



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Sacs à emporter en kraft personnalisés à poignées plates

Product Image













Details

Les sacs à emporter personnalisés en papier kraft brun à poignées plates intègrent votre marque à l'expérience de retrait et de livraison. Partez de vos contenants réels, de leur poids une fois emballés et de votre visuel — et non d'une capacité de sac supposée. Les dimensions, le grammage, l'impression, les traitements de protection, le prix et les conditions de livraison nécessitent un devis confirmé et l'approbation d'un échantillon.

À qui s'adressent ces sacs à emporter à poignées plates ? [↑](#)

Ce format convient aux restaurants, cafés, boulangeries, food trucks et marques de restauration en développement qui évaluent un sac de transport extérieur pour les commandes emballées. Un café indépendant peut privilégier un logo identifiable et un stock facile à gérer. Un exploitant multi-sites peut avoir besoin de dimensions constantes, d'une approbation d'impression reproductible et de spécifications matière documentées pour les réassorts.

Commencez par le mode de remise : retrait au comptoir, vente à emporter par le client ou livraison par un tiers. Chacun implique une manipulation et une exposition différentes. Un sac validé pour une boîte de pâtisserie sèche ne doit pas être automatiquement accepté pour des contenants de repas chauds ou des boissons réfrigérées. L'ajustement des contenants, la capacité de transport et le nombre d'articles accueillis dépendent des dimensions physiques, des conditions de chargement et de la validation par échantillon.

Résolvez le problème d'emballage avant d'imprimer le logo



Un contenant qui accroche à l'ouverture ralentit l'emballage. Une poignée sollicitée ou un fond fragile peut transformer une commande terminée en repas de remplacement. Si le personnel double systématiquement les sacs, l'économie apparente sur chaque sac peut être annulée par les matériaux supplémentaires, le temps de manutention et le stock gaspillé.

La solution ne consiste pas simplement à choisir un papier plus épais ou un marquage plus visible. Considérez l'ajustement des contenants, la fixation des poignées, l'exposition à l'humidité et la lisibilité de l'impression comme des décisions d'achat distinctes. Validez un échantillon avec votre configuration de commande réelle, puis utilisez cette construction approuvée comme référence pour le devis et les achats répétés.



Sac imprimé et supports graphiques à titre illustratif ; l'image n'atteste ni une adéquation testée ni une capacité de charge.

Sur cette page

- [À qui s'adressent ces sacs ?](#)
- [Résoudre d'abord le problème d'emballage](#)
- [Qu'est-ce qui définit ce sac à emporter ?](#)
- [Comment approuver la taille et la lisibilité ?](#)
- [Quels détails de surface et de poignée doivent être examinés ?](#)

- [Que doit inclure le contrôle préalable des fichiers ?](#)
- [Comment doit fonctionner l'approbation de production ?](#)
- [Quels contrôles d'échantillon sont importants ?](#)
- [Quelle voie d'achat correspond à vos besoins ?](#)
- [Comment maintenir la cohérence des expéditions et réassorts ?](#)
- [Points clés pour l'achat](#)
- [Établissez le devis à partir de votre commande réelle](#)

Qu'est-ce qui définit ce sac à emporter ? [↑](#)

Sacs à emporter personnalisés en papier kraft brun à poignées plates appartiennent à Sacs en papier personnalisés → Sacs en papier kraft personnalisés. Les poignées plates distinguent ce format des sacs shopping à poignées torsadées et des sacs sans poignées ; à elles seules, elles n'établissent pas une résistance supérieure.

Utilisez la fiche technique suivante pour identifier les détails qui doivent faire l'objet d'un devis, d'un échantillonnage ou d'essais pour votre commande.

Spécification	État actuel	Exigence d'achat
Matériau et aspect	Papier kraft brun	Confirmer la qualité du papier, la composition des fibres et le traitement de surface
Type de poignée	Poignées plates	Approuver la construction de fixation et tout renfort éventuel
Dimensions	En attente de devis et d'échantillonnage	Indiquer la largeur x la profondeur du soufflet x la hauteur en mm
Grammage du papier	En attente de spécification	Consignez séparément le grammage en g/m ² et le poids unitaire fini en g/sac
Charge et ajustement des contenants	En attente de validation physique	Tester la configuration réelle emballée et les conditions de manipulation
Impression	Périmètre de personnalisation à confirmer	Approuver le procédé, les couleurs, les zones imprimables et l'épreuve physique
Conditions commerciales	Quantité minimale de commande, prix et délai de production en attente de devis	Distinguer les frais de production, de transport et de mise en route éventuels

Utilisez ce tableau comme liste de contrôle pour le devis, et non comme fiche technique achevée. Les dimensions, quantités minimales et allégations de charge des concurrents ne sont pas des spécifications pour ce produit.

Comment approuver la taille et la lisibilité du logo ? [↑](#)

Mesurez les dimensions extérieures du contenant fermé, y compris les couvercles saillants. Reconstituez ensuite l'agencement complet de la commande avec les coupelles de sauce, les couverts et tout emballage séparé. Vérifiez l'espace intérieur utile au lieu de supposer qu'une dimension nominale de sac correspond à un espace de chargement non obstrué.

Laissez visibles dans le brief d'échantillon les exigences relatives à la fermeture et à l'accès aux poignées. Un contenant peut tenir au fond tout en rendant l'ouverture difficile à plier ou les poignées difficiles à saisir. Faites évaluer l'insertion, le retrait et le transport par la personne qui emballe les

commandes, et pas seulement par quelqu'un examinant une photographie.

Évaluez le visuel sur le papier brun sélectionné. Les couleurs pâles et les lettres fines en réserve peuvent perdre du contraste sur le support. Vérifiez le logo à une distance de lecture normale et sous l'éclairage du comptoir, puis contrôlez la clarté des petits textes. Une épreuve écran établit le placement ; elle n'établit pas l'aspect final de l'encre sur le kraft.



Approuvez les mesures et l'aspect des couleurs sur un échantillon physique ; l'illustration ne fournit ni dimensions ni garantie d'ajustement.

Quels détails de surface et de poignée nécessitent une approbation distincte ? [↑](#)

Le kraft brun décrit le matériau de base et son aspect, non une performance barrière vérifiée. Demandez confirmation que la construction proposée est non traitée, enduite ou doublée. Ne déduisez pas l'imperméabilité, la résistance aux graisses ou l'aptitude au contact alimentaire direct de la couleur, de la rigidité ou du grammage.

Pour les poignées plates, contrôlez les zones de fixation sur les deux faces et à l'intérieur du sac. La revue doit couvrir le collage, les éventuelles pièces de renfort et la manière dont l'effort se transmet à la paroi du sac.

Construction à examiner	Raison de l'étude	Limite à confirmer
Sac extérieur en kraft non couché	Commandes emballées sans exigence que le sac lui-même retienne l'huile	Ne pas supposer une résistance aux fuites ou à la condensation

Construction à examiner

Raison de l'étude

Limite à confirmer

Barrière à base d'eau ou autre barrière non fluorée	Exigence précise de résistance aux graisses	La disponibilité, la composition, la base relative au contact alimentaire et les performances en usage réel doivent être confirmées
Construction doublée en PE	Exposition identifiée à l'humidité ou aux graisses	Examiner la structure complète et la filière d'élimination ; la teneur en papier ne prouve pas la compostabilité
Emballage intérieur protecteur séparé	Éloigner les aliments gras ou les sauces du sac de transport	Valider le contenant ou la doublure avec le sac extérieur

Discutez de ces voies de construction lors du devis. Modifier un revêtement ou une doublure peut changer le coût, les exigences d'essai et la formulation environnementale. Confirmez l'option proposée avant de passer commande.



Gros plan sur la surface en papier brun imprimé ; la fixation des poignées et les renforts nécessitent une revue d'échantillons distincte.

Que faut-il vérifier avant l'approbation du visuel ? [↑](#)

Travaillez à partir du plan de sac confirmé. Identifiez les panneaux avant et arrière, les soufflets, les plis, les zones de fixation des poignées et la limite d'impression convenue. Précisez les surfaces portant le visuel au lieu de supposer que chaque zone visible peut être imprimée de la même manière.

- **Couleur** : identifiez les références couleur prévues et évaluez-les sur le papier sélectionné.
- **Lisibilité** : contrôlez les petits caractères, les traits fins et les détails en réserve à la taille réelle.
- **Placement** : maintenez les informations essentielles à l'écart des plis et zones de fixation conformément au plan approuvé.

- **Allégations** : supprimez les déclarations non étayées sur la sécurité alimentaire, les certifications et l'environnement avant l'approbation de l'épreuve.
- **Contrôle des versions** : identifiez le visuel et l'échantillon approuvés afin qu'un ancien design ne devienne pas silencieusement la référence de réassort.

L'examen du contact alimentaire doit distinguer la surface du papier des autres composants. [21 CFR 176.170^{\(1\)}](#) traite des composants en papier et carton destinés aux aliments aqueux et gras et renvoie certaines applications pour aliments secs à 176.180. Demandez la base applicable au papier, à l'encre, à l'adhésif et à tout revêtement dans les conditions d'utilisation prévues ; une description générique « qualité alimentaire » est insuffisante.



Comment l'approbation de production doit-elle protéger la spécification convenue ? [↑](#)

Figiez l'utilisation prévue et la construction avant d'approuver la production en série. Sinon, une modification du visuel peut masquer un changement de matériau, ou un devis révisé moins cher peut décrire un sac qui ne correspond plus à l'échantillon testé.

1. **Définir l'utilisation** : documentez l'emballage alimentaire, l'exposition à la température, la configuration emballée et le circuit de manutention.
2. **Confirmer la construction** : convenez des dimensions, du papier, du traitement de surface, de la construction du fond et de la fixation des poignées plates.
3. **Approuver l'impression** : confirmez le placement du visuel et la référence couleur physique appropriée.
4. **Évaluer l'échantillon** : consignez les observations relatives à l'ajustement, à l'ouverture, au transport et à l'exposition.
5. **Libérer la commande** : liez la spécification d'achat à l'échantillon approuvé et aux conditions commerciales écrites.

Un processus classique de fabrication de sacs en papier comprend le choix du papier, l'impression, la

découpe, le formage, la construction du fond, la fixation des poignées et l'inspection. Cette séquence aide à localiser un problème, mais ne prouve pas l'équipement, la capacité ou le délai de ce fournisseur.

Exigez que les substitutions proposées soient divulguées avant acceptation. Une source de papier, un adhésif, un revêtement ou un système d'encre différent peut nécessiter un nouvel examen. Conservez l'échantillon approuvé à la disposition des équipes de production et de réception au lieu de considérer l'approbation du visuel comme l'approbation du sac entier.



Présentation illustrative d'un sac et d'une boîte finis, et non une photographie documentant un processus de production.

Quels contrôles d'échantillon sont importants avant l'achat en volume ? [↑](#)

Distinguez les mesures au niveau du papier des performances du sac fini. Le [essai au kit TAPPI T 559^{\[2\]}](#) décrit des essais de répulsivité de surface développés principalement pour les traitements fluorochimiques ; son adéquation aux barrières de type film ou aux traitements non fluorés doit être évaluée. Un résultat de kit communiqué n'est ni une approbation universelle du sac fini ni un certificat de sécurité alimentaire.

Guide Smithers d'essais de résistance aux graisses^[3] considère explicitement les résultats de laboratoire comme des indications de performance plutôt que comme un substitut aux essais de prototypes avec les huiles ou graisses réelles du produit. Pour un sac extérieur, évaluez la commande complète emballée, y compris ses contenants primaires.

Contrôle	Points à observer	À consigner pour approbation
Ouverture et formage	Panneaux collés, déchirure à l'ouverture, formation incomplète du fond	Emplacement du défaut et identification de l'échantillon

Contrôle	Points à observer	À consigner pour approbation
Ajustement des contenants	Interférence du couvercle, position instable, insertion difficile	Dimensions des contenants et configuration emballée
Manutention pendant le transport	Soulèvement par les poignées, séparation des fixations, dommage au fond ou à la couture latérale	Masse réelle emballée en kg et conditions de manipulation
Exposition	Condensation, marques d'huile, ramollissement, fuite au niveau des plis	Contenu, température en °C et durée écoulée en minutes
Impression et propreté	Écart de couleur, frottement, transfert, salissure, odeur inacceptable	Comparaison avec la référence approuvée

Convenez de la quantité d'échantillons, des conditions d'essai et des critères d'acceptation avant les essais. Sa capacité et le nombre de contenants dépendent toujours des dimensions physiques, des conditions de chargement et d'échantillons validés.

Incluez le temps d'attente prévu avant le retrait et le trajet qui suit. Inspectez de nouveau le sac lorsqu'il est soulevé, et pas seulement à l'arrêt. Consignez l'endroit où une défaillance commence afin que l'action corrective vise la poignée, la couture, le contenant ou la barrière, plutôt que d'augmenter automatiquement le grammage.



Sacs imprimés et matériaux d'emballage ; aucun contrôle ni charge certifiée n'est démontré.

Quelle voie d'achat convient à votre volume et à votre niveau de risque ? [↑](#)

Comparez des spécifications équivalentes avant de comparer les prix unitaires. Un devis pour un sac de transport non traité n'est pas interchangeable avec un devis pour un sac doublé, et une taille standard avec impression limitée n'est pas le même achat qu'un format entièrement personnalisé.

Option	Utile lorsque	Principal compromis
Sac standard avec étiquette ou tampon	Vous évaluez le marquage ou la demande avant de vous engager sur un stock imprimé	Travail d'application supplémentaire et finition différente de l'impression directe
Sac kraft à poignées plates imprimé sur mesure	La commande emballée et le visuel sont suffisamment stables pour être spécifiés	La quantité minimale de commande, les frais de mise en route et le calendrier de production nécessitent un devis propre au produit
Poignée alternative ou structure renforcée	L'échantillon proposé à poignées plates ne satisfait pas à l'essai de manipulation convenu	Une structure modifiée exige une nouvelle comparaison des coûts et des performances
Emballage intérieur protecteur plus sac de transport	L'huile, les sauces ou la condensation doivent être maîtrisées avant d'atteindre le sac extérieur	Composants et étapes d'emballage supplémentaires

Ces options répondent à des besoins d'achat différents ; elles ne constituent pas un classement de matériaux universellement meilleurs. Comparez le coût d'une commande emballée utilisable, y compris les rebuts, les sacs supplémentaires, la mise en route, le transport et le stockage, et non seulement le prix indiqué par sac.

Liez la formulation environnementale au sac complet

Selon les [Guides verts de la FTC^{\[4\]}](#), la compostabilité nécessite des preuves fiables et des précisions appropriées sur les conditions et installations d'élimination. La recyclabilité concerne l'article complet et les systèmes de collecte disponibles ; les allégations de contenu recyclé nécessitent une justification. Il s'agit d'allégations distinctes, et non de sens interchangeables de « respectueux de l'environnement ».

Pour le papier revêtu de polymère, les orientations normatives de la Compost Manufacturing Alliance^[5] expliquent la pertinence de ASTM D6868 pour les structures revêtues et multicouches. Ne déduisez pas la compostabilité du sac fini du papier seul ou de la description d'un revêtement « à base d'eau ». Aucune certification de compostabilité n'est établie pour ce produit.

Avant d'approuver les instructions d'élimination, confirmez la construction sélectionnée et si les programmes locaux l'acceptent dans l'état souillé par les aliments attendu. Examinez séparément les exigences propres à la destination ; une description de matériau ne règle pas les règles de chaque juridiction.

Comment maintenir la cohérence des expéditions et réassorts ? [↑](#)

Le devis doit distinguer la préparation des échantillons, la production après approbation et le transport. Confirmez le point de départ du calendrier, la destination d'expédition, le mode de conditionnement, la quantité de cartons et les exigences de stockage.

Inspectez les cartons reçus pour déceler les dommages ou l'humidité, puis vérifiez les sacs : panneaux collés, poignées manquantes ou mal fixées, coutures ouvertes et différences d'impression. Convenez à l'avance des critères de réception afin que l'acceptation ne dépende pas du fait que le stock semble utilisable pendant un service calme.

Pour les commandes répétées, conservez le sac approuvé, la version du visuel, la spécification matière et la documentation pertinente. Enregistrez les réclamations par type de défaillance et configuration emballée. Si les problèmes se concentrent autour d'un élément de menu particulier, réévaluez cet agencement avant de commander de nouveau la même spécification.



Vues illustratives du produit ; les quantités de cartons et les spécifications d'expédition nécessitent une confirmation distincte.

Points clés pour l'achat [↑](#)

- **Le format est un sac en kraft brun à poignées plates.** Les dimensions, le grammage du papier, le poids unitaire, l'étendue de l'impression et les traitements de protection doivent encore être précisés.
- **La capacité provient de l'échantillon emballé, non du nom du produit.** Validez les dimensions physiques, les conditions de chargement, l'agencement des contenants et la manipulation avant d'accepter une allégation de charge ou d'ajustement.
- **Les autorisations PFAS pertinentes pour le contact alimentaire ne sont plus en vigueur.** — 35 FCNs FCN sont devenues sans effet le 6 janvier 2025 ; la FDA a fixé le 30 juin 2025 comme date de mise en conformité pour certains stocks antérieurs d'emballages en papier ([Source^{\[6\]}](#)). Cela concerne des utilisations précises de traitement anti-graisse pour emballages en papier, et ne prouve pas que ce sac est exempt de PFAS.
- **Les preuves écrites concernant les matériaux sont importantes.** Demandez les déclarations fournisseurs pertinentes et le périmètre des essais ; n'assimilez pas « sans PFAS ajoutés intentionnellement » à la preuve d'une absence totale de contamination détectable.
- **Les conditions commerciales doivent décrire la même construction approuvée.** La quantité minimale de commande, le délai de production, le prix et le transport restent des éléments de devis, et non des promesses empruntées aux concurrents.

Établissez le devis à partir de votre commande réelle à emporter [↑](#)

Une spécification d'emballage utile relie le sac à la manière dont votre entreprise emballe, transporte et présente les aliments. Pour ce format kraft à poignées plates, la décision suivante est un échantillon documenté et un devis, non une promesse non étayée de résistance, de certification ou de livraison.

Demandez un devis en indiquant les dimensions de votre contenant, le poids emballé, la quantité prévue, la destination de livraison, le visuel et les conditions de manipulation alimentaire.

^[1]Composants en papier destinés au contact alimentaire : La réglementation citée traite du contact avec les aliments aqueux et gras et renvoie certaines applications pour aliments secs à la disposition distincte pertinente. Elle ne constitue pas un certificat pour ce sac. [↵](#)

^[2]Champ d'application de l'essai au kit TAPPI : La liste publique des normes explique le champ d'application initial du traitement visé par la méthode et la nécessité d'évaluer son applicabilité à d'autres barrières. [↵](#)

^[3]Essais sur le produit réel : Smithers distingue les indications de laboratoire sur la résistance aux graisses des essais de prototypes avec les huiles et graisses réelles. [↵](#)

^[4]Allégations de marketing environnemental : Les orientations de la FTC distinguent la compostabilité, la recyclabilité et le contenu recyclé, y compris les exigences de preuve et de précision. [↵](#)

^[5]Compostabilité du papier revêtu : La Compost Manufacturing Alliance aborde l'évaluation des structures en papier revêtues et multicouches ; ces orientations n'établissent pas de certification pour ce produit. [↵](#)

^[6]Autorisations PFAS de traitement anti-graisse : La mise à jour de la FDA identifie les notifications de contact alimentaire concernées et les dates de transition. La composition propre au produit et les preuves du fournisseur restent des contrôles d'achat distincts. [↵](#)

Product Option