



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Sachets plats Mylar personnalisés pour échantillons imprimés et emballages individuels

Product Image













Details

Les sachets plats Mylar personnalisés associent un format à plat à une impression personnalisée et une fermeture thermoscellée. Ils conviennent aux packs d'échantillons, aux portions à usage unique et aux produits en boîte ne nécessitant pas de présentation verticale. Avant commande, précisez les dimensions utiles, le complexe, le visuel et les conditions de remplissage ; la capacité, les performances barrières et la compatibilité produit exigent une validation sur échantillon.

Produit : Pochettes Mylar thermosoudables à plat, personnalisées et imprimées

Catégorie : Sacs plastiques personnalisés > Pochettes Mylar personnalisées

Quelle place l'emballage plat occupe-t-il pour votre produit



Pour un assortiment de thés, un pack d'essai d'épices ou un insert de box par abonnement, l'emballage doit présenter clairement le produit sans ajouter un fond autoportant inutile. Un sachet plat est un format à envisager lorsque les clients reçoivent le produit dans un autre emballage ou en consomment le contenu en une seule portion.

Commencez par déterminer comment l'emballage sera vendu et manipulé. Un sachet expédié dans un carton de protection n'a pas les mêmes exigences qu'un sachet suspendu en rayon. Une poudre exige une zone de remplissage et de scellage propre ; une collation friable exige aussi une protection contre l'écrasement. Une apparence imprimée identique ne rend pas ces usages interchangeables.

- **Échantillons et packs d'essai** : évaluez l'ouverture, la cavité utile et l'espace disponible pour les informations essentielles sur le produit.
- **Portions à usage unique** : vérifiez si une simple thermosoudure évite une fonction de refermeture inutile.
- **Produits en boîte ou vendus directement au consommateur** : évaluez le sachet rempli avec son carton d'expédition et ses matériaux de protection.
- **Présentoirs suspendus en magasin** : vérifiez tout dispositif de suspension proposé par rapport à la cavité scellée du produit et au parcours d'ouverture.

L'erreur coûteuse consiste à approuver un design attrayant avant de confirmer que le produit tient dans le sachet. Les marges de soudure peuvent réduire l'espace utile, les petits caractères peuvent devenir difficiles à lire et de la poudre coincée dans la zone de soudure peut compromettre la fermeture. Découvrir ces problèmes après impression génère des déchets d'emballage et retarde le lancement.

La solution pratique consiste à approuver l'emballage par étapes : définir l'usage, tester l'adéquation physique, sélectionner une structure de matériau documentée, puis valider le visuel. Cela sépare l'apparence de la performance et donne à chaque décision d'achat un point d'acceptation clair.



Explorer les spécifications, l'échantillonnage et les décisions d'achat

- [Quelle place l'emballage plat occupe-t-il pour votre produit ?](#)
- [Qu'est-ce qu'un sachet plat Mylar thermoscellable ?](#)
- [Comment définir la taille utile et un visuel lisible ?](#)
- [Quels détails de matériau et de fermeture doivent figurer dans la spécification ?](#)
- [Comment vérifier le visuel et les documents de conformité ?](#)
- [Comment passer de l'approbation de l'échantillon à la production ?](#)
- [Que doit réellement mesurer l'acceptation qualité ?](#)
- [Quel circuit d'emballage et d'achat convient à votre commande ?](#)
- [Comment protéger la livraison et simplifier les commandes répétées ?](#)
- [Que faut-il retenir avant de demander un devis ?](#)
- [Commencez par une spécification vérifiable](#)

Qu'est-ce qu'un sachet plat Mylar thermoscellable ? [↑](#)

Un sachet plat ne possède pas de soufflet de fond extensible destiné à le faire tenir debout. La construction à 3 côtés scellés est une version courante, laissant une ouverture pour le remplissage et le scellage final. Elle diffère du sachet à fond plat, un format en forme de boîte avec des panneaux supplémentaires et une base autoportante.

Le terme « Mylar » est fréquemment utilisé dans les descriptions d'emballages, mais ce nom seul n'identifie pas le complexe complet. Une spécification d'achat doit indiquer les couches réelles plutôt que de traiter le nom du produit comme une preuve de résistance à l'oxygène, de protection contre l'humidité ou d'aptitude au contact alimentaire.

Les structures évoquées pour cette catégorie comprennent PET/PE, PET/VMPET/PE et PET/AL/PE. Ces désignations correspondent à des combinaisons de matériaux différentes : le VMPET est du polyester métallisé, tandis que l'AL désigne une couche de feuille d'aluminium. Ce sont des candidats pour un examen technique, et non des options de matériaux confirmées ni des spécifications testées pour ce produit.

De même, un format plat ne définit pas une durée de conservation. Il faut tenir compte de la sensibilité du produit, des conditions de remplissage, de l'intégrité des soudures, de la manutention et du stockage. La description du matériau est le point de départ de la validation, pas un substitut à celle-ci.

Comment définir la taille utile et un visuel lisible ? [↑](#)

Consignez séparément la largeur et la hauteur extérieures, ainsi que la cavité intérieure utile. Les bords scellés, la zone de fermeture finale et tout dispositif d'ouverture supplémentaire occupent de l'espace. La limite du visuel est une autre mesure distincte : un contenu qui tient physiquement sur le film peut néanmoins être trop proche d'une coupe ou d'une soudure.

Utilisez un échantillon rempli plutôt que de choisir un sachet à partir d'une photo ou d'un tableau générique de tailles en grammes. **La capacité, la charge supportée et le nombre d'articles pouvant tenir dépendent des dimensions réelles du produit, de son état chargé et de la validation sur échantillon.** Des produits de même poids peuvent occuper des volumes très différents.

Champ de spécification	Éléments à consigner	Contrôle d'approbation
Dimensions extérieures	Largeur x hauteur en mm, avec pouces si nécessaire	Confirmez la convention de mesure sur le plan
Cavité utile	Espace restant à l'intérieur des soudures et de la fermeture proposées	Remplissez avec le produit réel
Marge de remplissage	Espace non rempli nécessaire pour maintenir la soudure finale propre	Testez l'opération de remplissage prévue
Zone de visuel	Coupe, fond perdu, zones de sécurité et positions des dispositifs	Examinez les faces avant et arrière à taille réelle
Configuration remplie	Disposition du produit et forme de sachet obtenue	Vérifiez le conditionnement, l'ouverture et l'adéquation à l'expédition

Cela distingue trois décisions facilement confondues : acheter les bonnes dimensions extérieures, obtenir suffisamment d'espace intérieur et conserver des informations imprimées lisibles. Aucune capacité ni charge admissible n'est établie pour ce produit tant que la configuration remplie n'a pas été vérifiée.

Accordez à la face arrière la même attention qu'à la face avant. Les ingrédients, instructions, avertissements et zones de codes-barres doivent rester lisibles sans traverser une soudure ou un dispositif d'ouverture. Confirmez l'espace disponible avant de réduire le texte pour l'adapter à un design déjà approuvé.



Quels détails de matériau et de fermeture doivent figurer dans la spécification ? [↑](#)

Choisissez le complexe en fonction du contenu plutôt que de son aspect argenté. Un film métallisé et un complexe avec feuille métallique peuvent se ressembler tout en ayant des comportements

barrières différents. Demandez la séquence de couches proposée, les informations sur chaque couche lorsque cela est pertinent, ainsi que l'épaisseur totale du complexe pour une paroi du sachet.

Utilisez des unités d'épaisseur cohérentes. **1 mil équivaut à 25,4 µm.** Précisez également si une mesure concerne une paroi ou les deux côtés d'un sac aplati. L'épaisseur peut orienter la manutention et le choix du matériau, mais elle ne démontre pas à elle seule la résistance à la perforation ni la durée de conservation.

Structure candidate	Raison de l'évaluer	Ce qui reste à établir
PET/PE	Une approche de complexe transparent ou basique	Si sa barrière mesurée répond aux besoins du produit
PET/VMPET/PE	Une approche à couche barrière métallisée	Résultats de transmission réels et résistance aux dommages de manutention
PET/AL/PE	Une approche de barrière opaque en feuille d'aluminium	Intégrité du complexe, dommages dus au pliage et compatibilité de scellage

Il s'agit de familles de matériaux, et non d'une liste de prix ou d'un classement de performance des produits fournis. Le choix final exige un devis, des documents justificatifs et des essais de la construction proposée. Une fenêtre transparente modifie aussi la structure barrière et doit être évaluée comme partie intégrante de l'emballage complet.

Pour les applications à usage unique, évaluez le thermoscellage sans supposer qu'une fermeture à glissière est nécessaire. Si une réouverture est requise, indiquez-le séparément : une fermeture à glissière facilite la refermeture, mais ne doit pas être considérée comme une preuve de l'intégrité de la soudure de l'emballage non ouvert. Les encoches de déchirure et trous de suspension exigent aussi un contrôle de position par rapport à la cavité scellée.

Les finitions mates, brillantes et autres traitements de surface sont des demandes d'apparence à discuter lors du devis. Examinez leur effet sur la couleur, la lisibilité et le frottement au moyen d'échantillons. Ce ne sont pas des options confirmées pour ce produit, et une finition de surface n'établit ni la conformité au contact alimentaire ni la performance barrière.



Comment vérifier le visuel et les documents de conformité ?



Construisez le fichier d'impression à partir du plan de sachet approuvé. Vérifiez l'orientation recto-verso, le fond perdu, les exclusions de soudure et l'emplacement de chaque dispositif d'ouverture. Fournissez, lorsque possible, des fichiers vectoriels adaptés et identifiez les références de couleurs de marque avant le BAT, plutôt que de prendre une image écran comme cible de production.

Un BAT numérique aide à vérifier le texte et le positionnement. Lorsque la couleur est importante, une référence physique sur le substrat proposé offre une base d'approbation plus utile. Convenez de la manière dont les écarts seront jugés, par exemple par comparaison avec l'échantillon signé sous une source lumineuse convenue ou selon une tolérance colorimétrique documentée.

L'examen pour le contact alimentaire doit correspondre au contenu réel et aux conditions d'utilisation. La FDA distingue les types d'aliments et des conditions telles que le stockage à température ambiante, le remplissage à chaud et le réchauffage ; ces usages ne sont pas interchangeables. Faites correspondre la documentation proposée aux [types d'aliments et conditions d'utilisation^{\[1\]}](#).

- **Identification du matériau** : la documentation doit identifier le complexe proposé et les composants applicables.
- **Utilisation prévue** : vérifiez la couverture pour le type d'aliment, la température de contact et la durée de contact.
- **Éléments justificatifs** : demandez les déclarations de conformité pertinentes ainsi que la documentation sur la migration ou d'autres essais, le cas échéant.
- **Contrôle du visuel** : conservez ensemble la révision approuvée, la référence couleur et le plan du sachet.

Un certificat de management de la qualité ne remplace pas les preuves de contact alimentaire propres au produit. De même, une simple mention « qualité alimentaire » ne démontre pas

l'adéquation des encres, adhésifs et de la couche en contact. Aucun statut de certification ou de conformité n'est confirmé ici pour le sachet proposé.

N'étendez pas une approbation d'emballage pour produit sec à l'ébullition, au traitement en autoclave, à la cuisson sous vide ou à l'usage au micro-ondes. Ces applications exigent une construction évaluée séparément et des preuves justificatives. Si un emballage résistant aux enfants est requis, obtenez des preuves couvrant l'ensemble de la configuration proposée plutôt que de supposer qu'une fermeture à glissière remplit cette fonction.



Comment passer de l'approbation de l'échantillon à la production ? [↑](#)

Une séquence d'échantillonnage utile répond à une question différente à chaque étape. L'adéquation physique doit être établie avant la validation du visuel ; la compatibilité de scellage doit être établie avant l'acceptation de l'emballage de production. Une maquette vide de présentation ne peut répondre à aucune de ces questions pour un produit rempli.

1. **Figiez le brief d'application.** Consignez la forme du produit, l'utilisation prévue, le marché de destination, les conditions de stockage et l'expérience d'ouverture requise.
2. **Vérifiez l'échantillon physique.** Remplissez-le avec le produit réel et évaluez l'ouverture, la cavité, la marge de fermeture et l'adéquation au conditionnement extérieur.
3. **Testez le complexe proposé.** Utilisez l'équipement de scellage prévu et définissez des réglages adaptés de température, de durée et de pression.
4. **Approuvez l'apparence.** Confirmez le plan, la révision du visuel, le substrat, la finition et la référence couleur.
5. **Convenez des critères d'acceptation.** Définissez les contrôles, l'échantillonnage, la documentation et la réponse en cas de résultat non conforme.
6. **Lancez la commande spécifiée.** Liez l'approbation de production aux spécifications signées plutôt qu'à une description générique de sachet.

La méthode d'impression constitue une décision commerciale distincte. L'impression numérique est une option à évaluer pour les petites séries et les multiples designs ; une production avec plaques ou cylindres peut convenir à une demande répétée stable. Aucune de ces voies n'est confirmée pour ce produit avant devis, et la méthode choisie ne doit pas servir à déduire la performance du complexe.

Séparez le calendrier en étapes distinctes : validation du visuel, échantillonnage, production et expédition. Demandez ce qui déclenche chaque étape et si les révisions modifient les délais. **Le MOQ, le délai de production, le poids unitaire et le prix nécessitent un devis ou une mesure propre à ce produit ; aucun de ces éléments n'est établi pour ce produit.**



Que doit réellement mesurer l'acceptation qualité ? [↑](#)

Commencez par les défauts observables : dimensions incorrectes, séparation visible du complexe, bords endommagés, décalage d'impression, contamination et odeur interne inhabituelle. L'inspection visuelle est utile, mais elle ne peut ni établir l'absence de microfuites ni remplacer des résultats de barrière mesurés.

L'essai de résistance de soudure mesure la force nécessaire pour séparer une éprouvette scellée. Consignez la largeur de l'éprouvette, le montage d'essai et le mode de rupture afin d'interpréter les résultats de manière cohérente. La méthode de résistance de soudure ASTM F88^[2] est une méthode de mesure, et non une exigence universelle de résistance minimale pour chaque sachet.

Convenez de la valeur d'acceptation pour l'application réelle. Une soudure qui se pèle et une éprouvette dont le film se déchire sont deux résultats différents. Évaluez aussi séparément l'intégrité de la soudure : une mesure de résistance seule ne démontre pas l'absence de canal de fuite. Sélectionnez une méthode d'intégrité adaptée au complexe non poreux et à la configuration d'emballage rempli.

Contrôle	Éléments à demander	Limite d'interprétation
Résistance de soudure	Méthode, largeur de l'éprouvette, force et mode de rupture	Ne prouve pas à elle seule l'absence de fuite

Contrôle	Éléments à demander	Limite d'interprétation
Transmission d'oxygène	OTR en $\text{cm}^3/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$, méthode et conditions d'essai	Ne comparez pas des rapports avec des conditions différentes
Transmission de vapeur d'eau	WVTR en $\text{g}/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$, méthode et conditions d'essai	Ne garantit pas la durée de conservation du produit fini
Intégrité de l'impression et du complexe	Contrôles convenus d'adhérence, de frottement et de délaminage	Évaluez la construction et la finition approuvées
Manutention de l'emballage rempli	Contrôles de chute, de compression ou de perforation selon le cas	Utilisez un contenu représentatif et une protection d'expédition représentative

ASTM D3985 et ASTM F1249 sont des méthodes de référence pour l'OTR et la WVTR, respectivement. Exigez que le laboratoire identifie la méthode utilisée, la température, l'humidité et les conditions de gaz pertinentes. Aucune valeur de transmission mesurée ni résultat d'essai conforme n'est revendiqué pour ce sachet.

Pour les poudres, inspectez la zone de soudure après un remplissage représentatif. Pour les contenus huileux ou chimiquement exigeants, incluez une évaluation de compatibilité et d'intégrité du complexe. Une courte observation de stockage peut identifier des problèmes précoces, mais ne peut établir une durée de conservation beaucoup plus longue sans programme de validation approprié.



Quel circuit d'emballage et d'achat convient à votre commande ? [↑](#)

Comparez les formats d'emballage en fonction de l'environnement de vente avant de comparer les prix unitaires. Un sachet plat ne peut fournir une base autoportante simplement parce qu'il utilise un matériau à haute barrière. À l'inverse, un format autoportant ne démontre pas une protection plus élevée contre l'oxygène ou l'humidité.

Option	Meilleure raison de l'évaluer	Compromis à résoudre
Sachet plat imprimé sur mesure	Échantillons, packs individuels et produits en boîte	Pas de base autoportante ; l'adéquation du produit rempli et la protection doivent être vérifiées
Sachet stand-up	Présentation verticale en magasin	Construction, encombrement et devis différents
Sachet à fond plat	Présentation de type boîte et panneaux supplémentaires	Exigences de façonnage et de visuel plus complexes
Sachet standard avec étiquette	Tester un produit avant de s'engager dans une impression personnalisée	Choix de formats limités et opération d'étiquetage supplémentaire

Il s'agit d'une comparaison de formats, et non d'une garantie qu'une option coûtera toujours moins cher. Comparez des dimensions, complexes, quantités, couvertures d'impression et conditions de livraison équivalents. L'adéquation d'un sachet standard dépend aussi de sa spécification matière documentée, et non du fait que le marquage soit imprimé ou posé sous forme d'étiquette.

Pour une comparaison commerciale utile, séparez le prix du sachet des frais de mise en route, d'échantillonnage, de transport et de destination. Indiquez la quantité pour chaque design, et pas seulement pour la commande regroupée. Plusieurs versions peuvent modifier l'économie de production même lorsqu'elles partagent les mêmes dimensions.

Demandez comment seront traités les défauts, manquants, visuels erronés et dommages de transport. Des conditions écrites d'acceptation et de recours donnent plus de sens aux devis qu'un prix d'appel bas associé à une construction non spécifiée.

Comment protéger la livraison et simplifier les commandes répétées ? [↑](#)

Examinez séparément le conditionnement des sachets vides et l'expédition du produit rempli. Pour les emballages entrants, définissez comment les designs et les lots seront identifiés et séparés. À réception, rapprochez les quantités et les versions de visuel avant de libérer les sachets pour l'opération de remplissage.

Pour les produits sortants, évaluez le sachet dans son emballage d'expédition réel. Un film souple n'est pas une barrière rigide contre l'écrasement. Des particules pointues, des cartons très serrés et des flexions répétées peuvent créer des risques de manutention qu'une inspection du sachet vide ne révèle pas.

Conservez un dossier de réapprovisionnement contenant le plan approuvé, la spécification du complexe, la convention d'épaisseur, la révision du visuel, la référence couleur, les détails de fermeture et les résultats d'acceptation. Les échantillons conservés et identifiants de lot aident à distinguer un changement de production d'un problème de remplissage ou de distribution.

Une commande répétée doit faire référence à cette configuration approuvée. Les changements de formulation produit, de film, de finition, de fermeture ou de conditions de remplissage doivent déclencher un examen ciblé plutôt que d'être traités comme une commande identique. Reconformez également le calendrier commercial ; les délais de livraison précédents ne constituent pas un engagement permanent.



Que faut-il retenir avant de demander un devis ? [↑](#)

- **Choisissez le format en fonction de l'environnement de vente.** L'emballage plat convient aux applications ne nécessitant pas de base autoportante ; protection et présentation restent des décisions distinctes.
- **Approuvez l'espace utile, pas seulement les dimensions extérieures.** La capacité, la charge et le nombre d'articles dépendent des dimensions réelles du produit, de son état chargé et de la validation sur échantillon.
- **Comparez les constructions documentées.** Faites correspondre la séquence des couches, l'épaisseur, les conditions d'essai de transmission et la documentation d'utilisation prévue avant de comparer les prix.
- **Laissez ouvertes les conditions commerciales non vérifiées.** Le MOQ, le délai de production, le poids unitaire et le prix ne sont pas confirmés pour ce produit.
- **Les allégations de recyclabilité exigent la preuve d'une filière de récupération appropriée.** — 16 CFR 260.12 traite de l'accès à la collecte et des composants qui entravent le recyclage ([Source^{\[3\]}](#)). Ne qualifiez pas un sachet multicouche de recyclable en collecte sélective simplement parce qu'une couche individuelle est recyclable.

Si une alternative monomatériau est proposée, traitez-la comme une spécification distincte nécessitant un examen de la barrière, du scellage et de la collecte locale. Ni un changement de matériau ni un symbole de recyclage n'établissent une protection équivalente ou une recyclabilité réelle pour ce produit.

Commencez par une spécification vérifiable [↑](#)

Le bon sachet plat Mylar thermoscellable imprimé sur mesure commence par le contenu et se termine par une spécification approuvée et traçable. L'échantillonnage physique résout l'adéquation ; les matériaux documentés traitent l'utilisation prévue ; les essais convenus définissent l'acceptation. L'impression sert alors un emballage dont les exigences ont déjà été clairement définies.

Demandez un devis spécifique à ce produit en indiquant les détails de votre produit, les dimensions envisagées, la quantité par modèle, le visuel, la destination et la date de livraison souhaitée.

^[1]Types d'aliments et conditions d'utilisation de la FDA : Tableaux de référence distinguant les catégories d'aliments et les conditions d'utilisation des emballages. Ils étayent l'examen de l'utilisation prévue, et non une allégation de conformité pour ce produit. [↵](#)

^[2]Essai de résistance de soudure ASTM F88 : Explication technique d'Instron concernant les essais de soudures d'emballages souples. Citer la méthode n'établit ni un résultat d'essai ni un seuil d'acceptation pour ce sachet. [↵](#)

^[3]Allégations de recyclabilité de la FTC : Les Green Guides traitent de la justification, de la disponibilité de la collecte et des composants qui limitent le recyclage. Aucune allégation de recyclabilité n'est établie pour la construction proposée. [↵](#)

Product Option