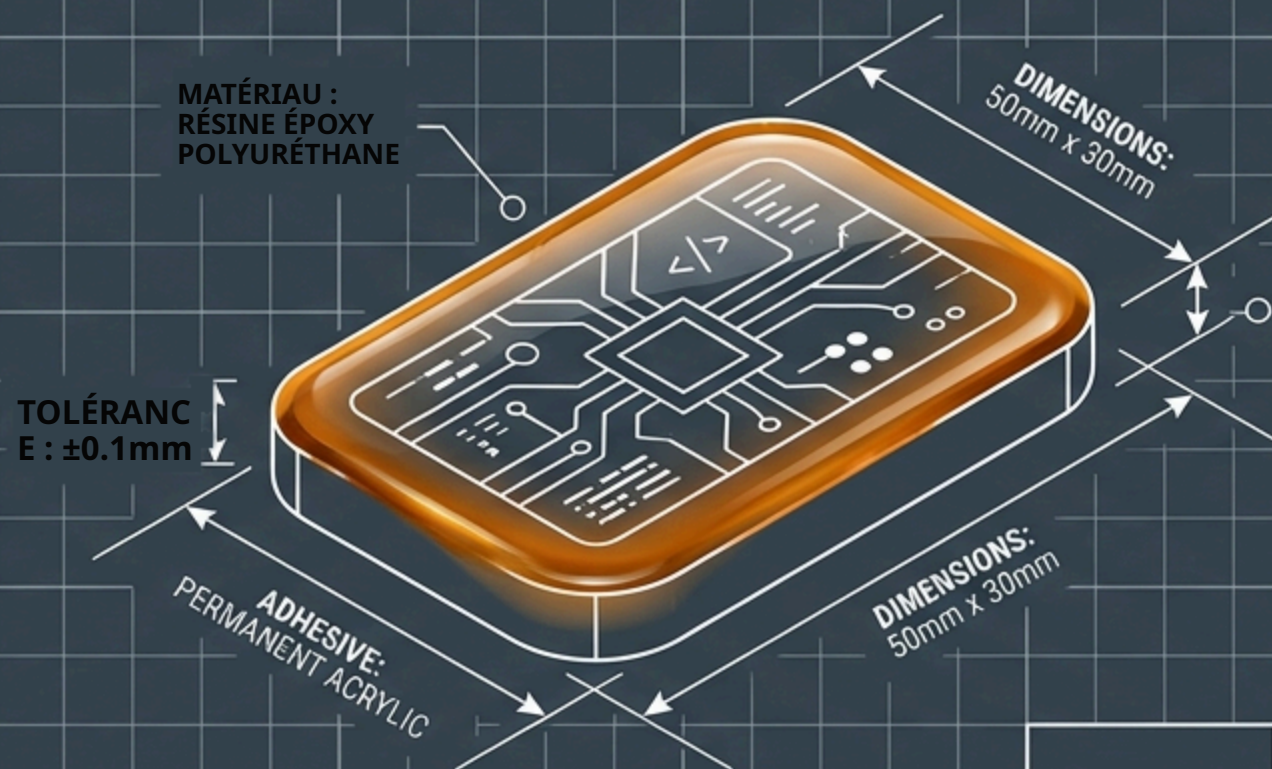


AUTOCOLLANTS ÉPOXY PERSONNALISÉS

GUIDE DES SPÉCIFICATIONS D'APPROVISIONNEMENT



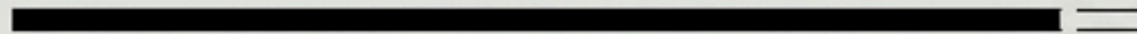
Catégorie : Autocollants personnalisés

Éditeur : Zigpac

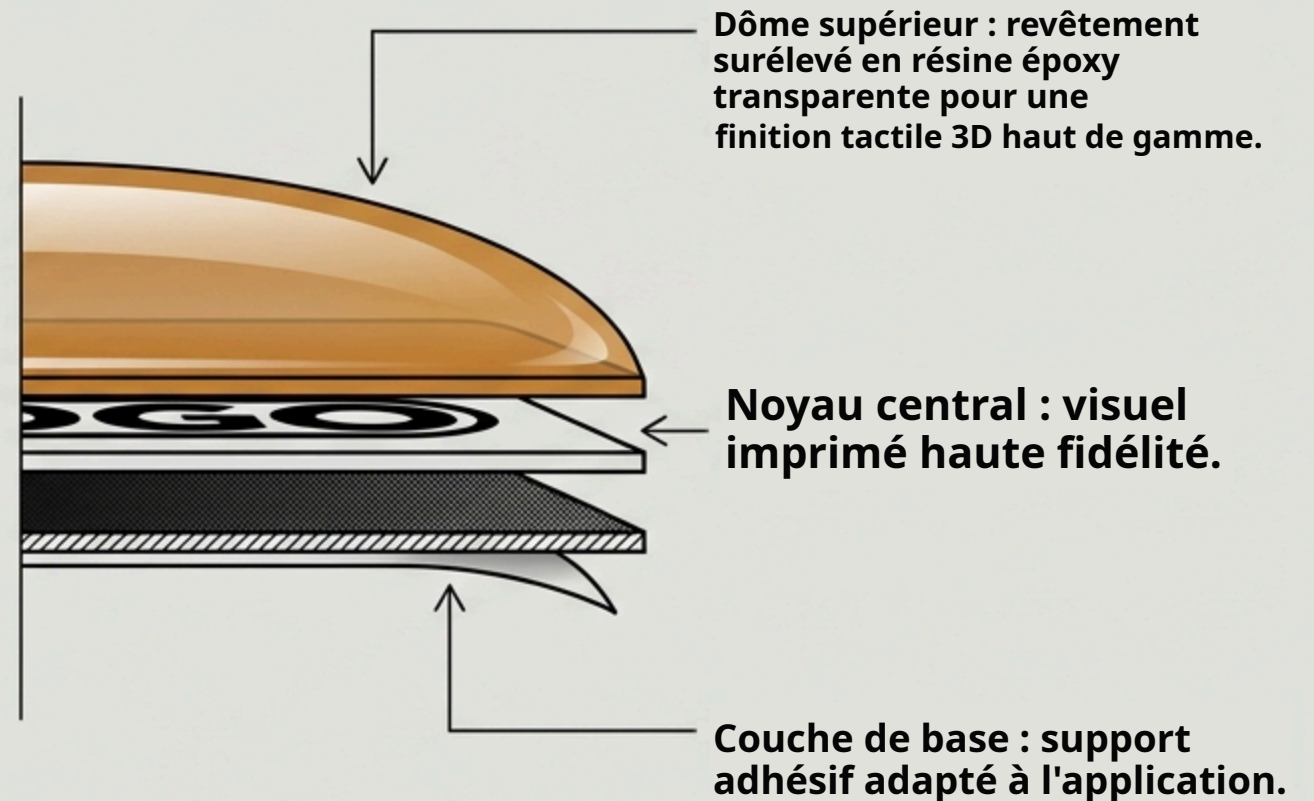
Édition : V1

Profil époxy : relief et durabilité

Anatomie du bord



Autocollant personnalisé standard



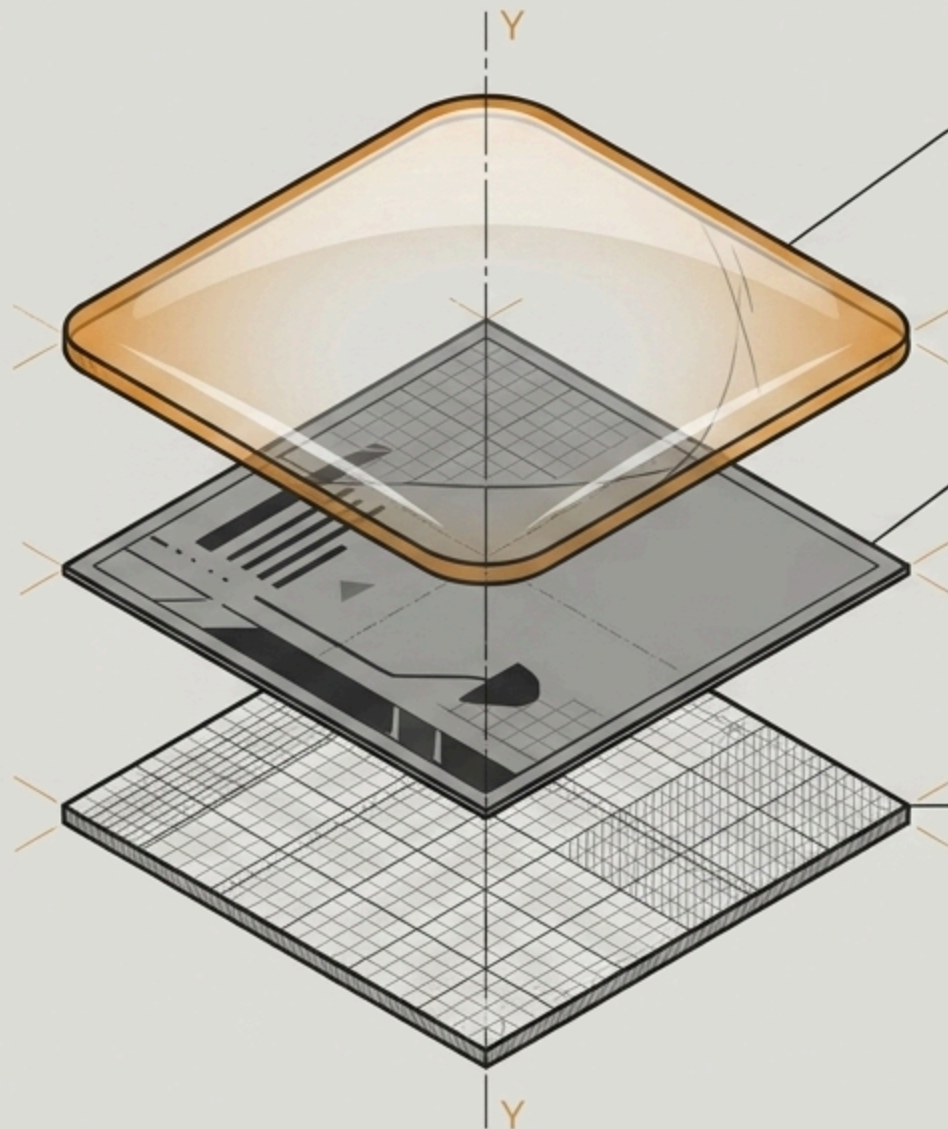
Conçu pour le matériel, les marques haut de gamme et les environnements à manipulation intensive où un autocollant plat standard ne suffit pas.

Diagnostic de catégorie : validation du procédé

	Époxy personnalisé Autocollants	Autocollants découpés personnalisés	Étiquettes personnalisées en rouleau	Autocollants transfert personnalisés
Profil visuel	Dôme 3D	Forme personnalisée plate	Format continu plat	Décalcomanie détournée
Utilisation idéale	Badges haut de gamme, forte usure	Cadeaux promotionnels, marquage individuel	Application machine, emballage grand volume	visuels pour vitrines, logos précis
Procédé de production	Coulage de résine sur feuilles	Découpe individuelle de précision	En bobine	Ruban de masquage appliqué

Si le matériau, la forme ou le procédé convient mieux à une application plate ou mécanique à grande vitesse, passez à une catégorie voisine avant de figer les spécifications.

Décomposition des composants



o Finition de surface

La structure en dôme époxy.
(Choix : détermine l'épaisseur finale et le toucher).

o Visuel et encre

Le fichier visuel. (Exigence : format vectoriel précis et couleurs ciblées).

o Choix du matériau

Le substrat de base et l'adhésif.
(Choix : dépend entièrement du lieu où l'article sera manipulé et vu).

Les spécifications de toutes les couches ont un impact direct

Chaque commande personnalisée exige de définir les spécifications des trois couches. Toute modification du matériau de base affecte l'adhésif requis et le procédé de production final.

Définition des paramètres de production



Dimensions et structure

Confirmez les dimensions extérieures exactes et la forme structurelle. L'encombrement physique détermine le volume d'époxy nécessaire.



Choix du matériau

Définissez le matériau de base. Le substrat doit convenir à l'environnement réel dans lequel l'autocollant sera manipulé.



Quantité cible : bien que les très petites séries (dès 1 pièce) soient acceptées, un volume cible est requis pour dimensionner la capacité de l'usine et établir le prix.



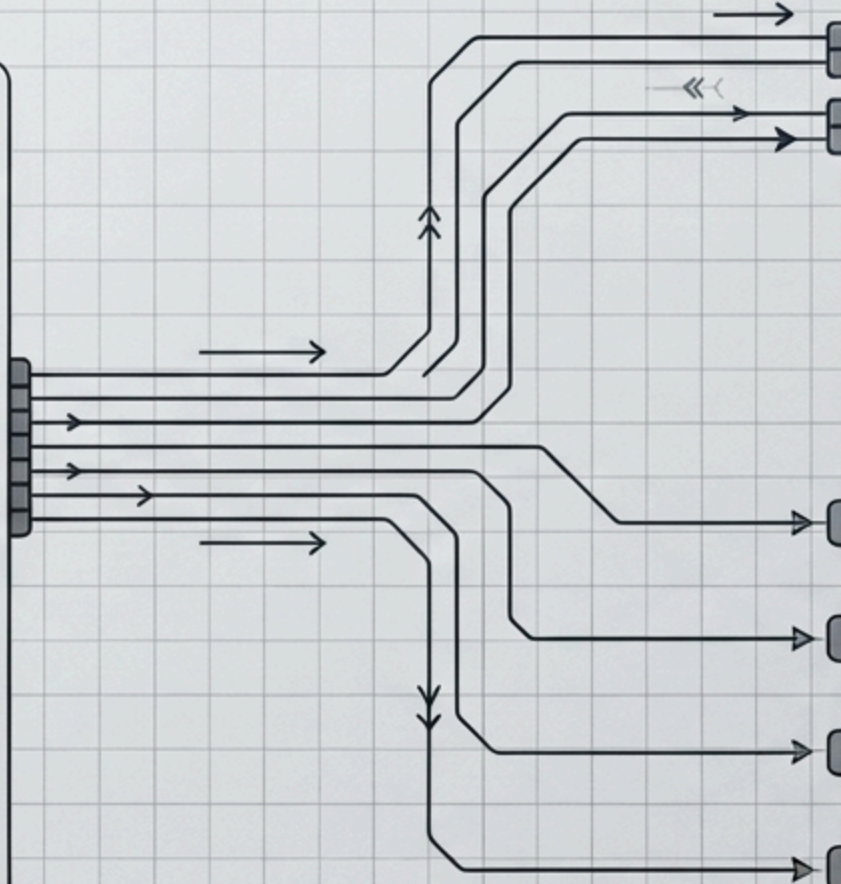
Besoins d'emballage : précisez comment le produit final doit être regroupé ou emballé à la livraison. Ne supposez pas que l'emballage standard convient à votre chaîne de traitement des commandes.

Avertissement sur les hypothèses : contraintes variables

CONTRÔLÉ PAR L'ACHETEUR



-  **Fichier du visuel**
-  **Dimensions cibles**
-  **Quantité cible**



DÉPENDANT DE L'USINE



MOQ : ne supposez jamais une quantité minimale de commande fixe pour différents matériaux.



Délai : la vitesse de production dépend entièrement de la complexité de la finition et du volume.



Certifications : les documents de conformité dépendent du matériau de base choisi.



Conditions d'expédition : le fret n'est calculé qu'après validation de l'emballage et du poids.

Ne présumez pas ces paramètres avant l'examen final des spécifications.

Liste de contrôle RFQ : rassemblez ces 7 données avant de demander un devis afin de garantir une réponse précise sous 1 heure.



1. Utilisation : où l'article sera-t-il vu et manipulé ?



2. Dimensions cibles : dimensions exactes et forme structurelle.



3. Visuel : fichier final ou référence haute fidélité.



4. Choix du matériau : exigence relative au substrat de base.



5. Finition souhaitée : attentes tactiles de la surface.



6. Quantité cible : volume estimé nécessaire.



7. Besoins d'emballage : présentation et regroupement à la livraison.

Accès direct au fabricant

1 H

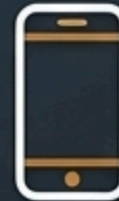
Réponse rapide
standard



Chat en direct : réponse
rapide sur Zigpac.com

1 PC

MOQ ultra-faible
dès 1 pièce



WhatsApp/Telegram
: messagerie directe

100%

Prix usine
garanti



E-mail : envoyez la liste RFQ
à sales_support@zigpac.com