



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Aimants de réfrigérateur en bois personnalisés — contreplaqué découpé et gravé au laser

Product Image













Details

Les aimants de réfrigérateur en bois personnalisés transforment logos, noms de lieux et messages personnels en souvenirs en contreplaqué gravé. Choisissez le contour autour de votre visuel, vérifiez la lisibilité à taille réelle et validez le support magnétique selon l'usage prévu. Les dimensions, la finition, la quantité minimale de commande, le prix et la livraison nécessitent un devis propre au projet ; la tenue exige des essais sur échantillon physique.

Une touche personnelle pour cadeaux, souvenirs et collections de marque [↑](#)

Une date de mariage, une silhouette urbaine reconnaissable ou un logo soigneusement dessiné donne son sens à un petit souvenir. Le contreplaqué découpé et gravé au laser apporte un fond à veinage de

bois et un contour façonné à ce message, au lieu de traiter chaque création comme une publicité imprimée rectangulaire.

- **Musées et boutiques de destination** : créent des silhouettes de monuments et des motifs de noms de lieux, avec des exigences d'emballage définies pour la présentation en magasin.
- **Acheteurs pour mariages et événements** : privilégient des noms lisibles, des dates exactes et un calendrier d'arrivée confirmé avant de choisir les détails décoratifs.
- **Entreprises et professionnels de l'immobilier** : adaptent un logo ou un message court pour des cadeaux clients sans surcharger la gravure.
- **Artistes et petites marques** : évaluent si une illustration se traduit en traits gravés avant de s'engager sur une collection.

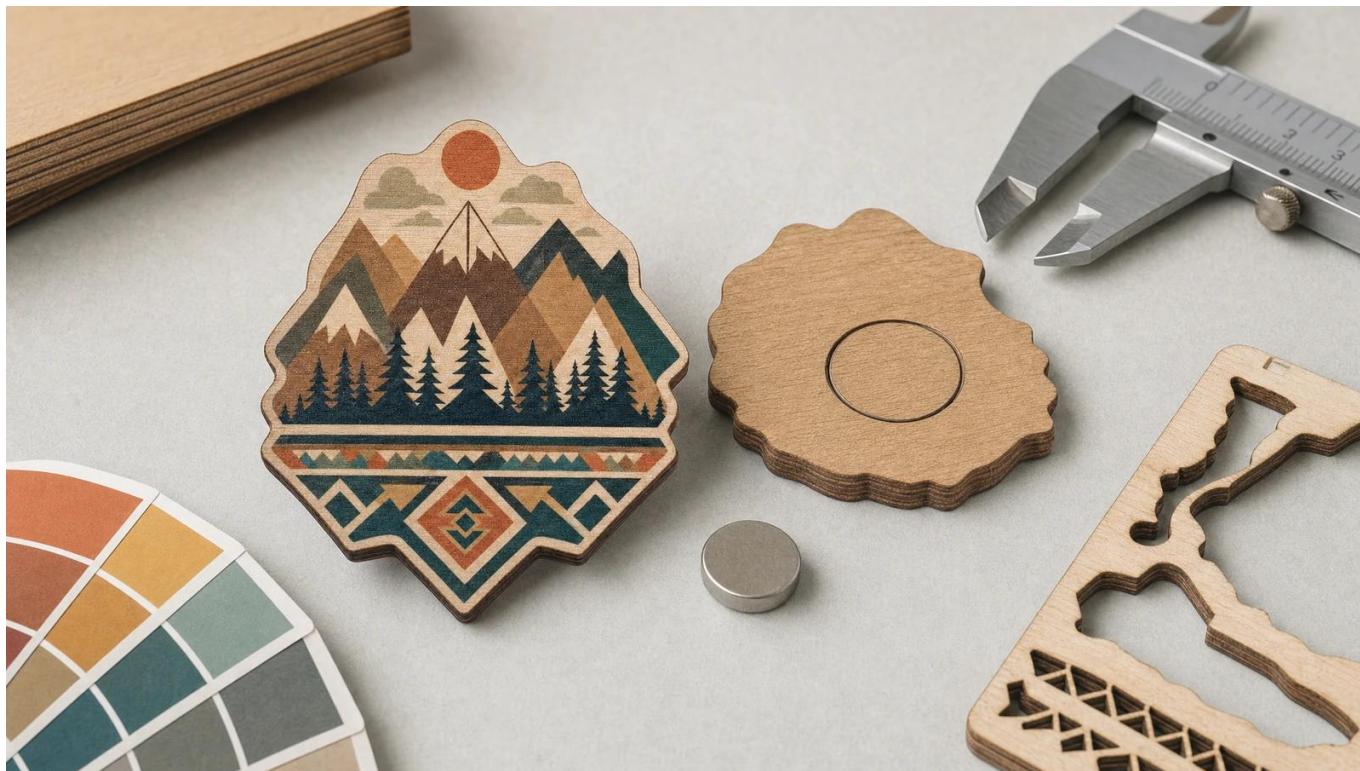
Pour chaque projet, distinguez un souvenir décoratif d'un porte-papiers fonctionnel. Un aimant destiné seulement à soutenir son propre poids n'a pas les mêmes critères d'acceptation qu'un aimant censé retenir une invitation. Toute capacité de maintien dépend des dimensions finies, des conditions de charge, de la surface cible et de la validation sur échantillon.

Faire fonctionner le souvenir au-delà de la maquette [↑](#)

Un aperçu convaincant ne révèle pas tous les risques d'achat. De petites lettres peuvent devenir difficiles à lire, un contour complexe peut laisser des zones fragiles, et une belle face avant peut masquer un aimant mal fixé. Découvrir ces problèmes après l'emballage d'une commande pour événement laisse peu de marge de correction.

La solution consiste à approuver le produit comme un assemblage : face gravée, bord découpé, traitement de surface, support magnétique et emballage. Utilisez l'échantillon physique pour trancher ce que l'épreuve numérique ne peut pas établir, puis consignez ces décisions afin que l'ordre de production dispose d'une référence claire.

La compatibilité avec le réfrigérateur doit être vérifiée séparément. Les finitions inox varient, et l'attraction magnétique ne garantit pas qu'une finition tolère les aimants. GE recommande de vérifier la compatibilité et déconseille les aimants sur ses portes en inox noir et en inox résistant aux traces de doigts, en raison d'éventuels dommages de surface. Voir Conseils GE sur les finitions d'appareils^[1].



Présentation illustrative du produit, et non photographies d'échantillons de production approuvés.

Guide produit et d'achat

- [Une touche personnelle pour cadeaux, souvenirs et collections de marque](#)
- [Faire fonctionner le souvenir au-delà de la maquette](#)
- [Que sont les aimants en contreplaqué découpés et gravés au laser ?](#)
- [Quelles spécifications doivent être approuvées ?](#)
- [Comment spécifier la surface et le support magnétique ?](#)
- [Comment préparer le visuel pour la gravure ?](#)
- [Comment un design devient-il une référence de production ?](#)
- [Que doit démontrer l'échantillon physique ?](#)
- [Quand le contreplaqué gravé est-il le bon choix ?](#)
- [Quels documents sont importants pour votre marché ?](#)
- [Quels facteurs déterminent le prix et la livraison ?](#)
- [Protéger le design pendant l'expédition et les réassorts](#)
- [Points essentiels pour une commande mieux spécifiée](#)
- [Transformez votre visuel en projet défini](#)

Que sont les aimants en contreplaqué découpés et gravés au laser ? [↑](#)

Ce produit associe une forme personnalisée en contreplaqué découpée au laser, un motif gravé et un support magnétique pour des surfaces compatibles. La découpe crée le périmètre ; la gravure crée le graphisme ou le lettrage dans la surface du bois. Le support assure l'attraction magnétique.

Le contreplaqué est le support confirmé, et non du bois massif, du MDF ou du HDF.

L'essence de bois, la qualité du panneau et l'épaisseur ne sont pas spécifiées. Ces distinctions comptent lors de la comparaison des devis : un souvenir épais en bois massif et un aimant fin en panneau reconstitué ne sont pas interchangeables simplement parce que les deux sont décrits

comme étant en bois.

La gravure crée du contraste par l'interaction du laser et du bois. Ce n'est pas un procédé d'impression couleur, et l'apparence ne doit pas être évaluée uniquement à partir d'une maquette sur écran couleur. Logos, lettrages et dessins au trait simplifiés sont de bons points de départ ; les visuels détaillés avec nuances exigent une évaluation sur échantillon.

Quelles spécifications doivent être approuvées ? [↑](#)

Commencez par le message et sa taille de lecture, puis définissez la construction physique. Agrandir un design peut améliorer la lisibilité, mais modifie aussi la silhouette, le poids et les exigences du support magnétique. Aucune dimension ni épaisseur standard n'est confirmée pour cette référence produit.

Spécification	Informations confirmées	Décision de projet requise
Support	Contreplaqué	Essence, qualité et épaisseur en mm
Décoration	Découpe et gravure au laser	Contour, zones gravées et détails lisibles
Dimensions finies	Non spécifiées	Largeur, hauteur et épaisseur totale en mm
Traitement de surface	Non spécifiées	Ponçage, scellement et aspect acceptable des bords
Support magnétique	Configuration non spécifiée	Matériau, dimensions, position et fixation
Poids unitaire	Aucune valeur vérifiée fournie	Mesurer l'assemblage approuvé en g
Performance de maintien	Aucun essai propre au produit n'est fourni	Valider la charge prévue sur la surface cible
Conditions de commande	Aucune quantité minimale de commande ni aucun calendrier confirmés	Deviser séparément la quantité, les conditions d'échantillonnage et la livraison

Conservez ensemble le plan convenu et le cahier des charges écrit afin que toute modification de l'un ou de l'autre reste visible. Confirmez les décisions de projet indiquées dans le tableau avant de passer commande.



Comment spécifier la surface et le support magnétique ? [↑](#)

Une spécification de finition doit décrire davantage que la photographie de face. Incluez le toucher de la face, les plis de contreplaqué apparents, le noircissement des bords de coupe et l'état du dos. Décidez quelles variations naturelles de veinage sont acceptables et quels défauts — tels que les échardes, décollements ou lettrages endommagés — ne le sont pas.

Le scellement mérite une discussion distincte. Le bois échange de l'humidité avec l'air ambiant, ce qui influence ses propriétés et ses performances, comme l'explique le [Manuel du bois de l'USDA^{\[2\]}](#). Cela justifie l'évaluation de la protection contre l'humidité ; cela n'établit ni indice d'étanchéité ni durée de vie pour cet aimant.

Les bandes magnétiques souples, les pièces rigides en ferrite et les aimants en néodyme reposent sur des solutions de support différentes. Confirmez le composant proposé et la méthode de fixation, plutôt que d'accepter « aimant puissant » comme description complète.

Un composant encastré, un collage adhésif ou une couche de contact protectrice doit être évalué dans l'assemblage fini. Une couche protectrice peut modifier l'espacement de contact ; toute option de protection de surface exige donc un nouveau contrôle de maintien. Ne supposez pas qu'un aimant libre plus puissant produise automatiquement un meilleur produit fini.



Gros plan illustratif de la face décorative et du chant en bois ; le traitement de surface doit être confirmé.

Comment préparer le visuel pour la gravure ? [↑](#)

Séparer le contour de découpe du motif gravé

Fournissez une version vectorielle lorsqu'elle est disponible, avec un périmètre clairement identifié et des zones de gravure distinctes. Confirmez les formats de fichiers acceptés avant d'envoyer le visuel de production. Une capture d'écran peut communiquer l'idée, mais ne doit pas devenir silencieusement la référence de fabrication.

Examiner les détails à la taille finale prévue

Vérifiez les noms, les dates, les traits fins des lettres et les petits espaces fermés sans agrandir l'aperçu. Demandez les exigences minimales de reproductibilité des traits et des interstices pour le contreplaqué et le procédé retenus.

Résoudre les formes fragiles avant l'échantillonnage

Les saillies longues et étroites, les angles internes vifs et les découpes fines exigent une revue structurelle. Ajuster la silhouette peut préserver l'identité d'un monument ou d'un logo tout en évitant des détails inadaptés à la construction choisie. « Forme personnalisée » ne doit pas être interprété comme une géométrie illimitée.

Rendre l'approbation précise

Consignez l'orthographe, l'orientation, le placement de la gravure, le périmètre et les dimensions prévues. Si un code QR est demandé, testez la lecture sur l'échantillon réellement gravé ; un code numérique lisible ne prouve pas sa performance sur bois. Distinguez la révision de fichier approuvée des versions antérieures.



Comment un design devient-il une référence de production ?



La séquence d'approbation suivante est proposée ; elle ne prétend pas décrire un flux d'usine audité. Son objectif est de relier la décision de design à une commande écrite reproductible.

1. **Définir le brief** : identifier le public visé, l'usage, la quantité, la destination et la date d'arrivée requise.
2. **Confirmer la construction** : arrêter la spécification du contreplaqué, les dimensions, la proposition de support magnétique, la finition et l'emballage.
3. **Approuver l'épreuve numérique** : vérifier le contenu et la géométrie avant l'échantillonnage physique.
4. **Évaluer l'échantillon** : inspecter la gravure, les bords, la fixation, la compatibilité et la condition de charge prévue.
5. **Figurer la référence de production** : conserver l'échantillon accepté, la révision du visuel et les critères d'acceptation écrits.
6. **Convenez des contrôles avant expédition** : spécifier l'étendue de l'inspection, le rapport et le traitement des produits non conformes avant l'expédition.

Les changements après l'échantillonnage doivent être évalués selon leur effet sur l'approbation. Un contour plus grand, une épaisseur de contreplaqué différente ou un support magnétique révisé peuvent modifier le poids et le comportement de contact. Lorsqu'un changement affecte la fonction, le résultat de l'échantillon initial ne doit pas être considéré comme une preuve pour l'assemblage révisé.



Que doit démontrer l'échantillon physique ? [↑](#)

Demandez des preuves correspondant à l'usage prévu, et non une spécification d'aimant sans rapport. Une valeur de force d'arrachement d'un composant mesurée sur une plaque d'essai en acier n'établit pas le comportement d'une pièce en bois assemblée sur une porte de réfrigérateur verticale.

Contrôle	Méthode à convenir	Enregistrement requis
Lisibilité et aspect	Comparer l'échantillon physique au visuel approuvé à taille finale	Lisibilité, variation de veinage, état des bords et limites d'aspect convenues
Dimensions et planéité	Mesurer l'assemblage et vérifier son appui sur la surface prévue	Dimensions en mm et tout basculement ou défaut visible
Maintien vertical	Tester l'assemblage réel sur la surface cible avec la charge prévue de papier ou de carte	Description de la charge, orientation, durée et éventuel glissement
Fixation du support	Convenez de contrôles de manipulation et de fixation adaptés à la construction	Desserrage, séparation ou dommage après la procédure convenue
Exposition environnementale	Définir les contrôles pertinents de température et d'humidité lorsque nécessaire	Évolutions de la planéité, de la finition et du collage
État emballé	Évaluer les risques de mouvement, d'abrasion et de casse du conditionnement proposé	État du produit et du support après l'évaluation convenue

Il s'agit de contrôles d'acceptation proposés, et non d'essais réalisés ou d'une certification publiée. Convenez à l'avance du plan d'échantillonnage et des critères de réussite. Toute allégation concernant le nombre de feuilles ou la capacité de maintien doit rester conditionnée par les dimensions physiques, les conditions de charge et les échantillons validés jusqu'à disponibilité des résultats.

Inspectez le dos avec autant de soin que la face avant. Des composants manquants, un appui irrégulier et une séparation adhésive peuvent passer inaperçus sur des photos de face uniquement. Demandez des vues de face, de bord et de dos, accompagnées d'observations fonctionnelles, plutôt que de vous fier à une image esthétique.



Quand le contreplaqué gravé est-il le bon choix ? [↑](#)

Choisissez le procédé en fonction de l'exigence visuelle, plutôt que de comparer des produits différents uniquement sur le prix. Les solutions présentées ci-dessous sont des catégories du guide d'achat, et non des options supplémentaires confirmées pour ce produit.

Option	Orientations de design utiles	Principal critère d'achat
Contreplaqué découpé et gravé au laser	Lettrages, logos et dessins au trait avec surface en bois visible	Approuver le contraste de gravure, les bords du contreplaqué et les limites des détails fins
Contreplaqué imprimé en couleur	Illustrations en couleur, photographies et image de marque multicolore	Confirmer le traitement de l'encre, la visibilité du veinage et un échantillon imprimé
Bois massif gravé	Projets recherchant spécifiquement une construction en bois massif	Spécifier l'essence et comparer un produit fini équivalent
MDF ou HDF imprimé	Graphismes sur face en panneau de fibres reconstitué	Ne pas décrire le support comme du contreplaqué ou du bois massif
Aimants souples imprimés	Graphismes promotionnels plats sans face rigide en bois	Construction différente ; les résultats de maintien ne peuvent pas être transposés au contreplaqué

Le contreplaqué gravé est un point de départ pertinent lorsque la surface en bois fait partie du design. Si une reproduction couleur exacte est essentielle, discutez d'une voie d'impression spécifiée séparément. Ni le style d'illustration ni le seul nom du matériau n'établissent la durabilité, la résistance à l'humidité ou les performances magnétiques.

Quels documents sont importants pour votre marché ? [↑](#)

Documentation sur le bois composite : pour les commandes destinées aux États-Unis, déterminez si le contreplaqué choisi et l'article fini relèvent des exigences applicables concernant le formaldéhyde. Demandez les certifications et dossiers de traçabilité pertinents ; une simple mention E0 ou E1 ne doit pas remplacer les preuves américaines applicables. Consultez [Conseils de l'EPA sur le bois composite](#)^[3].

Classement à l'importation : la seule teneur en bois ne règle pas la question de la déclaration. Confirmez le classement tarifaire du produit fini et les exigences d'expédition applicables avant de réserver le transport. Lorsque cela est requis, préparez les informations sur l'essence et l'origine de récolte à l'aide des [Conseils APHIS sur la loi Lacey](#)^[4].

Allégations d'approvisionnement responsable : aucune certification FSC ou PEFC n'est confirmée pour ce produit. Si une certification est requise, faites-en une condition d'approvisionnement documentée. Les allégations produits FSC dépendent de la chaîne de contrôle pertinente, et non du simple emploi par un fournisseur du terme « durable ». Voir [Conseils FSC sur la chaîne de contrôle](#)^[5]. Aucune allégation de recyclabilité, compostabilité ou neutralité carbone pour l'ensemble du produit n'est établie ici.

Produits pour enfants : aucune preuve d'essai de jouet ou de sécurité pour les enfants n'est fournie pour ce produit. L'usage prévu, le design et la commercialisation doivent être évalués avant de développer une gamme pour enfants. Les jouets relèvent des exigences applicables ASTM F963 via 16 CFR Part 1250, les obligations d'essai et de certification étant déterminées par la classification. Consultez [Conseils CPSC sur la sécurité des jouets](#)^[6].

Quels facteurs déterminent le prix et la livraison ? [↑](#)

La comparaison utile porte sur le coût de la même spécification approuvée livrée à la même destination. Taille, complexité de forme, couverture de gravure, choix du contreplaqué, support magnétique, finition et emballage doivent tous figurer dans la demande de devis. Clarifiez si des designs distincts sont considérés comme des quantités de commande distinctes.

Demandez que le prix du produit soit séparé de la préparation du visuel, de l'échantillonnage, de la mise en route, de l'emballage individuel, des essais, du fret et des droits d'importation applicables. Les prix publics de concurrents reflètent des matériaux, quantités et conditions de livraison différents ; ils ne constituent pas des devis pour ce produit.

Planifiez séparément les étapes suivantes : validation de l'épreuve, échantillonnage physique, éventuelles révisions, production et transport. Définissez à partir de quel moment le délai de production commence et si la date indiquée correspond à l'expédition ou à l'arrivée. Confirmez le MOQ, le délai de production, la disponibilité en urgence et le prix unitaire dans le devis du projet.

Protéger le design pendant l'expédition et les réassorts [↑](#)

L'emballage doit correspondre au contour et au mode de distribution. Une carte de support pour vente au détail, un emballage protecteur individuel et une expédition en vrac répondent à des besoins différents. Vérifiez que la configuration proposée empêche les faces gravées de frotter entre elles et protège les sections étroites sans appuyer sur le support magnétique.

Si les aimants doivent être expédiés individuellement par courrier, évaluez l'emballage complet et

non la seule pièce en bois. Confirmez la rigidité, le poids emballé et les exigences pertinentes du transporteur avant de promettre un affranchissement au tarif lettre. Ni le coût postal ni l'aptitude au traitement du courrier ne sont établis par un design numérique.

Convenez du traitement des dommages survenus pendant le transport, des défauts de fabrication et des erreurs de visuel validées par l'acheteur. Définissez les preuves requises et le recours avant la production.

Pour les réassorts, conservez l'échantillon accepté, la révision du visuel, la description du matériau, la configuration du support magnétique et la spécification d'emballage. Identifiez les substitutions avant d'accepter une nouvelle série. La correspondance d'un fichier ne prouve pas à elle seule une apparence du bois ou des performances magnétiques identiques.

Jusqu'à l'approbation d'une instruction d'entretien spécifique, prévoyez une présentation intérieure au sec : évitez le trempage, les lave-vaisselle, la vapeur et la condensation persistante. Gardez les surfaces de contact propres et suivez les conseils du fabricant de l'appareil. Aucune garantie d'absence de rayures ou de durée de vie fixe n'est émise.



Points essentiels pour une commande mieux spécifiée [↑](#)

- **Spécifiez le produit avec précision.** Cette référence est en contreplaqué découpé et gravé au laser ; l'essence, l'épaisseur, la finition et le support magnétique restent des décisions de projet.
- **Validez la fonction sur l'échantillon complet.** La capacité de maintien dépend des dimensions, des conditions de charge, de la surface cible et des essais physiques — pas du mot « puissant ».
- **Les petits aimants séparables exigent une évaluation de sécurité propre au champ d'application.** — Pour les produits magnétiques concernés, les aimants entrant entièrement dans le cylindre pour petites pièces doivent avoir un indice de flux inférieur à $50 \text{ kG}^2 \text{ mm}^2$ ([Source^{\[7\]}](#)). La règle couvre des usages spécifiés impliquant des aimants libres ou séparables ; la seule appellation « aimant de réfrigérateur » n'établit ni l'applicabilité ni une exemption.

- **Achetez sur la base d'un devis complet.** Confirmez ensemble les conditions de quantité, d'échantillonnage, de production, de conditionnement et de livraison.

Transformez votre visuel en projet défini [↑](#)

Le meilleur point de départ est un message clair, un contour adapté et un usage convenu. À partir de là, un échantillon physique peut résoudre les détails importants entre les mains du destinataire : gravure lisible, bords acceptables, assemblage sûr et performances magnétiques appropriées.

Demandez un devis de projet avec votre visuel, les dimensions souhaitées, la quantité, l'usage prévu, la destination de livraison et la date d'arrivée requise.

^[1]Finitions d'appareils GE: Les conseils du fabricant distinguent l'attraction magnétique de la compatibilité de finition et identifient les surfaces sur lesquelles les aimants sont déconseillés. [↵](#)

^[2]Conseils USDA sur le bois et l'humidité: Le Manuel du bois explique les échanges d'humidité et leurs effets sur le bois. Il ne fournit pas de résultat d'essai pour ce produit. [↵](#)

^[3]Bois composite EPA: Les conseils officiels couvrent le bois composite réglementé et les produits finis qui en contiennent. L'applicabilité et la documentation propres au produit doivent être confirmées. [↵](#)

^[4]Déclarations d'importation APHIS: Les exigences de déclaration dépendent de la classification et des conditions d'expédition ; la teneur en bois n'est pas le seul critère. [↵](#)

^[5]Chaîne de traçabilité FSC: FSC explique les contrôles de la chaîne d'approvisionnement qui sous-tendent les allégations relatives aux produits certifiés. Aucune certification n'est revendiquée pour ce produit. [↵](#)

^[6]Sécurité des jouets CPSC: Les conseils officiels couvrent les exigences applicables aux jouets ainsi que les obligations associées d'essai et de certification. Ils ne prouvent pas que ce produit a passé des essais. [↵](#)

^[7]Norme CPSC sur les aimants: Le seuil indiqué s'applique dans le champ défini par la règle. Les jouets soumis à la norme sur les jouets suivent cette voie distincte. [↵](#)

Product Option