



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Autocollants TPE personnalisés : logos souples autocollants spécifiés, échantillonnés et testés avant production en série

Product Image













Details

Les autocollants TPE personnalisés sont des autocollants logo souples et flexibles en élastomère thermoplastique. Ils existent en versions adhérentes sans colle ou avec support sensible à la pression, et conviennent aux cadeaux promotionnels, à la papeterie, aux repères pour contenants à boisson et aux surfaces intérieures lisses. Les dimensions, la dureté Shore A, le support, le système d'encre et les essais de conformité sont confirmés projet par projet lors du devis et de l'échantillonnage.

À qui s'adresse cette page. Les acheteurs en volume d'autocollants TPE personnalisés sont surtout des importateurs de cadeaux promotionnels, de papeterie et de jouets éducatifs, ainsi que des marques menant des programmes OEM. Les projets typiques incluent des cadeaux de salon professionnel, des coffrets cadeaux de papeterie, des livres d'autocollants de marque blanche et des supports promotionnels de type aimant de réfrigérateur. Les personnes qui décollent les autocollants sont souvent des enfants, des parents et des enseignants. Les textes de vente de livres d'autocollants

gélifiés promettent une « texture épaisse, semblable à de la gelée » que les petites mains peuvent saisir, ainsi qu'une adhérence « sur des surfaces lisses telles que les fenêtres, miroirs, bouteilles d'eau et réfrigérateurs », selon des annonces de vente d'autocollants gélifiés^[1]. Il s'agit d'allégations de vendeurs, et non de résultats de laboratoire ; une commande personnalisée nécessite donc un plan d'essais écrit. Si votre logo doit résister au lavage des vêtements, vous avez probablement besoin d'une étiquette TPU à thermocollage ; la section comparative explique pourquoi.

Le problème : Un autocollant logo souple peut sembler parfait lors de l'approbation, puis devenir gras, se soulever sur les bords ou jaunir quelques semaines après la livraison. L'acheteur en attribue généralement la faute à l'imprimeur.

Pourquoi c'est problématique : Le TPE très souple doit son toucher à l'huile, et cette huile migre. Dans un essai réalisé par un fournisseur, un échantillon Shore A de dureté 0 maintenu à 60°C pendant 24 heures a vu l'huile en surface passer de 1,2 % à 3,8 %, et son coefficient de frottement a doublé à partir de 0,3 to 0,6, selon les données de vieillissement en étuve du fournisseur^[2]. La migration fragilise aussi les adhésifs : un essai de vieillissement sur 60A SEBS a révélé une chute de 180° de la résistance au pelage, celle-ci passant de 6,2 N/mm pour 30 phr d'huile à 0,4 N/mm pour 70 phr, selon la recherche sur le collage des TPE^[3]. Les couleurs claires ajoutent un troisième risque : une formulation a jauni après seulement 200 heures d'exposition aux UV, selon une analyse de la décoloration des TPE.^[4]

La solution : Traitez la spécification comme un plan d'essais. Convenez par écrit de la dureté, de la chimie de base, du support, du liner, du système d'encre et des essais d'acceptation ; démontrez-les sur un échantillon physique appliqué à votre véritable surface, puis passez seulement ensuite à la production en série. Toute valeur non mesurée reste indiquée comme en attente de devis, d'échantillonnage ou d'essai.



Sommaire

- [Que sont les autocollants TPE personnalisés, et que ne sont-ils pas ?](#)
- [Comment spécifier dimensions, finition et support afin que le logo reste lisible ?](#)

- [Comment préparer les fichiers avant l'échantillonnage ?](#)
- [Comment les autocollants logo en TPE sont-ils fabriqués et vérifiés ?](#)
- [Comment les autocollants TPE se comparent-ils au TPU, au PVC et au vinyle ?](#)
- [Que doit couvrir votre liste de contrôle d'achat ?](#)
- [Points essentiels pour un approvisionnement plus rapide et plus sûr](#)
- [Un autocollant TPE personnalisé convient-il à votre logo ?](#)

Que sont les autocollants TPE personnalisés, et que ne sont-ils pas ? [↑](#)

Le TPE (élastomère thermoplastique) se comporte comme du caoutchouc mais se transforme à chaud comme un plastique ; il peut donc être formé en film ou en feuille plus épaisse, imprimé et découpé à la forme du logo. Deux mécanismes de fixation sont tous deux commercialisés comme « autocollants ». Les pièces sans colle adhèrent grâce au collant propre à la surface de l'élastomère et peuvent être repositionnées sur des surfaces lisses. Les autocollants avec PSA ajoutent un adhésif sensible à la pression et un liner de protection pour les surfaces plus rugueuses ou une pose plus permanente. Un brevet chinois extrude directement le TPE comme couche autocollante^[7], en revendiquant moins de défauts de débordement de colle ; toutefois, le titre d'un brevet n'est pas un rapport d'essai.

Trois produits voisins sont souvent confondus avec les autocollants TPE. Les étiquettes TPU appartiennent à la même famille d'élastomères, mais sont thermocollées ou cousues sur le tissu ; un fournisseur de vêtements indique Eco-TPU, adhésif thermofusible et une quantité minimale de commande de 3,000 pièces^[8]. Les étiquettes souples en PVC et en caoutchouc silicone sont des écussons moulés par micro-injection. Les autocollants vinyle découpés à la forme sont de fins films imprimés à adhésif permanent. Chacun se vérifie par des essais différents ; le nom du matériau figurant sur votre bon de commande doit donc correspondre au produit souhaité.

Le marché plus large des élastomères thermoplastiques devrait passer de USD 30,83 milliards en 2025 à USD 38,94 milliards d'ici 2030, selon MarketsandMarkets^[9]. Cela couvre les usages automobiles, chaussures, câbles et médicaux ; ce n'est pas la taille du marché des autocollants.

Comment spécifier dimensions, finition et support afin que le logo reste lisible ? [↑](#)

Comme il n'existe pas de désignation universelle des matériaux d'étiquetage, [ISO/TS 18614:2016](#)^[10] énumère les informations dont acheteurs et fournisseurs doivent convenir lors de la commande d'étiquettes autocollantes. La même approche fonctionne pour le TPE. Fixez ces champs avant l'émission d'un devis.

Champ	À préciser	Pourquoi c'est important
Chimie de base	SEBS, SBS ou TPU, pas seulement « caoutchouc »	Détermine la stabilité thermique, l'imprimabilité et les documents de conformité applicables
Dureté et huile	Valeur cible Shore A ; limite d'huile ou qualité à faible migration	Une sensation plus souple nécessite davantage d'huile, principale cause de perte de collant et de pelabilité
Dimensions et épaisseur	Contour, épaisseur, trait et espacement minimaux	Les pièces gélifiées épaisses retiennent moins de détails fins que les étiquettes en film mince

Fixation	Adhérence sans colle ou PSA ; amovible ou permanent	Détermine l'essai de pelage, l'attente de résidus et les surfaces cibles
Liner	Liner de protection PP ou PET	Les liners PET peuvent se fissurer lorsque le TPE souple se plie
Impression et finition	CMJN/UV ou Pantone ; brillant ou mat ; sous-couche blanche	Détermine la tolérance couleur et les essais d'adhérence de l'encre
Conditions d'utilisation	Surface, intérieur/extérieur, température, âge de l'utilisateur	Détermine les essais de vieillissement et chimiques requis

Renseignez ce que vous connaissez et marquez le reste « à confirmer lors de l'échantillonnage ». Une omission honnête coûte moins qu'une valeur estimée que l'échantillon contredit ensuite et qui vous oblige à renégocier.



Sur le TPE, la lisibilité est limitée par l'épaisseur et l'arrondi des bords, non par la résolution du fichier. Une annonce promotionnelle publique décrit une feuille de TPE 70 × 100 × 0,9 mm^[11] ; à cette épaisseur, les caractères très fins et les contreformes étroites peuvent se combler pendant la découpe. Il n'existe pas de taille de police minimale universelle, car la limite dépend de la dureté, de la conception de l'outil de découpe et de l'encre ; incluez donc sur l'échantillon une bande d'essai avec votre plus petit texte et votre trait le plus fin, puis approuvez-la à bout de bras et de près.



Choisissez le support selon la surface. L'adhérence sans colle fonctionne le mieux sur le verre, les miroirs, les contenants à boisson brillants et l'émail ; elle échoue sur les murs poussiéreux, texturés ou peints. Les plastiques à faible énergie de surface, comme le PP et le PE, sont difficiles pour tout adhésif, et le silicone est conçu pour ne pas adhérer, comme l'indique un grand imprimeur dans sa FAQ sur les autocollants personnalisés^[12]. Pour les versions PSA sur plastiques difficiles, partez d'un adhésif acrylique modifié homologué LSE^[13] commercialisé pour le PE et le PP légèrement huileux. Le liner est aussi important : une comparaison fournisseur a constaté que les liners PET se fissaient pendant la découpe ou le pliage, tandis que les liners PP le font rarement^[14]. Si vous avez besoin d'un retrait propre, évitez les systèmes acryliques à l'eau ou à base de caoutchouc naturel les moins chers, qu'un fabricant de film TPE évalue comme présentant un risque très élevé de résidus^[15] après une longue utilisation en extérieur.

Comment préparer les fichiers avant l'échantillonnage ?[↑](#)



Envoyez un fichier vectoriel (AI, EPS ou PDF avec polices vectorisées) afin que l'outil de découpe et la plaque d'impression partagent la même géométrie ; un logo matriciel vectorisé est en pratique une refonte que vous devez approuver. Pour le vinyle mince, un grand imprimeur en ligne annonce une précision de découpe d'environ 1/32 pouce et demande environ 1/8 pouce de fond perdu, selon la même FAQ. Le TPE souple s'étire et reprend sa forme lors de la découpe ; considérez donc ces chiffres comme le meilleur cas possible et laissez l'échantillon fixer la tolérance réelle. Avant l'échantillonnage, vérifiez :

- Les références couleur Pantone ou CMJN, et si une encre blanche est placée sous les couleurs sur un TPE transparent ou teinté.
- Le fond perdu et la zone de sécurité sur des calques séparés, avec le tracé de découpe comme chemin fermé.
- Le plus petit texte et l'épaisseur de trait signalés pour la bande d'essai de l'échantillon.
- Les trous internes, pointes vives et étranglements marqués, car le matériau souple se déchire d'abord à ces endroits.
- La forme, les dimensions et la couleur finales approuvées par écrit.

Inscrivez dans le contrat la mention « aucune modification sans accord écrit ».

Comment les autocollants logo en TPE sont-ils fabriqués et vérifiés ? [↑](#)



La séquence comprend l'inspection des matières entrantes, la formation de feuilles ou de films, le traitement de surface, l'impression, l'enduction d'adhésif si prévue, la maturation, la découpe à la forme et les contrôles de sortie. Les fenêtres de procédé dépendent de la qualité. À titre d'exemple documenté, un brevet d'autocollant automobile en TPE^[17] spécifie un film de 0,07-0,12 mm, un adhésif sec de 0,02-0,035 mm, 2-3 jours de maturation après laminage et encore 1-2 jours après le revêtement d'impression. Ces valeurs appartiennent à la formulation de ce brevet ; elles montrent pourquoi le temps de maturation figure dans un planning, et non comme norme pour ce produit.

Le traitement de surface est l'étape la plus souvent omise. Le TPE non traité se situe autour de 28-34 mN/m, et la migration d'huile peut encore l'abaisser en quelques heures (étude sur le collage), alors qu'une impression fiable requiert généralement au moins 38-42 dynes/cm, selon Deco Tech Group^[18]. Vérifiez le niveau de dyne après traitement corona ou primaire, avant l'application de l'encre, puis revérifiez chaque nouveau lot de matière. Pour le marché américain, les encres au toluène, au xylène et aux solvants chlorés ne devraient pas être le choix par défaut ; demandez des encres à faible danger homologuées TPE/SEBS ou des encres UV souples vérifiées sur le même lot.



Établissez votre plan d'acceptation à partir du tableau ci-dessous, en ne supprimant que les essais qui ne s'appliquent délibérément pas à votre cas d'utilisation.

Essai	Méthode ou référence	Ce qu'il détecte
Énergie de surface	Stylos dyne, au moins 38 dyn/cm avant impression (Deco Tech)	Mauvais mouillage par l'encre et l'adhésif
Adhérence de l'encre	Quadrillage ASTM D3359 ou ISO 2409, plus pliage et frottement au solvant	Logos qui s'écaillent après pliage
Adhérence au pelage	ASTM D3330^[19] 180° ou 90°, sur votre véritable surface après 24 h et 7 jours	Soulèvement des bords et résidus
Vieillessement thermique	Vieillessement au four, puis nouvelle vérification du collant et du pelage, selon les recommandations d'essais de migration [20]	Exsudation d'huile retardée et perte d'adhérence
Vieillessement à la lumière	Exposition aux UV ou au xénon si une utilisation en vitrine ou extérieure est revendiquée	Jaunissement des couleurs claires
Sécurité chimique	ASTM F963 et EN 71-3 (guide SGS^[21]); plomb CPSIA ≤ 100 ppm, phtalates répertoriés $\leq 0,1$ % (aperçu du TPE pour jouets [22])	Lacunes de conformité des produits pour enfants
Aspect visuel et découpe	Échantillonnage AQL par rapport à un seuil de défaut inférieur à -1 % (référence d'imprimeur [23])	Découpes incorrectes, rayures et dérive de couleur

Deux réserves s'appliquent. Les valeurs de pelage en N/mm citées précédemment proviennent d'expériences de collage de pièces en TPE, et non d'une norme d'étiquette ; utilisez-les donc comme signaux d'alerte et laissez l'échantillon approuvé fixer la plage de pelage convenue. Chaque résultat appartient également à une qualité, une couleur et un lot précis ; toute nouvelle commande qui modifie l'un d'eux exige une nouvelle vérification.

Comment les autocollants TPE se comparent-ils au TPU, au PVC et au vinyle ? [↑](#)

Option	Fixation	Profil de durabilité	Utilisation idéale
TPE gélifié sans colle	Auto-adhérent, repositionnable	Lavable sur surfaces lisses ; faible sur texture et sous UV intenses	Cadeaux, fenêtres, repères de boisson, livres d'autocollants
TPE avec support PSA	Adhésif sensible à la pression avec liner	Tenue plus forte si l'adhésif et le niveau d'huile sont assortis	Logos sur contenants à boisson, étuis et équipements
Étiquette TPU à transfert thermique	Thermocollage par adhésif thermofusible ou couture	Conçue pour la flexion et le lavage des vêtements	Vêtements, sacs, chaussures
Étiquette en PVC/caoutchouc silicone	Cousue, repassée ou avec support adhésif	Couleurs superposées en relief ; le silicone est plus souple.	Casquettes, sacs, sweats à capuche
Vinyle découpé à la forme	PSA permanent	Détails fins et résistance à l'eau grâce au laminage ; sans sensation souple	Bouteilles, ordinateurs portables, promotions à plat

Règle de décision : un tissu lavable requiert du TPU, un détail fin et permanent requiert du vinyle, et un toucher souple et repositionnable sur les surfaces lisses requiert du TPE.

Que doit couvrir votre liste de contrôle d'achat ? [↑](#)

Le nom d'un matériau ne prouve pas sa sécurité ; les phtalates, métaux lourds et odeurs dépendent de la formulation. Il existe des allégations au niveau de la qualité : par exemple, un fabricant de résine indique REACH, RoHS, EN 71-3 et absence de phtalates, BPA et latex^[27] pour une série précise, mais ces éléments ne couvrent pas vos encres, pigments et adhésifs. Une annonce d'autocollant gélifié en TPE comporte un avertissement California Proposition 65^[28], et en septembre 2026, des inspecteurs chinois ont constaté que 16 des 20 autocollants en plastique souple 3D pour enfants dépassaient les limites de phtalates^[29], bien que le rapport n'ait pas confirmé quels échantillons étaient en TPE.

Les autocollants décoratifs ne sont pas, par défaut, des articles en contact alimentaire. Ce n'est que lorsqu'une pièce touche répétitivement des aliments que 21 CFR 177.2600^[30] pour les articles en caoutchouc à usage répété devient pertinent, avec une déclaration de conformité propre à la qualité. Pour les ventes dans l'UE, [Règlement \(UE\) 2025/40](#)^[31] sur les emballages s'applique à partir du 12 août 2026 ; confirmez avec votre importateur UE si un autocollant expédié comme élément de l'emballage entre dans le champ d'application. Avant commande, confirmez :

- L'utilisation finale et la tranche d'âge des utilisateurs, qui déterminent l'applicabilité des normes sur les jouets.
- La chimie de base, la dureté Shore A, le support et le liner sur le bon de commande.
- Des rapports tiers EN 71-3 ou ASTM F963, sur les phtalates et le plomb total, correspondant à la qualité, à la couleur et au lot.
- Les résultats de pelage et de vieillissement sur votre véritable surface, et non uniquement sur un panneau d'acier.
- La tolérance couleur et un échantillon approuvé conservé.
- Les avertissements d'âge et de petites pièces lorsque le produit atteint des enfants.

- La quantité minimale de commande, les coûts d'outil et de plaque, les cycles d'échantillons et le délai de production indiqués dans le devis.



Pour l'emballage, intercalez les feuilles avec un film de séparation antiadhérent, évitez les paquets fortement comprimés et gardez les cartons hors des entrepôts chauds et humides, qui accélèrent l'exsudation d'huile et le jaunissement. Pour les nouvelles commandes, conservez l'échantillon approuvé et enregistrez le lot matière, la valeur dyne et le résultat de pelage pour chaque série, afin de comparer la série suivante à des données plutôt qu'à des souvenirs. Un fabricant d'étiquettes publie un contrôle interne d'environ $\Delta E \leq 2,0$ pour la couleur et $\pm 0,3$ mm pour les dimensions^[32] ; utilisez ces chiffres comme référence de négociation et fixez votre propre tolérance sur l'échantillon approuvé. La quantité minimale de commande, le prix unitaire et le délai de production sont confirmés dans chaque devis après examen du fichier graphique et de la quantité ; aucune valeur standard n'est donc publiée ici.

Points essentiels pour un approvisionnement plus rapide et plus sûr[↑]

- **La migration d'huile est le risque caché du TPE très souple.** — l'huile de surface est passée de 1,2 % à 3,8 % après 24 h à 60°C (Source)
- **L'adhérence s'effondre lorsque la teneur en huile augmente.** — pelage à 180° de 6,2 N/mm à 30 phr contre 0,4 N/mm à 70 phr (Source)
- **L'impression exige une surface traitée.** — au moins 38-42 dynes/cm sont généralement requis (Source)
- **Les produits pour enfants nécessitent une preuve chimique au niveau du lot.** — plomb CPSIA ≤ 100 ppm ; phtalates répertoriés $\leq 0,1$ % (Source)
- **La croissance du marché du TPE n'est pas la demande en autocollants.** — USD 30,83 milliards (2025) à USD 38,94 milliards (2030), tous usages du TPE confondus (Source)
- **Les règles européennes relatives aux emballages sont désormais en vigueur.** — le règlement (UE) 2025/40 s'applique à partir du 12 août 2026 ([Source](#))

Un autocollant TPE personnalisé convient-il à votre logo ? [↑](#)

Choisissez des autocollants TPE personnalisés lorsque votre logo a besoin d'une pièce souple, tactile et repositionnable pour le verre, les contenants à boisson brillants, la papeterie ou les coffrets cadeaux, et que vous êtes prêt à approuver un échantillon physique avant la production en série. Cherchez une autre solution si le logo doit résister au lavage des vêtements (utilisez une étiquette TPU à thermocollage) ou servir d'étiquette extérieure, de sécurité ou de traçabilité à long terme (utilisez une étiquette en film industriel validée pour cet environnement). Spécifiez dès le départ la chimie de base, la dureté, le support et le plan d'essais ; le collant, le soulèvement des bords, les résidus et le jaunissement deviennent alors des risques mesurables plutôt que des surprises.

Envoyez votre logo vectoriel, votre surface cible, l'âge de l'utilisateur final et la quantité afin de demander un devis et un plan d'échantillonnage.

^[1]Fantastikurios : allégations commerciales d'un livre d'autocollants gélifiés sur la texture et les surfaces. [↵](#)

^[2]Linn (linncn) : essai au four sur l'huile de surface et le frottement dans un TPE de 0 Shore A. [↵](#)

^[3]Linn (tpe123) : énergie de surface du TPE et perte de pelage en fonction de la teneur en huile. [↵](#)

^[4]Linn (tpe123) : photo-oxydation UV et jaunissement du TPE de couleur claire. [↵](#)

^[7]CN109852278A : brevet concernant un procédé d'autocollant TPE autocollant sans résidu. [↵](#)

^[8]Chief Labels : spécifications et quantité minimale de commande pour étiquette TPU à thermocollage. [↵](#)

^[9]MarketsandMarkets : prévision mondiale du marché des élastomères thermoplastiques jusqu'en 2030. [↵](#)

^[10]ISO/TS 18614:2016 : informations de commande pour matériaux d'étiquettes autocollantes. [↵](#)

^[11]Annonce Boosin : exemple public de spécification d'autocollant TPE. [↵](#)

^[12]FAQ Sticker Mule : conseils sur les surfaces en silicone, la précision de découpe et le fond perdu. [↵](#)

^[13]Avery Dennison : aperçu produit d'adhésif pour faible énergie de surface. [↵](#)

^[14]Linn (tpe123) : liners de protection PET comparés au PP sur TPE. [↵](#)

^[15]Linn (linngd) : risque de résidus des adhésifs à bas coût sur films TPE. [↵](#)

^[17]CN117567948A : fenêtres de procédé pour autocollant automobile TPE sensible à la pression. [↵](#)

^[18]Deco Tech Group : seuils d'énergie de surface et méthodes d'essai d'adhérence. [↵](#)

^[19]ASTM D3330 : essai d'adhérence au pelage pour ruban sensible à la pression. [↵](#)

^[20]INCURE : vieillissement thermique pour détecter la migration d'huile dans le TPE. [↵](#)

^[21]SGS : guide de référence des normes de sécurité des jouets. [↵](#)

^[22]Jiushuo TPE : résumé des limites CPSIA, EN 71-3 et ASTM F963. [↵](#)

^[23]Sticker Mule : seuil de défaut publié et politique de remplacement. [↵](#)

^[27]KRAIBURG TPE : allégations réglementaires par qualité pour une série à migration contrôlée. [↵](#)

^[28]Annonce Alibaba : page d'autocollant gélifié TPE comportant un avertissement Prop 65. [↵](#)

^[29]Hunan Today : constatations de septembre 2026 concernant les phtalates dans les autocollants pour enfants. [↵](#)

^[30]TradeAider : aperçu de FDA 21 CFR 177.2600 pour les articles en caoutchouc. [↵](#)

^[31]EUR-Lex : résumé du règlement (UE) 2025/40 sur les emballages. [↵](#)

^[32]UKUGI : contrôles internes de tolérance couleur et dimensionnelle. [↵](#)

Product Option