



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Magnets de réfrigérateur en résine personnalisés pour 3D souvenirs et cadeaux de marque

Product Image













Details

Les magnets de réfrigérateur en résine personnalisés transforment monuments, mascottes et visuels de marque en souvenirs de polyrésine moulée au détail sculpté. Pour une spécification prête à l'achat, définissez le design, les dimensions, la finition, le support magnétique et l'emballage, puis validez un échantillon physique. Le prix, la quantité minimale de commande, les délais de production et les performances doivent être confirmés projet par projet.

Une boutique de musée peut rechercher une miniature architecturale reconnaissable. Un détaillant touristique peut souhaiter une collection cohérente autour d'une destination. Un acheteur d'événement peut préférer un design commémoratif avec une date lisible. Ces projets relèvent de la même catégorie de matériau, mais leurs visuels, leur emballage et leurs critères d'acceptation ne sont pas interchangeables.

Le problème d'achat commence lorsqu'un rendu séduisant tient lieu de spécification complète. Les petits caractères peuvent disparaître dans le détail sculpté, la construction de la face arrière peut rester indéfinie et l'emballage de protection peut être absent de la comparaison. Découvrir ces écarts après la production oblige l'acheteur à choisir entre un stock retardé, une reprise ou une marchandise non conforme au concept validé.

Une meilleure démarche relie le brief visuel à un échantillon physique de validation et à un devis détaillé. Choisissez la polyrésine moulée lorsque la forme elle-même raconte l'histoire, puis évaluez ensemble l'aspect, la fixation magnétique et la protection pendant le transport, plutôt que de valider la seule face avant.



Les images illustrent des considérations de design et d'achat ; il ne s'agit pas de photographies d'échantillons de production vérifiés, de résultats d'essais ni d'options confirmées comme disponibles.

Sommaire

- [Qu'est-ce qui distingue la polyrésine moulée d'un dôme en époxy ?](#)
- [Comment préciser la taille et le niveau de détail lisible ?](#)
- [Quelle finition et quel support magnétique demander ?](#)
- [Comment préparer le visuel pour obtenir un échantillon pertinent ?](#)
- [Que doit-il se passer entre le concept et la validation de la production ?](#)
- [Quels contrôles rendent la validation de l'échantillon utile ?](#)
- [Quel format de magnet correspond à vos priorités d'achat ?](#)
- [Comment l'emballage et le suivi des réassorts protègent-ils votre achat ?](#)
- [Quelles limites de sécurité, d'entretien et d'élimination faut-il connaître ?](#)
- [Que confirmer avant de passer commande ?](#)
- [Transformez votre design en achat guidé par l'échantillon](#)

Qu'est-ce qui distingue la polyrésine moulée d'un dôme en époxy ? [↑](#)

Ce produit est **Aimants de réfrigérateur personnalisés 3D en polyrésine moulée**, dans la catégorie Aimants personnalisés → Aimants de réfrigérateur personnalisés en résine. La caractéristique déterminante est un corps décoratif moulé, et non simplement une image imprimée sous un revêtement transparent.

Cette distinction compte lorsque l'on compare des devis. Un monument moulé utilise ses reliefs pour représenter les éléments architecturaux, tandis qu'un aimant imprimé à dôme crée un revêtement bombé sur une image. Ces formats ne doivent pas être substitués l'un à l'autre sans validation. Distinctions entre les formats de magnets ^[1]

Les inclusions de fleurs transparentes, l'encapsulation de photos et les pièces en époxy pailleté appartiennent à des catégories de résine voisines, mais ne sont pas des caractéristiques établies de ce produit. De même, l'appellation polyrésine n'établit ni une formulation de résine, ni un système de revêtement, ni une teneur en matière recyclée, ni une qualité d'aimant particulière.

Statut des spécifications : Aucune dimension, aucun poids unitaire, aucune quantité minimale de commande, aucun délai de production, aucune certification ni aucun résultat d'essai en usine n'ont été fournis pour ce produit. Ces éléments restent à établir par devis, échantillonnage ou essais. Cette page distingue l'identité confirmée des contrôles d'achat proposés.

Comment préciser la taille et le niveau de détail lisible ? [↑](#)

Commencez par l'élément que l'acheteur final doit reconnaître : une silhouette de bâtiment, un visage de mascotte, un nom de lieu ou une marque. Un design qui les réunit tous exige une hiérarchie claire. Décidez quel élément reste dominant et quels détails peuvent être simplifiés, plutôt que de supposer qu'une miniature reproduira chaque composante d'une illustration grand format.

Indiquez la largeur, la hauteur et l'épaisseur totale hors tout en millimètres. Précisez si l'épaisseur inclut le support magnétique et demandez le poids unitaire fini en grammes après l'échantillonnage. Pour les formes irrégulières, les dimensions hors tout ne suffisent pas toujours à repérer la zone de lettrage la plus étroite ni l'élément saillant le plus exposé ; marquez-les sur le plan de validation.

Examinez le lettrage à la taille réelle, et non seulement sur un écran agrandi. Vérifiez l'orthographe, l'espacement, le contraste et la possibilité que des reliefs masquent le texte voisin. Aucune taille minimale de caractère n'est vérifiée pour ce produit : la lisibilité doit donc être acceptée sur l'échantillon, et non déduite d'une spécification d'impression générique.



Quelle finition et quel support magnétique demander ? [↑](#)

Décrivez la finition visée à l'aide d'une référence visuelle : répartition des couleurs, brillance, texture visible et traitement des zones en retrait. Interrogez-nous sur les détails peints et la décoration imprimée ; leur disponibilité pour votre design doit être confirmée. Ne considérez pas « pleine couleur » comme une spécification complète pour une surface sculptée.

Le composant magnétique appelle une décision distincte. Demandez au fournisseur d'indiquer sa matière, ses dimensions, sa position et son mode de maintien. Un insert collé en surface et une construction encastrée ou noyée sont des assemblages différents. La description d'un assemblage ne doit pas être supposée valable pour un autre.

La séparation des aimants est un problème distinct du glissement de l'ensemble du produit le long d'une surface. Demandez comment l'insert est retenu et quelle méthode de fixation est proposée. YE décrit sa propre construction à aimant enfoui ; cela n'établit pas que le produit proposé ici utilise la même méthode. Considérations relatives à la retenue des aimants^[2]

Les allégations sur la finition doivent aussi être encadrées. « Étanche », « résistant aux rayures », « stable aux UV » et « non jaunissant » ne sont pas des spécifications confirmées ici. Si une allégation compte pour votre description commerciale, demandez une méthode d'essai pertinente et son résultat pour la construction finie proposée avant de l'utiliser.



ARTICLE: 16:9

ASSET 9

Comment préparer le visuel pour obtenir un échantillon pertinent ? [↑](#)

Fournissez ensemble des visuels sources nets, des vues de référence, le texte exact et des références de couleur. Séparez les détails qui doivent rester inchangés de ceux qui peuvent être simplifiés pour le moulage. La photographie d'un monument peut communiquer son apparence, mais ne règle pas automatiquement la profondeur, le profil arrière ni le traitement des éléments cachés.

- **Identifier le point focal** : repérez la silhouette, l'emblème ou le trait de personnage qui rend le design reconnaissable.
- **Confirmer chaque élément de texte** : fournissez les noms de lieux, les dates et les mentions de marque sous forme de texte, en plus de leur présence dans le visuel.
- **Expliciter l'intention dimensionnelle** : distinguez les zones en relief, les zones en creux et les détails imprimés ou peints.
- **Fixer les attentes de couleur** : utilisez une référence convenue plutôt que de considérer une image d'écran comme le standard de couleur final.
- **Confirmer les droits sur les visuels** : identifiez les personnages sous licence, logos de tiers ou emblèmes officiels avant toute reproduction.

Demandez un retour sur le visuel avant de valider l'outillage. Si le design doit être ajusté, faites en sorte que la version révisée montre précisément ce qui a changé. Conservez le devis, la révision du visuel et la demande d'échantillon sous la même référence produit, afin qu'un fichier antérieur ne devienne pas, sans qu'on s'en aperçoive, la consigne de production.



Que doit-il se passer entre le concept et la validation de la production ? [↑](#)

Les guides publiés sur la fabrication de magnets en résine décrivent une séquence comprenant le design, la préparation du prototype, les moules, la coulée, la polymérisation, la finition, l'assemblage magnétique, le contrôle et l'emballage. Il s'agit d'une référence de procédé du secteur, et non d'une description vérifiée de l'usine, de la formulation, des équipements ou de la capacité de production de ce produit. Aperçu de la fabrication des magnets en résine ^[3]

Pour l'achat, organisez la validation autour des livrables suivants :

1. **Devis du projet** : confirmez le nombre de designs, la quantité demandée, la destination, le brief d'emballage et l'usage prévu. Demandez que l'outillage, les échantillons, le coût du produit, les essais et l'expédition soient identifiés séparément.
2. **Validation du design** : examinez le contour proposé, le relief, le texte, la répartition des couleurs et la construction de la face arrière avant d'autoriser l'étape suivante.
3. **Échantillon physique** : évaluez l'aspect fini, les dimensions, la prise en main et le comportement magnétique avec les matériaux et l'assemblage proposés.
4. **Acceptation écrite** : consignez la version d'échantillon validée, les tolérances convenues, les critères de contrôle et les corrections éventuelles requises avant la production.
5. **Préparation de l'expédition** : confirmez la configuration d'emballage et les preuves de contrôle associées à la commande.

Dans le devis, séparez le délai d'échantillonnage, le délai de production et le délai de transport. Aucune durée fixe n'est établie pour ce produit. Lorsqu'une date d'événement est importante, indiquez la date d'arrivée requise et la destination plutôt que d'accepter un « délai » non précisé qui pourrait ne désigner que la fabrication.

L'outillage mérite lui aussi un traitement explicite. Demandez si une modification du design nécessite un outillage révisé, si les révisions d'échantillon sont facturées et quelles dispositions s'appliquent aux

commandes ultérieures. Ces conditions doivent être convenues commercialement ; elles ne peuvent se déduire d'un prix unitaire affiché bas.



Quels contrôles rendent la validation de l'échantillon utile

? [↑](#)

Une validation d'échantillon utile consigne plus qu'un simple « c'est bien ». Identifiez l'échantillon, la méthode d'observation et la décision d'acceptation. Les contrôles ci-dessous sont des exigences d'achat proposées ; aucun résultat conforme, aucune couverture de contrôle ni aucun taux de défauts n'est revendiqué pour ce produit.

Contrôle	Ce qu'il faut examiner	Ce qu'il faut consigner
Aspect	Lettrage, placement des couleurs, bulles, éclats, marques de surface et résidus indésirables	Photographies de référence validées et limites d'aspect convenues
Dimensions et poids	Taille hors tout, épaisseur, profil arrière et masse finie	Dimensions mesurées en millimètres et poids en grammes
Stabilité à l'affichage	Glissement ou déplacement sur la surface magnétique prévue	Surface, orientation, condition de charge, durée d'observation et résultat
Rétention de l'aimant	Intégrité de la liaison entre l'insert et le corps décoratif	Méthode d'essai de rétention convenue et résultat
Durabilité de la finition	Exposition pertinente à l'abrasion, à l'humidité, à la lumière ou à la température	Conditions d'essai et critères d'acceptation, le cas échéant
Protection pendant le transport	Mouvement, contacts et dommages dans l'emballage proposé	Configuration d'emballage, procédure d'essai convenue et constats de dommages

Ces contrôles répondent à des questions différentes. Un produit peut tenir sur un réfrigérateur tout en ayant une rétention d'insert insuffisante, ou paraître conforme avant l'emballage et arriver avec des

détails ébréchés. Convenez des contrôles applicables et de la façon dont les résultats seront documentés avant de considérer la validation de l'échantillon comme une autorisation de poursuivre.

Une force magnétique plus élevée ne fait pas automatiquement un meilleur assemblage. K&J explique que le positionnement, l'effet de levier, le contact à plat et l'adaptation de l'adhésif influencent le comportement d'un aimant décoratif ; une force excessive peut aussi rendre le retrait difficile ou solliciter la liaison. Recommandations sur l'assemblage magnétique^[4]

La capacité de maintien dépend des dimensions physiques, de la condition de charge et de la validation par échantillon. Aucun nombre de feuilles ni aucune charge nominale n'est étayé. Si le maintien de notes ou de photographies fait partie du besoin, testez cet usage précis plutôt que de transposer une valeur issue d'un aimant de bureau sans rapport.



Quel format de magnet correspond à vos priorités d'achat ?[↑]

Comparez les formats selon le résultat de design recherché, puis demandez des spécifications équivalentes. Ce qui suit est un guide d'achat, et non un classement garantissant durabilité, prix ou force magnétique.

Format	Priorité de design	Question d'achat
Polyrésine moulée	Monuments sculptés, personnages et souvenirs en volume	L'échantillon conserve-t-il un détail reconnaissable, et l'emballage est-il adapté ?
Magnet imprimé à dôme en époxy	Une image imprimée sous un revêtement transparent bombé	Le résultat souhaité est-il une image revêtue plutôt qu'une miniature moulée ?
PVC souple	Formes moulées souples et reliefs graphiques	Le toucher de la finition convient-il au design et au public visé ?

Format	Priorité de design	Question d'achat
Acrylique imprimé	Visuels découpés avec une face imprimée rigide	L'aspect de l'impression, le traitement des bords et le support sont-ils acceptables ?
Métal	Aspect métallique, relief, gravure ou détail de type émail	Quelles exigences de finition, de poids, d'outillage et d'expédition s'appliquent ?
Bois	Veinage visible, gravure ou présentation d'aspect naturel	Comment seront traitées les variations de veinage et l'entretien lié à l'humidité ?
Magnet imprimé souple	Graphismes à plat, calendriers ou informations promotionnelles	Un format plat convient-il mieux qu'un décor sculpté ?

Le matériau décoratif n'établit à lui seul ni la force de maintien ni la sécurité. Comparez l'assemblage complet, et pas seulement le matériau de la face avant. Évitez d'importer dans un devis de polyrésine la quantité minimale de commande, la promesse de livraison ou l'allégation de durée de vie annoncées pour un autre format.

Pour une comparaison commerciale, utilisez la même révision du visuel, les mêmes quantités, les mêmes attentes d'emballage, la même destination de livraison et les mêmes exigences d'essai pour tous les devis. Demandez aux fournisseurs d'indiquer leurs exclusions. L'outillage, la protection d'emballage, les révisions d'échantillon et le fret peuvent modifier la décision d'achat même lorsque les prix unitaires affichés semblent proches.

Comment l'emballage et le suivi des réassorts protègent-ils votre achat ? [↑](#)

L'emballage a deux rôles : protéger la pièce et la présenter de façon appropriée. Une carte de présentation, une boîte individuelle ou un emballage de protection en vrac peuvent convenir à des canaux de vente différents. Ce sont des options à demander, non des inclusions confirmées. Vérifiez si des contours exposés peuvent entrer en contact avec les pièces voisines ou avec l'extérieur de l'emballage.

Demandez que l'emballage de vente proposé et le carton d'expédition soient étudiés ensemble. Une protection autour d'une pièce individuelle ne suffit pas, à elle seule, à établir qu'un carton rempli protégera la commande. Toute quantité par emballage ou capacité de carton doit être déterminée d'après les dimensions physiques, la condition de charge de l'emballage et la validation par échantillon.

Lors du contrôle à réception, consignez l'état du carton extérieur, de la protection intérieure et des produits concernés avant de séparer l'expédition. Convenez de la manière dont les quantités manquantes, les designs incorrects, les écarts de couleur ou les dommages seront signalés et traités. Ne présumez pas d'une politique de remplacement ou de remboursement qui ne figure pas dans les conditions commerciales.

Une commande de réassort doit renvoyer à l'échantillon validé, à la révision du visuel, à la référence de couleur, à l'assemblage magnétique et à la spécification d'emballage. Demandez si l'un de ces éléments changera. Reprendre le seul nom du produit ne suffit pas à définir une commande identique, et les délais ou prix antérieurs ne doivent pas être considérés comme un engagement permanent.



Quelles limites de sécurité, d'entretien et d'élimination faut-il connaître ? [↑](#)

Les petits aimants puissants exigent une attention particulière s'ils deviennent accessibles. La CPSC avertit que les aimants avalés peuvent provoquer de graves lésions internes et recommande une prise en charge médicale immédiate en cas de suspicion d'ingestion. Tenez les composants magnétiques détachés ou endommagés hors de portée des enfants et cessez d'utiliser une pièce dont l'insert se sépare. [Sécurité en cas d'ingestion d'aimants^{\[5\]}](#)

Établissez le public visé et la classification du produit avant de choisir les essais de conformité. Un souvenir décoratif ne doit pas être présenté comme un jouet sûr pour les enfants sans évaluation appropriée. Lorsque le produit est classé comme jouet, les exigences de sécurité des jouets applicables doivent être traitées ; citer une norme ne prouve pas la conformité. [Recommandations professionnelles sur la sécurité des jouets^{\[6\]}](#)

Aucune certification ni aucun rapport de conformité propre à un marché n'est établi pour ce produit. Demandez un périmètre d'essais adapté à la destination, aux matériaux, à la construction et à l'usage prévu. Un aimant intégré, un avertissement d'âge ou une déclaration générale du fournisseur ne remplacent pas l'évaluation applicable du produit.

Pour l'entretien, prévoyez un usage décoratif en intérieur, sauf si des essais d'exposition supplémentaires étayaient une autre application. En attendant des instructions propres à la finition, utilisez un chiffon doux à peine humide et séchez rapidement ; évitez le trempage, le nettoyage abrasif, les solvants, le lave-vaisselle ainsi qu'une exposition prolongée au soleil direct ou à la chaleur. Vérifiez la compatibilité avec les consignes d'entretien de surface du fabricant de l'appareil avant utilisation.

Les allégations environnementales exigent la même précision. Aucun pourcentage de matière recyclée, aucune allégation de biodégradabilité ni aucune filière de recyclage n'est vérifié ici. Considérez le corps en résine assemblé, le revêtement, l'adhésif et l'aimant comme un article en

matériaux mixtes lorsque vous cherchez des consignes d'élimination locales ; ne présumez pas qu'il relève du recyclage ménager.

Que confirmer avant de passer commande ? [↑](#)

- **Spécifier le bon produit.** L'identité confirmée est celle d'un aimant de réfrigérateur personnalisé en polyrésine moulée, et non d'un aimant photo transparent en époxy.
- **Utiliser des critères de validation mesurables.** Consignez dans la spécification de l'échantillon les dimensions, le poids fini, la révision du visuel, les limites d'aspect et l'assemblage magnétique.
- **Garder les allégations de performance conditionnelles.** La capacité de maintien dépend des dimensions physiques, de la condition de charge et de la validation par échantillon ; la rétention et la durabilité de la finition exigent chacune leurs propres contrôles.
- **Comparer des devis complets.** La quantité minimale de commande, les délais de production, le prix unitaire, l'outillage, l'emballage, les essais et la livraison restent à confirmer projet par projet.
- **Conserver les preuves pour la commande suivante.** Gardez l'échantillon validé et ses spécifications, et confirmez les changements avant tout réassort.

Transformez votre design en achat guidé par l'échantillon [↑](#)

Un souvenir sculpté réussi commence par un design reconnaissable et s'achève par un produit physique convenu, et non par une simple maquette séduisante. Un visuel clair, un assemblage magnétique défini, des contrôles d'acceptation concrets et un emballage adapté donnent aux acheteurs une base solide pour valider des aimants de réfrigérateur en résine personnalisés sans s'appuyer sur des promesses non étayées.

Demandez un devis de projet en indiquant votre fichier graphique, les dimensions souhaitées, la quantité par design, la destination, la date d'arrivée requise et le cahier des charges de l'emballage.

^[1]Distinctions entre les formats de magnets : A&H décrit différents matériaux décoratifs et formats de magnets. Source utilisée pour distinguer les catégories, et non comme preuve des spécifications disponibles pour ce produit. [↵](#)

^[2] **Considérations relatives à la retenue des aimants** : YE YE décrit sa propre construction à aimant enfoui. Ses affirmations ne sont pas transférées à ce produit. [↵](#)

^[3]Aperçu de la fabrication des magnets en résine : Ennas présente les étapes générales de fabrication. Cette référence ne vérifie ni la formulation, ni les équipements de production, ni la capacité, ni les délais de ce produit. [↵](#)

^[4]Recommandations sur l'assemblage magnétique : K&J expose des considérations pratiques sur le positionnement, l'effet de levier, le contact et le collage. Aucune charge nominale issue de ses exemples n'est attribuée à ce produit. [↵](#)

^[5]Sécurité en cas d'ingestion d'aimants : la CPSC fournit des recommandations publiques de sécurité sur les aimants de forte puissance et les cas suspects d'ingestion. Il s'agit d'une information sur le danger, et non d'une certification du produit. [↵](#)

^[6]Recommandations professionnelles sur la sécurité des jouets : la CPSC explique les exigences de sécurité des jouets. L'applicabilité et les essais doivent être déterminés pour le produit réel et son usage prévu. Date de révision éditoriale : 23 septembre 2026. [↩](#)

Product Option