



Contact Methods  
Mob: (86)18668768846  
Tel: (86) 577 68668118  
Wechat: zigpac123  
Skype: bruce.chan1999  
E-mail: bruce@zigpac.com  
Whatsapp: +86-18668768846  
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info  
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited  
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin  
Commercial and Residential Building, Longgang  
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



# YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES

---



## Planches d'autocollants personnalisés à découpe mi-chair pour marques, créateurs et événements

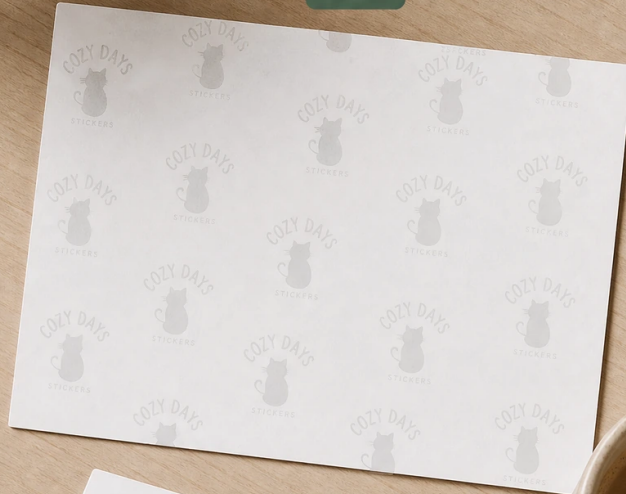
---

### Product Image



FRONT

BACK



CLOSE UP /  
ALTERNATE VIEW





### Weekend Plan

- ♡ coffee
- ♡ reading
- ♡ plants
- ♡ cat naps
- ♡





## Details

Les planches d'autocollants personnalisés à découpe mi-chair regroupent plusieurs motifs détachables sur une même doublure. Une seule feuille peut servir de pack de vente, d'insert d'expédition ou de cadeau événementiel. Quatre facteurs déterminent si chaque autocollant se décolle proprement, conserve sa couleur lors des retirages et résiste à l'eau ou au soleil : le matériau, le pelliculage, l'espacement de la mise en page et l'approbation du BAT. Le format en planche, lui, ne le détermine pas.

## Qui commande des planches d'autocollants personnalisés et de quoi a-t-il besoin ? [↑](#)

Les feuilles d'autocollants personnalisées s'adressent à quatre grands groupes d'acheteurs :

Les artistes indépendants et créateurs de fandom conçoivent des collections thématiques pour les

conventions et boutiques en ligne. Fourthwall indique qu'environ 70 % des ventes d'autocollants sur sa plateforme proviennent de créateurs de petite taille travaillant sans équipe Données sur les créateurs Fourthwall<sup>[1]</sup>. Les petites marques DTC de soins de la peau, de miel et de revente de PC utilisent les planches comme inserts de logo et scellés d'emballage. Les organisateurs d'événements commandent de petites séries pour équipes de jeunes, retrouvailles et fêtes. Les vendeurs d'agendas ont besoin d'un support mat et inscriptible, non de vinyle extérieur.

Ces quatre groupes ont les mêmes besoins, dans des proportions différentes : plusieurs motifs par page, une première série assez petite pour tester les ventes, une finition adaptée à la surface de pose, une date d'expédition fiable et un coût unitaire qui reste viable lorsque la planche est offerte. La suite de cette page traite de ces décisions.

## Pourquoi les commandes de planches d'autocollants échouent-elles après expédition ? [↑](#)

**Problème.** Les planches peuvent échouer d'une manière que les autocollants unitaires découpés à la forme rencontrent rarement.

Le premier est le blocage. Les pages de vinyle empilées adhèrent les unes aux autres jusqu'à ce que 1 page arrache les autocollants de la suivante. Vérifiez que les pages adjacentes se séparent sans soulever les autocollants.

Le second est la profondeur de coupe. Vérifiez l'absence de traits de coupe irréguliers et d'autocollants qui ne se décolle pas proprement.

Ces défauts causent le plus de dégâts lorsque la commande est liée à une date. Une réimpression est la solution habituelle, mais elle ne peut pas rattraper un salon manqué. Les écarts de couleur entre les lots se paient plus lentement. Si vous ne parvenez pas à reproduire la feuille du mois dernier, l'ancien stock ne correspond plus au nouveau.

**Solution.** Rédigez les spécifications avant de commander. Adaptez le support frontal et le pelliculage à l'usage final, construisez la mise en page selon des règles d'espacement mesurées, approuvez le BAT par rapport à une référence physique, convenez de critères d'acceptation écrits et prévoyez avant tout événement le temps nécessaire à un retraitage complet.



## Sommaire

- [Qui commande des planches d'autocollants personnalisés ?](#)
- [Pourquoi les commandes échouent-elles après expédition ?](#)
- [Qu'est-ce qu'une planche à découpe mi-chair et combien de motifs peut-elle contenir ?](#)
- [Comment commander une planche qui se décolle bien, correspond au BAT et arrive à temps ?](#)
- [Quel matériau, niveau de prix et quelles allégations conviennent à votre commande ?](#)
- [Que faut-il retenir pour les acheteurs ?](#)
- [Que faut-il envoyer pour obtenir un devis précis ?](#)

**Qu'est-ce qu'une planche d'autocollants à découpe mi-chair et combien de motifs peut-elle contenir ?** [↑](#)

Pour une découpe mi-chair, la profondeur de lame est réglée sur l'épaisseur du support frontal plus l'adhésif. 4OVER4 décrit ainsi le résultat : « la forme est découpée, mais la doublure située dessous reste intacte et continue » définition de la découpe mi-chair<sup>[5]</sup>. Cette doublure commune est ce qui crée une planche. Chaque autocollant se retire séparément tandis que les autres restent en place.

Un autocollant unitaire découpé à la forme traverse également la doublure ; il arrive donc comme une pièce libre. Choisissez les unités lorsque chaque motif a besoin de son propre contour, sans doublure autour. Choisissez les planches pour des ensembles, lots ou formats mixtes sur une même page.

Le nombre d'autocollants par planche dépend de la mise en page ; ce n'est pas une spécification fixe. Le tableau ci-dessous présente les quantités publiées par 4OVER4 pour des autocollants carrés, sur la base d'une marge de planche de 0,25 in et d'espaces de 1/8 in guide de densité des planches<sup>[6]</sup>.

| Format de la planche | mm            | carrés de 1 in | carrés de 2 in | carrés de 3 in |
|----------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|
| 4 × 6 in             | 101,6 × 152,4 | 15             | 2              | 1              |
| 5 × 7 in             | 127 × 177,8   | 20             | 6              | 2              |

Au dos de la planche, deux autres choix s'offrent à vous : adhésif permanent ou amovible, et doublure vierge ou imprimée. Confirmez, au stade du devis, les options de doublure prises en charge par votre matériau.



## Comment commander une planche qui se décolle bien, correspond au BAT et arrive à temps ? [↑](#)

La plupart des échecs décrits ci-dessus proviennent d'une lacune à l'une de ces six étapes :

1. Définissez l'usage final et la date de réception souhaitée. Indiquez dans la commande la date à laquelle les autocollants doivent être entre vos mains, et non une simple estimation de production.
2. Choisissez un support frontal et un pelliculage adaptés à cet environnement, à l'aide du tableau comparatif ci-dessous.
3. Tracez des lignes de découpe fermées sur un calque séparé en ton direct. Prolongez le fond perdu au-delà de chaque ligne de découpe et conservez une zone de sécurité à l'intérieur.
4. Contrôlez le fichier avant impression. Utilisez un visuel vectoriel ou 300 dpi à la taille finale. Vectorisez tous les textes et utilisez la couleur CMJN.
5. Approuvez le BAT par rapport à une feuille de référence physique, et non à votre écran.
6. Contrôlez la livraison selon des critères écrits avant tout envoi à vos clients.

Les règles d'espacement diffèrent suffisamment selon les fournisseurs pour que mélanger leurs valeurs crée des erreurs. Paperlust recommande au moins 3-4 mm entre les lignes de découpe adjacentes et 4-5 mm aux angles vifs, afin que les variations de coupe ne fusionnent pas les formes [guide d'espacement Paperlust](#).

| Règle de fichier                          | StickerGiant | StickerApp      | général 4OVER4 |
|-------------------------------------------|--------------|-----------------|----------------|
| Fond perdu au-delà de la ligne de découpe | 1/16 in      | 2 mm (0,075 in) | 1/8 in         |
| Espace entre autocollants                 | 1/16 in      | 2 mm            | 1/8 in         |
| Distance depuis le bord de la planche     | 1/8 in       | 2 mm            | 0,25 in        |

|                     |                                              |                        |                                 |
|---------------------|----------------------------------------------|------------------------|---------------------------------|
| Zone de sécurité    | 1/16 in à l'intérieur de la ligne de découpe | Non indiqué séparément | Texte à 1/8 in du bord de coupe |
| Autocollant minimal | 0,375 in                                     | 1 x 1 in               | Non fixé sur la page            |

Utilisez une colonne pour chaque commande et ne les mélangez pas. Ces chiffres proviennent des sources citées ci-dessus. Si votre devis indique ses propres tolérances, elles prévalent sur les trois colonnes.



Une courte série numérique classique passe du BAT approuvé à l'impression, au pelliculage, à la découpe mi-chair et à la finition. Deux points du procédé comptent particulièrement pour l'acheteur : la profondeur de coupe doit être testée sur chaque matériau et les planches pelliculées doivent sécher avant empilage. Demandez comment ces deux aspects sont maîtrisés avant le lancement en production.



Surface

Inspecter sous lumière rasante

Rayures ou débris sous le pelliculage

Si un contrôle échoue, photographiez le défaut à côté du numéro de commande et demandez le retraitage du lot entier. Ne sélectionnez pas uniquement les planches utilisables.

Prévoyez une certaine dérive de repérage entre impression et coupe sur les planches à découpe mi-chair. Les fonds pleine couleur sans fond perdu peuvent donc laisser apparaître un bord blanc.



## Quel matériau, niveau de prix et quelles allégations conviennent à votre commande ? [↑](#)

| Option                                               | Utilisation idéale                                                  | Allégation de durabilité                                                                 | Réserve                                                                        |
|------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Papier (non couché, semi-brillant, UV très brillant) | Agendas, scellés intérieurs, étiquettes manuscrites                 | Usage intérieur uniquement                                                               | Se froisse et se soulève lorsqu'il est mouillé                                 |
| BOPP blanc pelliculé                                 | Produits dérivés de marque, emballages, bouteilles lavées à la main | 2,6 mil ; jusqu'à 12-18 mois en extérieur<br>spécifications StickerGiant <sup>[17]</sup> | Lavage à la main ; le lave-vaisselle peut altérer le pelliculage avec le temps |
| Vinyle blanc pelliculé                               | Ordinateurs portables, glacières, matériel extérieur                | Certains fournisseurs annoncent 5 ans en extérieur                                       | Déclaré par le fournisseur, non testé indépendamment                           |
| Vinyle amovible                                      | Verre, locations, affichage temporaire                              | Utilisation à court terme                                                                | Non adapté aux emballages gras ni à un usage extérieur durable                 |
| Holographique, pailleté, kraft                       | Cadeaux et lancements de fandom                                     | Ne présumez pas de la durée de vie du vinyle blanc                                       | Le kraft n'est souvent pas pelliculé ; les lignes fines deviennent floues      |

Lisez toute allégation de durée de vie avec prudence. The Print Reviewer a qualifié les promesses d'un fournisseur, étanches, compatibles lave-vaisselle et de 5 ans, de « déclarations de performance du fournisseur, et non résultats de durabilité indépendants » réserve sur les allégations du fournisseur<sup>[18]</sup>. Appliquez la même prudence à chaque durée de vie annoncée. Demandez la fiche technique du matériau et considérez les années comme des conditions nominales, non comme une garantie.

Comparez les prix uniquement pour une même taille, un même matériau et une même quantité.

Les formulations environnementales comportent un risque juridique. Aux États-Unis, les allégations « recyclable » ou « écologique » sont régies par les FTC Green Guides, au titre 16 CFR du CFR, partie 260. Leur contenu n'a pas été entièrement mis à jour depuis 2012 [16 CFR CFR, partie 260](#)<sup>[22]</sup>.

La SB SB 343 de Californie limite les symboles de recyclage sur les produits et emballages fabriqués après le 4 octobre 2026. Une injonction préliminaire rendue le 14 juillet 2026 bloque son application, mais la loi elle-même demeure en vigueur [CalRecycle SB SB 343](#)<sup>[23]</sup>. Les autocollants promotionnels entrent rarement dans les filières municipales de recyclage. Sans éléments probants, n'avancez aucune allégation de recyclabilité.

Un peu de contexte de marché aide à fixer les attentes. Les planches sont un format de niche : elles sont passées de 7 % à 3 % de la demande européenne de matériaux pour étiquettes en deux décennies [données FINAT/Panteia](#)<sup>[24]</sup>. Pendant ce temps, les imprimeurs américains d'emballages et d'étiquettes prévoient que la production numérique ou hybride passera de 39,3 % à 53,5 % de leur production en 5 ans [enquête PRINTING United](#)<sup>[25]</sup>. L'impression numérique en courte série rend les petites premières séries pratiques. Elle n'élimine pas les risques de coupe et de blocage décrits ci-dessus.



Demandez comment les planches seront emballées. Le pelliculage brillant montre les rayures ; il nécessite donc un intercalaire. Les planches doivent voyager à plat pour éviter que les coins ne se froissent, et les piles stockées ne doivent pas rester sous un poids important dans des pièces chaudes.

Conservez une feuille de référence signée de votre première série et envoyez-la avec chaque retraitage. La couleur et la coupe seront alors comparées à un échantillon physique, non à un souvenir. Pour les commandes événementielles, fixez la date de réception en prévoyant un retraitage complet et le transport.

## Points clés : que faut-il retenir pour les acheteurs ? [↑](#)

- **Les planches représentent une part décroissante des matériaux pour étiquettes ; des spécifications précises comptent donc davantage que des allégations générales** — 3 % de la demande européenne, contre 7 % ([Source](#))
- **La durée de vie en extérieur dépend de chaque matériau et est indiquée par le fournisseur** — jusqu'à 12-18 mois pour du BOPP blanc laminé de 2,6 mil
- **Comparez des devis équivalents** — utilisez la même taille de feuille, le même matériau et la même quantité.
- **Les tolérances de mise en page varient d'un fournisseur à l'autre ; respectez donc un seul jeu de règles** — 2 mm (0,075 in) de fond perdu et d'espacement chez StickerApp
- **Les étiquettes de recyclage californiennes ont désormais une date limite de fabrication** — le 4 octobre 2026 ; application suspendue le 14 juillet 2026 ([Source](#))
- **La capacité d'impression numérique en courte série continue de croître** — 39,3 % de la production actuellement, 53,5 % prévus dans 5 ans ([Source](#))

## Que faut-il envoyer pour obtenir un devis précis ? [↑](#)

Une planche d'autocollants fonctionnelle résulte de décisions consignées avant l'impression : matériau et pelliculage, espacement et fond perdu mesurés, BAT vérifié par rapport à une référence physique, essais d'acceptation pour le décollement, le blocage et la couleur, ainsi qu'une date de livraison laissant la possibilité d'un retraitage.

La quantité minimale de commande, le délai de production, les formats disponibles et les options de doublure de ce produit dépendent de votre visuel et de votre matériau. Votre devis écrit et votre BAT les confirmeront ; ils ne sont donc pas indiqués ici comme valeurs fixes.

**Envoyez votre visuel, le format de la planche, le nombre de motifs, la quantité, l'usage final et la date de réception souhaitée pour demander un devis et un BAT pour vos planches d'autocollants personnalisés à découpe mi-chair.**

---

<sup>[1]</sup>Données sur les créateurs Fourthwall: Part des ventes d'autocollants provenant de créateurs de petite taille. [↵](#)

<sup>[5]</sup>Définition de la découpe mi-chair: Explication 4OVER4 de la profondeur de lame et de la doublure intacte. [↵](#)

<sup>[6]</sup>Guide de densité des planches: Quantités d'autocollants 4OVER4 par format de planche. [↵](#)

<sup>[7]</sup>règles de préparation des fichiers StickerGiant: Limites de fond perdu, d'espacement, de taille et de nombre de motifs. [↵](#)

<sup>[8]</sup>limites de dimensions StickerApp: Planche maximale, autocollant minimal, espacement de 2 mm. [↵](#)

<sup>[9]</sup>Guide papier ou vinyle: Notes 4OVER4 sur le comportement des matériaux face à l'humidité. [↵](#)

<sup>[11]</sup>guide d'espacement Paperlust: Espacements recommandés entre lignes de découpe adjacentes et aux angles. [↵](#)

<sup>[12]</sup>ASTM D3330: Essai d'adhérence au pelage des matériaux sensibles à la pression. [↵](#)

<sup>[13]</sup>méthodes d'essai FINAT: Méthode de pelage d'étiquette FTM 1 180° à 180°. [↵](#)

<sup>[14]</sup>ASTM D5264: Essai de frottement Sutherland pour matériaux imprimés. [↵](#)

<sup>[15]</sup>constructions UL 969: Exemple de reconnaissance UL 969 propre à un système. [↵](#)

<sup>[16]</sup>Conditions de retraitage: Défauts 4OVER4 ouvrant droit à un retraitage. [↵](#)

<sup>[17]</sup>spécifications StickerGiant: Épaisseur du BOPP blanc, classification extérieure et consignes d'entretien. [↵](#)

<sup>[18]</sup>Réserve sur les allégations du fournisseur: Note tierce indiquant que les allégations de durabilité sont déclarées par le fournisseur. [↵](#)

<sup>[22]</sup>16 CFR CFR, partie 260: FTC Green Guides sur les allégations de marketing environnemental. [↵](#)

<sup>[23]</sup>CalRecycle SB SB 343: Règles californiennes d'étiquetage de recyclage et statut de l'injonction. [↵](#)

<sup>[24]</sup>données FINAT/Panteia: Répartition de la demande européenne de matériaux pour étiquettes par format. [↵](#)

<sup>[25]</sup>enquête PRINTING United: Part du numérique dans la production américaine d'emballages et d'étiquettes. [↵](#)

---

## Product Option