



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Aimants de réfrigérateur époxy personnalisés pour logos, photos et souvenirs

Product Image













Details

Titre SEO : Aimants de réfrigérateur époxy personnalisés pour logos, photos et souvenirs Méta-description : Concevez des aimants de réfrigérateur époxy personnalisés avec visuel imprimé et dôme brillant. Comparez les options de dos magnétique, examinez les contrôles d'échantillon et préparez une demande de devis claire.

Les aimants de réfrigérateur époxy personnalisés associent un visuel imprimé, un dôme transparent en relief et un dos magnétique. Ils offrent une présentation brillante pour les logos, photographies et motifs souvenirs. Définissez d'abord les dimensions finales, le visuel, la surface prévue et l'emballage ; confirmez la performance magnétique, l'aspect et la durabilité au moyen d'un échantillon physique approuvé.

Pour les acheteurs de souvenirs, les équipes promotionnelles et les organisateurs d'événements : ce format transforme une image imprimée en petit objet de présentation. Une illustration de destination peut structurer une collection de souvenirs ; un logo d'entreprise peut

identifier un cadeau promotionnel ; une photographie et une date peuvent personnaliser un souvenir d'événement. Chaque usage exige un équilibre différent entre lisibilité du visuel, présentation et fonctionnalité.

Une face soignée ne doit pas masquer une spécification incertaine. Un aimant peut paraître convaincant sur une maquette numérique, mais être livré avec un lettrage illisible, des bulles visibles ou un dos inadapté. Ces problèmes deviennent plus difficiles à résoudre après l'impression, l'emballage et l'affectation de toute la commande à un événement ou à un lancement commercial.

La solution d'achat consiste à approuver la construction complète, et pas seulement l'image. Définissez ce que l'aimant doit afficher, où il sera utilisé, comment il sera emballé et quelles preuves sont requises avant production. Ce guide distingue l'identité produit établie des options qui nécessitent encore un devis, un échantillonnage ou des essais.



Sommaire

- [Qu'est-ce qui distingue un aimant imprimé à dôme époxy ?](#)
- [Comment spécifier les dimensions, la lisibilité et le dos magnétique ?](#)
- [Comment préparer le visuel avant l'échantillonnage ?](#)
- [Que doit inclure le processus d'approbation de production ?](#)
- [Quels contrôles rendent l'approbation d'échantillon pertinente ?](#)
- [Comment comparer les formats, devis et plans de livraison ?](#)
- [Points clés pour une meilleure décision d'achat](#)
- [Transformez votre création en demande de devis clairement spécifiée](#)

Qu'est-ce qui distingue un aimant imprimé à dôme époxy ?



Les aimants de réfrigérateur personnalisés en résine époxy bombée et imprimés présentent un visuel imprimé sous un dôme transparent en relief, associé à un support magnétique.

Ce produit diffère d'un souvenir en résine sculptée ou d'une pièce coulée à la main contenant des fleurs séchées. Ces produits peuvent apparaître dans les mêmes recherches, mais leurs moules, méthodes d'assemblage et exigences de devis ne sont pas interchangeables. La distinction entre les formats imprimés à dôme, acryliques, moulés et métalliques est illustrée dans le guide de construction des aimants d'A&H^[1].

Distinguez également un dôme décoratif du mince revêtement de protection appliqué à certains aimants industriels. Un résultat de corrosion concernant un composant magnétique revêtu d'époxy ne démontre ni la résistance aux rayures, ni la clarté, ni la durée de service d'un aimant de réfrigérateur imprimé.

Confirmez le substrat, la formulation de la résine, la construction du support, les dimensions, le poids unitaire, la quantité minimale de commande et le délai de production par le devis ou l'échantillon. Ni les spécifications des concurrents ni les descriptions générales des matériaux n'établissent ces valeurs.

Comment spécifier les dimensions, la lisibilité et le dos magnétique ? [↑](#)

Commencez par le message que les personnes doivent reconnaître

Choisissez la priorité visuelle avant de choisir le contour. Un nom de destination, un portrait ou un logo d'entreprise doit disposer d'assez d'espace pour rester reconnaissable aux dimensions finales. Les coordonnées nécessitent une mise en page différente d'une illustration décorative. Évitez de réduire une brochure complète au format d'un aimant sous prétexte que tous les éléments tiennent à l'écran.

Pour les souvenirs d'événement, vérifiez les noms et les dates à taille réelle. Pour les créations promotionnelles, séparez l'identité principale des coordonnées secondaires. Si un code QR est demandé, prévoyez son balayage sur l'échantillon fini à dôme dans le plan d'approbation ; un fichier numérique seul ne constitue pas un test de balayage réalisé.



Champ de spécification	Éléments à enregistrer	Base d'approbation
Dimensions finales	Largeur et hauteur en mm ; contour approuvé	Échantillon physique mesuré et dessin
Épaisseur de construction	Épaisseur totale et épaisseurs des couches pertinentes en mm	Spécification fournisseur confirmée par rapport à l'échantillon
Poids unitaire	Poids de l'aimant fini en g	Échantillon mesuré ; aucune valeur actuelle fournie
Visuel	Révision du fichier, orientation, texte et référence couleur	Épreuve approuvée et impression physique
Dos magnétique	Matériau, dimensions, positionnement et méthode de fixation	Construction documentée et essais fonctionnels
Usage prévu	Présentation décorative ou tâche définie de maintien de papier	Essai sur la surface prévue et dans la condition de charge prévue

Ces champs constituent un modèle d'achat, non une liste de spécifications standard disponibles. Conserver les dimensions en mm et le poids en g facilite la comparaison des devis, sans traiter des descriptions approximatives telles que « petit » ou « usage intensif » comme des exigences mesurables.

Adapter le dos à la pièce finie complète

Un dôme décoratif ajoute du poids sans accroître la force magnétique. La compatibilité de surface, le contact magnétique et la qualité de fixation doivent donc figurer dans la même spécification. Le guide de dépannage de CreatePins^[2] les identifie comme des facteurs distincts de glissement et de décollement.

Le dos en ferrite souple et les composants magnétiques distincts sont des pistes de construction à discuter, non des options confirmées pour cette référence. Demandez quelle configuration est proposée, comment elle est fixée et si sa face de contact reste plane. Un composant plus puissant ne

vérifie pas, à lui seul, la fixation de la face décorative.



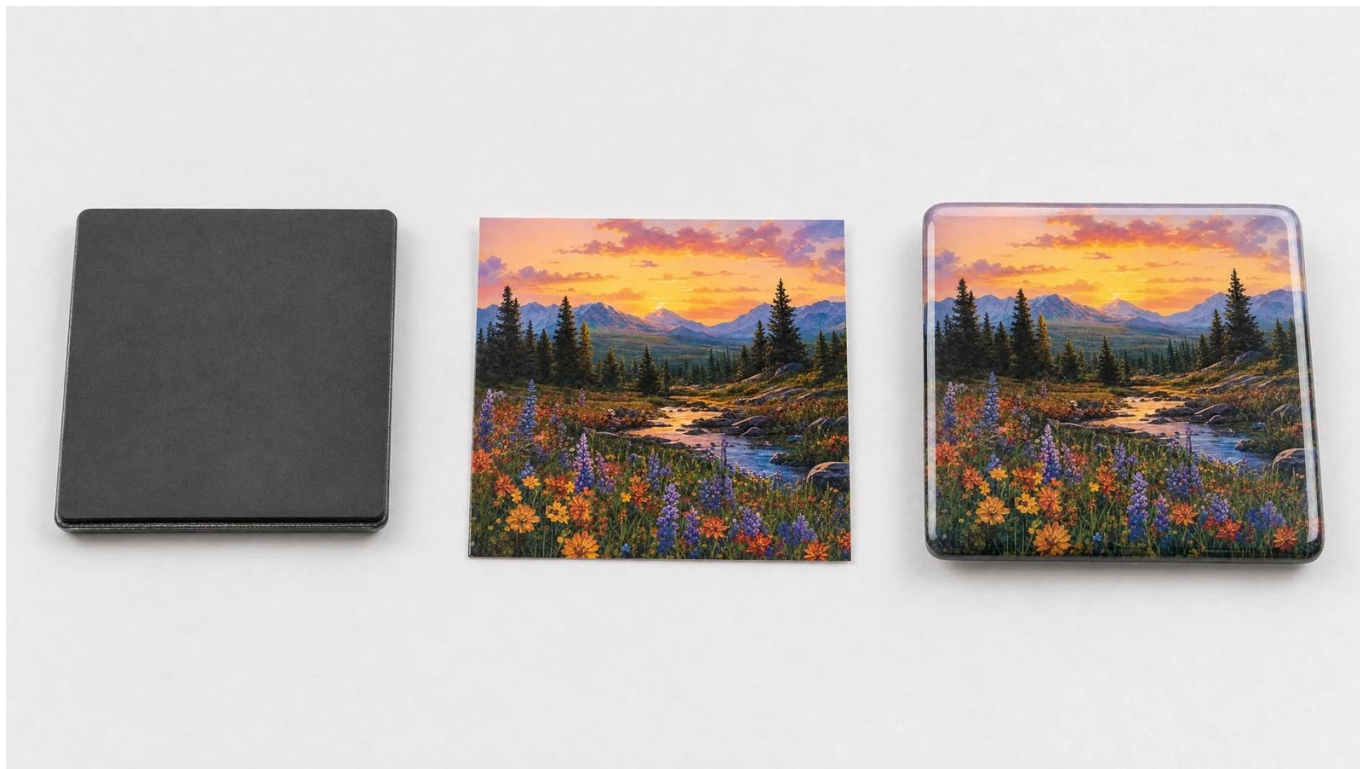
Vérifiez l'appareil ou le panneau de présentation prévu au lieu de supposer que toute surface d'apparence métallique convient. Un contrôle préliminaire d'attraction établit uniquement la compatibilité de surface. La capacité de maintien et la quantité de papier dépendent des dimensions physiques finales, de la condition de charge et de la validation de l'échantillon ; aucune capacité n'est établie pour ce produit.

Comment préparer le visuel avant l'échantillonnage ? [↑](#)

Fournissez le visuel original plutôt qu'une capture d'écran lorsque cela est possible. Indiquez les dimensions finales prévues, le contour et tous les textes qui doivent rester lisibles. Séparez les instructions relatives à la forme de découpe de celles relatives à l'image imprimée afin que le fournisseur puisse identifier tout conflit avant de préparer une épreuve.

Pour les photographies ou autres visuels matriciels, environ 300 dpi à la taille finale d'impression constitue un objectif de préparation, et non une spécification de fichier confirmée par l'usine. Demandez les exigences réelles relatives aux fichiers, au fond perdu et à la zone de sécurité avant l'export final ; modifier un réglage de résolution ne restitue pas les détails absents de l'image d'origine.

- **Vérification du texte** : confirmez l'orthographe, les dates, les numéros de téléphone et la version approuvée du logo.
- **Vérification du contour** : identifiez les éléments étroits ou détails rapprochés qui exigent un contrôle de faisabilité.
- **Vérification des couleurs** : fournissez la référence souhaitée et convenez de la manière dont l'échantillon physique sera évalué.
- **Vérification de l'image** : inspectez le recadrage et les détails à la taille finale demandée.
- **Contrôle des versions** : attribuez une révision de visuel claire à chaque création et à sa quantité commandée.



Une épreuve numérique est utile pour confirmer la mise en page, l'orientation et le texte. Elle n'établit ni l'aspect final de la résine, ni la couleur sous le dôme, ni la finition des bords, ni la performance magnétique. Gardez l'approbation numérique et l'approbation de l'échantillon physique comme des décisions distinctes, surtout lorsque les couleurs de marque ou les petits détails sont importants.

Que doit inclure le processus d'approbation de production ?



Les aimants bombés imprimés impliquent généralement la préparation des visuels, l'impression, l'application du dôme, le durcissement, l'assemblage magnétique et le contrôle. Les descriptions des fabricants, telles que l'aperçu de fabrication d'A&H^[3] fournissent un contexte de procédé, mais ne décrivent pas la filière de production de ce produit.

1. **Confirmez la construction.** Identifiez le substrat d'impression, le matériau du dôme, le dos et la méthode de fixation. Réglez toute substitution de matériau proposée avant l'échantillonnage.
2. **Approuvez le visuel.** Vérifiez l'épreuve de production par rapport aux dimensions demandées et à la révision de la création.
3. **Examinez l'échantillon physique.** Examinez ensemble la face imprimée, le dôme, les bords et l'assemblage magnétique.
4. **Définissez les critères d'acceptation.** Convenez des conditions d'inspection, des essais et du traitement des résultats inacceptables.
5. **Libérez la commande définie.** Associez l'échantillon approuvé aux quantités, à la répartition des créations, à l'emballage et au calendrier convenu.



Le temps de durcissement doit suivre le système de matériaux retenu et les conditions réelles de production. Ne transférez pas à un dôme commercial non spécifié une recette de résine de bricolage, un ratio de mélange ou un temps de démoulage. Le devis doit distinguer la préparation de l'échantillon, la production après approbation et le transport, au lieu de les présenter comme une promesse de livraison ambiguë.

Conservez l'échantillon approuvé ou un enregistrement de référence convenu. Si le visuel, la résine, le substrat, le dos magnétique ou l'emballage changent ultérieurement, identifiez explicitement le changement et déterminez ce qui doit être revérifié. Une nouvelle commande avec une construction révisée ne doit pas hériter silencieusement de l'approbation d'un échantillon antérieur.

Quels contrôles rendent l'approbation d'échantillon pertinente ? [↑](#)

Inspectez séparément l'aspect et la fixation

Utilisez un dispositif d'observation convenu pour inspecter les bulles, poussières, marques de surface, bords irréguliers et défauts d'impression. Enregistrez l'emplacement du défaut et déterminez s'il masque un élément de création critique. Une bulle sur un visage ou un logo mérite une décision d'acceptation claire plutôt qu'une discussion vague sur le « caractère artisanal ».

Inspectez indépendamment le dos pour repérer les bords relevés, les séparations et les contacts irréguliers. Convenez de la quantité d'échantillons, des conditions d'inspection et des critères d'acceptation avant les essais. Aucun élément fourni ne permet d'affirmer un taux de réussite particulier, une tolérance universelle aux bulles ou un programme d'inspection achevé.



Contrôle	À consigner dans le plan d'inspection	Ce que cela établit
Aspect	Conditions d'observation, emplacements des défauts et référence approuvée	Si la finition échantillonnée satisfait aux critères visuels convenus
Dimensions et poids	Valeurs mesurées en mm et g avec identification de l'échantillon	Si l'échantillon correspond à la construction proposée
Essai de maintien vertical	Surface, orientation, condition de charge, durée d'observation et mouvement	Performance dans cette configuration d'échantillon définie
Intégrité de la fixation	Méthode de manipulation ou d'adhésion convenue et séparation observée	Si les couches assemblées restent fixées selon cette méthode
Évaluation environnementale	Méthode d'exposition, durée et état avant/après	Preuve limitée à la construction et aux conditions testées
Inspection de conditionnement	Répartition des créations, quantité et dispositif de protection	Si l'expédition correspond aux instructions d'emballage approuvées

Un relevé d'essai utile comprend à la fois la méthode et le résultat. Si une mesure de force d'arrachement est indiquée en N, conservez sa configuration et sa direction ; ne la traitez pas comme une capacité automatique de maintien du papier. La capacité fonctionnelle dépend toujours des dimensions physiques, de la condition de charge et de la validation de l'échantillon.

Associez les allégations de durabilité au bon objet d'essai

Les essais de corrosion des composants magnétiques peuvent être utiles, mais ne remplacent pas l'essai d'un assemblage décoratif. l'étude de corrosion de K&J Magnetics^[4] porte sur les aimants et leurs revêtements, non sur la durée de vie vérifiée de ce produit à dôme imprimé.

La même limite s'applique aux résultats d'adhésion. Un document industriel de test de revêtement

époxy^[5] constitue une preuve concernant son éprouvette et sa méthode spécifiées. Il ne certifie pas la liaison entre une face imprimée et un dos magnétique. Demandez au prestataire d'essais de choisir une méthode adaptée aux couches et au substrat réels.

Pour ce produit, l'étanchéité, la résistance aux rayures, la stabilité aux UV, la résistance au jaunissement et la durée de vie restent non vérifiées. Lorsque ces propriétés influencent l'achat, demandez les informations sur les matériaux et une proposition d'essai appropriée. Évitez de substituer une promesse d'usage extérieur à un besoin de décoration intérieure.

Incluez la documentation de sécurité et chimique, ainsi que les consignes d'entretien

Identifiez les utilisateurs prévus et le marché de vente avant de finaliser la création. Demandez comment les composants magnétiques sont retenus et comment le décollement sera évalué. L'aspect décoratif, un revêtement époxy ou une mention « pas un jouet » ne doivent pas être considérés comme la preuve que la construction a satisfait aux exigences de sécurité applicables.

Demandez une documentation liée aux matériaux retenus et au produit fini, le cas échéant. Aucune certification, aptitude au contact alimentaire ni attestation environnementale n'est établie ici. Pour les ventes dans l'UE, incluez un examen des obligations REACH applicables ; ne considérez pas un certificat générique du fournisseur comme une évaluation complète du produit.

Convenez du libellé d'entretien en fonction de la construction retenue. Envisagez un nettoyage doux et évitez les nettoyants abrasifs, l'exposition prolongée au soleil, la chaleur et les chocs. Ce sont des recommandations d'entretien, et non une garantie de durée de vie. Les allégations de recyclage ou de biodégradabilité exigent de la même façon des justificatifs propres au produit et une filière d'élimination identifiée.

Comment comparer les formats, devis et plans de livraison ?



Comparez la présentation avant de comparer le prix

Format	Orientation de création	Question d'achat
Imprimé à dôme époxy	Image imprimée sous une face brillante en relief	Le dôme approuvé préserve-t-il l'image et la lisibilité prévues ?
Souple plat	Présentation imprimée plate	Une face plus simple répondrait-elle au brief de campagne ?
Acrylique	Visuel présenté avec une couche transparente rigide	Cette construction est-elle préférable à un dôme coulé ?
PVC ou caoutchouc moulé	Formes en relief et éléments de création moulés	Le visuel peut-il être adapté au procédé de moulage proposé ?
Métal ou email	Style de collection à base de métal	Les exigences d'outillage et de finition conviennent-elles à la création ?

Il s'agit d'un guide de sélection de format, non d'un classement de durabilité ou de force magnétique. Le matériau décoratif seul n'établit pas la capacité de maintien. Comparez les constructions et échantillons réellement proposés plutôt que de supposer qu'une face métallique tient davantage ou qu'une face transparente résiste aux rayures.

Rendez les devis comparables

Utilisez le même dessin, la même révision de visuel, les mêmes quantités et le même brief d'emballage pour chaque devis. Demandez une identification séparée du prix unitaire, de la mise en route ou de l'outillage le cas échéant, de l'échantillonnage, de l'emballage, des essais et du fret. Les prix de gros généraux des rapports de marché ne constituent pas un engagement de prix pour ce produit.

La quantité minimale de commande et le délai de production n'ont pas été vérifiés. Demandez le minimum par création, les éventuelles conditions de regroupement des créations et le point de départ du délai de production. Pour une date d'événement fixe, confirmez la date limite d'approbation et la marge de transport au lieu de considérer l'expédition comme une arrivée.

Ne supposez pas qu'une construction imprimée à dôme nécessite le moule en silicone utilisé pour une pièce en résine sculptée. À l'inverse, ne supposez pas que chaque contour est exempt de frais de mise en route. Le fournisseur doit expliquer quelles caractéristiques proposées créent du travail supplémentaire et identifier ces frais dans le devis.

Planifiez ensemble l'emballage, l'expédition et les commandes répétées

Précisez si les aimants seront distribués individuellement, placés sur des cartes de vente ou présentés comme cadeaux. Demandez au fournisseur de proposer une protection pour les faces à dôme et les bords. Des exemples d'emballage tels que des sachets individuels ou des boîtes sont des demandes d'évaluation, non des inclusions confirmées.



Demandez une spécification d'emballage indiquant la répartition des créations, la protection produit et l'identification de l'expédition. La capacité du carton et l'ajustement unitaire dépendent des dimensions réelles du produit, de la configuration d'emballage et de la validation de l'échantillon. Les estimations de fret doivent utiliser les dimensions et le poids emballés confirmés plutôt qu'un poids d'aimant estimé.

Convenez de la manière dont les dommages, manques et créations incorrectes seront documentés et résolus avant de passer commande. Pour les achats répétés, conservez la révision du visuel, l'échantillon approuvé, le relevé de construction et les instructions d'emballage. Ce relevé donne aux deux parties une référence précise pour évaluer la régularité.

Points clés pour une meilleure décision d'achat [↑](#)

- **Choisissez la bonne identité produit.** Cette référence est un aimant de réfrigérateur imprimé à dôme époxy, et non une pièce sculptée coulée ou un aimant industriel revêtu d'époxy.
- **Approuvez séparément l'aspect et la fonction.** Une épreuve numérique confirme la mise en page ; un échantillon fini est nécessaire pour évaluer le dôme, la fixation et l'usage prévu.
- **Gardez les conditions commerciales explicites.** La quantité minimale de commande, le délai de production, le poids unitaire et le prix propres au produit exigent un devis ; aucune valeur vérifiée n'est actuellement fournie.
- **Les exigences relatives aux petits aimants dépendent du champ d'application.** — En dessous de 50 kG² mm² pour les aimants libres ou séparables qui entrent dans le cylindre de petites pièces spécifié, dans les produits couverts par la règle ([source^{\[6\]}](#)). L'applicabilité dépend de l'usage prévu, de la commercialisation et de la construction ; il ne s'agit pas d'une exigence générale pour tous les aimants de réfrigérateur. Les jouets couverts par la norme distincte sur les jouets suivent ce cadre.
- **Demandez des preuves correspondant au produit fini.** Les essais de revêtement de composants, les avis d'autres vendeurs et les affirmations génériques sur les matériaux n'établissent pas la performance de ce produit.

Transformez votre création en demande de devis clairement spécifiée [↑](#)

Une commande d'aimants personnalisés utile commence par un brief visuel clair et se termine par une référence physique convenue. Définissez le visuel, les dimensions finales, la quantité par création, la surface prévue, l'emballage et la destination. Signalez tout essai fonctionnel ou environnemental requis avant l'échantillonnage afin que le devis reflète le produit dont vous avez réellement besoin.

Demandez un devis pour ces aimants imprimés en résine époxy bombée en indiquant votre visuel, les dimensions cibles, les quantités, les exigences d'emballage, la destination de livraison et la date d'arrivée souhaitée.

^[1]Guide de construction des aimants : la présentation fabricant d'A&H distingue les formats d'aimants décoratifs. Utilisée pour le contexte de catégorie, elle ne constitue pas une spécification ni une certification pour ce produit. [↩](#)

^[2]Facteurs de performance magnétique : CreatePins aborde la compatibilité de surface, le poids décoratif, le dos et la fixation. Ses indications générales ne constituent pas un résultat d'essai sur produit fini. [↩](#)

^[3]Contexte de fabrication : A&H décrit les matériaux d'aimants et les méthodes de production. Le parcours et le calendrier réels de ce produit restent à confirmer. [↩](#)

^[4]Essais de corrosion des composants : K&J Magnetics étudie la corrosion des composants magnétiques et des revêtements. Ces observations n'établissent pas la durabilité du dôme décoratif. [↩](#)

^[5]Portée du test de revêtement : le document d'Alliance illustre l'essai d'un système de revêtement époxy spécifié, non l'approbation de cet assemblage d'aimant imprimé. [↩](#)

^[6]Champ de sécurité américain des aimants : l'eCFR définit les produits magnétiques couverts, les exemptions et les exigences d'essai. La classification du produit doit précéder toute affirmation de conformité. [↩](#)

Product Option