



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES

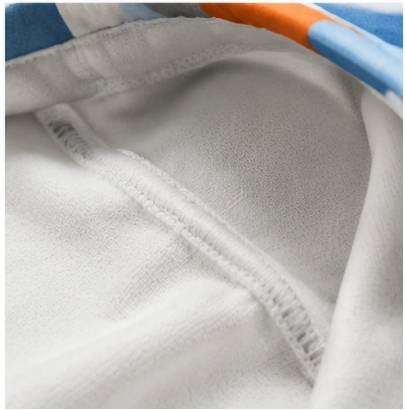
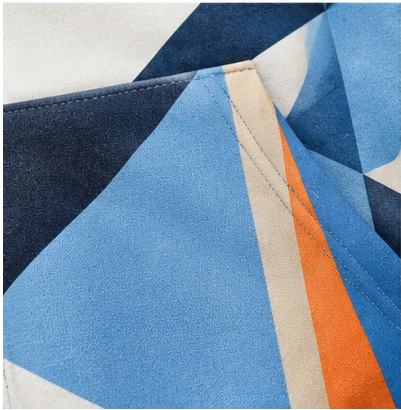


Sweats à capuche zippés personnalisés : des sweats imprimés à zip intégral conçus pour résister à la fermeture éclair

Product Image













Details

Les sweats à capuche zippés personnalisés sont des sweats molletonnés à zip intégral décorés sur la poitrine gauche, les manches, le côté de la capuche ou le dos, en gardant le visuel à l'écart de la fermeture éclair. Choisissez le circuit de commande selon la quantité, le vêtement vierge selon le grammage et la quincaillerie de zip, et la décoration selon le nombre de couleurs. N'approuvez la production en série qu'après inspection d'un échantillon lavé et fermé par zip.

Qui commande des sweats à capuche zippés personnalisés, et que doit faire le vêtement ? [↑](#)

Quatre groupes d'acheteurs ont des exigences différentes. Les responsables de bureau, les équipes RH, les superviseurs de chantier et les distributeurs achètent des vêtements de dessus pour leurs

équipes. Dans l'édition 2026 du guide d'achat en gros^[1] indique que les équipes d'entrepôt et de terrain ont besoin d'un vêtement de dessus qu'elles peuvent retirer en quelques secondes sans enlever leur casque de chantier, leurs lunettes de sécurité ou leur cordon porte-badge. Le même guide avertit que la quincaillerie des fermetures éclair, les coutures de patte double et les poches fendues augmentent le coût du vêtement vierge avant l'ajout de toute décoration.

Les entraîneurs, conseils d'élèves et organisateurs d'événements achètent pour une date fixe et une gamme de tailles mixte, et hésitent souvent entre un sweat à enfiler moins cher et un modèle zippé qui fait davantage veste d'équipe. Les propriétaires Shopify et labels streetwear indépendants testent les motifs 1 pièce à la fois et accordent de l'importance au grammage, à la qualité de la broderie et au toucher du zip. Les acheteurs de cadeaux se préoccupent surtout de la coupe, de l'épaisseur et de la tenue de la fermeture éclair. Chaque groupe nécessitant un circuit différent, cette page les distingue plutôt que de s'adresser à un amateur générique de sweats à capuche.

Pourquoi les commandes de modèles zippés échouent-elles là où les sweats à enfiler réussissent ? [↑](#)

Le problème est structurel. Une fermeture éclair divise le devant en 2 panneaux, ajoute de l'épaisseur et tire sur le tissu qui l'entoure. guide de conception USA Teamwear^[2] avertit que tout graphisme qui la traverse peut « se fissurer, se décoller ou paraître coupé ». Le guide considère également le DTF et le vinyle thermocollant comme peu performants à proximité du zip.

Les défauts apparaissent généralement après la livraison, et non à l'approbation. Une analyse de la construction entièrement zippée^[3] explique le mécanisme : le molleton de coton rétrécit au sèche-linge alors que le ruban de fermeture en nylon ne rétrécit pas, si bien qu'une vague se forme le long du buste. Sur une commande d'équipe, un lavage qui provoque des vagues sur la fermeture éclair devient une réclamation portant sur tout le lot, et non sur un défaut isolé.

La solution consiste à demander un devis sur la base d'un cahier des charges écrit. Les Custom Printed Full-Zip Hoodies sont définis par le ratio et le grammage du tissu, le matériau de la fermeture éclair, les zones de décoration qui respectent le dégagement de la fermeture et un échantillon préproduction lavé. Le MOQ, les délais de production, le poids unitaire et les résultats de lavage sont confirmés au stade du devis et de l'échantillon, plutôt que d'être supposés.



Sommaire

- [Qui commande des sweats à capuche zippés personnalisés ?](#)
- [Pourquoi les commandes de modèles zippés échouent](#)
- [Qu'est-ce qu'un sweat à capuche personnalisé à zip intégral ?](#)
- [Comment définir, valider et approuver une commande](#)
- [Quel circuit et quel vêtement vierge choisir](#)
- [Points clés à retenir](#)
- [Définissez votre commande](#)

Qu'est-ce qu'un sweat à capuche imprimé personnalisé à zip intégral, et où placer le visuel ? [↑](#)

Un sweat à capuche imprimé personnalisé à zip intégral est un sweat molletonné à capuche avec fermeture éclair frontale sur toute la longueur, deux panneaux avant, poignets et ourlet côtelés, et poches kangourou séparées ou prises dans les coutures latérales. Il se décore par sérigraphie, broderie, DTG ou DTF. Le grammage du tissu est la spécification que les acheteurs interprètent le plus souvent mal. guide des grammages Printful^[7] classe les sweats à capuche en légers jusqu'à environ 280 g/m², intermédiaires à 280-350 g/m², et lourds à partir de 350 g/m². Selon cette échelle, le très répandu Gildan 18600^[8], à 8,0 oz/yd² (271 g/m²), appartient à la catégorie légère malgré son nom « Heavy Blend ».



Zone	Usage typique	Taille ou limite de dégagement
Poitrine gauche ou droite	Broderie de logo ou petite impression	Exemple de zone poitrine : 3,25 in de large x 3 in de haut sur Carhartt K122 ^[9]
Bord à côté de la fermeture éclair	Toute méthode	Impressions d'environ 0,5-1 in et broderies d'environ 1-1,5 in de la fermeture éclair (USA Teamwear ^[2])
Dos entier	Nom d'équipe ou grand visuel	Impression jumbo jusqu'à 18 x 23 in chez Threadbird ^[10]
En travers de la fermeture éclair	Exception uniquement	Threadbird le chiffre au cas par cas ; Printful ^[11] ne peut pas garantir l'alignement entre les panneaux.

Utilisez le tableau comme mise en page par défaut : un petit marquage sur la poitrine, un grand visuel au dos, et les manches ou le côté de la capuche pour les marquages secondaires. Un graphisme traversant le zip est une exception chiffrée séparément qui doit être échantillonnée, et non une position d'impression standard. Dimensionnez le visuel de poitrine pour la plus petite taille de la série, car un marquage prévu pour 3XL encombrera la fermeture éclair sur une petite taille.

Comment définir, valider et approuver une commande à zip intégral ? [↑](#)

Étape 1 : choisir le circuit selon la quantité

L'impression à la demande convient aux pièces uniques et aux petits tests. centre d'aide Printful^[12] indique que la plupart des produits sont traités en moyenne en 2-5 jours ouvrés, hors expédition, et que plus de 97 % des commandes sont expédiées sous 5 jours ouvrés. Selon le guide 2026 de Sunday^[13], la décoration de vêtements vierges en stock commence généralement autour de 10-25 pièces, tandis que la coupe à partir de tissu en rouleau commence à environ 100 pièces, tailles comprises. Les usines qui modifient les zips, poches ou patrons prévoient souvent autour de 100 pièces par couleur et par style^[14]. Obtenez la quantité minimale par écrit auprès du fournisseur que vous utilisez réellement.

Étape 2 : réunir tissu, zip et doublure dans une seule fiche technique

Une demande chiffrable indique le ratio de fibres, le poids en oz/yd² et en g/m², l'exigence de prérétrécissement, le matériau et la marque de la fermeture éclair, les arrêts supérieur et inférieur, le type de poche, la doublure de capuche et la gamme de tailles. Sunday^[13] recommande 280-400 GSM et du coton-polyester prérétréci 80/20 to 95/5 pour les sweats d'entreprise. La construction à zip intégral ajoute une opération de patte, et Yite^[15] indique que la pose d'une fermeture éclair demande environ 15-20 % de main-d'œuvre supplémentaire par rapport à un sweat à enfiler. Ne changez pas de marque de zip, de type de dents ou de structure de poche en cours de série, car chaque modification affecte à la fois le coût et le calendrier.



L'intérieur molletonné brossé est une surface réglementée, et pas seulement un élément de confort. [guide vestimentaire de la CPSC^{\[16\]}](#) cite les « doublures avec zones exposées, telles que les vestes à fermeture éclair frontale complète » parmi les parties exposées. Un intérieur à surface relevée peut donc nécessiter son propre essai 16 CFR partie 1610, même lorsque le tissu extérieur est exempté.

Étape 3 : adapter la décoration à la quantité et au nombre de couleurs

La règle empirique de Sunday est la broderie pour un logo et un rendu sobre, et l'impression pour la couleur, l'échelle et les créations à dominante graphique. La broderie sur molleton de 50/50 peut aussi goder après le lavage. Les brodeurs^[19] recommandent un stabilisateur cut-away et le pré lavage du vêtement vierge plutôt que de s'appuyer sur un stabilisateur déchirable.

Étape 4 : vérifier le fichier graphique avant production



Avant le bon à tirer, vérifiez le visuel vectoriel ou haute résolution, le nombre de couleurs directes qui détermine le coût de sérigraphie, la nécessité d'une sous-couche blanche sur molleton foncé, la taille d'impression pour chaque taille de vêtement et le dégagement du zip sur les deux panneaux.

L'approbation déclenche également le calendrier. Threadbird^[20] ne commence à compter le délai qu'après réception du visuel prêt à imprimer, d'une maquette approuvée et d'une facture payée. Une semaine perdue en retouches ajoute une semaine à la livraison.

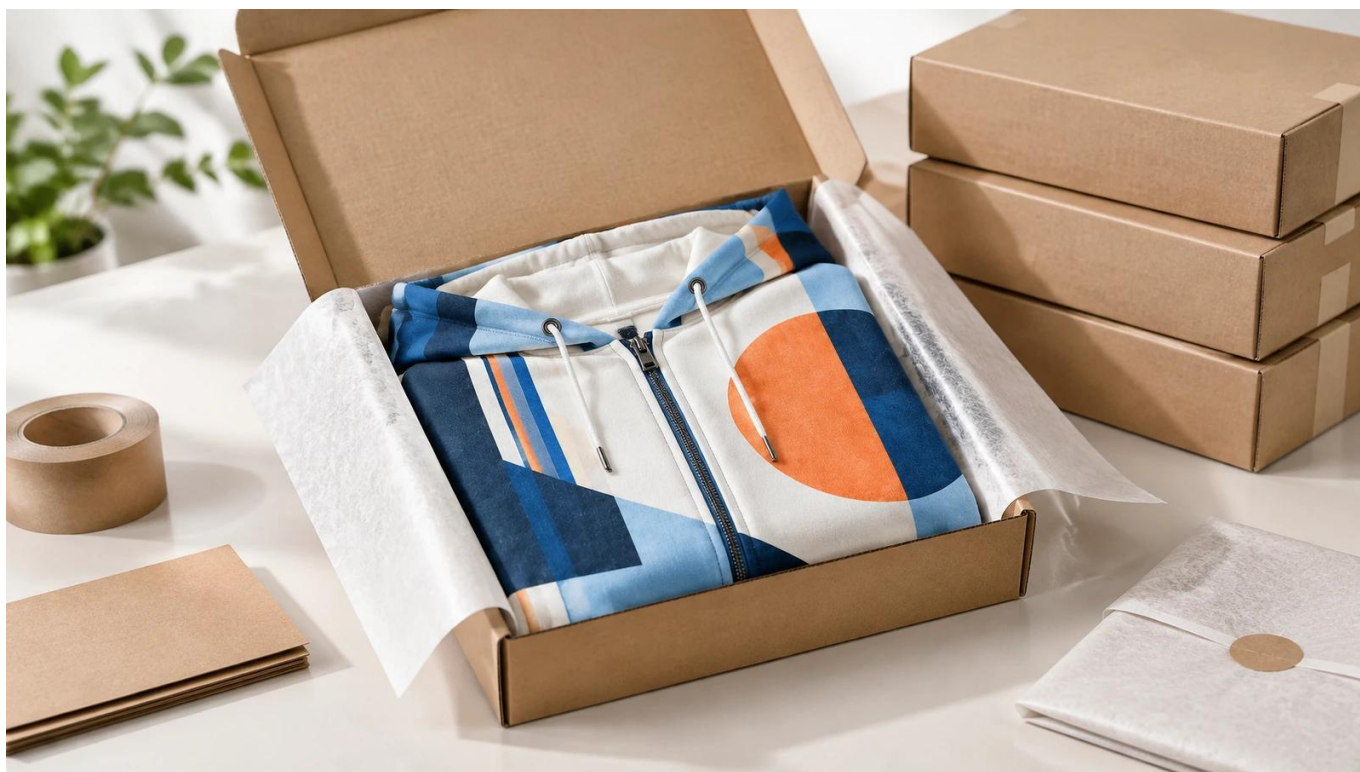
Étape 5 : approuver un échantillon lavé et zippé, puis lancer la série

Un échantillon qui paraît propre peut tout de même échouer. Dans une étude de cas Ninghow de 2026 étude de cas Ninghow^[21], de fines fissures ne sont apparues dans les zones d'encre les plus épaisses qu'après lavage et étirement à la main. La^[15] règle de Yite est de laver-tester les échantillons trois fois avant la production en série. Les réglages de cuisson doivent suivre la fiche technique de l'encre ou du film. Design Brand Print^[22] indique qu'un plastisol insuffisamment cuit reste collant et qu'une encre trop cuite devient cassante. L'approbation doit couvrir la couleur sur corps clairs et foncés, l'alignement des 2 panneaux, le passage du curseur de zip sur l'impression, le rétrécissement, la forme de la capuche et les bords-côtes.



La production en série passe généralement par le patron, le tissu et les accessoires, la coupe, la décoration, la couture, puis le contrôle qualité. Lorsqu'un motif doit traverser la patte, décorez les panneaux coupés avant de coudre le zip, plutôt que de presser sur des dents déjà assemblées.

Étape 6 : contrôler le fonctionnement du zip avec la décoration



liste de contrôle des défauts Ninghow^[23] signale les ondulations de zip, les accrocs dans les dents et les panneaux avant désalignés comme éléments à contrôler impérativement. Elle note qu'un zip peut réussir l'inspection visuelle mais échouer à l'usage en raison de tensions sur le ruban ou de coutures de patte inégales. Faites parcourir chaque fermeture de bout en bout plusieurs fois, vérifiez qu'aucun

tissu n'est pris dans les dents, confirmez que les extrémités d'ourlet se rejoignent et mesurez la position de décoration selon la tolérance convenue. Pour les preuves de laboratoire, [ASTM D2061](#)^[24] couvre la résistance des dents, arrêts, verrouillage du curseur et tirette. La tenue au lavage de l'impression est couramment testée selon AATCC TM61. Sans rapport, ne qualifiez aucune décoration de « résistante au lavage ».

Étape 7 : valider la conformité américaine avant lancement

Selon [16 CFR 1610.4](#)^[25], un tissu à surface relevée relève de la classe 1 lorsque son temps de combustion dépasse 7,0 secondes ou lorsqu'il n'y a qu'un embrasement de surface. Un tissu de classe 3 ne peut pas être vendu comme vêtement. [CPSC](#)^[16] exige un certificat général de conformité pour les vêtements adultes. Les tailles enfant nécessitent à la place un CPC, et leurs fermetures éclair doivent faire l'objet d'un test de plomb. Les étiquettes doivent indiquer la teneur en fibres en poids, le nom du fabricant ou son RN et le pays d'origine conformément à [16 CFR 303.16](#)^[26], de sorte qu'un décorateur ne doit jamais retirer l'étiquette d'origine.

Les modèles jeunesse présentent un danger spécifique. [CPSC](#)^[27] dénombre 26 décès et 73 incidents non mortels liés aux cordons de cou et de capuche sur les vêtements d'extérieur pour enfants entre 1985 et juin 2019 ; les capuches jeunesse doivent donc être fournies sans cordon. La loi californienne AB 1817^[28] interdit les PFAS réglementés dans les nouveaux textiles, et son seuil de fluor organique total passe de 100 ppm à 50 ppm le 1 janvier 2027. Demandez les données d'essai pour tout molleton déperlant. Les mélanges de coton importés font également l'objet d'un contrôle accru après que [DHS a ajouté 43 entreprises](#)^[29] à la liste d'entités UFLPA le 31 juillet 2026.

Étape 8 : expédier, puis rendre les réassorts reproductibles



Indiquez toujours séparément les jours de production et les jours de transit. Une série personnalisée fabriquée en Chine de 300-500 pièces prend environ 25-35 jours après approbation de l'échantillon, plus environ 10 jours par mer, selon Yite^[15]. Le Q4 allonge les files de tricotage et de broderie, et une commande mixte est expédiée au rythme de sa ligne la plus lente. Pour les réassorts, archivez le bon à tirer approuvé, les références de fils et d'encres, l'échantillon lavé et la répartition des tailles afin

que le lot suivant reprenne le même vêtement vierge et les mêmes réglages.

Quel circuit et quel vêtement vierge conviennent à votre commande et à votre budget ? [↑](#)

Choisissez le circuit selon la forme de la commande. Les événements à budget limité avec quelques couleurs directes conviennent à un sérigraphe et à un vêtement vierge basique, avec visuel au dos et petit marquage poitrine. Les boutiques en ligne vendant des pièces uniques en couleur conviennent à l'impression à la demande. Les équipes de chantier ayant besoin d'un rendu uniforme conviennent à un programme de vêtements de travail si le calendrier le permet. La coupe et confection à l'étranger n'a de sens que si vous avez besoin d'un patron, tissu ou zip personnalisé.

Vêtement vierge	Tissu	Grammage	Quincaillerie
Gildan 18600	50/50, capuche non doublée	8,0 oz/yd ² (271 g/m ²)	Fermeture éclair métallique « kissing » (YKK selon Threadbird)
Independent SS4500Z	80/20 sur la plupart des coloris unis, capuche doublée en jersey	8,5 oz	Fermeture éclair métallique « kissing »
Independent IND4000Z	Molleton trois bouts	10,0 oz/yd ² (~330 GSM)	#5 nickel antique
Carhartt K122	50/50, coupe ample de vêtement de travail	10,5 oz (Triple Crown ^[33])	Fermeture éclair pleine longueur

Le 18600 est un vêtement vierge pour événements et bénévoles, et non un modèle lourd, tandis que le SS4500Z convient aux produits au rendu retail et le IND4000Z aux lancements streetwear. Les chiffres de grammage de différents vendeurs mélangent oz/yd² et GSM ; indiquez donc les deux dans tout devis. Les certificats ont aussi leurs limites : le [certificat OEKO-TEX 68252^{\[34\]}](#) est de classe II et couvre les vêtements vierges répertoriés, mais pas la sérigraphie ou la broderie ajoutée ensuite.

Que faut-il retenir avant de demander un devis ? [↑](#)

- **Gardez le visuel à l'écart des dents de la fermeture éclair.** — environ 0,5-1 in de dégagement pour les impressions, 1-1,5 in pour la broderie (Source)
- **« Heavy Blend » n'est pas une spécification de grammage lourd.** — la ligne intermédiaire 280 g/m² est au-dessus des 18600 du 271 g/m² (Source)
- **Les doublures molletonnées exposées nécessitent une preuve d'inflammabilité.** — les surfaces relevées sont de classe 1 au-delà d'un temps de combustion de 7,0 secondes ([Source](#))
- **Les vêtements décorés aux États-Unis constituent une catégorie en croissance.** — \$5,11 milliards en 2023, avec un TCAC prévisionnel de 13,2 % pour 2024-2030 (Source)
- **La demande mondiale de décoration augmente encore plus vite.** — \$28 milliards en 2025, prévus à \$67,3 milliards d'ici 2032 (Source)

Prêt à définir votre commande de sweat à capuche personnalisé à zip intégral ? [↑](#)

Un sweat à capuche entièrement zippé réussit ou échoue au niveau de la fermeture éclair. Gardez la décoration dans les zones poitrine, manche et dos ; indiquez le grammage du tissu dans les deux unités ; nommez la quincaillerie de la fermeture éclair ; et n'approuvez qu'un échantillon lavé, étiré et

zippé. Pour les Custom Printed Full-Zip Hoodies, le MOQ, les délais de production, le poids unitaire et les résultats de lavage sont fixés au devis et à l'échantillon, et non supposés. Envoyez votre quantité, la répartition par tailles, la date de réception souhaitée et les visuels pour demander un devis et un échantillon préproduction lavé.

^[1]Blankstyle: guide d'achat en gros de modèles zippés 2026 couvrant les usages, les coûts et les vêtements vierges. [↵](#)

^[2]USA Teamwear: erreurs de conception sur zip intégral, dégagement de zip et évaluations des méthodes (2026-10-01). [↵](#)

^[3]Budget militaire: explique les ondulations de zip causées par le retrait différent du coton et du ruban. [↵](#)

^[7]Guide des grammages Printful: définit les catégories de grammage léger, intermédiaire et lourd des sweats à capuche en g/m². [↵](#)

^[8]Printful Gildan 18600 : Spécifications du produit pour le sweat à capuche zippé 18600. [↵](#)

^[9]Carhartt K122 : Zone de logo pour le sweat à capuche zippé Marquette. [↵](#)

^[10]Threadbird 18600 : Dimensions des impressions jumbo et consignes pour les impressions en travers de la fermeture éclair, sur le Gildan 18600. [↵](#)

^[11]Sweat à capuche zippé intégral Printful: ne garantit pas l'alignement des motifs entre panneaux sur les sweats zippés. [↵](#)

^[12]Centre d'aide Printful: délais moyens de traitement et part des commandes expédiées sous 5 jours. [↵](#)

^[13]Guide Sunday: guide de sweats à capuche personnalisés 2026 sur les minimums, le GSM et le choix de décoration. [↵](#)

^[14]VANRD: fabricant de sweats zippés décrivant les quantités de planification par couleur et le processus. [↵](#)

^[15]Yite Clothing: main-d'œuvre, essais de lavage et fourchettes de délais pour les sweats à zip intégral (2026-04-01). [↵](#)

^[16]Guide vestimentaire de la CPSC: doublures exposées, exigence GCC et essais de plomb des zips pour enfants. [↵](#)

^[19]r/Machine_Embroidery: fronces de broderie sur sweat après lavage, avec conseils sur les renforts. [↵](#)

^[20]Délai Threadbird: moment de départ du délai de production et fourchettes de délais standard. [↵](#)

^[21]Cas de fissuration Ninghow: fissures d'impression révélées uniquement après lavage et étirement (2026-10-03). [↵](#)

^[22]Design Brand Print: les plages de cuisson doivent suivre les fiches techniques des encres et les échantillons d'essai. [↵](#)

^[23]Liste de contrôle des défauts Ninghow: points d'inspection des ondulations de zip, accrocs et alignement des panneaux. [↵](#)

^[24]ASTM D2061: méthodes d'essai standard pour la résistance des fermetures éclair. [↵](#)

^[25]eCFR 16 CFR 1610.4: classes d'inflammabilité des textiles vestimentaires à surface plane et relevée. [↵](#)

^[26]eCFR 16 CFR 303.16: exigences FTC concernant le contenu des étiquettes textiles. [↵](#)

^[27]Cordons CPSC: danger et données d'incidents liés aux cordons des vêtements d'extérieur supérieurs pour enfants. [↵](#)

^[28]Résumé AB 1817: restrictions californiennes sur les PFAS textiles et seuils de fluor. [↵](#)

^[29]DHS: extension de la liste d'entités UFLPA annoncée le 2026-07-31. [↵](#)

^[33]Triple Crown: fiche personnalisée Carhartt K122 intermédiaire 10,5 oz. [↵](#)

^[34]Vérification d'étiquette OEKO-TEX: certificat Gildan 68252, champ d'application classe II. [↵](#)

Product Option