



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Aimants de réfrigérateur métalliques personnalisés en alliage de zinc moulé sous pression

Product Image













Details

Les aimants de réfrigérateur métalliques personnalisés offrent aux collections de souvenirs, cadeaux d'entreprise et produits de marque un format métallique en relief. Ce produit utilise un corps décoratif en alliage de zinc moulé sous pression. Définissez ensemble le visuel, la finition, le dos magnétique et l'emballage, puis validez un échantillon physique avant de lancer la production.

Pour une boutique de musée, un détaillant de destination, un hôtel ou un acheteur d'articles promotionnels, la question importante n'est pas seulement de savoir si un aimant est attrayant. Il faut vérifier que la pièce finie exprime la bonne identité, convient au présentoir prévu et arrive avec l'apparence et la construction approuvées.

Une collection consacrée à un monument peut privilégier un relief reconnaissable et une finition harmonisée. Un cadeau d'entreprise peut nécessiter un logo net et un emballage de présentation. Un

souvenir d'événement peut dépendre d'une date d'arrivée laissant le temps à la distribution. Ces projets exigent des spécifications différentes, même lorsqu'ils utilisent le même matériau.

Une maquette numérique séduisante ne peut pas révéler une arête inconfortable, une inscription illisible ou un dos qui se détache lors du retrait. Découvrir ces problèmes après livraison peut laisser un détaillant avec un stock inadapté ou un organisateur d'événement sans cadeaux utilisables. La solution pratique consiste à relier l'approbation du design à des spécifications mesurables et à un plan d'acceptation fondé sur un échantillon.

Vérifiez les dimensions, le poids unitaire, la quantité minimale de commande, les délais de production, les prix et les exigences d'essai dans le cadre du devis et de l'approbation d'un échantillon physique.



Concepts de produits à titre illustratif ; les designs et accessoires représentés ne constituent ni des spécifications confirmées ni la preuve de commandes réalisées.

Guide d'achat et de personnalisation

- [Qu'est-ce qui définit cet aimant en alliage de zinc moulé sous pression ?](#)
- [Comment choisir la taille et le niveau de détail du visuel ?](#)
- [Quelle finition et quel dos magnétique conviennent à votre design ?](#)
- [Comment préparer le visuel pour un devis ?](#)
- [Que doit-il se passer entre l'approbation et la production ?](#)
- [Comment contrôler les échantillons et les produits finis ?](#)
- [Quand le métal moulé sous pression est-il le bon choix d'achat ?](#)
- [Quels documents de sécurité les acheteurs doivent-ils demander ?](#)
- [Comment l'emballage et les dossiers de réassort protègent-ils votre achat ?](#)
- [Points clés pour une décision d'achat plus claire](#)
- [Transformez votre concept en devis défini](#)

Qu'est-ce qui définit cet aimant en alliage de zinc moulé sous pression ? [↑](#)

L'élément déterminant est le corps décoratif en alliage de zinc moulé sous pression. Il ne doit pas être confondu avec une feuille magnétique souple imprimée, un aimant imprimé de type badge ou un traitement de surface à aspect métallique. Ces alternatives peuvent être utiles, mais leurs constructions diffèrent et elles doivent faire l'objet de devis distincts.

Le corps métallique visible et le dos magnétique remplissent également des fonctions différentes. La face avant porte la forme et le visuel ; le dos assure la fixation sur une surface appropriée. Un aspect métallique ne garantit pas à lui seul la force magnétique, et un corps décoratif plus lourd ne prouve pas une meilleure tenue.

Pour ce produit, les visuels en relief, les zones colorées et les aspects plaqués ou vieillis sont des pistes de design à discuter, non une liste confirmée de finitions disponibles. Le devis doit identifier la construction proposée et les modifications du visuel nécessaires pour la rendre réalisable.

Limitez la spécification initiale à ce que l'acheteur peut approuver. Un matériau nommé, un dessin coté, une référence de finition, une vue arrière et une description d'emballage sont plus utiles qu'une affirmation non étayée telle que « qualité premium ». Ensemble, ces éléments servent de référence pour l'échantillonnage et l'inspection ultérieure.

Comment choisir la taille et le niveau de détail du visuel ? [↑](#)

Commencez par l'élément visuel qui doit rester reconnaissable : silhouette de bâtiment, emblème, nom de destination ou marque. Examinez le design à sa taille physique prévue, plutôt que seulement comme image agrandie à l'écran. Un lettrage fin lisible sur un moniteur doit encore être confirmé sur la surface finie.

Indiquez la largeur hors tout, la hauteur et l'épaisseur du corps en millimètres. Traitez séparément le relief en saillie et la projection arrière de l'ensemble lorsque cela est pertinent. Le poids unitaire doit être enregistré en grammes une fois la configuration établie ; il ne peut pas être déduit de manière fiable d'un rendu de face.

Champ de spécification	À fournir ou à demander	Objectif d'approbation
Dimensions hors tout	Largeur et hauteur en mm, avec une tolérance convenue	Confirmer l'encombrement du présentoir et la compatibilité avec l'emballage
Corps et relief	Épaisseur, zones en saillie et dessin de vue latérale	Examiner l'aspect dimensionnel prévu
Texte et logo	Visuel à taille réelle et éléments critiques devant rester lisibles	Identifier les détails à simplifier
Poids unitaire fini	Mesure de l'échantillon en g	Orienter le choix du dos et le devis de fret
Usage prévu	Décoration seule ou exigence définie de maintien de papier	Définir l'essai d'échantillon approprié

Il s'agit de champs de spécification, et non de dimensions publiées ni de valeurs de performance pour ce produit. Toute capacité de maintien ou quantité de papier supportée dépend des dimensions

physiques, des conditions de charge et de la validation sur échantillon.



Quelle finition et quel dos magnétique conviennent à votre design ? [↑](#)

Choisissez la finition en fonction du visuel plutôt que d'ajouter des traitements sans discernement. Un concept de monument peut mettre l'accent sur le détail métallique en relief et un aspect vieilli. Un design centré sur un logo peut privilégier des zones de couleur nettement séparées. Un concept riche en photos exige une discussion distincte afin de déterminer si la méthode de décoration proposée peut reproduire l'image souhaitée.

Demandez au devis de distinguer le métal de base, le traitement de surface, l'application de couleur et toute couche de protection. Des descriptions telles que « couleur or », « émail » et « finition brillante » ne sont pas interchangeables. Un échantillon doit établir l'aspect réel, y compris la relation entre la couleur en creux et le métal apparent.

Le support nécessite sa propre vérification. La ferrite et le néodyme sont des options à discuter, et non des composants confirmés de ce produit. Demandez le matériau d'aimant proposé, les dimensions, l'emplacement, la méthode de fixation et toute couche de protection de contact éventuelle. Le seul nom d'un adhésif ne garantit pas la performance de l'assemblage.

La compatibilité de l'adhésif et la préparation de surface sont importantes pour la fiabilité de la fixation. K&J explique également qu'un aimant excessivement puissant peut rendre le retrait difficile ou séparer la décoration de son dos. Son guide d'assemblage des aimants de réfrigérateur^[1] préconise d'évaluer l'assemblage complet plutôt que de choisir selon la seule force magnétique.

Testez la porte de réfrigérateur ou le panneau d'affichage prévu avant de commander. « Acier inoxydable » ne garantit pas une compatibilité universelle. Ne supposez pas qu'un dos plus puissant résoudra le cas d'une surface qui n'attire pas les aimants.



Comment préparer le visuel pour un devis ? [↑](#)

Un dossier de visuel utile explique à la fois l'apparence et les priorités. Incluez le design, les dimensions demandées, les références couleur et des notes identifiant les éléments qui ne peuvent pas changer. Si un monument reconnaissable ou un logo est essentiel, indiquez quels détails doivent subsister après toute simplification liée à la production.

- **Forme** : montrez le contour extérieur prévu séparément des images d'arrière-plan.
- **Relief** : distinguez le métal en saillie, les zones en creux et les éléments destinés uniquement à une décoration imprimée.
- **Couleur** : fournissez des références nommées lorsqu'elles existent et identifiez les zones où l'approbation d'un échantillon est indispensable.
- **Dos** : montrez la position proposée de l'aimant et tout marquage arrière demandé.
- **Présentation** : incluez le concept souhaité de carte, étui ou boîte dans la même demande.

Demandez au fournisseur de signaler les lettrages peu clairs, les détails trop serrés et les limites du procédé avant l'approbation de l'outillage. Ne supposez pas qu'un fichier image définit chaque caractéristique de production. L'épreuve d'approbation doit rendre la construction prévue compréhensible sans dépendre de messages informels.

Distinguez clairement l'épreuve numérique de l'échantillon physique. L'épreuve peut confirmer le texte et la mise en page ; l'échantillon est nécessaire pour évaluer la texture, la finition, la qualité des bords et le comportement de l'ensemble. L'approbation de l'un ne doit pas compter implicitement comme l'approbation de l'autre.



Que doit-il se passer entre l'approbation et la production ?



Utilisez la séquence suivante comme proposition d'approbation, non comme affirmation d'une procédure d'usine établie. Le parcours de fabrication réel, les finitions disponibles et les modalités d'inspection doivent être confirmés pour la commande.

1. **Définissez le devis.** Consignez la quantité demandée, les versions de design, les dimensions, la finition, le dos, l'emballage, la destination et la date d'arrivée requise.
2. **Examinez la fabricabilité.** Résolvez les modifications du visuel et identifiez les exigences d'outillage avant d'autoriser la fabrication du moule.
3. **Approuvez le dessin de production.** Confirmez la construction de face, de côté et de dos, y compris les dimensions et lettrages critiques.
4. **Évaluez un échantillon physique.** Examinez ensemble le corps moulé sous pression, le traitement de surface, la décoration, l'assemblage magnétique et l'emballage.
5. **Figiez la version acceptée.** Consignez l'échantillon approuvé et toute correction convenue avant la production en série.
6. **Inspectez avant expédition.** Comparez les produits finis avec la référence approuvée et les critères d'acceptation convenus.

Le calendrier de production doit distinguer l'approbation du visuel, l'outillage, l'échantillonnage, la fabrication en série, l'inspection et le transport. Demandez ce qui déclenche chaque étape et si les révisions d'échantillon influencent le calendrier. Une estimation de production n'est pas une date de livraison confirmée.

Pour un événement à date fixe, indiquez la destination et la date de réception requise dès la première demande. Cela permet d'évaluer le calendrier proposé avant de dépenser pour l'outillage. Aucune quantité minimale, durée d'échantillonnage ni durée de production n'est vérifiée ici.



Comment contrôler les échantillons et les produits finis ? [↑](#)

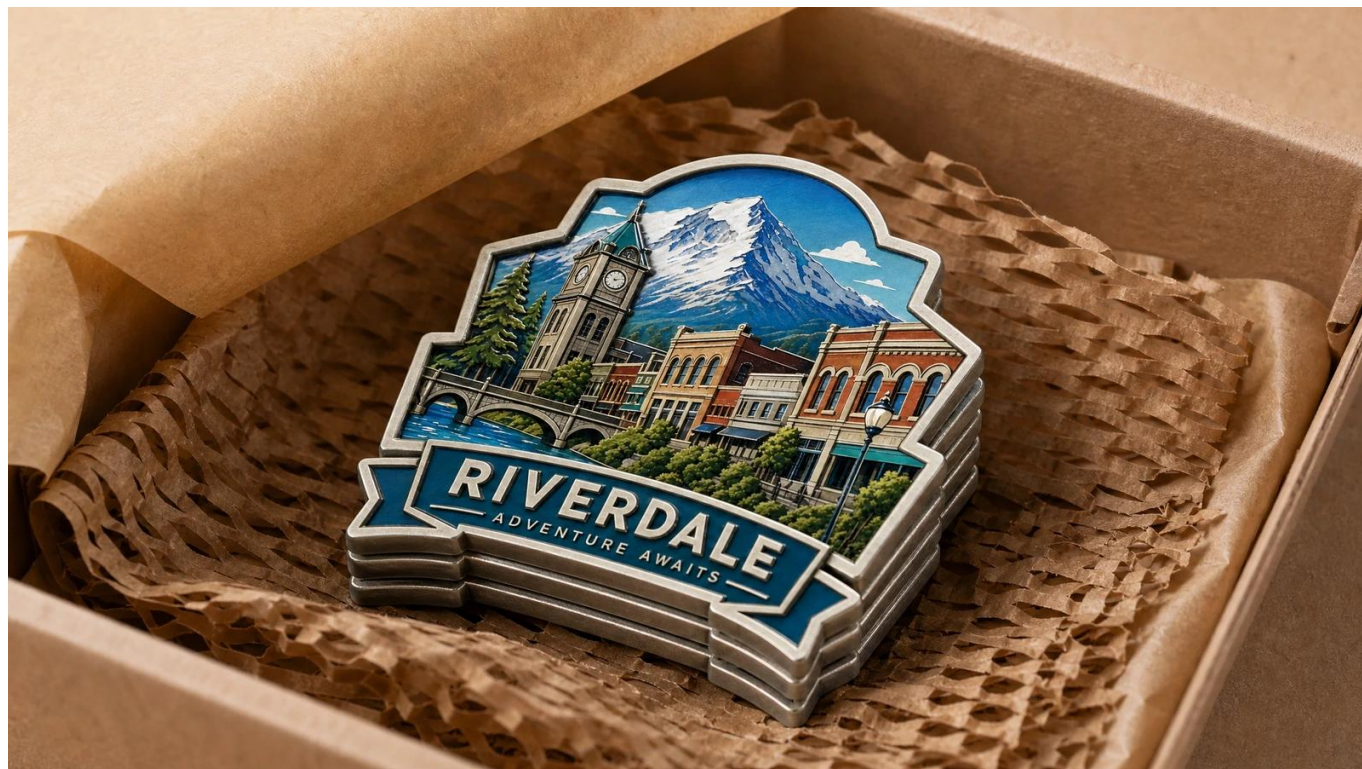
Convenez de la méthode d'inspection avant la production, y compris la sélection des échantillons, les conditions d'essai, les limites d'acceptation et le traitement des échecs. « Solide », « durable » et « résistant aux rayures » ne constituent pas des critères d'acceptation complets. La liste suivante définit des questions d'essai ; elle ne rapporte pas d'essais effectués.

Contrôle	Évaluation proposée	Dossier à conserver
Dimensions et masse	Mesurer les unités finies par rapport au dessin approuvé	Mesures en mm et g ; tolérances convenues
Visuel et finition	Comparer le lettrage, la couleur, le relief et les défauts visibles avec l'échantillon	Images de référence et critères de défaut
Bords et contact arrière	Inspecter les bavures, rugosités apparentes et contacts irréguliers	Constats d'inspection et action corrective
Fixation magnétique	Évaluer le glissement, le retrait et toute charge prévue sur une surface identifiée	Surface, orientation, charge, durée et résultat
Maintien du dos	Évaluer la fixation dans les conditions de manipulation convenues	Méthode, conditions et toute séparation observée
Protection emballée	Évaluer l'emballage convenu quant aux mouvements et dommages de surface	Configuration du colis et résultat d'inspection

Une mesure de force d'arrachement doit identifier son montage d'essai et ne doit pas être présentée comme une mesure interchangeable de la capacité de maintien vertical. La quantité de papier et l'adéquation à la charge restent dépendantes des dimensions physiques, des conditions de charge et de la validation de l'échantillon.

Pour l'usage quotidien, inspectez à la fois le produit et la surface de contact. Des bords rugueux ou des saletés piégées peuvent endommager une finition ; le plan d'acceptation doit donc couvrir le dos comme la face décorative. Une couche protectrice doit être évaluée comme partie de l'assemblage final, plutôt qu'ajoutée après approbation sans examen.

Si la résistance à l'humidité, à l'abrasion ou au soleil est importante pour l'usage prévu, demandez un essai défini et un rapport justificatif. Ne transformez pas l'affirmation de durée de vie d'un autre fournisseur, une spécification d'aimant souple ou un avis client en promesse de performance pour ce produit.



Quand le métal moulé sous pression est-il le bon choix d'achat ? [↑](#)

Envisagez l'alliage de zinc moulé sous pression lorsque le brief de design est centré sur un objet métallique façonné, un détail en relief ou une présentation de collection. Si la priorité est un visuel photographique plat, un format souple ou un objet au toucher doux, comparez des constructions alternatives avant de vous engager sur un moule.

Construction	Raison de l'envisager	Question d'achat
Alliage de zinc moulé sous pression	Designs métalliques en relief et concepts de souvenirs	L'apparence de l'échantillon justifie-t-elle les coûts d'outillage, de poids et de finition ?
Aimant souple imprimé	Graphismes promotionnels plats ou designs axés sur l'information	La souplesse est-elle plus importante que le relief et la construction métallique ?
Aimant imprimé de type badge	Visuel dans une construction de badge	La forme disponible convient-elle au design sans corps sculpté ?
PVC moulé	Une orientation de design façonné au toucher souple	Le matériau convient-il au public et à la présentation prévus ?
Résine, acrylique, verre ou bois	Un aspect sculptural, transparent ou naturel différent	Quelle protection et quel entretien la construction choisie exige-t-elle ?

Cette comparaison porte sur l'adéquation au design, non sur des classements vérifiés de prix ou de durabilité. La performance magnétique dépend de l'assemblage complet ; le matériau décoratif ne doit donc pas servir de raccourci pour prédire la force de maintien.

Pour obtenir des devis comparables, gardez cohérents la quantité, les dimensions, la finition, l'emballage, la destination et les exigences d'inspection. Demandez aux fournisseurs de séparer le coût unitaire de l'outillage, des échantillons, de l'emballage, des essais et du fret. Un prix unitaire d'appel inférieur peut omettre un élément inclus dans un autre devis.

Précisez aussi si plusieurs visuels exigent des outillages distincts ou des quantités minimales de commande distinctes. Pour les achats ultérieurs, établissez par écrit les conditions de propriété et de réutilisation du moule. Ne supposez pas qu'un réassort évite tous les frais de mise en place ou peut avancer sans confirmation de la spécification conservée.

Quels documents de sécurité les acheteurs doivent-ils demander ? [↑](#)

Déterminez d'abord le marché visé, le public et l'usage prévu avant de choisir le périmètre des essais. Une description décorative ou une mention « ne constitue pas un jouet » ne doit pas remplacer l'évaluation du produit réel et de sa communication commerciale. Aucune certification de sécurité ni aucun résultat de conformité n'a été fourni pour ce produit.

Pour les produits relevant de son champ d'application, la règle américaine relative aux aimants exige que les aimants libres ou séparables tenant entièrement dans le cylindre des petites pièces présentent un indice de flux inférieur à 50 kG² mm². Le champ d'application dépend de l'usage prévu ; les jouets relèvent d'une voie réglementaire distincte. Voir [guide professionnel CPSC sur les aimants^{\[2\]}](#). Cela ne conclut pas que le présent produit est conforme ou exempté.

Demandez une documentation identifiant la construction testée et les matériaux réellement utilisés, y compris les revêtements, colorants, adhésif et dos pertinents. Demandez quelles exigences relatives aux substances s'appliquent à la destination ; ne considérez pas une déclaration REACH ou RoHS générique comme preuve de chaque évaluation nécessaire.

De même, une construction métallique ne prouve ni le contenu recyclé ni la recyclabilité domestique. Demandez des preuves spécifiques aux matériaux avant toute allégation environnementale et confirmez comment l'article assemblé doit être traité localement en fin de vie.

Comment l'emballage et les dossiers de réassort protègent-ils votre achat ? [↑](#)

L'emballage doit protéger la surface approuvée tout en convenant au canal de vente. Discutez de la séparation individuelle, de la protection contre les frottements face contre face et du maintien dans le carton d'expédition. Une carte de présentation pour la vente et la protection pour le transport remplissent des rôles différents ; aucune ne doit être supposée remplacer l'autre.

Confirmez la configuration emballée avant la finalisation du devis de fret. Le poids fini, l'emballage, la taille de l'expédition, la destination et le mode de transport font partie de l'évaluation logistique. Demandez si l'assemblage magnétique nécessite des contrôles propres au transport, notamment pour le fret aérien.

Les consignes d'entretien doivent correspondre à la finition et au dos confirmés. Évitez de promettre une performance étanche sans essais. K&J explique que les aimants en néodyme exposés sont sensibles à la corrosion dans son guide sur la corrosion des aimants^[3] ; cela est pertinent si ce dos est choisi, mais ne prouve pas qu'un matériau de dos soit vérifié ici. Gardez les surfaces de contact

propres et sèches, et examinez tout composant desserré ou revêtement endommagé.

Pour les réassorts, conservez la révision du visuel approuvée, le dessin, la référence de finition, l'échantillon physique, la spécification du dos et le dossier d'emballage. Examinez les substitutions proposées avant de les accepter. Une image de face identique ne prouve pas à elle seule que l'assemblage ou sa performance demeure inchangé.



Points clés pour une décision d'achat plus claire [↑](#)

- **L'identité confirmée est précise.** Il s'agit d'un aimant de réfrigérateur personnalisé en alliage de zinc moulé sous pression, et non d'un aimant imprimé générique à aspect métallique.
- **Les conditions commerciales restent non vérifiées.** La quantité minimale de commande, le délai de production, le poids unitaire, les dimensions et le prix nécessitent un devis spécifique au produit ou une mesure d'échantillon.
- **La performance de maintien exige une validation au niveau de l'assemblage.** Définissez la surface cible et les conditions de charge avant d'approuver l'échantillon.
- **Les exigences relatives aux petits aimants dépendent du champ réglementaire.** — Inférieur à 50 kG² mm² pour les aimants libres ou séparables admissibles dans les produits concernés ([Source](#)).
- **Comparez l'achat complet.** Incluez l'outillage, la finition, le dos, l'inspection, l'emballage et le fret, plutôt que le seul prix unitaire.

Transformez votre concept en devis défini [↑](#)

Un projet réussi d'aimant personnalisé commence par un design clair et se termine par un produit physique accepté, et non par un simple rendu attrayant. Définissez les priorités visuelles, confirmez la construction proposée et convenez de la manière dont l'apparence, la fixation et l'emballage seront évalués. Le devis repose ainsi sur une base pertinente et crée une référence pour les commandes futures.

Demandez un devis de projet avec votre visuel, vos dimensions préférées, la quantité, le concept de finition, la destination et la date d'arrivée requise.

^[1]Assemblage de l'aimant : K&J Magnetics explique la compatibilité des adhésifs, la préparation des surfaces, le positionnement et les risques de fixation liés au retrait. Il s'agit d'un guide technique général, et non d'un rapport d'essai pour ce produit. [↩](#)

^[2]Champ de sécurité des aimants: la CPSC explique les produits couverts, les exigences relatives aux petits aimants, les essais et la certification. L'applicabilité et la conformité du produit exigent une évaluation spécifique à la configuration. [↩](#)

^[3]Corrosion des aimants: K&J Magnetics traite de la corrosion et des revêtements protecteurs. Cela n'établit pas le matériau du dos ni la résistance environnementale de la configuration proposée. [↩](#)

Product Option