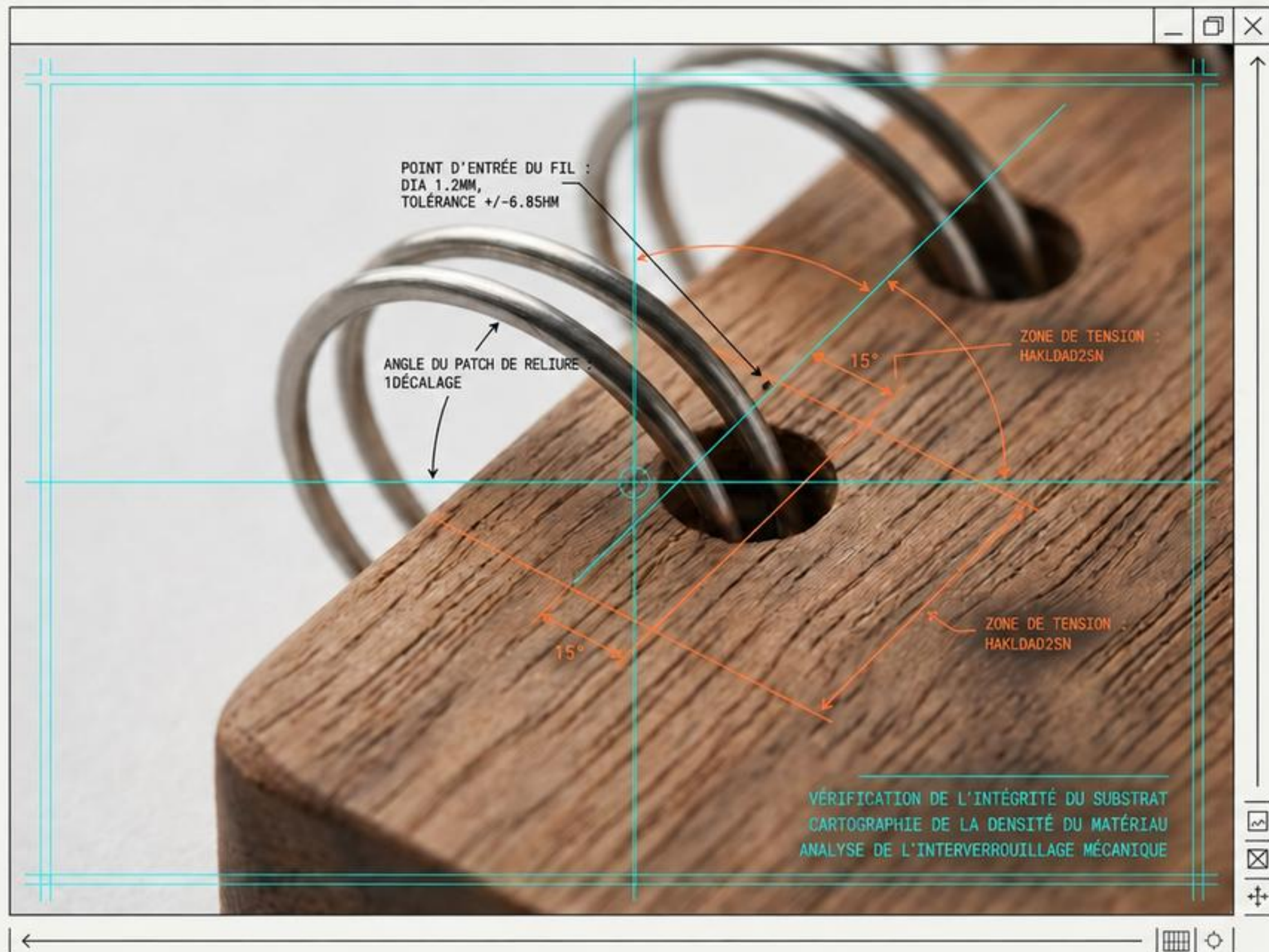


UN PLAN DE SPÉCIFICATIONS ACHETEUR.

○ ○ ○ ○ ○

$$\begin{array}{r} 2 + 1 + 0 \\ 1 \end{array}$$

CONÇU POUR
UNE UTILITÉ TACTILE

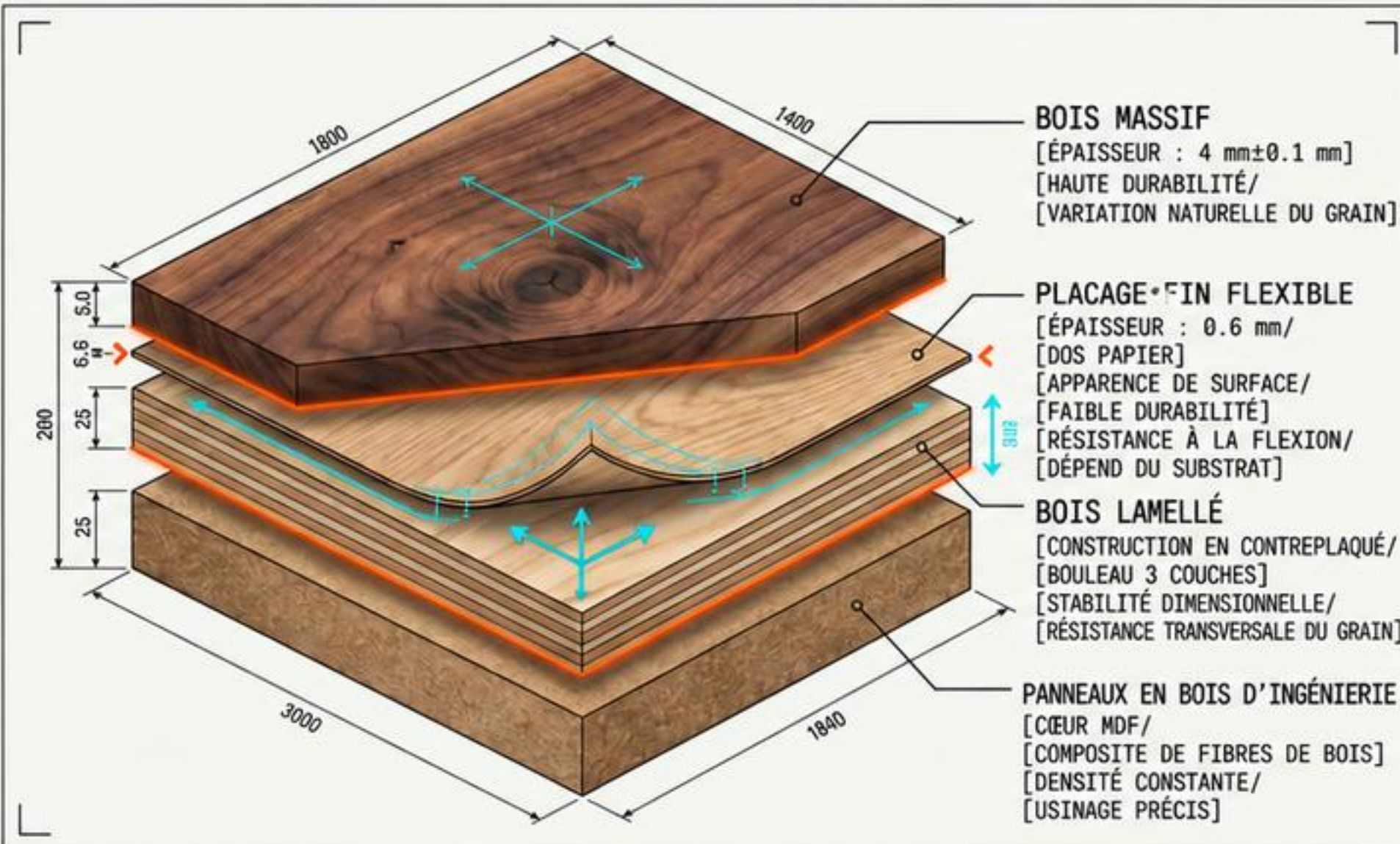


Un matériau authentique exige une ingénierie authentique

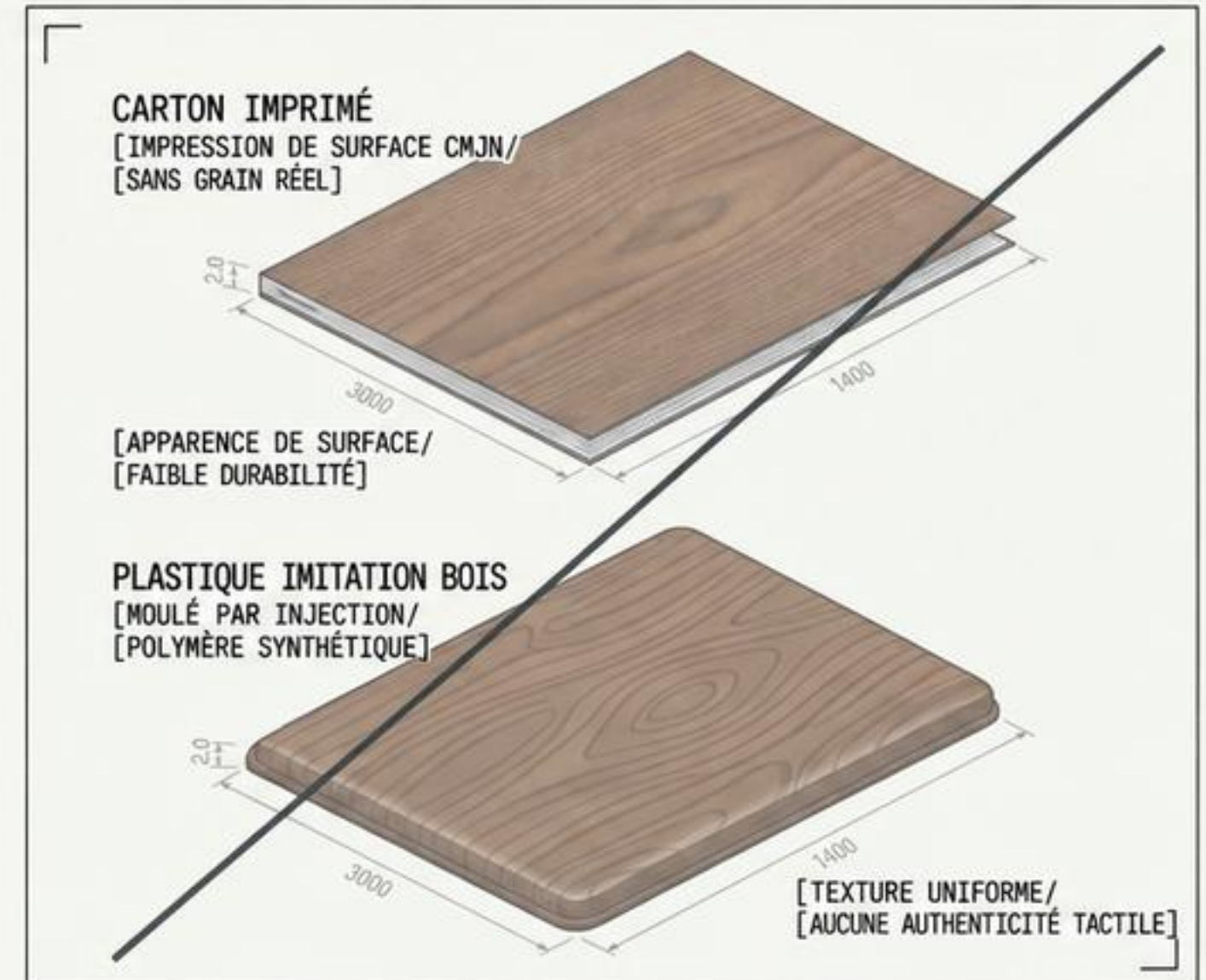
Un carnet en bois personnalisé utilise du bois véritable comme composant visible principal de la couverture. En bois ne signifie pas automatiquement bois massif. Le substrat et la structure de couches proposés doivent être explicitement identifiés pour prévoir le comportement de la couverture sous contrainte physique.

Les concepteurs doivent décider si la variation naturelle du grain est une caractéristique de conception intentionnelle ou un problème d'acceptation strictement contrôlé.

DANS LE PÉRIMÈTRE : BOIS D'INGÉNIERIE



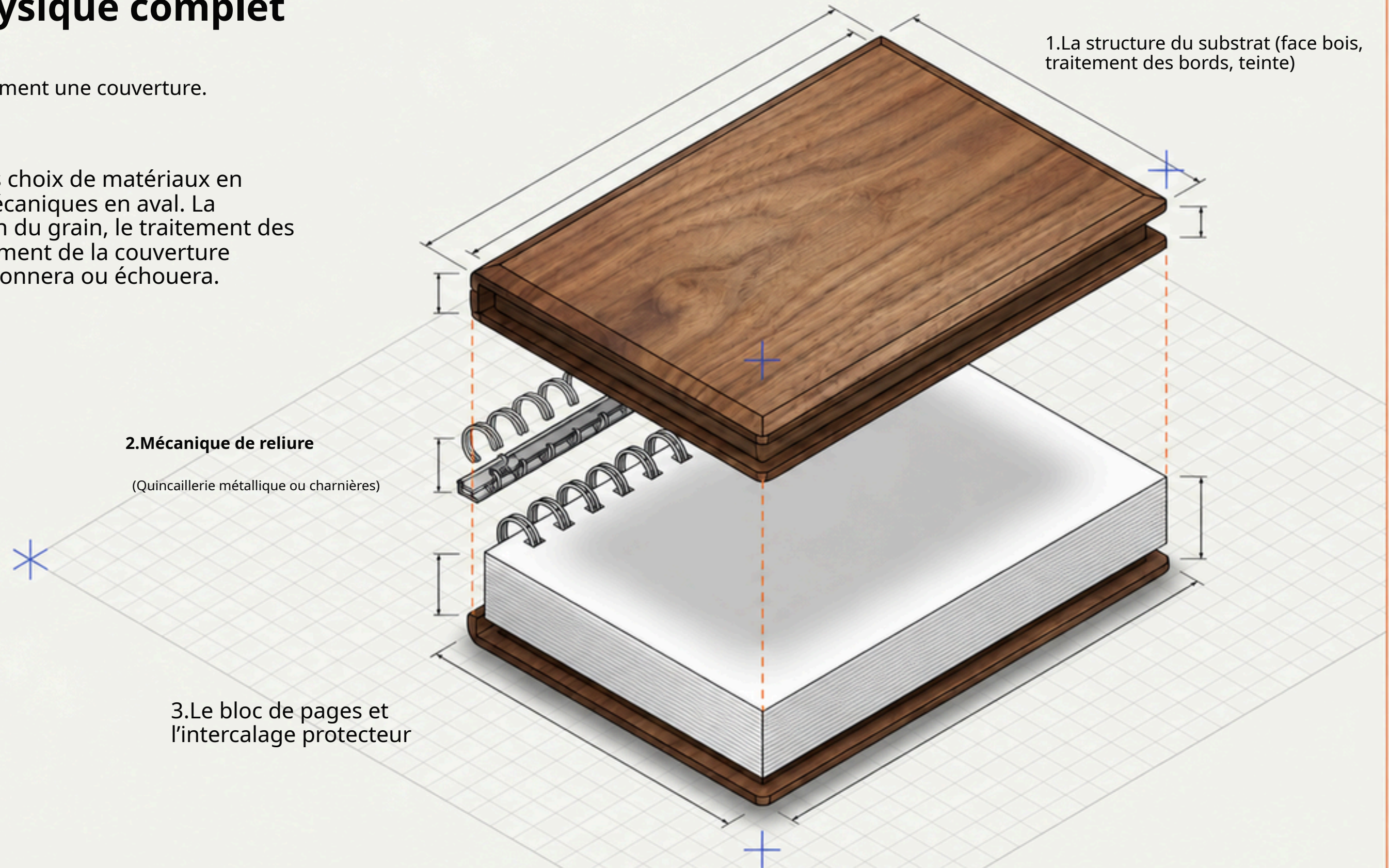
HORS PÉRIMÈTRE : IMITATIONS SYNTHÉTIQUES



Systeme physique complet

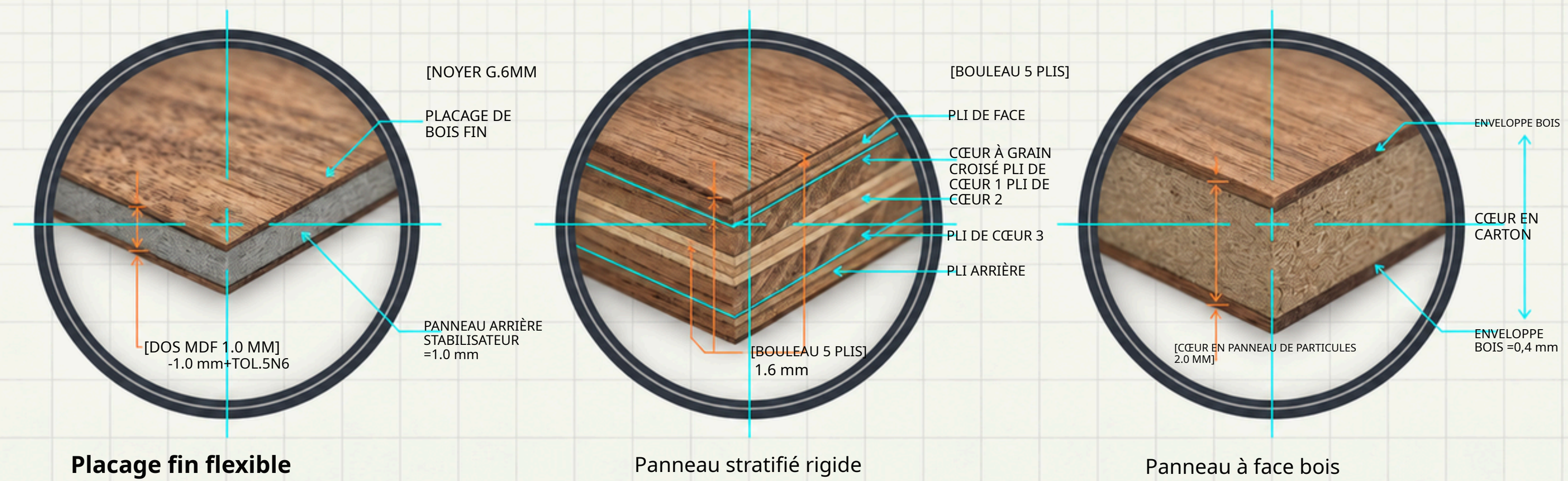
Un carnet en bois n'est jamais seulement une couverture.

C'est un système imbriqué où les choix de matériaux en amont dictent les contraintes mécaniques en aval. La structure du substrat, la direction du grain, le traitement des bords, la décoration et le mouvement de la couverture déterminent si un concept fonctionnera ou échouera.



Concevoir la structure du substrat

Définissez précisément les préférences pour le grain visible, la couleur, la teinte, le brillant, la face et la finition des bords.



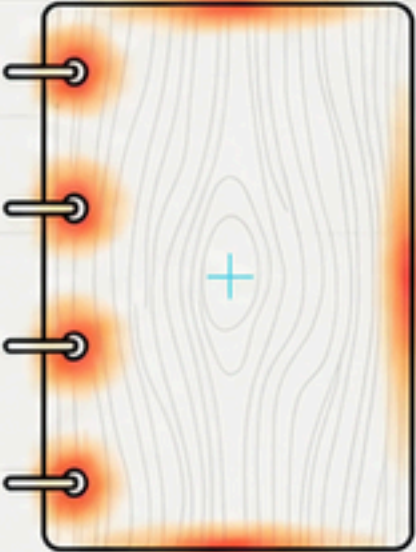
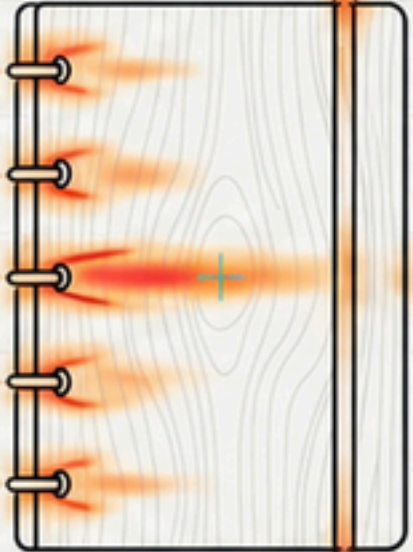
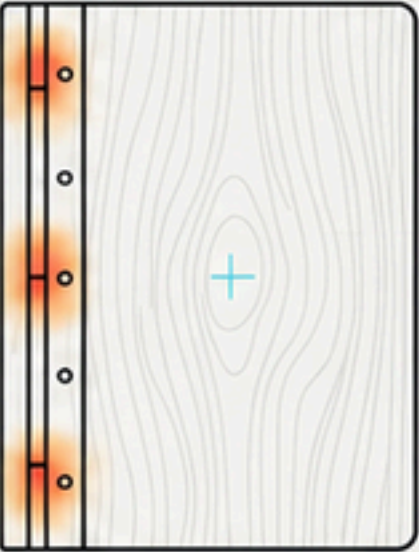
Demandez au fournisseur de recommander une construction stable compatible avec la reliure, le bloc de pages, la décoration et l'environnement prévus.

Matrice d'adéquation de la reliure

Choisissez un système de reliure spécifiquement conçu pour les couvertures rigides.

Spécification critique : confirmez si le carnet doit rester à plat ou se replier entièrement, et assurez-vous que la couverture peut bouger sans solliciter les trous ou les charnières.

Précisez la mécanique interne : nombre de feuilles, type de papier, réglure, pagination et inserts structurels.

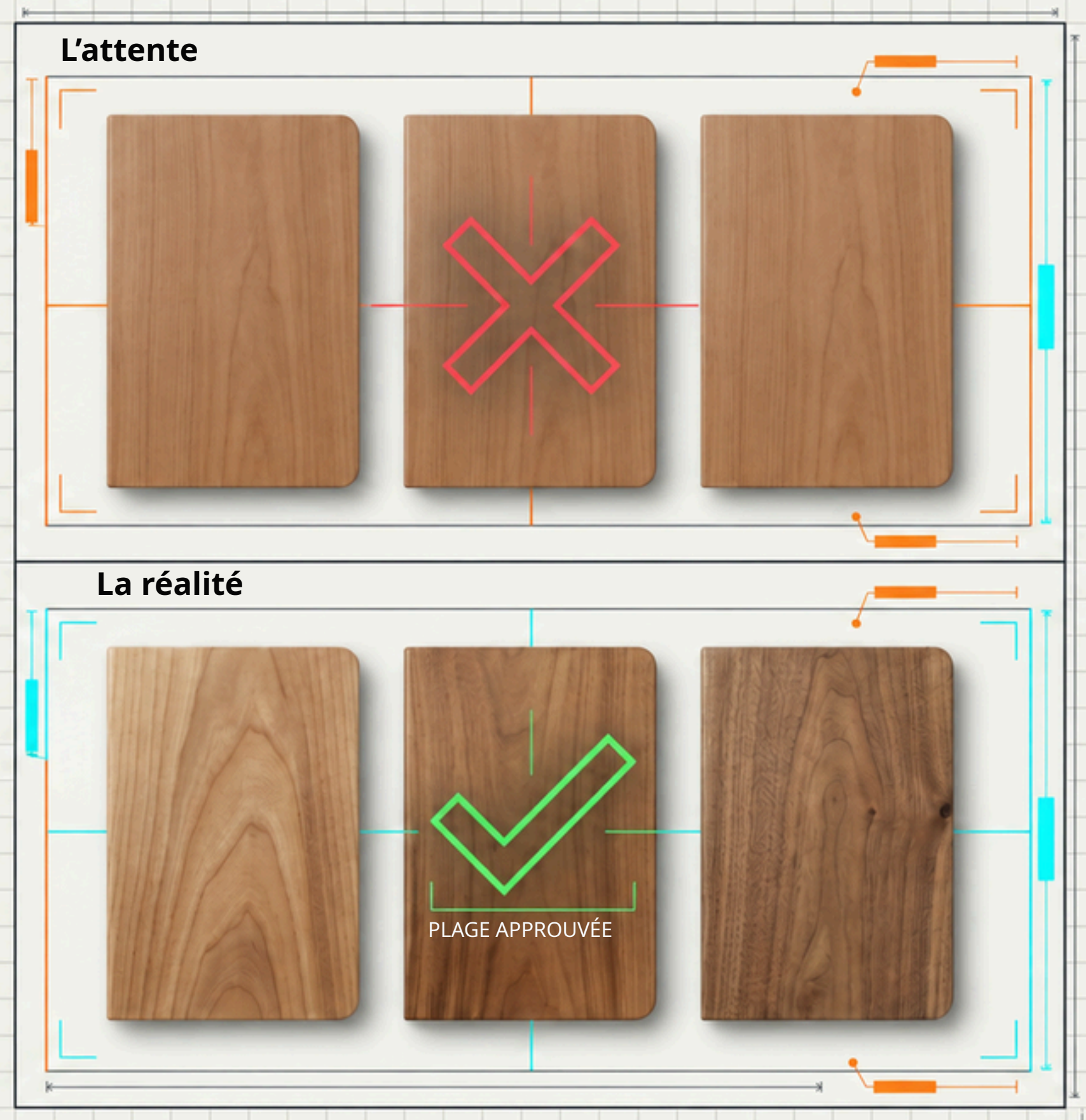
	SPIRALE/FIL	ANNEAUX	POSTE EXPOSÉ	CHARNIÈRE/DOS FLEXIBLE
COMPORTEMENT D'OUVERTURE				
CONTRAINTE DE LA COUVERTURE				

Concevoir pour la variation naturelle

N'attendez pas des couvertures identiques avec des matériaux naturels.

Le rendement des panneaux, la sélection du grain et les lots de matériaux influencent directement l'apparence finale.

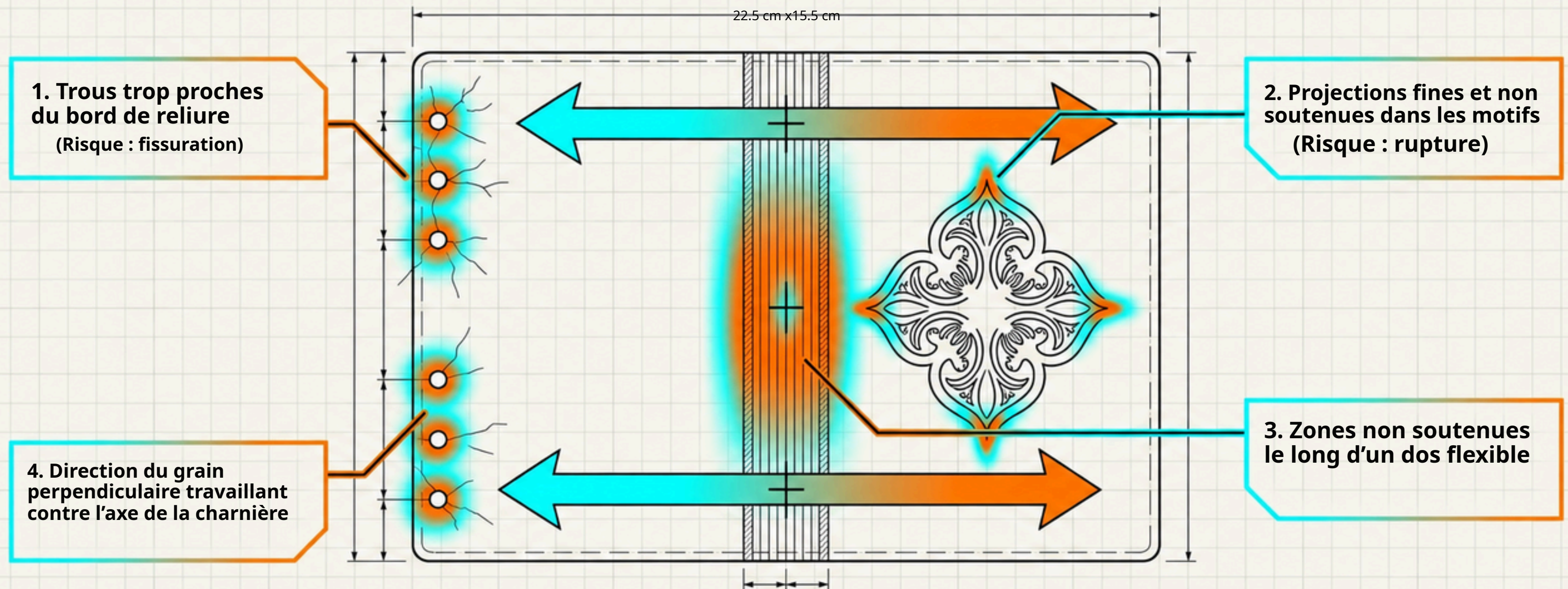
Approuvez toujours une plage physique de grain et de teinte plutôt que de juger selon un seul échantillon maître.



Zones de danger structurel

Le bois est un matériau dynamique. La direction du grain et le mouvement du panneau exigent une étude rigoureuse de faisabilité.

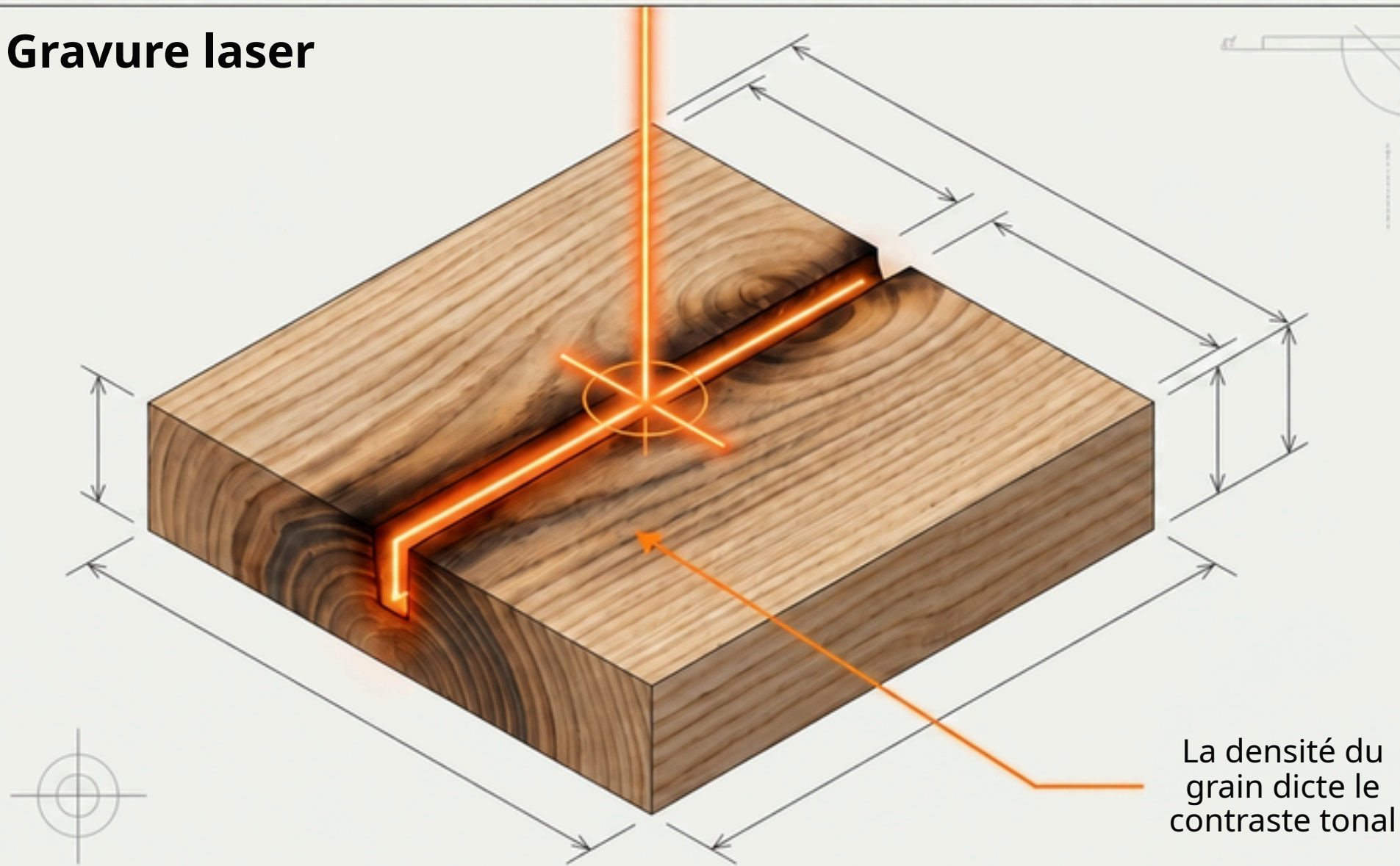
Identifiez et renforcez les faiblesses structurelles avant de commencer l'outillage.



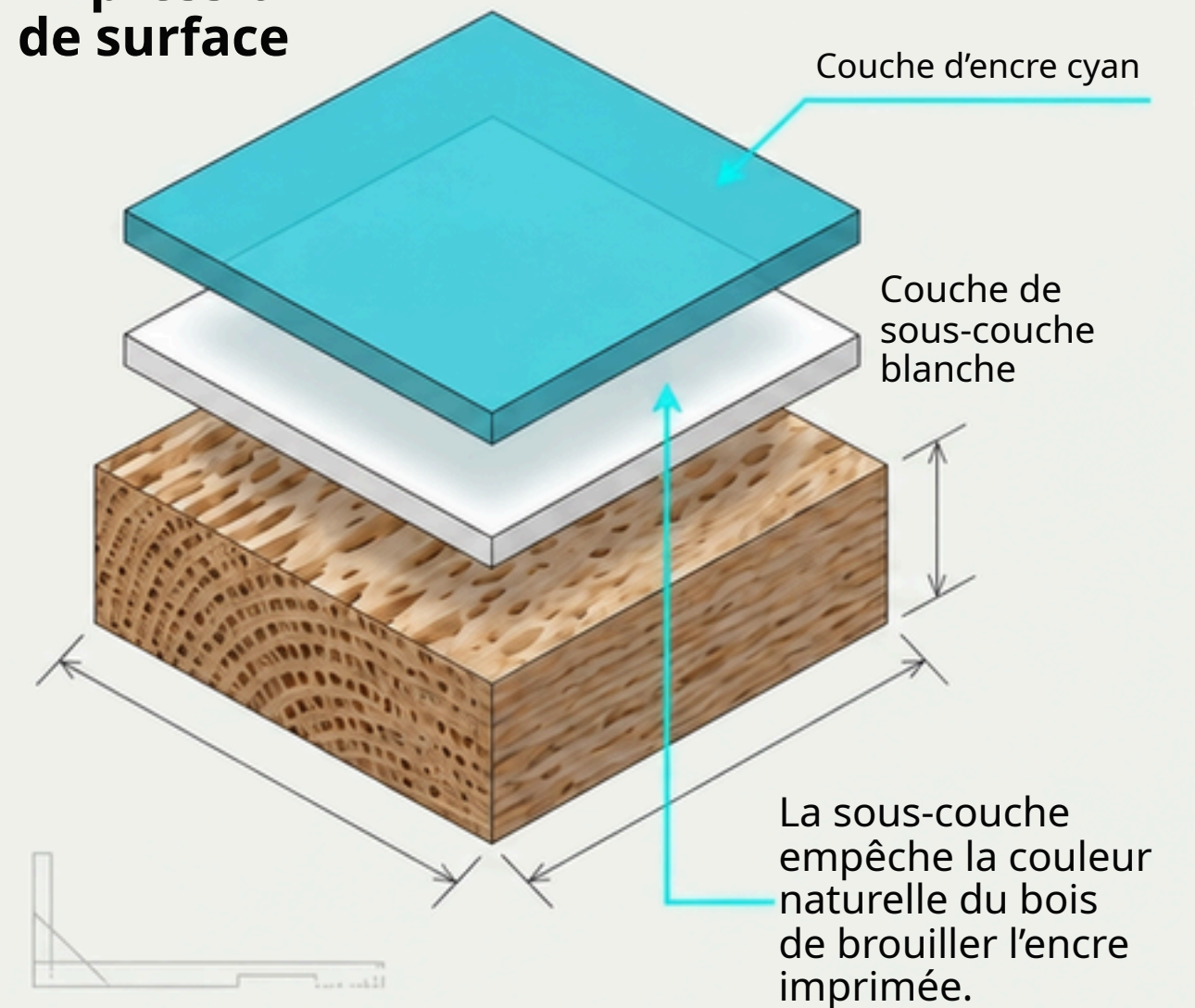
La physique de la décoration

- La décoration comprend la gravure, l'impression, les motifs traversants, la teinture ou une combinaison. •
- Évaluez comment la densité du grain modifie le comportement de gravure et la cohérence des tons. •
- Déterminez si l'impression de surface nécessite une préparation ou un fond blanc pour l'opacité.

Gravure laser



Impression de surface



La pile de fichiers parfaite

La production exige des données vectorielles précises et séparées.

Fournissez séparément les illustrations intérieures avec une carte complète de pagination.

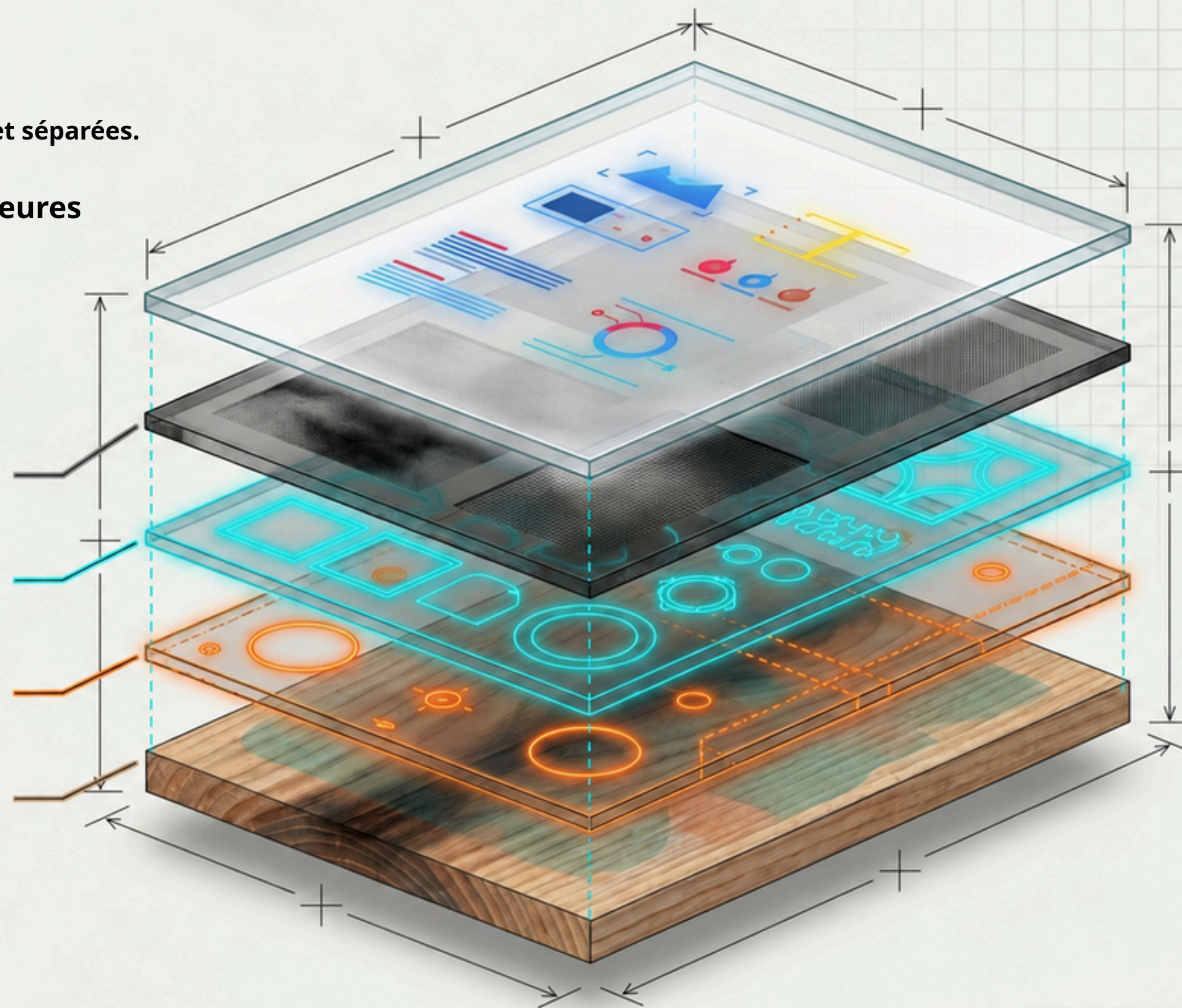
Identifiez les petits textes, les lignes fines, les couleurs critiques et les effets dépendant du grain dans le brief graphique.

[TRACÉS DE GRAVURE]

[TRACÉS DE DÉCOUPE
VECTORIELS ET DÉCOUPES
TRAVERSANTS]

[PERFORATIONS ET
RAINURES]

[CARTES DE TEINTE ET BOIS BRUT]

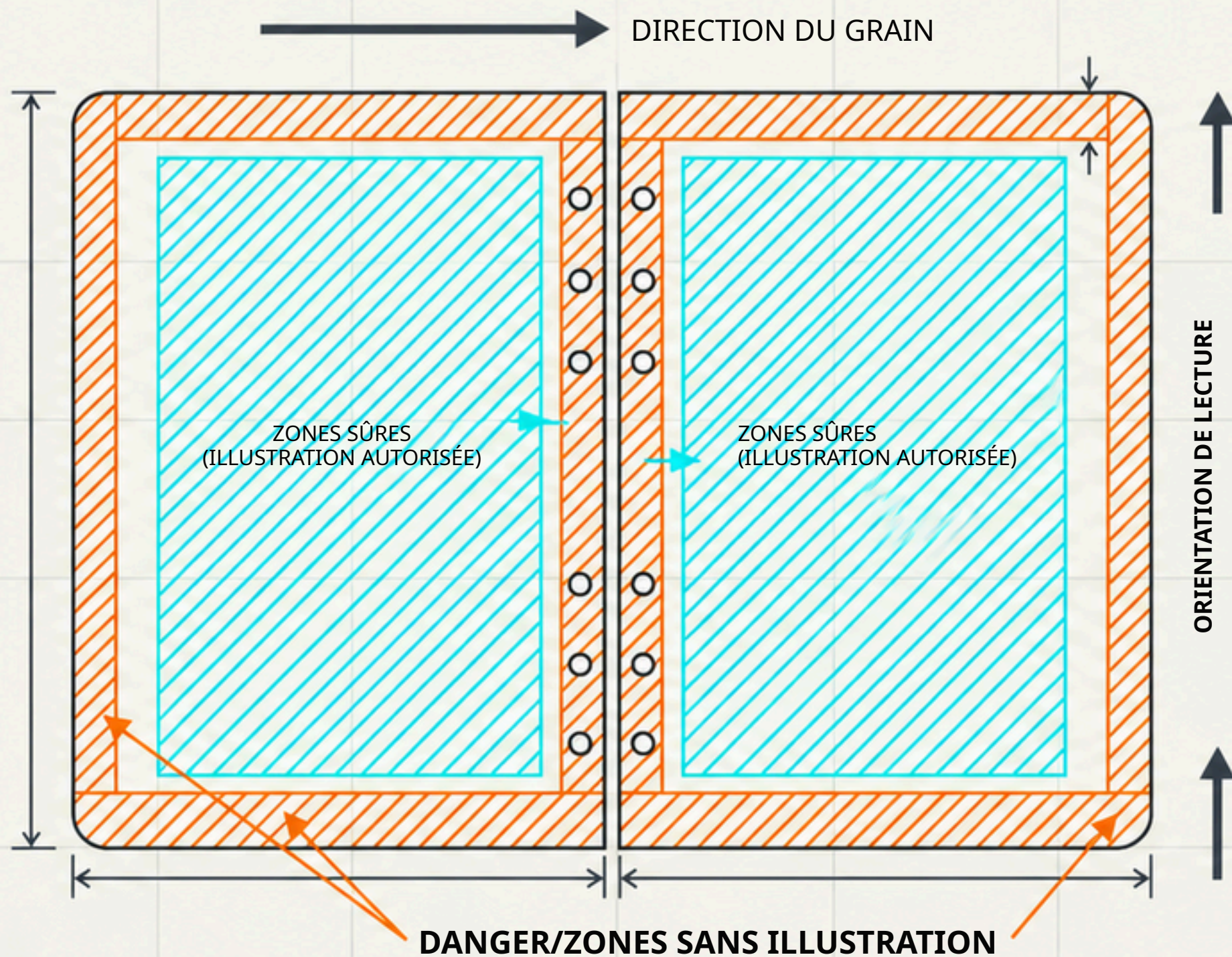


Cartographier les zones sûres

Utilisez un tracé de découpe validé par le fournisseur pour verrouiller la géométrie.

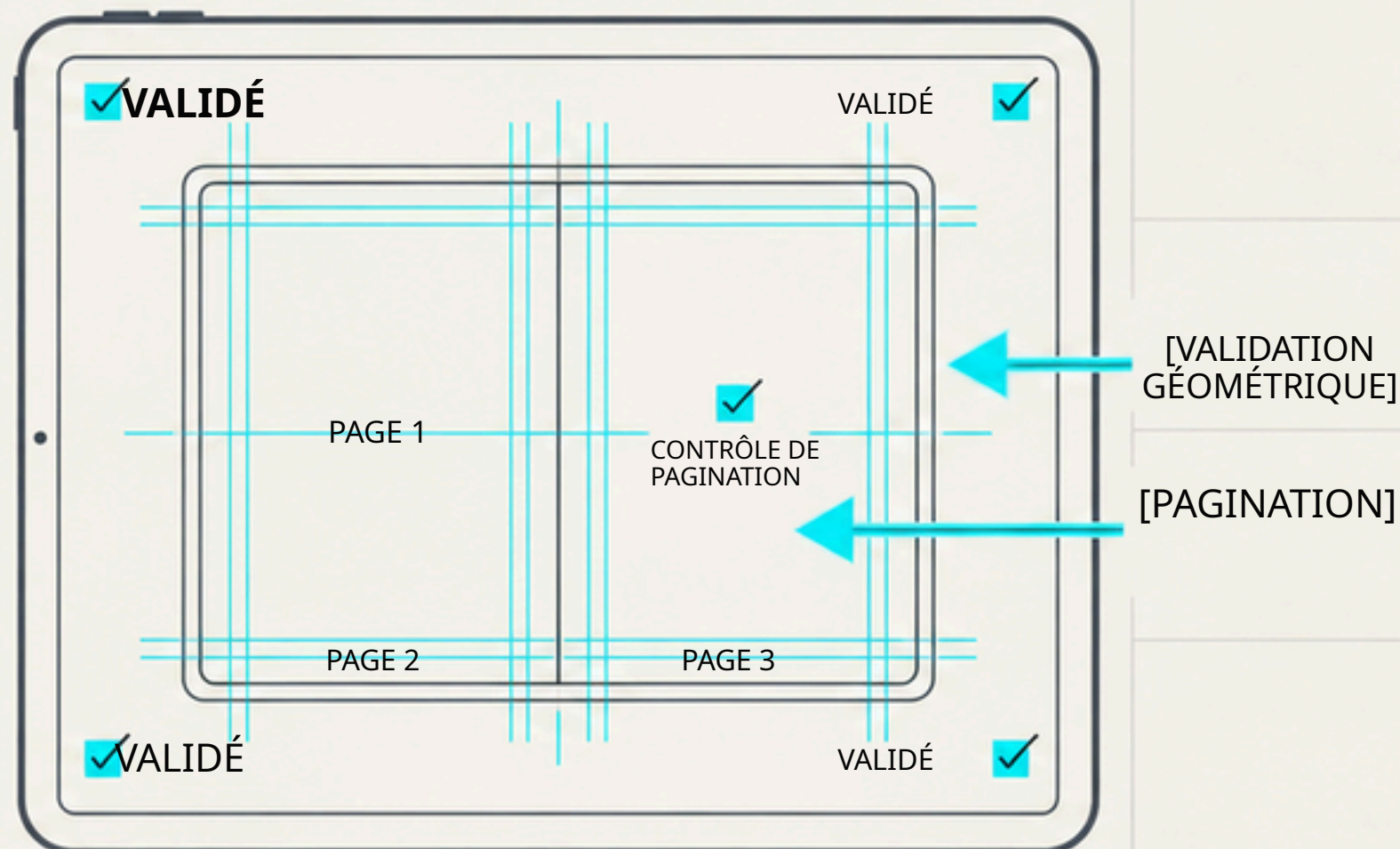
Maintenez des zones sûres strictes autour des composants structurels.

Indiquez explicitement la direction du grain, le bord de reliure et l'orientation de lecture dans le fichier maître.



Exigences de prototypage et de validation

1. Épreuve de construction annotée



Les épreuves numériques valident la géométrie et la pagination.

2. Exigence d'échantillon physique



Un échantillon physique est non négociable lorsque l'approbation dépend du contraste de gravure, de l'opacité d'impression, de la noirceur des bords, de la finition, du mouvement du panneau, du fonctionnement de la reliure, du contrôle des échardes ou du toucher du papier.

Abordez pendant les essais l'approvisionnement en essences critiques, les substances réglementées et les exigences de conformité.

Logistique d'emballage et protection du système

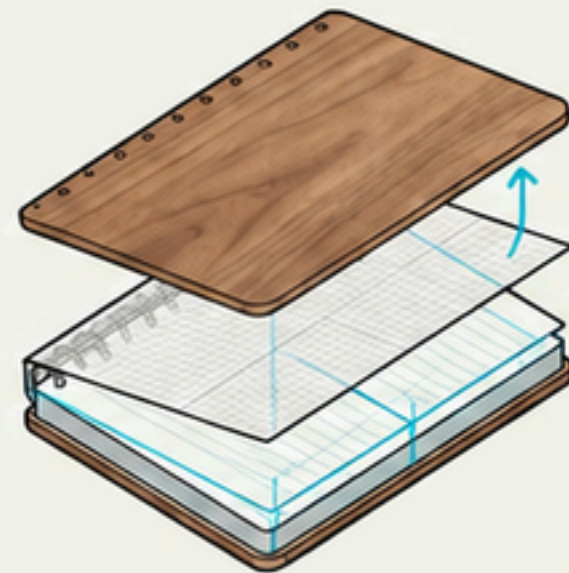
- Précisez la quantité par finition du substrat, illustration, reliure et version intérieure. • Définissez la

protection individuelle : intercalage, housses, boîtes et marquages des cartons.

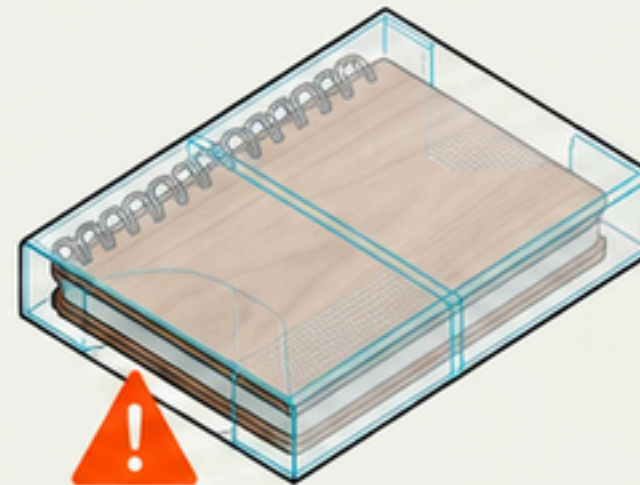
- Demandez comment la configuration d'emballage protège explicitement les coins, faces finies, reliures et pages contre l'abrasion, les chocs, l'humidité, le contact avec la quincaillerie ou les contraintes du panneau pendant le transport.

PARCOURS D'EMBALLAGE

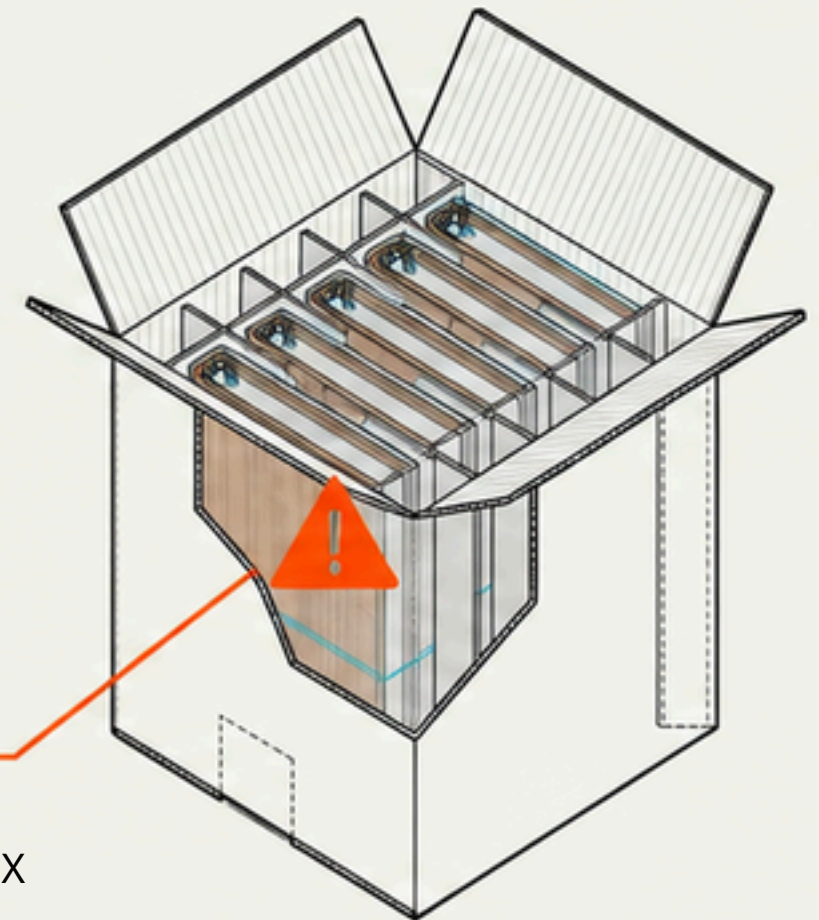
INTERCALAGE
PROTECTEUR



HOUSSE ANTI-
HUMIDITÉ/ ANTI-
CHOC



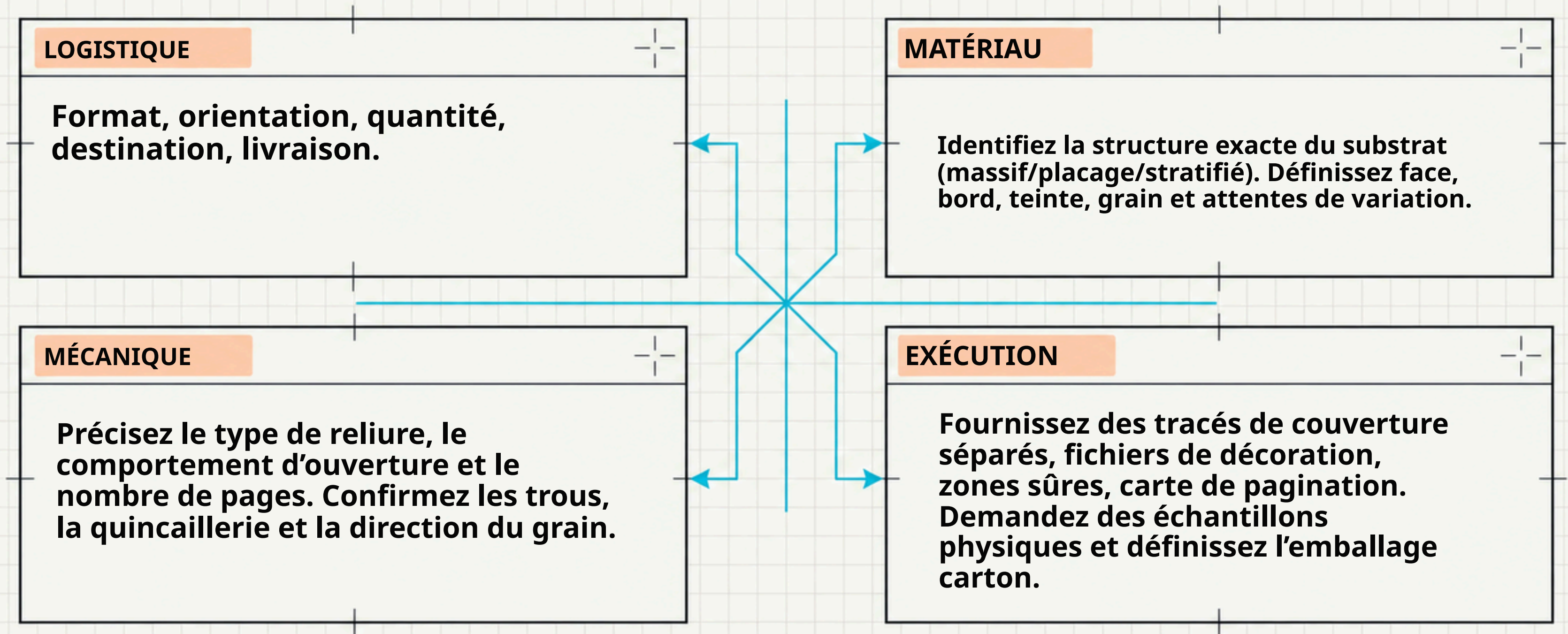
CARTON MAÎTRE
EMBOÎTÉ



! !
EMPÊCHER L'ABRASION DES
FERRURES SUR LES PANNEAUX
DE BOIS ADJACENTS

L'architecture RFQ en 8 points

Les engagements techniques et commerciaux finaux exigent une revue du devis, des illustrations et des matériaux. Utilisez cette architecture pour imposer des réponses précises au fournisseur.



L'alignement est la seule mesure du succès

Un carnet en bois est un système physique unique et sans compromis.

La structure du substrat, la direction du grain, le traitement des bords, la décoration et le mouvement de la couverture déterminent la praticité. Une spécification réussie aligne harmonieusement des matériaux naturels imprévisibles avec une reliure mécanique précise et des illustrations numériques exactes.

