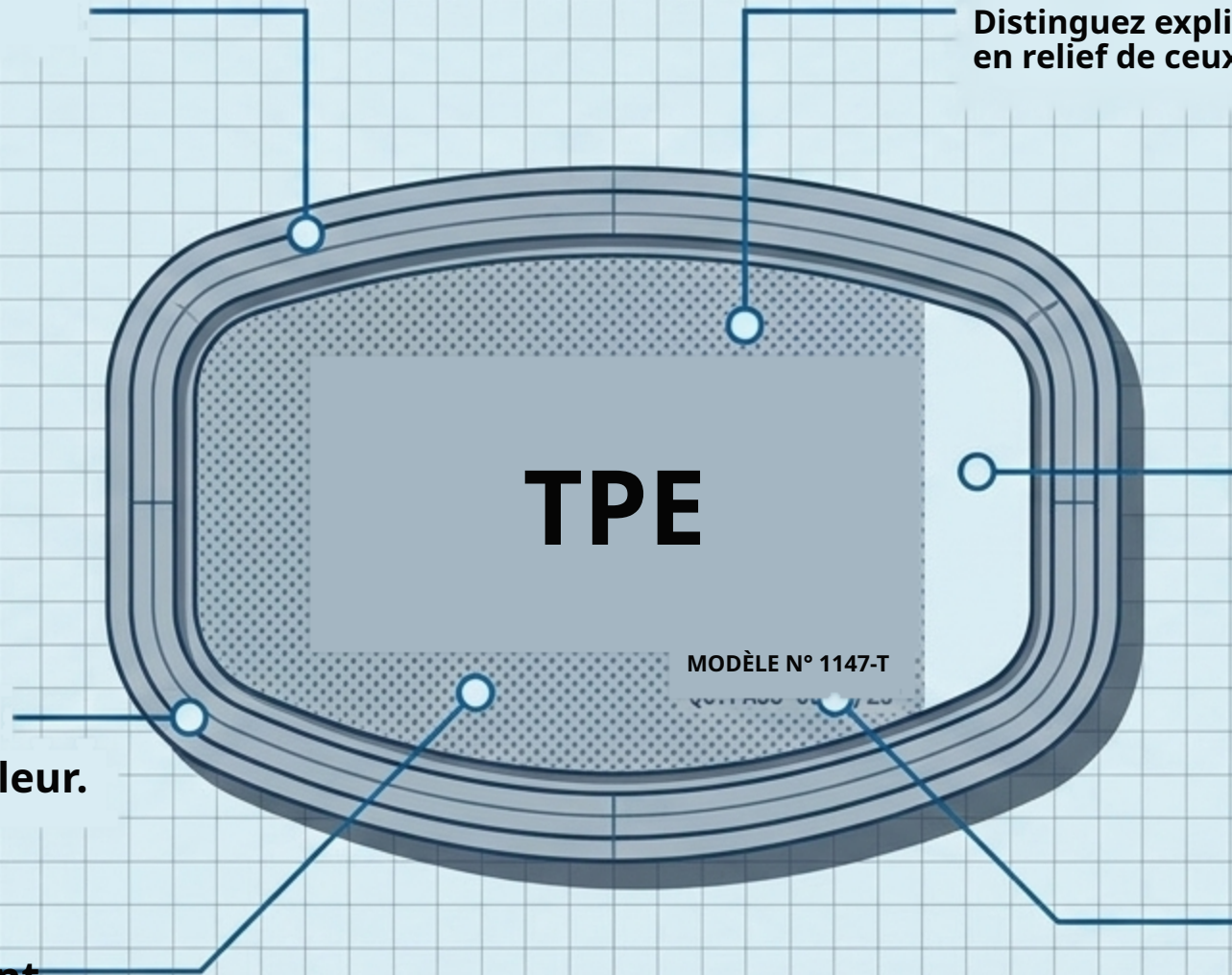
Distinguez explicitement les détails dimensionnels en relief de ceux en creux.

Définissez les références chromatiques exactes et les éventuelles zones non colorées/transparentes.

Vérifiez la netteté des bords et les limites des zones de couleur.

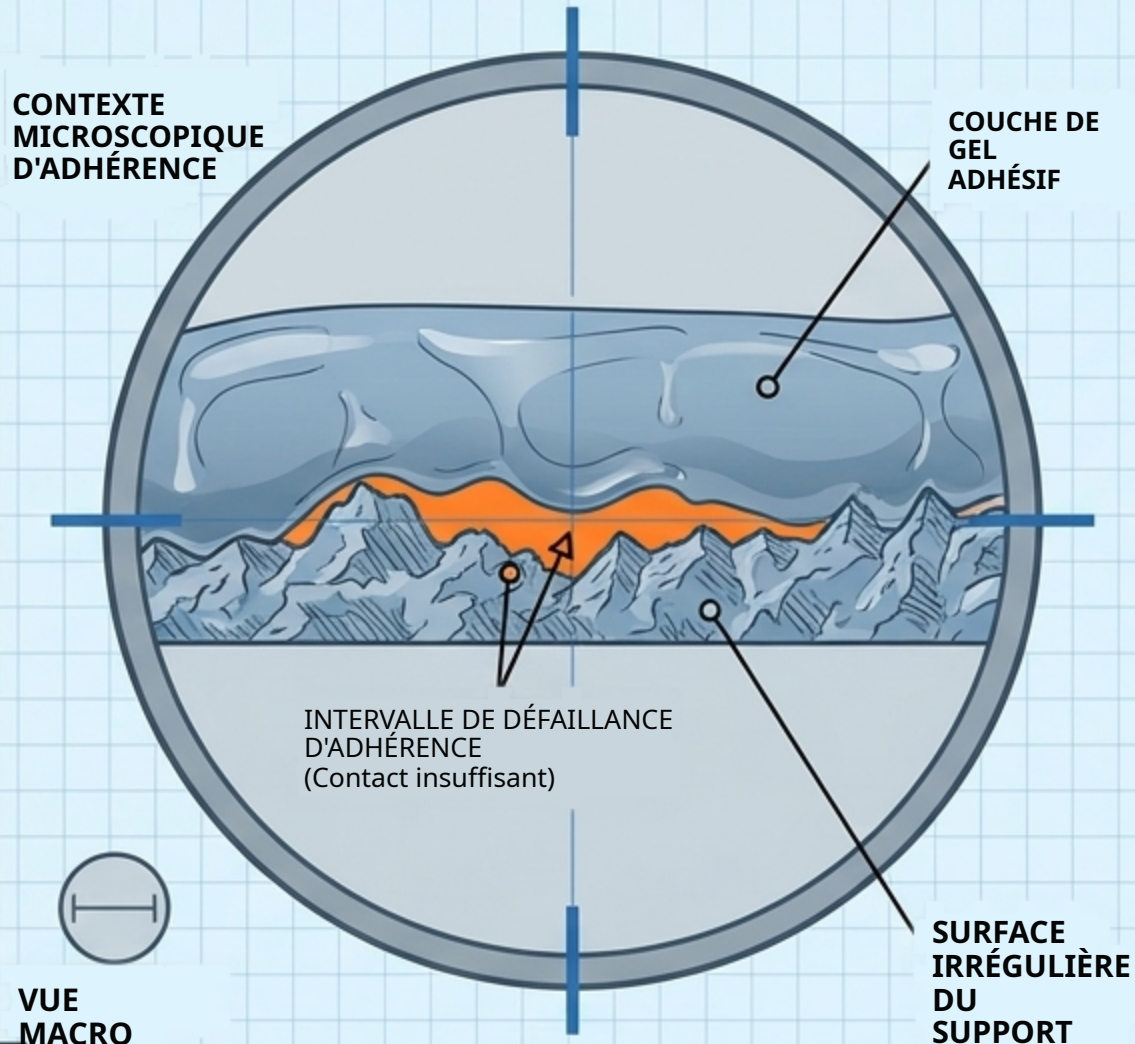
Distinguez la texture purement décorative des informations fonctionnelles.

Indiquez la taille minimale du texte qui doit rester parfaitement lisible.



Communication du contexte d'utilisation du support

Pour les versions à dos adhésif, indiquez précisément le substrat de base et le procédé de fixation. Fournissez ces données comme contexte d'utilisation, et non comme une allégation de performance présumée.



DONNÉES REQUISES (SPÉCIFICATION MONOCHASSE)

- [>] Problèmes d'énergie de surface
- [>] Revêtements préexistants
- [>] Texture et courbure de surface
- [>] Méthode de nettoyage avant application
- [>] Plage de température d'application

Conformité des vêtements et articles portables

La cohérence visuelle entre plusieurs catégories de matériaux nécessite des échantillons comparables ou des épreuves de production. Pour tout article destiné à l'habillement ou au contact cutané, indiquez en amont :



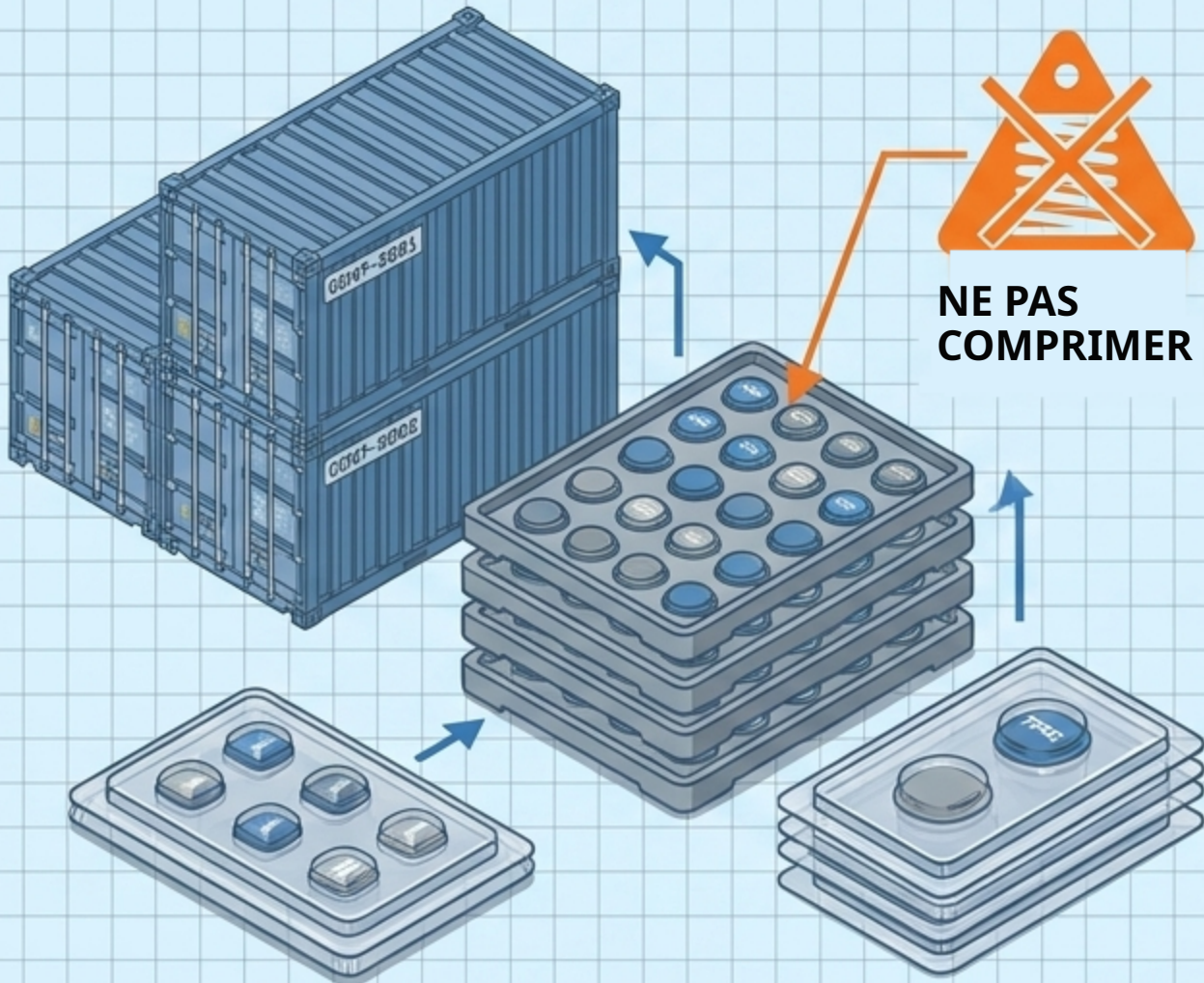
Conditions exactes de lavage et d'entretien.

Normes spécifiques d'aptitude au contact cutané.

Toutes les exigences de conformité ou relatives aux substances restreintes pour examen par le fournisseur.

Logistique, conditionnement et protection

Définissez rigoureusement les quantités par modèle, coloris et taille. Veillez à ce que les marquages variables suivent un processus défini d'inspection et de rapprochement.



Liste de contrôle logistique

- ✓ Les assortiments sont-ils conditionnés strictement par SKU ?
- ✓ Des jeux gauche/droite ou assortis sont-ils requis ?
- ✓ Les pièces seront-elles introduites manuellement ou automatiquement dans une ligne de production ?
- ✓ Un conditionnement dédié est-il prévu pour protéger les surfaces en relief contre la compression et le transfert pendant le transport ?

Tableau de bord RFQ TPE en 10 points

Architecture

- 1. Étiquette plate, emblème en relief, badge moulé ou autre construction ?
- 4. Attentes concernant le toucher, le profil d'épaisseur, les bords et la finition de surface ?

Ingénierie

- 2. Support récepteur et méthode exacte de fixation ?
- 3. Tolérances à la flexion, à l'étirement, au lavage, à l'abrasion ou à l'exposition ?

Image de marque

- 5. Détails essentiels du visuel pour la lisibilité ?
- 6. Références chromatiques, validations et échantillons physiques requis ?

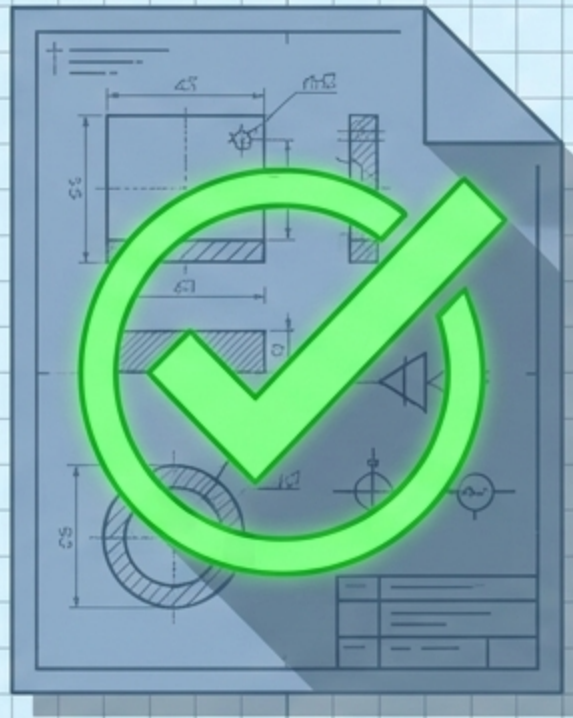
Logistique et règles

- 7. Exigences de contact cutané, chimiques, de recyclage ou de conformité ?
- 8. Modèles, tailles, couleurs et jeux assortis nécessaires ?
- 9. Méthode de conditionnement pour manutention manuelle/sur ligne de production ?
- 10. Essais et conditions commerciales nécessitant une approbation préalable ?

L'axiome de l'approvisionnement

Une RFQ responsable exige de définir la construction, la fixation, le support et l'usage l'environnement d'utilisation, le relief du visuel et les besoins d'essai.

les engagements nécessitent un devis formel et un examen du visuel et du matériau.



CONTRAINTES STRICTES : ne revendiquez pas de performances adhésives, résultats de lavage, niveaux de souplesse, grades de matériau ou avantages environnementaux sans preuve. Évitez les affirmations non vérifiées concernant les stocks, les prix, les quantités, les délais, les certifications ou les garanties.

