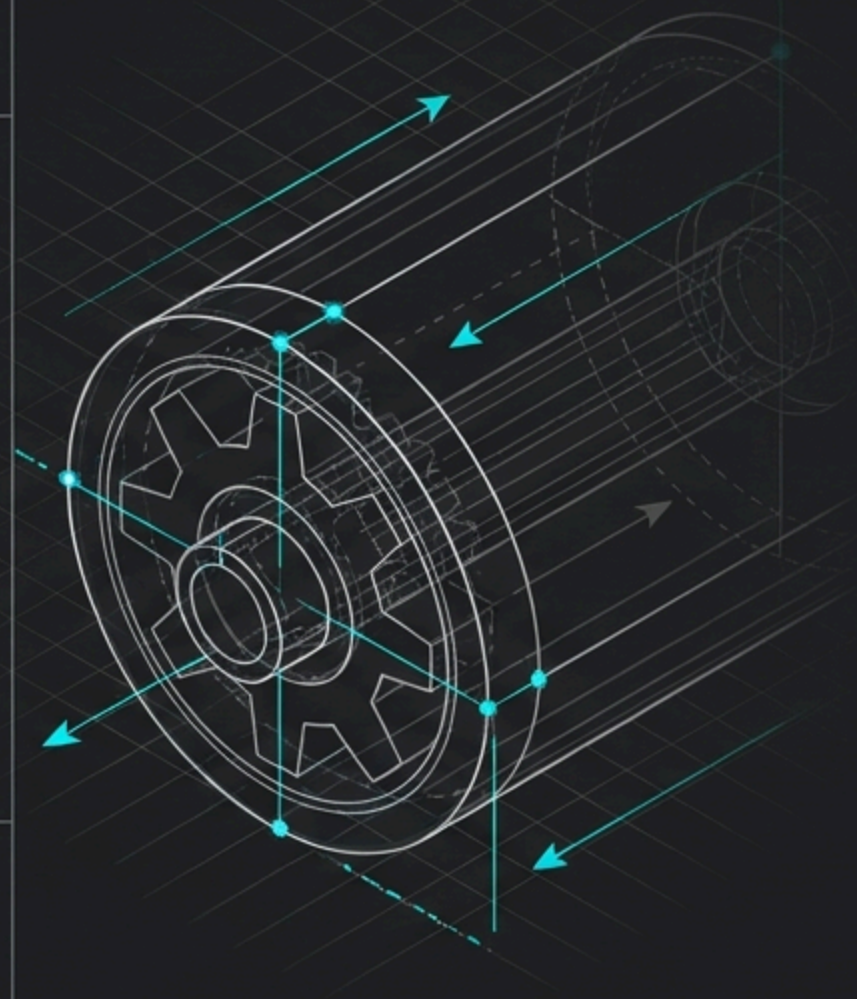


Étiquettes personnalisées en rouleau

Guide des spécifications

Guide décisionnel permettant aux acheteurs B2B de valider les catégories, définir les exigences structurelles et préparer des commandes de production impeccables.



Triage et orientation : valider la catégorie

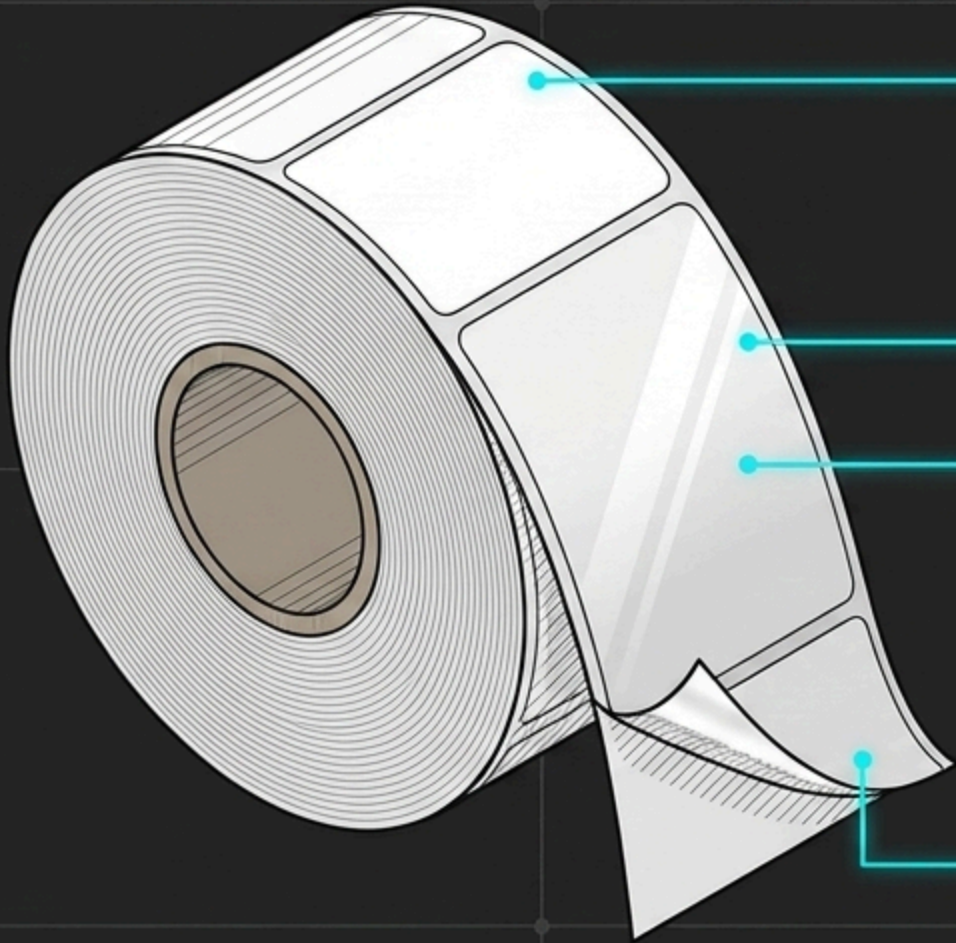
Comparez les options proches selon l'usage, la structure et le procédé d'impression avant de confirmer la catégorie.

Matrice d'orientation des catégories d'autocollants

Étiquettes personnalisées en rouleau	Autocollants découpés personnalisés	Autocollants de transfert personnalisés	Planche d'autocollants personnalisée
✓	✗	✗	✗
Idéal si : le projet exige spécifiquement des étiquettes continues en rouleau (p. ex., application automatique ou application manuelle rapide).	Idéal si : l'acheteur recherche des formes individuelles pour distribution ou marquage à l'unité.	Idéal si : l'application du décalcomanie doit se faire sans couche de fond.	Idéal si : l'usage exige une présentation retail multi-décollement ou des ensembles groupés.

Anatomie d'une spécification d'étiquette en rouleau

Définissez ces variables physiques selon l'endroit où le produit sera vu et manipulé.



[01] FORMAT CIBLE Largeur et hauteur exactes de chaque étiquette découpée.

[02] SENS DU MATÉRIAU Sens précis de déroulement des étiquettes (essentiel pour la pose automatique).

[03] FINITION DE SURFACE Revêtement ou pelliculage précis requis pour l'environnement.

[04] STRUCTURE Matériau de base dicté par l'usage réel.

Moteur de spécification

Processus séquentiel pour définir les exigences de production.

[PROCESSUS DE SPÉCIFICATION]

Étape 1 : contextualiser

Partez de l'usage réel. Définissez précisément où le produit sera vu, manipulé et appliqué.



Étape 2 : fixer la structure

Confirmez le format cible et le matériau structurel principal selon l'environnement défini à l'étape 1.



Étape 3 : affiner la finition

Sélectionnez la finition de surface et définissez le sens requis du matériau (orientation de déroulement).



Étape 4 : préparer les fichiers

Finalisez le fichier graphique ou de référence selon le format et les contraintes structurelles fixés.

Alertes : variables à vérifier. Ne présumez jamais de conditions fixes avant la revue finale. Les éléments suivants dépendent des spécifications, du visuel et de la quantité définitifs :



[!] Quantité minimale de commande (MoQ)

Aucune norme fixe. À confirmer selon le matériau choisi et le procédé de production.



[!] Délais de production

Variable. Dépend de la structure, de la complexité de la finition et du volume commandé.



[!] Certifications

Les certifications spécifiques de conformité ou de matériau doivent être expressément confirmées.

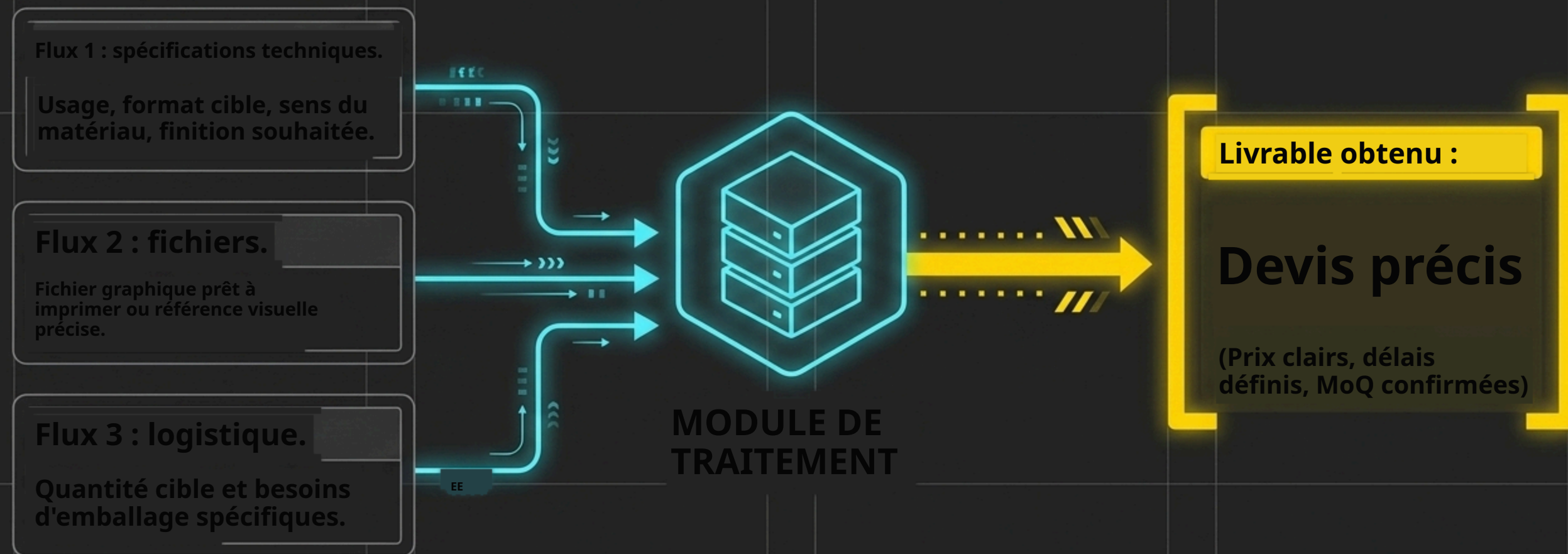


[!] Conditions d'expédition

Les circuits logistiques et d'emballage doivent être définis et chiffrés séparément.

Chaîne de préparation de la RFQ

Informations exactes requises de l'acheteur pour établir un devis de production précis.



Checklist principale « Prêt à chiffrer ». Capturez ou copiez ce dossier pour préparer votre RFQ destinée à ZIGPAC.

BLOC O1 : SPÉCIFICATIONS CLÉS		BLOC O2 : VARIABLES DE PRODUCTION		BLOC O3 : LOGISTIQUE	
☐	Catégorie validée : étiquettes personnalisées en rouleau confirmées (vs découpées/planches).		CI Structure et finition : finition de surface et matériau sélectionnés.	☐	Quantité cible : volume initial indiqué.
☐	Usage réel : environnement et manipulation définis.		\C J Sens du matériau : orientation de déroulement indiquée.	☐	Emballage : exigences spécifiques de mise en carton/expédition indiquées.
☐	Format cible : dimensions exactes fixées.		☐ Visuel : fichier final ou ressource de référence préparé.		
☐			☐ Visuel : fichier final ou ressource de référence préparé.		

Soumettez ces variables pour lancer la revue finale des MoQ, délais et certifications.