



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Autocollants lenticulaires personnalisés : autocollants à effet bascule, mouvement et profondeur 3D pour emballages plats, kits de lancement et merchandising en édition limitée

Product Image













Details

Les autocollants lenticulaires personnalisés impriment deux images entrelacées ou plus derrière une lentille plastique striée. Lorsque l'observateur incline l'autocollant, le visuel bascule, bouge ou gagne en profondeur. Ils conviennent surtout aux emballages plats, kits de lancement et articles de merchandising en édition limitée. Ne lancez la production qu'après qu'une épreuve physique a confirmé le type d'effet, le LPI de la lentille, la taille minimale de police et l'adhésif sous trois angles de vue.

Qui commande des autocollants lenticulaires personnalisés, et pour quels projets ? [↑](#)

L'acheteur principal est un responsable de marque, d'emballage ou de marketing qui doit faire ressortir un panneau plat en rayon ou à l'écran. Des fournisseurs d'emballages tels que Alora

Packaging^[1] citent les emballages alimentaires, les cosmétiques et produits de beauté, les promotions de boissons, l'électronique grand public et les emballages de vente au détail comme usages typiques. En pratique, l'autocollant se pose sur des couvercles de coffrets cadeaux, des panneaux de carton et des mailings de lancement, où un logo bascule pour révéler une offre, une date ou une seconde vue du produit.

Les équipes événementielles et les acheteurs de cadeaux d'entreprise constituent le second groupe. Ils achètent pour des lancements, pop-up stores, supports de salon et coffrets cadeaux destinés aux canaux de vente. Personne dans ce groupe ne valide un tirage complet sans tenir un échantillon, car l'effet ne peut pas être évalué sur un PDF plat.

Les acheteurs de jeux, de films et d'objets de collection utilisent le mouvement pour signaler une édition limitée. Les illustrateurs et les créateurs de produits dérivés de fans commandent des séries plus petites.

Pourquoi les autocollants à effet de mouvement déçoivent-ils, et comment l'éviter ? [↑](#)

De nombreuses premières commandes échouent parce que l'acheteur traite le lenticulaire comme un vinyle haut de gamme. Il envoie un fichier aplati, choisit n'importe quelle forme de découpe, prévoit une application sur une bouteille et attend une livraison la semaine suivante. Chacune de ces hypothèses est erronée pour le lenticulaire.

Commencez par la lentille et la surface. Le guide holographique contre lenticulaire 4OVER4 décrit la lentille comme « plus épaisse et plus rigide, idéale sur les surfaces planes ».^[4]

Vient ensuite l'effet fantôme. Lenticular World^[5] définit l'effet fantôme comme la visibilité de plusieurs images sous certains angles. Il énumère quatre causes : contraste de couleurs trop élevé, mauvais repérage, pas non concordant ou trop grand nombre d'images. Le guide de conception d'Enduraline^[6] avertit que les arrière-plans blancs ou très clairs peuvent laisser 10 % à 20 % des deux images visibles simultanément. Les traits fins et les petites polices sérif se dégradent sous la lentille ; une URL placée dans un coin devient donc illisible à bout de bras.

Les stickers lenticulaires personnalisés à effet de mouvement sont proposés comme une impression spécialisée plutôt que comme une simple option de sticker améliorée. Avant le début de la création graphique, nous vérifions que la commande nécessite réellement un effet lenticulaire. Nous fixons ensuite la LPI de la lentille et la taille minimale de police, contrôlons chaque fichier d'image, et ne lançons la production qu'après votre approbation d'une épreuve physique sous les angles gauche, centre et droit. La commande minimale, le prix unitaire, la spécification de la lentille et le délai de production sont établis après l'examen de la création graphique et confirmés sur l'échantillon approuvé. Nous ne publions pas de chiffres fixes avant que l'épreuve ne soit validée.



Table des matières

- [Qui commande des autocollants lenticulaires personnalisés, et pour quels projets ?](#)
- [Pourquoi les autocollants à effet de mouvement déçoivent-ils, et comment l'éviter ?](#)
- [Qu'est-ce qu'un autocollant lenticulaire personnalisé ?](#)
- [Comment faire passer un visuel lenticulaire à une série approuvée ?](#)
- [Quelle filière d'approvisionnement convient à votre budget et à votre délai ?](#)
- [Quels sont les principaux enseignements pour les acheteurs ?](#)
- [Prêt à demander un devis et une épreuve ?](#)

Qu'est-ce qu'un autocollant lenticulaire personnalisé ? [↑](#)

La face de l'autocollant est une feuille de minuscules stries parallèles appelées lenticules. Elle est collée sur un visuel découpé en bandes puis entrelacé. Comme l'explique 4OVER4^[7], chaque strie envoie différentes bandes à votre œil selon l'angle de vue. Lorsque vous inclinez l'autocollant, un nouveau jeu de bandes atteint votre œil et vous voyez une bascule ou une courte animation. Un effet net dépend de la concordance de l'entrelacement avec le pas de la lentille, et « un effet flou est presque toujours un problème d'alignement ». Sur un film holographique, la brillance se déplace sur une image fixe. Sur un autocollant lenticulaire, c'est l'image elle-même qui change.

Effet	Ce que voit l'observateur	Nombre typique d'images ou de vues
Bascule	Une image passe à une autre	2 ; difficile à garder net au-delà de 3
Animation	Courte séquence animée	Généralement 4-8
Morphing	Une image devient progressivement une autre	10-20
Profondeur 3D	Profondeur sans lunettes	Généralement 10-16 vues

Les nombres d'images ci-dessus proviennent du guide de lentilles lenticulaires Owl3D^[8]. Pour les autocollants, une bascule nette à deux ou trois images est le brief le plus sûr, et les gammes standard

proposent des bascules de 2, 3 ou 4 images verticales ou horizontales. Les effets d'animation, de morphing et 3D nécessitent davantage d'images. Plus d'images augmentent le risque d'effet fantôme et exigent souvent une autre lentille.

Comment le LPI détermine le niveau de détail et la lisibilité du texte

LPI signifie lenticules par pouce. Le guide World3D LPI^[9] indique que la plupart des impressions inférieures à environ 18 x 28 in utilisent une lentille de 75-100 LPI. Il résume le compromis ainsi : « Un faible LPI donne un meilleur effet. Un LPI élevé donne une image plus nette. » Choisissez le LPI le plus faible qui conserve votre plus petit détail.

LPI de la lentille	Idéal pour	Police minimale
40	Affiches et PLV vues au-delà de la longueur d'un bras	18 pt
75	Autocollants d'emballage, bascules promotionnelles, 3D	12 pt
100	Petits autocollants à tenir en main, texte fin	8 pt

Les minimums de police suivent le guide d'Enduraline^[6]. Le même guide donne des épaisseurs de lentille d'environ 18 mil à 75 LPI et 14 mil à 100 LPI (1 mil = 0,001 in). Le LPI nominal n'est jamais exact. ISO/TS 20328:2016^[10] définit comment mesurer les dimensions des feuilles de lentille et la précision du pas, à 25 °C ± 2 °C et 50 % RH ± 5 %. Elle classe les lentilles sous 75 lpi comme basse fréquence et 75-150 lpi comme fréquence moyenne. La norme explique comment mesurer une lentille ; elle ne certifie pas un autocollant.



Comment faire passer un visuel lenticulaire à une série approuvée ? [↑](#)

Le processus ci-dessous comporte sept étapes de contrôle. Chaque étape élimine un mode de défaillance avant que vous ne payiez le tirage complet.

Étape 1 : confirmer que le projet nécessite un effet lenticulaire

Choisissez le lenticulaire uniquement lorsque l'image doit changer ou montrer de la profondeur avec l'angle de vue. Un visuel fixe unique s'imprime mieux sur film holographique ou vinyle standard. Choisissez un effet, définissez la distance de vision à la main (environ 30-50 cm) et la direction principale du mouvement, puis limitez le nombre d'images. Ne combinez pas une animation à plusieurs images avec un changement intégral à fort contraste.

Étape 2 : confirmer la surface et l'adhésif

Une FAQ 4OVER4 FAQ^[11] indique que les autocollants lenticulaires 3D sont « conçus uniquement pour les surfaces planes » et que « le matériau de la lentille est rigide et résiste à la flexion ». Plier la lentille dégrade également l'effet optique. Les bouteilles courbes, tissus et sachets souples devraient plutôt utiliser un film holographique.

Pour l'adhésif, demandez la fiche technique. À titre d'exemple, un film double face DPLenticular^[12] indique :

- Température minimale d'application de 10 °C
- Adhérence au pelage d'environ 11 N/25 mm sur acier après 24 heures
- Plage de température d'utilisation de -40 °C à +150 °C
- Durée de conservation de 2 ans et durabilité extérieure d'environ 1 an

Ces chiffres décrivent le film, et non une garantie du sticker. Les travaux destinés à l'extérieur ou aux vitrines nécessitent une spécification d'adhésif et de protection UV, classée pour les intempéries, confirmée séparément. Nous confirmons l'adhésif et le papier support sur le devis et les testons sur votre substrat réel pendant l'épreuve.



Étape 3 : verrouiller le LPI et la résolution d'impression

Selon 4OVER4^[13], le LPI défini dans le logiciel d'entrelacement « doit correspondre exactement à la

lentille physique, et le DPI d'impression doit être d'au moins 720 pour une définition nette des bandes ». Les acheteurs fournissent néanmoins les visuels à 300 dpi. L'imprimeur les entrelace de nouveau selon le pas mesuré.

Étape 4 : vérifier chaque fichier d'image avant envoi

Fournissez chaque image de bascule ou d'animation dans son propre fichier PDF, TIFF ou JPEG CMJN pleine taille. Joignez les fichiers sources modifiables et indiquez l'ordre des images. Pour les projets 3D, fournissez un PSD en calques dans lequel chaque calque est complété derrière les objets au premier plan. Le guide de conception World3D^[14] prescrit :

- 300 dpi pour les pièces inférieures à 27 × 40 in
- Fond perdu de 1/8 in sur les fichiers d'animation
- Une zone de sécurité de 1/4 in à l'intérieur de la ligne de coupe
- Pour le 3D, un fond perdu complet de 1 in à gauche et à droite

Pour limiter l'effet fantôme, partagez les arrière-plans entre les images, ne déplacez que des éléments locaux et évitez les bascules du noir au blanc. La note sur l'effet fantôme de World3D^[15] ajoute que davantage d'images produisent davantage d'effet fantôme et que les animations de gauche à droite en génèrent plus que celles de haut en bas. N'entrelacez pas les fichiers vous-même, sauf si l'imprimeur vous fournit le pas mesuré pour ce lot de matériau de lentille.



Étape 5 : mesurer le pas de lentille avant l'impression

Le livre blanc Kodak^[16] décrit la séquence de production :

- Sélectionnez le matériau de lentille et mesurez son pas.
- Réglez la résolution d'entrelacement à partir de cette mesure et entrelacez les images.
- Imprimez au dos de la lentille en alignant précisément les bandes sur les lenticules.
- Découpez à l'emporte-pièce et ajoutez l'adhésif en dernier.

Mesurer le pas est essentiel car les valeurs nominales sont souvent inexactes. Un créateur DIY sur Reddit^[17] a acheté des feuilles vendues comme 50 LPI, puis a constaté grâce à des impressions d'essai que le visuel devait être imprimé à 47,73 LPI. Le pas peut aussi varier entre les lots et avec la température et l'humidité. L'épreuve doit donc être réalisée sur le même matériau de lentille que celui utilisé en production.



Étape 6 : inspecter l'épreuve sous trois angles

Contrôlez l'épreuve depuis la gauche, le centre et la droite sous un éclairage intérieur normal et à la distance réelle de vision. Rejetez toute épreuve où les deux images apparaissent simultanément, où le texte se dégrade ou où l'image change à peine. Pour les bascules et les visuels changeants, [ISO 20793:2024](#)^[18] définit quatre mesures : diaphonie, plage d'angle de vue, désalignement angulaire par rapport à l'angle prévu et uniformité sur toute la zone imprimée. La norme ne couvre pas les impressions 3D ; les projets 3D nécessitent donc une norme visuelle convenue entre l'acheteur et l'imprimeur. Inscrivez les angles d'inspection, la source lumineuse et les critères de réussite dans le bon de commande afin que les deux parties évaluent l'épreuve de la même façon.



Étape 7 : emballer, stocker et prévoir le réassort

Les rayures apparaissent davantage sur la lentille que sur le film, et une seule rayure traversant les lenticules ressemble à un défaut d'impression. Expédiez les autocollants avec le côté lentille protégé par des feuilles intercalaires et stockez-les à plat. ONE Plastic^[19] conseille de conserver le stock « dans un environnement frais et sec, à l'abri du soleil direct et de la chaleur ». Les variations d'humidité peuvent faire gondoler les feuilles. Archivez ensemble l'épreuve approuvée, la spécification de lentille et les fichiers d'images afin que le réassort puisse être comparé à une référence déjà validée.



Quelle filière d'approvisionnement convient à votre budget et à votre délai ? [↑](#)

La page de production indique 15 jours. Cependant, la page de délais 4OVER4^[21] conseille de prévoir environ 20 to 22 jours ouvrés à compter de la confirmation de commande et de l'approbation de l'épreuve, hors expédition. Planifiez selon le délai le plus long.

Commandez la quantité que vous utiliserez réellement. Les stocks restants des créations en édition limitée restent souvent inutilisés une fois la sortie terminée.

Une mention « étanche » sur une page fournisseur n'est pas un rapport d'essai. Les chiffres confirmés pour votre commande proviennent uniquement de votre devis et de l'échantillon approuvé.

Que doit préciser chaque devis ?

Un devis complet fixe les éléments suivants :

- Type d'effet et nombre d'images
- Sens de la lentille, LPI et épaisseur
- Format fini et forme
- Adhésif et support antiadhésif
- Prix à chaque palier de quantité et quantité minimale
- Jours de production comptés à partir de l'approbation de l'épreuve
- Inclusion ou non des épreuves et du fret

Tout champ absent du devis tend à revenir plus tard sous forme d'avenant.

Quelles règles de conformité et de recyclage s'appliquent ?

Un autocollant promotionnel ne relève pas automatiquement des règles applicables aux emballages réglementés, mais son usage final peut le soumettre à ces règles.

- **Contact alimentaire** : Si l'autocollant touche un aliment, son adhésif est évalué selon les règles FDA sur les additifs alimentaires indirects, dont 21 CFR 175.125 pour les adhésifs sensibles à la pression ([eCFR Titre 21](#)^[25]).
- **Jouets pour enfants** : Si le produit est un jouet pour enfants, la CPSIA rend ASTM F963 obligatoire. Elle exige également des essais par un tiers et un certificat de produit pour enfants ([CPSC](#)^[26]).
- **Emballages UE** : Le règlement (UE) 2025/40 (PPWR) s'applique directement dans toute l'UE depuis le 12 août 2026 (European Sealing^[27]). Un autocollant à lentille utilisé comme élément de l'emballage est donc traité comme un emballage plastique.
- **Allégations de recyclabilité en Californie** : SB 343 limite les allégations « recyclable » sur les produits fabriqués après le 4 octobre 2026. Une injonction préliminaire fédérale rendue le 14 juillet 2026 est également enregistrée (Strategic Packaging Insights^[28]). Les étiquettes à lentille PET multicouche ne doivent pas porter par défaut une marque de recyclabilité.

Pour le contexte de la demande, PW Consulting^[29] estime que les emballages et étiquettes représentaient environ USD 314,48 millions USD, soit 29,95 %, du marché mondial des feuilles lenticulaires 3D en 2025, derrière la publicité. Les estimations d'autres cabinets diffèrent d'un ordre de grandeur. Lorsque vous citez la taille du marché, nommez le rapport et l'année plutôt que de donner un seul chiffre sectoriel.

Quels sont les principaux enseignements pour les acheteurs

? [↑](#)

- **Planifiez le calendrier en semaines, non en jours.** — Environ 20-22 jours ouvrés après l'approbation de l'épreuve, hors expédition (Source)
- **La taille minimale de police dépend de la lentille.** — 18 pt à 40 LPI, 12 pt à 75 LPI, 8 pt à 100 LPI (Source)
- **La qualité de l'effet de bascule peut être mesurée.** — ISO 20793:2024 couvre la diaphonie, la plage d'angle de vue, le désalignement et l'uniformité ([Source](#))
- **L'emballage est un marché majeur pour les feuilles lenticulaires.** — Environ USD 314,48 millions USD, soit 29,95 % du marché des feuilles 3D en 2025 (Source)
- **Les règles européennes sur les emballages s'appliquent désormais aux composants de lentille utilisés dans les emballages.** — PPWR directement applicable depuis le 12 août 2026 (Source)

Prêt à demander un devis et une épreuve ? [↑](#)

Le lenticulaire vaut son coût lorsque le changement lui-même constitue le message et que la surface est plane. Il convient ainsi à une date de lancement révélée sur un coffret cadeau, à un personnage qui s'anime sur un merchandising en série limitée, ou à un logo qui se transforme en offre sur un salon professionnel. Il est déconseillé pour les bouteilles incurvées, les délais de 1 semaine ou les visuels statiques. Limitez le brief à deux ou trois images, choisissez la LPI en fonction du plus petit texte, et n'approuvez rien tant qu'une épreuve réalisée avec la lentille de production n'a pas été validée sous trois angles. **Envoyez vos fichiers d'images, la surface cible et la plage de quantités pour demander un devis et une épreuve à trois angles pour votre projet.**

^[1]Alora Packaging: Page d'autocollants lenticulaires listant les utilisations d'emballage et de promotion. [↵](#)

[4] Guide 4OVER4 : rigidité de la lentille et aptitude aux surfaces planes. [↵](#)

^[5]Lenticular World: Définition et causes de l'effet fantôme lenticulaire, 2022. [↵](#)

^[6]Enduraline: Guide de conception couvrant les minimums de police, les arrière-plans et l'épaisseur des lentilles. [↵](#)

^[7]4OVER4: Fonctionnement des autocollants lenticulaires ; flou causé par un désalignement. [↵](#)

^[8]Owl3D: Nombres d'images typiques pour chaque type d'effet lenticulaire. [↵](#)

^[9]guide World3D LPI: Choix du LPI selon le format d'impression, 2026. [↵](#)

^[10]ISO/TS 20328:2016: Mesure des dimensions des feuilles de lentille lenticulaire. [↵](#)

^[11]FAQ 4OVER4 FAQ: Les autocollants lenticulaires sont réservés aux surfaces planes. [↵](#)

^[12]DPLenticular: Données de température, d'adhérence au pelage et de durabilité du film adhésif. [↵](#)

^[13]FAQ 4OVER4 FAQ: Le LPI doit correspondre à la lentille ; impression à 720 DPI DPI minimum. [↵](#)

- ^[14]guide de conception World3D: Règles de résolution de fichier, fond perdu et zone de sécurité. [↵](#)
- ^[15]World3D: Effet du nombre d'images et de la direction du mouvement sur l'effet fantôme. [↵](#)
- ^[16]Kodak: Livre blanc sur le procédé d'impression lenticulaire. [↵](#)
- ^[17]Cas DIY Reddit: Feuilles nominales 50 LPI imprimées à 47,73 LPI. [↵](#)
- ^[18]ISO ISO 20793:2024: Mesure de la qualité d'image des impressions lenticulaires à image changeante. [↵](#)
- ^[19]ONE Plastic: Conseils de stockage et de prévention des rayures pour les feuilles PET lenticulaires. [↵](#)
- ^[21]Aide 4OVER4: 20–22 jours ouvrés après l'approbation de l'épreuve. [↵](#)
- ^[25]eCFR Titre 21: Règles FDA incluant les adhésifs 21 CFR 175.125. [↵](#)
- ^[26]CPSC: CPSIA et exigences de sécurité des jouets ASTM F963. [↵](#)
- ^[27]European Sealing: Le PPWR s'applique directement depuis le 12 août 2026. [↵](#)
- ^[28]Strategic Packaging Insights: Suivi des restrictions d'allégations de recyclabilité SB 343. [↵](#)
- ^[29]PW Consulting: Parts de marché par application des feuilles lenticulaires 2025 3D. [↵](#)
-

Product Option