



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Emballage personnalisé en tube de papier : boîtes télescopiques à 2 pièces

Product Image













Details

Titre SEO : Emballage personnalisé en tube de papier | Boîtes télescopiques à 2 pièces Méta-description : Définissez des boîtes en tube de papier à 2 pièces pour bougies, cosmétiques et cadeaux. Comparez l'ajustement, les finitions, l'échantillonnage, les contrôles qualité et l'expédition avant de demander un devis.

Les boîtes télescopiques personnalisées en tube de papier à 2 pièces associent un corps cylindrique à un couvercle amovible qui le recouvre partiellement. Pour les bougies, les cosmétiques conditionnés et les cadeaux, commencez par l'ajustement au produit, la sensation à l'ouverture et le positionnement du graphisme, puis confirmez les matériaux, la protection, les conditions de commande et la livraison au moyen d'un devis propre au projet et d'un échantillon physique.

Pour les créateurs de marques, les acheteurs d'emballages et les équipes produit : ce format mérite d'être évalué lorsque la présentation doit conserver son impact au-delà du premier

achat. Imaginez un pot de bougie dévoilé en soulevant le couvercle, un flacon de soin maintenu par un insert ajusté ou un cadeau présenté sans étui pliant classique. Chaque application exige sa propre évaluation de l'ajustement et de la protection.

Une finition extérieure soignée ne compense pas une ouverture désagréable. Un couvercle trop lâche, un flacon qui s'entrechoque ou une surface imprimée éraflée peuvent nuire à l'expérience recherchée. Découvrir ces problèmes après le remplissage entraîne également des manipulations supplémentaires, le remplacement des emballages et des incertitudes quant au lancement.

La solution pratique consiste à valider l'emballage comme un système complet : produit, cale intérieure, corps du tube, couvercle et carton d'expédition. Cette page couvre les boîtes tubulaires télescopiques en papier en 2 pièces personnalisées, dans les rubriques Custom Boxes / Custom Paper Tubes. Les dimensions, les spécifications matérielles, les certifications, la MOQ, le délai de production, le poids unitaire et les résultats de performance restent non confirmés pour ce produit.



Concepts illustratifs de tubes et de finitions ; les configurations représentées nécessitent une validation physique de l'ajustement.

Consulter le guide d'achat

- [Qu'est-ce qui caractérise cette boîte télescopique à 2 pièces ?](#)
- [Comment définir l'ajustement et garantir la lisibilité du graphisme ?](#)
- [Quelles surfaces et quels détails de fermeture doivent être évalués sur échantillon ?](#)
- [Quels points le contrôle prépresse du graphisme doit-il résoudre ?](#)
- [Comment organiser l'échantillonnage et la validation de la production ?](#)
- [Quels contrôles qualité sécurisent l'achat ?](#)
- [Quelle option d'emballage correspond à vos priorités d'achat ?](#)
- [Comment maîtriser les risques liés à l'expédition et aux commandes récurrentes ?](#)
- [Quels éléments intégrer à votre décision d'approvisionnement ?](#)
- [Transformez votre cahier des charges produit en spécification prête pour l'échantillonnage](#)

Qu'est-ce qui caractérise cette boîte télescopique à 2 pièces ? [↑](#)

La caractéristique essentielle réside dans la relation entre le corps et le couvercle amovible : le couvercle recouvre partiellement le corps et coulisse pour révéler le contenu. L'expression « télescopique à 2 pièces » décrit la structure d'ouverture, et non une épaisseur de paroi, une méthode d'enroulement ou une qualité de matériau vérifiées. Ces détails de fabrication doivent figurer dans la spécification approuvée.

Il ne s'agit ni d'un distributeur à poussoir, ni d'un contenant fileté, ni d'un tube d'expédition industriel. Tout projet nécessitant une distribution directe, un mécanisme de verrouillage spécialisé ou une expédition sans carton extérieur exige une évaluation structurelle distincte, plutôt que de supposer que tous les emballages cylindriques se comportent de la même manière.

Distinguer la présentation du conditionnement du produit

Pour un flacon de soin scellé ou un pot de bougie, évaluez le tube comme un emballage secondaire entourant le contenant primaire. Pour le thé, le café ou d'autres produits secs, déterminez si un sachet intérieur scellé est nécessaire avant de choisir l'emballage extérieur. Le guide de Roastar sur les tubes de papier^[1] illustre cette distinction en abordant les sachets protecteurs parallèlement à ses tubes ; ses allégations relatives à l'aptitude au contact alimentaire et au recyclage s'appliquent à sa propre configuration, et non automatiquement à ce produit.

La capacité, la charge admissible et le nombre d'articles pouvant être contenus doivent être déterminés à partir des dimensions réelles du produit, de son état chargé et de la validation d'un échantillon. La photographie d'un tube rempli ne constitue ni une spécification de capacité ni une preuve de protection pendant le transport.

Comment définir l'ajustement et garantir la lisibilité du graphisme ? [↑](#)

Commencez par le produit complet dans son état de commercialisation. Incluez la fermeture à son point le plus large, l'étiquette, l'emballage protecteur et tous les composants conditionnés avec le produit. Relevez les dimensions en millimètres et la masse en grammes, puis distinguez l'espace intérieur utile de l'encombrement extérieur fini.

Champ de spécification	Éléments à fournir ou à confirmer	Objectif de la validation
Encombrement du produit	Largeur ou diamètre maximal et hauteur totale, en mm	Définir l'objet réel qui doit entrer dans le tube et en sortir
Dimensions intérieures utiles	Diamètre intérieur et hauteur utile, en mm ; sous réserve de validation de l'échantillon	Tenir compte de l'insert, de l'emballage protecteur et du jeu nécessaire
Dimensions extérieures finies	Diamètre hors tout et hauteur totale en position fermée, en mm ; sous réserve du plan	Vérifier le positionnement en rayon, le stockage et l'ajustement dans le carton d'expédition
Relation entre le couvercle et le corps	Profondeur de recouvrement et sensation d'ouverture recherchée ; sous réserve de l'échantillon	Concilier facilité d'accès et maintien de la fermeture

Champ de spécification	Éléments à fournir ou à confirmer	Objectif de la validation
État chargé	Masse du produit en g, orientation et disposition de l'insert	Définir la configuration à évaluer lors des essais de manutention
Zone graphique	Gabarits du corps et du couvercle, emplacement des raccords et zones masquées	Maintenir les informations essentielles visibles après l'assemblage

Ces champs constituent un cadre de spécification, et non des limites dimensionnelles annoncées. Ne substituez pas les dimensions extérieures à l'ajustement intérieur et n'appliquez pas un jeu universel sans tester le produit et l'insert réels.

La sensation à l'ouverture doit également faire l'objet d'un examen physique. L' explication de Paper Tube Co. sur l'ajustement du couvercle^[2] décrit comment le papier et les conditions de stockage peuvent influencer sur l'ajustement par serrage. Pour votre projet, convenez d'un comportement acceptable à l'ouverture et au maintien, au lieu de faire d'un ajustement « serré » l'unique critère d'acceptation.



Examinez le graphisme avec le couvercle en place puis retiré. Les textes importants ne doivent pas disparaître sous la zone de recouvrement, et tout visuel traversant le corps et le couvercle doit être évalué quant à son alignement après assemblage. La lisibilité doit être jugée sur la surface physique incurvée, et non uniquement sur un aperçu à plat affiché à l'écran.

Quelles surfaces et quels détails de fermeture doivent être évalués sur échantillon ? [↑](#)

L'aspect kraft, les habillages blancs imprimés, les finitions mates ou brillantes, les détails de dorure à chaud, le gaufrage et les effets sélectifs sont des pistes utiles à discuter. Il s'agit de candidats à chiffrer, et non d'une liste d'options confirmée pour ce produit. Demandez un échantillon présentant ensemble le papier, la décoration et la finition proposés.

Comparez l'aspect au niveau du raccord, du bord apparent et de la zone de recouvrement du couvercle. Une finition séduisante sur un échantillon plat peut nécessiter un examen complémentaire à l'endroit où le couvercle coulisse sur le corps. Définissez sur l'échantillon approuvé les niveaux acceptables d'éraflures, de visibilité de la colle et de finition des bords.

Une quincaillerie à fermoir arrière ne fait pas partie du concept de ce produit télescopique. Les décisions pertinentes concernant la fermeture portent sur le recouvrement du couvercle, les surfaces de contact et toute étiquette de scellement spécifiée séparément. Un sceau décoratif ne garantit ni l'herméticité ni la sécurité enfants ; aucune de ces propriétés n'est vérifiée pour ce produit.



Distinguer les allégations d'approvisionnement de celles relatives à la fin de vie

La certification FSC porte sur l'approvisionnement responsable et les processus de chaîne de contrôle, comme l'explique le [guide FSC sur le papier et les emballages](#)^[3]. Si une certification est requise, demandez les documents relatifs à l'approvisionnement proposé et confirmez l'allégation applicable avant d'approuver le graphisme. Aucune certification FSC n'est ici établie pour ce produit.

De même, la mention « à base de papier » ne garantit ni une recyclabilité universelle, ni la compostabilité, ni une réduction précise des émissions de carbone. Évaluez la construction complète, notamment les habillages, revêtements, adhésifs, doublures et inserts, au regard de la filière de valorisation prévue. Une protection barrière accrue peut compliquer la séparation des matériaux.

Définir le périmètre du contact alimentaire

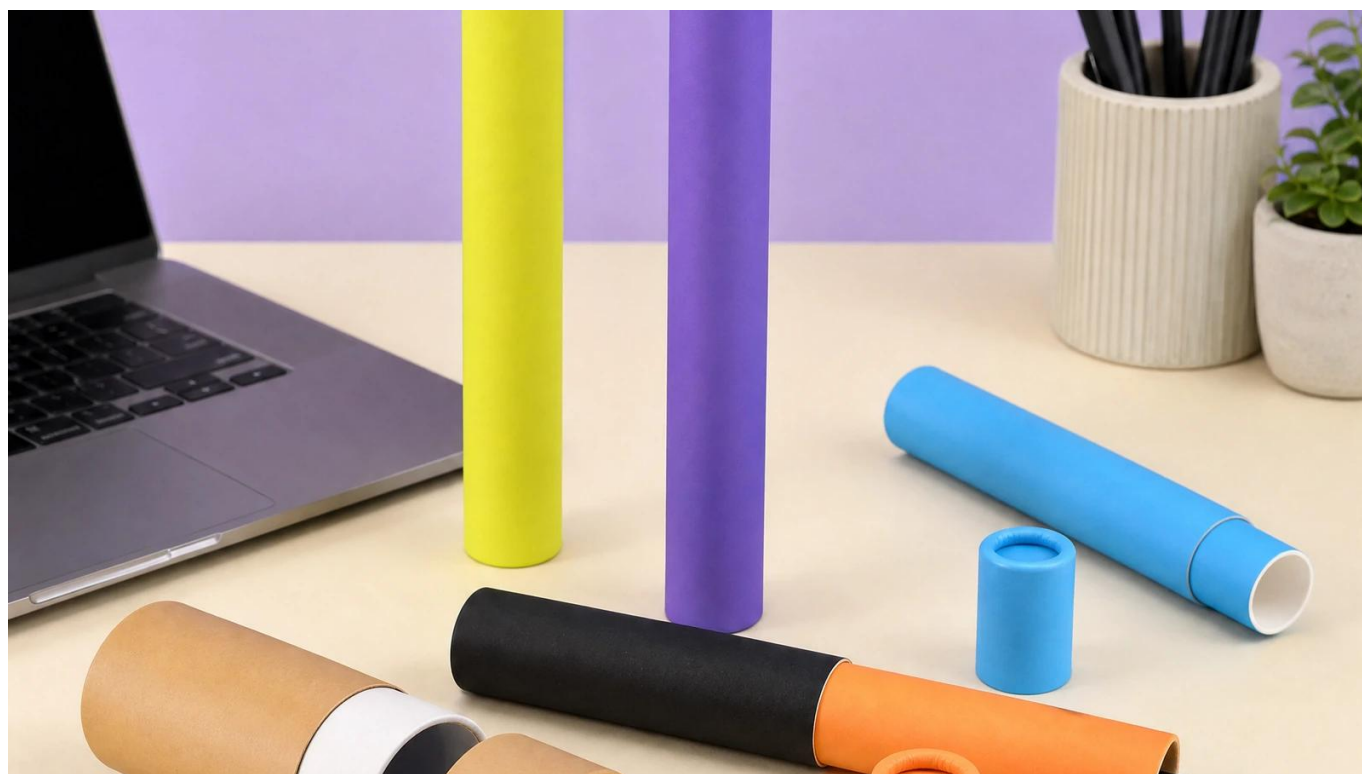
Pour un contact direct avec des aliments aqueux ou gras, la norme [21 CFR 176.170](#)^[4] encadre les composants pertinents en papier et carton dans des conditions définies. Elle ne constitue pas une autorisation générale applicable à tous les tubes de papier ou à toutes les applications alimentaires. Définissez le type d'aliment, les conditions de contact et le système complet de matériaux avant de demander les justificatifs correspondants.

Une construction standard en papier ne doit pas être considérée comme étanche à l'eau. Si la protection contre l'humidité, les graisses ou l'oxygène est importante, précisez la fonction barrière requise et demandez des essais de compatibilité et de performance. La seule présence d'une doublure proposée ne prouve pas la durée de conservation.

Quels points le contrôle prépresse du graphisme doit-il résoudre ? [↑](#)

Validez la structure avant de finaliser le graphisme. Modifier le diamètre, la profondeur du couvercle ou la construction de l'habillage après l'approbation du design peut changer la zone visible et la relation entre les raccords. Travaillez à partir des gabarits réels du corps et du couvercle propres au projet, plutôt que d'adapter le fichier visuellement similaire d'un fournisseur.

- **Géométrie** : confirmez quel fichier correspond au corps et lequel correspond au couvercle.
- **Positionnement** : repérez les zones de recouvrement, les raccords et les parties masquées lorsque la boîte est fermée.
- **Lisibilité** : contrôlez les petits caractères et les détails fins à la taille d'impression prévue.
- **Couleur** : consignez les couleurs de procédé ou les tons directs prévus, ainsi que la référence physique de validation.
- **Finitions spéciales** : repérez séparément les zones de feuille métallique, de gaufrage ou de traitement sélectif.
- **Allégations** : supprimez les marques de certification, allégations de performance et promesses de fin de vie dépourvues de justificatifs.
- **Contrôle des versions** : consigner la révision approuvée du graphisme avec le dessin structurel correspondant.



Une épreuve numérique peut résoudre les questions de contenu et de placement. Elle ne permet pas d'établir la friction du couvercle, le toucher de surface ni la couleur finale sur le papier choisi. Réservez ces décisions à l'échantillon physique au lieu de considérer l'approbation d'un PDF comme une validation de toutes les caractéristiques de production.

Comment organiser l'échantillonnage et la validation de la production ? [↑](#)

Utilisez une approbation par étapes afin que chaque décision dispose d'une référence claire. La séquence ci-dessous propose un flux d'achat ; elle ne décrit pas un processus d'usine existant et ne garantit pas un délai d'exécution.

1. **Soumettre le cahier des charges de l'application.** Indiquer le produit, les dimensions, la masse chargée, la quantité par graphisme, la destination et le délai d'arrivée requis.
2. **Examiner la structure proposée.** Confirmer la construction en 2 pièces, l'ajustement intérieur, le concept d'insert et les contraintes d'expédition.
3. **Évaluer un échantillon structurel.** Insérer puis retirer le produit réel ; évaluer la sensation de fermeture, les mouvements et les bords exposés.
4. **Approuver la décoration.** Comparer l'échantillon imprimé au graphisme et aux références de finition choisies.
5. **Figurer la référence de préproduction.** Consigner ensemble le dessin, les matériaux, la révision du graphisme et les critères d'acceptation.
6. **Autoriser la production selon les conditions convenues.** Confirmer les exigences d'inspection, d'emballage et d'expédition avant la mise en production.



Distinguer dans le calendrier la préparation des échantillons, le délai d'approbation, la production, l'inspection et le transport. Une durée de fabrication annoncée n'est pas une date d'arrivée. Toute modification du graphisme, des matériaux ou de la structure doit faire l'objet d'un calendrier actualisé, et non reprendre tacitement l'estimation initiale.

Aucune quantité minimale de commande, aucun délai de production ni aucun poids unitaire propres au produit n'ont été fournis. Demandez la quantité minimale de commande en pièces, le délai de production avec un point de départ clairement défini, ainsi que le poids unitaire en grammes pour la configuration approuvée. Ces champs restent à préciser dans le devis ou par mesure.

Quels contrôles qualité sécurisent l'achat ? [↑](#)

Transformez les attentes subjectives en contrôles observables. La « qualité supérieure » doit devenir des limites convenues pour l'apparence et le fonctionnement, appuyées par un échantillon de référence et des conditions d'inspection consignées. Le plan d'échantillonnage, les catégories de défauts et les seuils d'acceptation doivent être convenus pour la commande.

Contrôle	Éléments à examiner	Éléments de preuve à demander
Dimensions et ajustement	Espace intérieur, dimensions fermées et insertion du produit	Mesures comparées au dessin approuvé
Ouverture et maintien	Effort de retrait, séparation involontaire et comportement après utilisations répétées	Méthode consignée, cycles convenus et résultats observés
Aspect	Alignement de l'impression, couleur, traces de colle, éraflures et finition des bords	Photographies d'inspection et comparaison avec l'échantillon de référence
Intégrité de l'assemblage	Fixation de la base, adhérence de l'enveloppe et déformation	Contrôles de manipulation définis et relevés des défauts
Réponse aux conditions environnementales	Ajustement et aspect après exposition aux conditions de stockage pertinentes	Température, humidité relative, durée et observations
Protection pendant la distribution	Tube chargé, insert et carton extérieur ensemble	Configuration d'essai, procédure et résultats d'acceptation

Aucune limite numérique de réussite et aucun résultat d'essai concluant ne sont établis pour ce produit. Consignez les critères proposés avant les essais, afin qu'un échantillon d'apparence favorable ne remplace pas une décision d'acceptation reproductible.

Pour la planification de la distribution, l'aperçu ASTM D4169^[5] de Westpak décrit l'évaluation des conteneurs et systèmes d'expédition face aux risques de distribution. Discutez d'une procédure adaptée à l'itinéraire réel et au colis complet chargé. La mention de cette norme ne signifie pas que ce tube y est conforme ni que chaque commande exige une séquence d'essais identique.



Les mesures de compression au niveau du matériau ou du mandrin en papier répondent à des questions différentes de celles des essais de transport du colis complet. N'appliquez pas la capacité de charge d'un mandrin industriel à un tube de vente décoré. Pour les contenus fragiles, la protection dépend toujours des dimensions réelles, de l'état chargé et de la validation par échantillon.

Quelle option d'emballage correspond à vos priorités d'achat ? [↑](#)

Comparez les solutions selon la fonction qu'elles doivent remplir. La méthode d'enroulement, la structure d'ouverture et la construction barrière sont des axes de spécification différents ; ne les traitez pas comme des catégories de produits mutuellement exclusives et ne les classez pas selon un unique indice de résistance non étayé.

Option	Priorité traitée	Principal compromis d'achat	Points à vérifier
Tube en papier télescopique en 2 pièces	Présentation cylindrique et ouverture avec couvercle amovible	Ajustement de la fermeture et volume de stockage de l'emballage vide	Ajustement du produit, finition et dimensions d'expédition emballées
Carton pliant	Stockage à plat avant assemblage	Présentation et exigences d'assemblage différentes	Protection, effort d'assemblage et coût total livré
Tube standard avec étiquette personnalisée	Marquage autour d'un format existant	Moins de liberté pour l'ajustement et les proportions du produit	Disponibilité des formats, placement de l'étiquette et réapprovisionnement
Conteneur composite avec barrière	Protection spécifiée contre l'humidité, la graisse ou l'oxygène	Complexité accrue des matériaux et du recyclage	Compatibilité de contact, méthode de scellage et résultats de barrière

Option	Priorité traitée	Principal compromis d'achat	Points à vérifier
Tube en papier à poussoir	Distribution d'une formulation solide compatible	Mécanisme et exigences de formulation différents	Essais de distribution du produit rempli ; hors de l'identité de ce produit

Choisissez le format en 2 pièces lorsque sa présentation et son expérience d'ouverture justifient l'espace et le travail de spécification. Choisissez une autre structure lorsque le stockage à plat, la distribution directe ou un système barrière validé constitue l'exigence principale.

Comparer les devis complets, et non les seuls prix unitaires annoncés

D'après Custom Paper Tubes, les conseils tarifaires^[6] indiquent que la personnalisation influe sur le coût de l'emballage. Demandez un devis spécifique à l'application.

Demandez que les devis distinguent le tube, l'insert, la décoration, la mise en route, les échantillons, les essais, les cartons extérieurs et le transport. Consignez les exclusions et les conditions de livraison. Comparez des quantités et un nombre de graphismes identiques afin qu'une économie apparente ne corresponde pas simplement à un composant omis ou à un périmètre d'expédition différent.

Comment maîtriser les risques liés à l'expédition et aux commandes récurrentes ? [↑](#)

Les tubes rigides ne se stockent pas à plat comme les cartons pliants non assemblés. Examinez tôt les dimensions des cartons et l'espace d'entreposage, sans supposer qu'un faible poids individuel signifie une livraison peu coûteuse. Le transport doit être calculé selon la configuration d'emballage proposée et la destination.

Un exemple externe utile est la refonte du tube Lismore^[7], réalisée par Smurfit Westrock, où la hauteur du tube a été ajustée pour rester compatible avec les caisses d'expédition existantes. La leçon pour les achats est d'évaluer ensemble l'emballage de vente et la logistique ; ce cas n'établit pas des résultats environnementaux ou d'expédition équivalents pour ce produit.



Pour les articles fragiles, évaluez un carton extérieur protecteur et un système de maintien intérieur adapté. Testez les mouvements, le déplacement du couvercle et le contact avec les surfaces dans les conditions d'emballage prévues. Le nombre de tubes par carton doit être déterminé à partir des dimensions réelles, de l'état chargé et de la validation par échantillon d'emballage.

Pour les commandes répétées, conservez l'échantillon, le plan, le fichier graphique et la spécification d'emballage approuvés. Identifiez les modifications nécessitant une nouvelle approbation, notamment celles concernant le papier, la finition, l'insert ou la fermeture. Convenez de la manière de signaler les défauts, des preuves requises et du traitement des remplacements ou autres recours.

Quels éléments intégrer à votre décision d'approvisionnement ? [↑](#)

- **Validez l'expérience physique avant la production en volume.** — L'ajustement intérieur, la sensation du couvercle et l'aspect imprimé doivent être intégrés à l'approbation de l'échantillon.
- **Comparez les configurations livrées.** — Incluez les inserts, la finition, l'inspection, l'emballage et le transport au lieu de comparer uniquement les prix des tubes.
- **Limitez les allégations de performance aux éléments démontrés.** — Le contact alimentaire, la protection barrière, la recyclabilité et l'aptitude au transport doivent être étayés pour la construction sélectionnée.
- **Intégrez le calendrier européen des emballages pour les ventes en Europe.** — Le PPWR s'applique généralement à partir du 12 août 2026 ; les obligations individuelles suivent leur propre calendrier de mise en œuvre ([Source^{\[8\]}](#)).

La seule construction en papier ne démontre pas la conformité réglementaire. Joignez au dossier d'approvisionnement le marché de destination, l'usage de contact prévu, la documentation des matériaux et les consignes de valorisation. La revue de conformité devient ainsi une tâche d'achat définie, plutôt qu'une allégation décorative ajoutée lors de la validation graphique.

Transformez votre cahier des charges produit en spécification prête pour l'échantillonnage [↑](#)

Un tube télescopique en 2 pièces doit faciliter la présentation, le retrait et la manipulation du produit, et pas seulement être esthétique sur un rendu. La meilleure décision d'achat relie l'échantillon approuvé à des spécifications mesurables, à des conditions de commande réalistes et à une configuration d'emballage testée.

Demandez un devis spécifique au projet en indiquant les dimensions de votre produit, la masse en charge, la quantité par modèle, les visuels d'impression, la destination et la fenêtre d'arrivée requise.

^[1]Tubes en papier Roastar: Conseils du fabricant sur son format en 2 pièces et ses sachets intérieurs protecteurs optionnels ; ses spécifications et allégations ne sont pas transférées à ce produit. [↵](#)

^[2]Ajustement du couvercle Paper Tube Co.: Explication du fabricant sur les variations d'ajustement par tension et l'influence de l'environnement sur les composants en papier. [↵](#)

^[3]Papier et emballages FSC : Explication officielle de l'approvisionnement responsable et de la certification de chaîne de traçabilité ; aucune certification pour ce produit n'est établie. [↵](#)

^[4]Composants en contact alimentaire selon l'eCFR: Référence réglementaire pour les composants en papier et carton en contact avec des aliments aqueux et gras dans des conditions spécifiées. [↵](#)

^[5]Essais de distribution Westpak: Explication d'un laboratoire sur l'ASTM D4169 ; citée comme cadre d'essai, et non comme essai réalisé ni certification du produit. [↵](#)

^[6]Tarification Custom Paper Tubes: Conseils du fabricant expliquant le lien entre personnalisation et devis spécifiques à l'application. [↵](#)

^[7]Étude de cas d'emballage Lismore : Exemple client de Smurfit Westrock sur l'adaptation de la hauteur du tube aux caisses d'expédition existantes ; il ne s'agit pas d'une étude de cas pour ce produit. [↵](#)

^[8]Vue d'ensemble du PPWR par la Commission européenne: Orientations officielles sur les déchets d'emballages couvrant l'application générale et les exigences du cycle de vie ; les obligations individuelles nécessitent une vérification d'applicabilité. [↵](#)

Product Option