



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Pochoirs de peinture PET réutilisables sur mesure : pochoirs en plastique découpés au laser à partir de votre visuel

Product Image



Front View



Back View



Angled View



Detail / Open View











Details

Les pochoirs de peinture PET réutilisables sur mesure sont découpés dans un film polyester, généralement de 7,5 to 14 mil d'épaisseur, à partir de votre logo, texte ou motif. Ils conviennent aux travaux répétés au pinceau, au rouleau ou par pulvérisation sur les murs, le bois, les caisses, les équipements et les sols intérieurs scellés. L'épaisseur, le positionnement des ponts, la taille du motif découpé, la quantité minimale de commande et le délai sont tous confirmés dans votre devis et votre épreuve écrite avant tout début de découpe.

Qui commande des pochoirs de peinture PET sur mesure, et pour quels travaux ? [↑](#)

Les acheteurs de pochoirs en plastique sur mesure se répartissent en quatre groupes. Chacun évalue

la même feuille de film selon des critères différents. Les responsables d'installations, responsables de la sécurité en entrepôt et entrepreneurs de marquage ont besoin de lettres, flèches, numéros d'unité et mentions de sécurité qu'ils peuvent repeindre chaque saison. Les ateliers d'enseignes et de graphisme commandent pour leurs propres clients et ont besoin de dessins que ces derniers peuvent approuver. Stencil Ease recommande aux ateliers d'enseignes de faire approuver le dessin CAO par leur client final^[1], car une modification tardive du texte remet toute la commande à zéro. Les petites entreprises, comme les restaurants, programmes sportifs, plateformes logistiques et ateliers de cadeaux, veulent répéter leur logo sur des murs, des caisses, des plateaux de jeu et des marchandises. Les amateurs de bricolage veulent une dimension exacte pour des panneaux en bois, des meubles et des cadeaux.

Le film PET convient le mieux à la partie médiane de cette gamme : murs intérieurs, bois, tissu, caisses, panneaux d'équipement et béton scellé. Sur ces surfaces, le travail exige des bords nets et une feuille flexible qui se nettoie bien. L'asphalte rugueux et les travaux de stationnement à forte pulvérisation relèvent du polyéthylène plus épais, traité dans le guide d'achat ci-dessous. Bien faire cette distinction dès le départ compte davantage que toute autre spécification du bon de commande.

Les besoins de commande varient aussi selon les profils. Un entrepreneur peut recommander le même pochoir en forme de flèche chaque printemps. Un atelier d'enseignes peut réaliser un motif unique différent chaque semaine. Un créateur de cadeaux peut n'avoir besoin que d'un pochoir d'une taille précise. Traitez la commande comme un exercice de spécification plutôt que comme un choix dans un catalogue. La surface, la peinture, l'applicateur, le nombre de réutilisations et les conditions de stockage déterminent la bonne feuille. Le visuel seul ne suffit pas.

Pourquoi les commandes de pochoirs échouent-elles avant même que la première couche ne sèche ? [↑](#)

Le problème est que « pochoir en plastique » couvre des matériaux très différents. Un film fin qui reproduit un logo net sur le mur d'un café peut se soulever et laisser couler la peinture sur un parking. 1-800-Stencil indique que le Mylar pour loisirs créatifs convient aux petits projets intérieurs, mais n'est pas idéal pour la chaussée^[2]. L'erreur inverse existe aussi : une feuille épaisse perd les détails fins nécessaires à un petit logo.

Vérifiez la logistique et l'approbation avec le même soin que la découpe elle-même. Assurez-vous que les grandes feuilles ne seront pas pliées, évitez de surcharger le rouleau lorsque vous utilisez un pochoir non adhésif, et convenez de la manière dont l'épreuve vous sera transmise. Exigez votre approbation écrite avant la production plutôt que de vous fier à un message de plateforme resté sans réponse.

La solution consiste à traiter chaque commande comme une courte spécification. Adaptez l'épaisseur du film à la surface et à l'applicateur. Indiquez chaque pont sur l'épreuve. Précisez la taille de découpe séparément de la taille de la feuille. Obtenez une approbation écrite par e-mail. Expédiez les grandes feuilles roulées, jamais pliées. Ces pochoirs en PET personnalisés et réutilisables pour la peinture suivent cette démarche. Confirmez les options d'épaisseur, la taille maximale de feuille, la quantité minimale de commande (MOQ) et le délai de production sur votre devis et votre épreuve pour chaque motif.



Table des matières

- [Qui commande des pochoirs de peinture PET sur mesure ?](#)
- [Pourquoi les commandes de pochoirs échouent-elles ?](#)
- [Qu'est-ce qu'un pochoir PET réutilisable sur mesure ?](#)
- [Comment commander un pochoir qui peint nettement](#)
- [Quel matériau de pochoir convient à votre travail ?](#)
- [Points clés à retenir](#)
- [Prêt à envoyer votre visuel ?](#)

Qu'est-ce exactement qu'un pochoir PET réutilisable sur mesure ? [↑](#)

PET désigne ici un film polyester biaxialement orienté. « Mylar » est le nom commercial de DuPont que de nombreux vendeurs emploient comme terme générique. Un pochoir est découpé dans ce film, avec des zones ouvertes pour la peinture et des ponts pleins qui maintiennent les formes intérieures. Stencils Online décrit le polyester comme l'un des très rares plastiques pour pochoirs résistants aux solvants^[6]. Le site classe le film en épaisseurs de 7,5, 10, 14 et 15 to 25 mil. La même page donne une estimation prudente d'au moins applications avec un nettoyage approprié et précise que l'accumulation de peinture, plutôt que l'épaisseur, met généralement fin à la durée de vie d'un pochoir.

Les affirmations sur la réutilisation varient fortement selon les sources. Stencil Stop présente son film de 14 mil comme adapté à des centaines à des milliers d'utilisations et qualifie le Mylar de sûr pour le contact alimentaire^[7]. Ces deux affirmations relèvent du marketing vendeur. Elles ne constituent ni des données d'endurance en laboratoire ni une documentation FDA sur le contact alimentaire. Si votre usage concerne des aliments, demandez des documents de conformité pour la qualité de résine au lieu de vous fier à une phrase de page produit.

Épaisseur	Pouces / mm (1 mil = 0,001 in)	Utilisation typique	Limite
PET de 7,5 mil	0,0075 in / 0,19 mm	Lettrage sous 1 in, détails décoratifs	Se plisse s'il est plié ; usage léger uniquement
PET de 10 mil	0,010 in / 0,25 mm	Épaisseur industrielle et commerciale la plus courante	Semble fin aux acheteurs qui s'attendent à un carton rigide
PET de 14 mil	0,014 in / 0,36 mm	Grandes lettres, réutilisation fréquente, courbes douces	Déconseillé pour les détails très fins
LDPE de 1/16 in (60 mil)	0,060 in / 1,52 mm	Marquage de chaussée occasionnel	Autre matériau, pas du film PET
LDPE de 1/8 in (125 mil)	0,125 in / 3,18 mm	Pulvérisation fréquente par les entrepreneurs	Détails grossiers, lourd, pulvérisation uniquement

Les trois premières lignes couvrent ce que traite ce produit PET. Les épaisseurs disponibles pour votre modèle sont confirmées dans le devis. Les lignes sur le polyéthylène sont incluses afin que les acheteurs de marquage routier voient à quel moment le PET cesse d'être la bonne solution. Un film plus fin conserve les détails et épouse la surface. Un film plus épais résiste au déchirement et offre davantage de cycles de nettoyage avant l'usure des bords.

Le film a des limites strictes. Un glossaire Mylar de GOBA indique que sa résistance aux UV est nulle, ce qui le rend inadapté à une exposition extérieure prolongée^[8]. De courtes séances de peinture en extérieur conviennent, mais ne stockez pas les pochoirs au soleil. Custom Cut Stencil indique que le Mylar ne convient pas au sablage, aux peintures épaisses ni aux températures très élevées^[9]. Cela exclut le marquage thermoplastique et le décapage abrasif.

La taille détermine la lisibilité. Stencil Stop situe la taille minimale de détail à environ 1/4 pouce et précise qu'un écusson détaillé peut devoir être plus grand^[10], tandis qu'une simple virgule peut fonctionner à 2 pouces. Si votre logo comporte des traits très fins, agrandissez-le ou acceptez que l'épreuve les épaisse ou les fusionne.



Le support est le second choix structurel. Une feuille PET non adhésive est l'outil réutilisable de

référence. Elle se maintient avec du ruban de masquage, un poids ou un adhésif repositionnable en aérosol, puis se lave entre les utilisations. Un film adhésif assure une étanchéité plus serrée sur les sols lisses, les bouteilles et les tuyaux, ce qui réduit le risque de bavures. En contrepartie, il s'agit généralement d'un outil à usage unique ou limité. Sur du bois dur lisse ou du béton scellé, prévoyez un adhésif en aérosol avec un pochoir non adhésif, ou demandez au devis de comparer une option adhésive. Ne supposez pas qu'une feuille sans support assurera l'étanchéité seule.



Comment commander un pochoir qui peint nettement ? Six étapes [↑](#)

Étape 1 : décrivez le travail, pas seulement le visuel

Envoyez quatre informations avec votre fichier : la surface (cloison sèche, bois, tissu, acier, béton scellé), la peinture (latex, émail, aérosol), l'applicateur (rouleau mousse, pinceau, pistolet à peinture) et le nombre de réutilisations prévu pour le pochoir. Ces réponses déterminent l'épaisseur et le support avant même l'ouverture du visuel. Un atelier d'enseignes doit aussi préciser si son client final doit approuver l'épreuve, afin qu'une seconde approbation soit prévue au calendrier.

Étape 2 : vérifiez le fichier avant production

Les fichiers vectoriels (AI, EPS, PDF, SVG, DXF) donnent au traceur de découpe des chemins nets. Les photos et logos basse résolution doivent être redessinés, et ce redessin constitue un compromis de conception que vous devez vérifier. Toute forme fermée (A, O, R, 8, contreformes fermées de logo) nécessite un pont, sans quoi son centre tombe. The Stencil Studio recommande que les éléments découpés, ponts et espaces aient une largeur minimale de 1 mm^[1]. Le fournisseur propose des films de 190, 250, 350 et 250 microns, et 10 microns correspondent approximativement à 1:1 mil. Créez le visuel à l'échelle afin que l'épreuve montre les vraies largeurs de trait.



Étape 3 : approuvez une épreuve qui répond à chaque critère

Une épreuve n'est utile que si elle précise les points qui sont à l'origine des litiges. Vérifiez séparément la taille utile de la découpe et la taille de la feuille. Utilisez la liste de contrôle ci-dessous avant de répondre « approuvé » par e-mail. Les messages de la plateforme ne suffisent pas à eux seuls.

Élément de l'épreuve	À confirmer
Épaisseur	Indiqué en mil et en mm, adapté à votre applicateur
Taille du motif découpé par rapport à la taille de feuille	Les deux dimensions sont indiquées ; largeur de bord visible
Ponts	Marqués dans une couleur contrastée, largeur indiquée
Plus petit détail	Aucun trait sous le minimum convenu
Support	Non adhésif ou adhésif, clairement étiqueté
Méthode d'application	Rouleau, pinceau ou pulvérisation indiqués sur l'épreuve
Disposition en plusieurs panneaux	Panneaux numérotés avec schéma d'assemblage
Quantité, quantité minimale de commande, délai	Indiqués dans le devis ; la production commence uniquement après approbation

Les lignes relatives aux ponts et aux panneaux sont les plus importantes pour les logos et les grands motifs. Les ponts laissent de petits espaces dans le résultat peint, que vous devrez peut-être retoucher à la main. La numérotation des panneaux évite les problèmes de pièces manquantes et de doublons observés sur les commandes à plusieurs feuilles. Si un champ est vide, posez la question avant d'approuver. Une question ne coûte rien ; une réimpression coûte toute la commande.

Étape 4 : production après approbation écrite

La pratique du secteur est la découpe laser CO₂ du film polyester, la puissance et la vitesse étant réglées selon le matériau et l'épaisseur. Demandez une découpe d'essai sur le même lot de matériau lorsque la qualité des bords est critique. Confirmez le délai de production et la MOQ sur votre devis ;

ces deux éléments dépendent de la taille, du nombre de couches et de la quantité.



Étape 5 : inspectez à réception, avant peinture

Placez le pochoir sur un imprimé de l'épreuve approuvée. Vérifiez que chaque îlot est toujours maintenu par son pont, qu'aucun éclat ni entaille ne rompt le dessin, que les bords sont assez lisses pour ne pas accrocher la peinture et que le nombre de panneaux correspond à la commande. Photographiez tout défaut et signalez-le avant de peindre. Une réclamation concernant un pochoir non utilisé est facile à vérifier ; une réclamation sur un pochoir peint ne l'est pas. Pour le nettoyage, Xometry indique que l'adhérence de la peinture au Mylar est faible et que plier légèrement le pochoir fait craqueler et décoller de nombreuses peintures^[14]. Nettoyez avant que l'accumulation n'épaississe les bords. Utilisez d'abord un savon doux et n'essuyez brièvement au solvant qu'en cas de besoin.



Étape 6 : expédiez enroulé, stockez à plat, recommandez à partir de l'épreuve

Demandez que les grandes feuilles soient expédiées enroulées sur un tube large ou entre des panneaux rigides, jamais pliées. Journeyman HQ avertit que stocker les pochoirs enroulés ou pliés crée une mémoire permanente qui les empêche de rester à plat^[15]. Après déballage, aplatissez la feuille sous un poids. Stockez-la à plat entre des cartons une fois la peinture complètement sèche. Conservez le fichier d'épreuve approuvé et la référence SKU afin qu'une nouvelle commande répète la même épaisseur, les mêmes ponts et la même taille sans nouveau cycle de conception.



Quel matériau de pochoir convient à votre travail et à votre budget ? [↑](#)

Option	Conseils sur la réutilisation	Détail	Surfaces les plus adaptées	Risque principal
Film PET non adhésif (ce produit)	De 15-25 utilisations aux affirmations de milliers du vendeur	Bon jusqu'à des détails d'environ 1/4 in	Murs, bois, tissu, caisses, sols scellés	Bavures sans ruban ni adhésif en aérosol ; UV
Film avec support adhésif	Souvent à usage unique	Bords les plus nets	Bouteilles, tuyaux, sols lisses	Peut arracher une peinture non durcie au retrait
LDPE / LLDPE 1/16-1/8 in	Des centaines (affirmation du fournisseur)	Grossier	Asphalte, béton, parkings	Poids, gondolage, traits fins médiocres
Carton huilé ou carton	Court terme	Moyen	Projets ponctuels	Absorbe l'humidité, se dégrade rapidement
Feuille métallique	Durabilité maximale	Bon	Surfaces planes et rigides	Lourd, coûteux, non flexible

Les estimations de réutilisation varient. Aucun essai d'endurance ASTM ou ISO n'existe pour les pochoirs peints ; il faut donc considérer tout nombre de cycles comme dépendant du nettoyage et d'un stockage à plat. Les attentes en matière d'épaisseur doivent aussi être gérées. Pour un film de 10 mil, vérifiez la souplesse et la compatibilité avec l'application au rouleau, au pistolet ou au pinceau ; demandez si une option plus épaisse convient à votre applicateur.

Lorsque le travail concerne la chaussée, changez de matériau plutôt que d'épaissir le PET. Stencil Ease spécifie du LLDPE de 1/16 in et 1/8 in pour les équipements de pulvérisation, les parkings et les terrains de sport^[17]. Paveman Pro recommande 60 mil pour un usage occasionnel et 125 mil pour un usage professionnel, avec au moins 3 in de bordure sur des lettres standard de 12 in^[18]. Si votre commande mélange un logo intérieur détaillé et des flèches de parking, scindez-la en deux spécifications.

Le coût se juge au mieux par utilisation, et non par feuille. Seton présente les pochoirs en plastique comme résistants à l'usure, réutilisables à de nombreuses reprises et adaptés aux projets professionnels de longue durée^[19]. Comparez le devis à la fréquence de réutilisation prévue, aux besoins de nettoyage et au risque de reprise.

Un pochoir ne constitue jamais à lui seul une preuve de conformité. L'U.S. Access Board indique que [les symboles ISA peints sur la surface de stationnement ne peuvent remplacer les panneaux hors sol](#)^[21]. Les couleurs des bandes et l'espacement des hachures relèvent des règles fédérales et locales. Dans les aéroports, les directives de la FAA exigent que [tous les espaces créés par les gabarits de pochoir soient comblés](#)^[22], de sorte que les espaces laissés par les ponts nécessitent une retouche. Sur les voies publiques, la FHWA indique que le manuel en vigueur est [la MUTCD 11th édition du MUTCD avec la révision 1, datée de décembre 2025](#)^[23]. Vérifiez les hauteurs de lettres par rapport à ce document et à son adoption locale avant de commander.

Points clés à retenir [↑](#)

- Le film PET existe en plusieurs niveaux d'épaisseur bien distincts, chacun ayant une

utilisation précise. — 7,5, 10 et 14 mil ; au moins 15-25 utilisations avec un nettoyage approprié

- **Chaque forme fermée nécessite un pont visible sur l'épreuve.** — ponts et espaces d'au moins 1 mm
- **Les traits très fins ne se découpent ni ne se peignent proprement.** — détail minimal d'environ 1/4 in
- **Les travaux sur chaussée relèvent du polyéthylène épais, et non du film PET.** — 60 mil pour un usage occasionnel, 125 mil pour un usage professionnel
- **Les marquages routiers publics suivent le manuel fédéral en vigueur.** — MUTCD 11th édition du MUTCD, révision 1, décembre 2025 ([Source](#))

Prêt à envoyer votre visuel pour une épreuve ? [↑](#)

Un pochoir qui peint nettement résulte de quatre décisions prises avant la découpe : la bonne épaisseur pour votre applicateur, des ponts que vous avez vus et acceptés, une taille de motif découpé distinguée de la taille de feuille et une expédition enroulée. Ces pochoirs de peinture PET réutilisables sur mesure sont conçus autour de cette séquence. Votre devis indique l'épaisseur, le support, la quantité minimale de commande et le délai de production pour votre modèle, et rien n'est découpé avant votre approbation écrite de l'épreuve. Envoyez votre fichier vectoriel avec votre surface, votre peinture et votre nombre de réutilisations, et **demandez dès aujourd'hui votre devis et votre épreuve de pochoir sur mesure.**

^[1]Ateliers d'enseignes Stencil Ease: recommande l'approbation des dessins CAO par le client final. [↵](#)

^[2]1-800-Stencil: Mylar pour loisirs créatifs comparé au LDPE d'entrepreneur pour la chaussée, 2025. [↵](#)

^[6]Stencils Online: épaisseurs de polyester, résistance aux solvants, réutilisation minimale. [↵](#)

^[7]Page produit Stencil Stop: affirmations du vendeur sur la réutilisation du Mylar de 14 mil. [↵](#)

^[8]Glossaire GOBA: le film Mylar n'a aucune résistance aux UV. [↵](#)

^[9]Custom Cut Stencil: limites du Mylar : sablage, peinture épaisse, forte chaleur. [↵](#)

^[10]Guide de conception Stencil Stop: taille minimale de détail d'environ 1/4 pouce. [↵](#)

^[11]FAQ The Stencil Studio: ponts minimaux de 1 mm ; épaisseurs de film en stock. [↵](#)

^[14]Xometry: adhérence de la peinture au Mylar et nettoyage par flexion. [↵](#)

^[15]Journeyman HQ: le stockage enroulé ou plié crée une mémoire plastique permanente. [↵](#)

^[17]Guide des matériaux Stencil Ease: épaisseurs de LLDPE pour parkings et terrains. [↵](#)

^[18]Paveman Pro: conseils sur l'épaisseur et la bordure des pochoirs de parking, 2020. [↵](#)

^[19]Guide des pochoirs Seton: durabilité et coût du plastique par rapport au carton huilé. [↵](#)

^[21]U.S. Access Board: un ISA au sol ne peut remplacer les panneaux de stationnement accessibles. [↵](#)

^[22]FAA AC 150/5340-1M: les espaces de pochoir doivent être comblés dans les marquages aéroportuaires. [↵](#)

^[23]FHWA MUTCD: 11th édition en vigueur avec la révision 1, décembre 2025. [↵](#)

Product Option