



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Boîtes métalliques personnalisées en deux pièces pour emballages de produits haut de gamme

Product Image













Details

Les boîtes métalliques personnalisées en deux pièces associent un couvercle séparé à un corps métallique formé pour créer un emballage durable et réutilisable destiné aux confiseries, thés, cosmétiques, bougies, cadeaux, objets de collection et produits promotionnels. Les dimensions, l'ajustement du couvercle, les visuels, les revêtements, les calages, les exigences de conformité, la quantité, le poids unitaire, le délai de production et le prix final doivent être confirmés par devis, échantillonnage physique et essais propres à l'application.

À qui les emballages métalliques personnalisés en deux pièces profitent-ils le plus ? [↑](#)

Ces boîtes conviennent aux marques qui attendent de l'emballage davantage que le simple

conditionnement d'un produit. Les équipes de l'agroalimentaire peuvent rechercher un contenant secondaire ou à contact direct, protecteur et imprimable. Les marques de cosmétiques, de bougies et de soins personnels ont souvent besoin d'un format de présentation compact à l'aspect métallique haut de gamme. Les programmes de cadeaux, de promotion, d'abonnement et d'objets de collection bénéficient d'un emballage que les clients peuvent conserver pour le rangement après utilisation du produit initial.

Ce format est particulièrement pertinent lorsque la présentation en rayon, l'expérience d'ouverture, la réutilisation et la résistance aux manipulations ordinaires sont importantes. Il convient moins lorsque la décision d'achat repose uniquement sur le prix unitaire le plus bas, lorsqu'un emballage exceptionnellement léger est requis ou lorsque le produit exige des performances de fermeture non vérifiées sur un échantillon physique.

De l'incertitude d'emballage à une spécification validée par échantillon [↑](#)

Problème : Les acheteurs commencent souvent avec une image de référence et des dimensions approximatives, mais ces éléments ne définissent ni le dégagement intérieur, ni l'engagement du couvercle, ni la position des visuels, ni la compatibilité des revêtements, ni les tolérances des calages, ni la protection pendant le transport.

Aggravation : Si ces détails restent sans réponse, une boîte visuellement attrayante peut néanmoins échouer commercialement. Le produit peut ne pas entrer, le couvercle sembler trop serré ou trop lâche, les visuels traverser les bords formés, les couleurs différer des attentes, ou les boîtes finies arriver rayées ou cabossées. Les projets avec contact alimentaire ajoutent une difficulté : le revêtement, l'encre, la chimie du produit, les conditions de contact et les exigences du marché de destination doivent être évalués ensemble.

Solution : Transformez le concept en spécification maîtrisée. Établissez les dimensions réelles du produit, choisissez la configuration du couvercle et du corps, contrôlez les fichiers graphiques, approuvez un échantillon représentatif, définissez les critères d'inspection et validez l'emballage d'expédition avant la production. Ce processus considère l'apparence, la fonction, la conformité et la logistique comme des décisions liées plutôt que comme des achats distincts.



Sommaire

- [À qui profitent les boîtes en deux pièces ?](#)
- [Comment la maîtrise des spécifications réduit-elle les risques ?](#)
- [Qu'est-ce qu'une boîte métallique personnalisée en deux pièces ?](#)
- [Comment définir les dimensions et l'ajustement ?](#)
- [Quelles finitions et fermetures faut-il envisager ?](#)
- [Comment contrôler les fichiers graphiques ?](#)
- [Comment passer de l'échantillonnage à la production ?](#)
- [Comment inspecter la qualité ?](#)
- [Comment emballer et expédier les boîtes ?](#)
- [Comment les boîtes en deux pièces se comparent-elles aux autres solutions ?](#)
- [Que doit contenir un cahier des charges d'achat ?](#)
- [Quels sont les points essentiels ?](#)
- [Quelle est l'étape suivante ?](#)

Qu'est-ce qu'une boîte métallique personnalisée en deux pièces ? [↑](#)

Au sens conventionnel de l'emballage, un contenant métallique en deux pièces comprend un corps avec fond intégré et un couvercle séparé. La construction emboutie élimine la soudure latérale verticale présente sur de nombreuses boîtes en trois pièces, créant une surface extérieure lisse avec moins de ruptures. Les recommandations professionnelles la décrivent comme une [structure monobloc sans soudure en deux pièces](#).^[1]

La terminologie des emballages décoratifs n'est pas toujours uniforme. Certains fournisseurs emploient « boîte métallique en deux pièces » au sens large pour tout ensemble métallique composé d'une base et d'un couvercle, y compris les formats peu profonds à couvercle coiffant. La spécification d'achat doit donc décrire la structure réelle plutôt que se fier uniquement au nom du produit. Elle doit préciser si le corps est embouti, comment le couvercle s'engage, si le contenant doit

résister aux fuites et si un contact alimentaire direct est prévu.

Le fer-blanc est de l'acier revêtu, et non de l'étain massif. La littérature technique publiée présente les boîtes en deux pièces comme économiques et hygiéniques dans les applications appropriées, avec une grande surface imprimable grâce à l'absence de soudure latérale. Elle traite aussi des risques de migration du revêtement et de corrosion, ce qui montre que la structure seule ne garantit pas l'adéquation à un produit donné. Ces distinctions sont résumées dans une [revue scientifique évaluée par les pairs sur les emballages métalliques](#).^[2]

Ni « métal » ni « fer-blanc » ne signifie automatiquement hermétique, inoxydable ou apte au contact alimentaire. Ces propriétés dépendent de la fermeture, du revêtement, de la qualité du formage, de la chimie du produit, des conditions de stockage et des résultats d'essais vérifiés. Toute exigence de ce type doit figurer dans le cahier des charges et être confirmée par échantillonnage ou essais.

Comment définir les dimensions, l'ajustement et la lisibilité des étiquettes ? ↑

Partez du produit physique plutôt que des dimensions extérieures souhaitées de la boîte. Relevez sa longueur, sa largeur et sa hauteur maximales ainsi que son orientation dans les conditions réelles d'emballage. Incluez les enveloppes, plateaux, cartes, accessoires et couches protectrices. Si plusieurs articles sont chargés ensemble, la capacité et la disposition requises doivent être déterminées par des essais physiques de remplissage, et non déduites des seules dimensions nominales.

Distinguez ensuite les dimensions extérieures des dimensions intérieures utiles. Les angles formés, le chevauchement du couvercle, les bords roulés, les revêtements intérieurs et les calages peuvent réduire l'espace utile. Le couvercle exige aussi un jeu d'engagement intentionnel. Un jeu insuffisant peut gêner l'ouverture ou endommager les visuels au point de contact ; un jeu excessif peut provoquer du cliquetis, une ouverture accidentelle ou un empilage instable.

La lisibilité doit être évaluée sur la boîte formée, pas seulement sur un tracé à plat. Les petits textes placés près des angles, nervures, épaulements du couvercle, roulés ou gaufrages peuvent se déformer après formage. Les avertissements, ingrédients, codes de lot et marques doivent disposer d'un espace dégagé suffisant. Un échantillon physique imprimé constitue le point de décision approprié lorsque la taille du texte, le contraste ou les performances du code-barres sont commercialement importants.



Quels traitements de surface et types de fermeture renforcent l'expérience de marque ? [↑](#)

Les orientations décoratives courantes relevées dans les recherches fournies comprennent l'impression CMJN, les tons directs, le vernis brillant ou mat, les effets métalliques, le marquage à chaud, le gaufrage et le débossage. Chaque choix modifie le coût, l'outillage, l'apparence et la complexité de production. Les tons directs peuvent être préférables lorsqu'une couleur de marque essentielle ne peut être reproduite correctement en quadrichromie, mais l'écart colorimétrique autorisé doit néanmoins être documenté et approuvé par rapport à une référence physique.

Le gaufrage relève certaines zones, tandis que le débossage les creuse. Tous deux peuvent créer une hiérarchie tactile, mais le métal formé impose des limites pratiques. Des traits fins, de grandes zones pleines en relief ou des éléments trop proches d'un bord peuvent se déformer, se plisser ou perdre en précision. Le guide de décoration doit donc préciser l'effet visuel recherché sans supposer que chaque traitement utilisé sur le papier se transpose directement au métal. Les méthodes disponibles et leurs compromis sont présentés dans un [guide de personnalisation des boîtes métalliques](#).^[3]

La fermeture par défaut de nombreuses boîtes décoratives en deux pièces est un couvercle coiffant ou ajusté par friction. Les variantes peuvent inclure des couvercles coiffants plus profonds, des couvercles à fenêtre ou à charnière, des bouchons à vis, ou des dispositifs à charnière arrière et fermoir. Elles ne sont pas interchangeables. Une structure articulée ou fixée à l'arrière doit être considérée comme une variante, et non comme une caractéristique supposée d'une boîte standard à couvercle séparé. La force d'ouverture, la rétention, l'inviolabilité, la résistance aux fuites et la durabilité en usage répété exigent toutes une vérification propre à l'application.



Comment contrôler les fichiers graphiques avant l'échantillonnage ? [↑](#)

Le contrôle des fichiers graphiques ne doit commencer qu'après confirmation de la structure et du tracé. Le fichier de production doit séparer, selon le cas, les repères de découpe, de pliage ou de formage, le gaufrage, les tons directs, les masques de vernis, les couches de blanc et les marquages variables. Les images matricielles doivent convenir au format d'impression prévu, les polices doivent être incorporées ou converties correctement, et le contenu important doit rester dans la zone de sécurité confirmée par le fournisseur.

Le métal modifie la perception des couleurs, car la réflectivité, la sous-couche blanche, le revêtement et le vernis influencent l'apparence finale. Une épreuve écran peut confirmer la mise en page et l'orthographe, mais pas l'effet métallique final ni la couleur exacte de production. Pour les travaux où la marque est déterminante, approuvez une cible colorimétrique physique et consignez les surfaces, conditions d'éclairage et méthodes de mesure régissant l'acceptation.

Le contrôle doit aussi signaler les visuels traversant la jonction entre couvercle et corps. Un motif continu peut sembler aligné sur un rendu, mais se décaler avec la rotation normale du couvercle ou les tolérances de fabrication. Si l'alignement est essentiel, le fournisseur doit déterminer si la structure choisie permet de le maîtriser. Sinon, le graphisme du couvercle doit être délibérément séparé de celui du corps.



Comment un échantillon contrôlé passe-t-il en production ?



Un processus rigoureux passe normalement de la spécification à l'examen structurel, au contrôle des visuels, à l'échantillonnage physique, à l'approbation de l'échantillon, puis à la production, à l'inspection et à l'emballage. Les méthodes exactes dépendent de la structure et de la décoration choisies. Les opérations courantes décrites dans les recherches comprennent la sélection du fer-blanc, l'impression et le revêtement des tôles planes, la découpe, l'emboutissage ou l'estampage, le formage des bords, la fabrication du couvercle, l'assemblage, l'inspection et l'emballage.

L'échantillon approuvé doit être évalué avec le produit, le calage, l'étiquette et la séquence d'ouverture réels. Consignez les dimensions, la sensation du couvercle, la position des visuels, la référence couleur, la qualité visible des surfaces, la sécurité des bords et toute exigence fonctionnelle. Des photographies et des spécifications signées évitent qu'une approbation subjective ne devienne l'unique référence de production.

Aucune quantité minimale de commande ni aucun délai de production propres à l'UGS n'ont été fournis pour NSKU-796-02. Ces deux éléments dépendent du devis et doivent être confirmés une fois connus les dimensions, la structure, l'outillage, la méthode d'impression, la finition, la quantité, le périmètre de conformité et les exigences d'emballage. Les recommandations d'approvisionnement du secteur expliquent pourquoi ces variables influencent à la fois la QMC et le calendrier, mais leurs fourchettes publiées ne constituent pas un engagement pour ce produit. Les dépendances pertinentes sont présentées dans un [guide d'approvisionnement en gros d'emballages métalliques](#).^[4]



Comment inspecter l'ajustement, la finition, le revêtement et la sécurité ? [↑](#)

Les critères d'inspection doivent être convenus avant la production. Les contrôles visuels peuvent couvrir les bosses, rayures, points de rouille, le repérage d'impression, l'uniformité des couleurs, la couverture du vernis, la précision du gaufrage, la contamination et les arêtes vives. Les contrôles dimensionnels doivent porter sur les mesures critiques convenues plutôt que sur toutes les dimensions possibles. Les contrôles fonctionnels peuvent inclure l'ouverture et la fermeture du couvercle, sa rétention, l'ajustement du produit, l'empilage, l'ajustement du calage et le comportement en usage répété.

Les bosses près d'un rebord ou de la zone de fermeture exigent une attention particulière, car elles peuvent affecter l'intégrité du contenant et pas seulement son apparence. L'Agence canadienne d'inspection des aliments publie un guide structuré pour reconnaître et classer les [défauts des contenants métalliques](#)^[5]. Même si les boîtes décoratives ne sont pas automatiquement des conserves alimentaires hermétiques, ce guide montre pourquoi il faut évaluer l'emplacement et la gravité des défauts plutôt que de les réduire à un simple résultat « conforme » ou « non conforme ».

L'inspection du revêtement est particulièrement importante lorsque le contenu peut toucher le métal. Des piqûres, cloques, zones incomplètement couvertes ou dommages peuvent exposer le métal et créer des risques de migration, corrosion, altération du goût ou de l'apparence, ou fuite. Une analyse technique des cratères, yeux-de-poisson, bulles de solvant, expositions du métal et phénomènes de corrosion est disponible dans une [analyse des défauts de revêtement des boîtes métalliques](#)^[6].

Pour le contact alimentaire direct, une déclaration générique « qualité alimentaire » est insuffisante. L'acheteur doit préciser le type d'aliment, la durée de contact, la température, le procédé de remplissage, le marché de destination et les conditions de migration requises. La FDA américaine explique que les emballages alimentaires et leurs composants peuvent constituer des substances en contact avec les aliments nécessitant une autorisation pour l'usage prévu. La conformité doit donc s'appuyer sur des documents et essais applicables à la configuration finale, conformément au [cadre](#)

[de la FDA relatif au contact alimentaire.^{\[7\]}](#)



Comment protéger les boîtes finies pendant l’emballage et l’expédition ? [↑](#)

L’emballage métallique est durable en usage ordinaire, mais peut néanmoins être rayé ou cabossé lorsque des unités non protégées frottent, tombent ou subissent une compression concentrée.

L’emballage d’exportation doit être conçu selon la forme réelle de la boîte, sa décoration, le nombre par carton, le plan de palettisation, le mode de transport et la norme de présentation en magasin. Les protections possibles comprennent des intercalaires, manchons, séparateurs, plateaux, cornières et cartons extérieurs convenablement spécifiés, mais le système final doit être sélectionné et testé pour le projet.

Le poids unitaire n’a pas été fourni pour NSKU-796-02. Il doit être mesuré sur l’échantillon approuvé équivalent à la production et indiqué avec la configuration exacte, y compris tout calage ou accessoire. Le poids d’expédition, les dimensions des cartons, l’utilisation des palettes et le coût livré ne doivent pas être estimés d’après les dimensions d’une autre boîte.

L’emballage final doit être examiné tant pour la distribution que pour le déballage. Des cartons trop serrés peuvent transmettre les chocs aux boîtes, tandis que des cartons trop lâches permettent les mouvements et l’abrasion. Une inspection avant expédition peut vérifier l’état, le nombre et les étiquettes des cartons, la palettisation ainsi que certains attributs du produit fini. Si l’emballage vise à favoriser le réachat, la séquence de déballage et l’état réutilisable après la première ouverture doivent également être évalués avec des échantillons représentatifs.



Comment les boîtes en deux pièces se comparent-elles aux autres formats d'emballage ? [↑](#)

Format	Principal atout	Principale limite	Contexte d'utilisation idéal
Boîte métallique en deux pièces	Corps formé lisse, forte présence visuelle, potentiel de réutilisation, nombreuses options décoratives	L'outillage, le poids, le risque de bosses et les performances du couvercle exigent une évaluation attentive	Aliments haut de gamme, cosmétiques, bougies, cadeaux, objets de collection et promotions
Boîte métallique en trois pièces	Plus grande souplesse pour certaines hauteurs, dimensions et fermetures	La soudure latérale verticale peut interrompre les visuels et ajoute une zone structurelle à maîtriser	Contenants plus grands ou spécialisés pour lesquels la souplesse dimensionnelle est importante
Boîte rigide en carton	Présentation haut de gamme avec un matériau plus léger et de nombreuses finitions papetières	Souvent moins résistante que le métal à l'humidité, à l'écrasement et à la réutilisation prolongée	Coffrets de luxe, présentation en magasin et projets privilégiant une construction en papier
Étui pliant	Expédition efficace et transformation relativement simple	Impression de permanence moindre et résistance réduite aux manipulations répétées	Emballages secondaires en grandes séries et programmes de vente au détail sensibles aux coûts
Contenant en plastique	Léger et adaptable à de nombreux concepts de fermetures moulées	La perception du matériau, les rayures et les considérations de fin de vie varient selon la résine et la région	Applications privilégiant un faible poids, la visibilité ou une fonctionnalité moulée spécialisée

Le meilleur format dépend du système complet plutôt que d'une affirmation isolée sur un matériau. Comparez le coût livré, la méthode de remplissage, la barrière requise, la décoration, le risque de

dommage, l'espace de stockage, l'expérience utilisateur, la conformité et la filière de fin de vie. Une boîte réutilisable peut prolonger l'exposition de la marque, à condition que le client la reçoive en bon état et trouve ses dimensions et sa fermeture utiles.

Que doit contenir un cahier des charges d'achat complet ? [↑](#)

Champ de décision	Informations à fournir	Méthode de vérification
Produit et application	Contenu, type de contact, procédé de remplissage, conditions de stockage, marché de destination	Examen de l'application et évaluation de conformité
Dimensions	Mesures réelles du produit emballé, orientation, jeu, exigences de calage	Échantillon physique d'ajustement
Structure	Type de corps, profondeur du couvercle, type de fermeture, sensation à l'ouverture, exigence d'empilage	Échantillon structurel et essai d'ouvertures répétées
Matériau et revêtement	Substrat demandé, revêtements intérieur et extérieur, compatibilité avec le produit	Documents et essais propres à l'application
Décoration	CMJN ou tons directs, vernis, effets métalliques, gaufrage, débossage	Épreuve graphique et échantillon physique représentatif
Critères de qualité	Dimensions critiques, limites d'apparence, exigences d'ajustement, de revêtement, de bords et d'emballage	Plan d'inspection approuvé
Détails commerciaux	Quantité requise, destination de livraison, date cible, préférence d'emballage	Devis et calendrier propres au projet
Logistique	Exigences relatives aux cartons, palettes, étiquetage, présentation en magasin et manutention	Essai d'emballage et validation de l'expédition

Un cahier des charges structuré réduit les suppositions, mais ne remplace pas l'échantillonnage. La capacité finale, le nombre de produits pouvant entrer, les performances en charge, le poids unitaire, le comportement à l'ouverture, l'adéquation du revêtement et l'état après transport doivent être déterminés avec la configuration réelle et validés avant la production complète.

Quels sont les points essentiels pour les acheteurs d'emballages ? [↑](#)

- **Les boîtes métalliques personnalisées en deux pièces répondent à un marché croissant des emballages haut de gamme et spécialisés.** — Le marché des boîtes métalliques spécialisées était estimé à USD 683 millions en 2026 et devrait atteindre USD 979.4 millions d'ici 2036 ([Source](#))
- **Les emballages en acier disposent d'une filière de récupération établie, mais les résultats du recyclage dépendent des systèmes locaux de collecte.** — L'EPA américaine a indiqué que 1.6 millions de tonnes d'emballages en acier avaient été recyclées en 2018, soit 73.8% de la production selon cet ensemble de données historiques ([Source](#)^[8])
- **L'aptitude au contact alimentaire relève de l'application, et non d'une propriété automatique du matériau.** — Le revêtement, l'encre, le type d'aliment, la température, la durée de contact, le marché de destination et les essais de migration doivent être examinés ensemble.

- **La capacité et le nombre de produits ne peuvent être garantis à partir des seules dimensions nominales.** — Tous deux dépendent des dimensions réelles du produit, de son état chargé, du jeu de fermeture, des calages et de la vérification sur échantillon physique.

Concevez la boîte autour du produit, pas autour d'une supposition [↑](#)

Un projet réussi de boîte en deux pièces commence par le produit réel et se termine par un système d'emballage vérifié. La structure, les dimensions, l'ajustement du couvercle, les visuels, le revêtement, l'inspection et la protection pendant l'expédition doivent fonctionner ensemble. Lorsque ces décisions sont traduites en spécifications mesurables et approuvées au moyen d'échantillons représentatifs, la boîte peut offrir la présentation haut de gamme, la protection et l'expérience de réutilisation attendues par les acheteurs.

Envoyez les dimensions du produit, son utilisation prévue, la quantité, la destination et les exigences graphiques afin de demander un devis et un plan d'échantillonnage propres au projet.

^[1]Guide Allstate Can sur les structures en deux pièces: explique la construction à corps sans soudure avec couvercle séparé des contenants métalliques en deux pièces et la compare aux formats en trois pièces. [↵](#)

^[2]Revue scientifique évaluée par les pairs sur les emballages métalliques: examine les matériaux d'emballage métalliques, les structures en deux et trois pièces, les applications alimentaires, les revêtements et les aspects de sécurité. [↵](#)

^[3]Guide de personnalisation des boîtes métalliques: décrit les options couramment proposées d'impression, de vernis, de marquage à chaud, de gaufrage, de débossage et de matériaux. [↵](#)

^[4]Guide d'approvisionnement en gros d'emballages métalliques: explique l'incidence de l'outillage, de la personnalisation, de la quantité, de l'échantillonnage et de l'expédition sur les conditions commerciales et le calendrier. [↵](#)

^[5]Guide de l'ACIA sur les défauts des boîtes métalliques: fournit un cadre structuré pour identifier et classer les bosses, les dommages près des sertissages, les problèmes de revêtement et d'autres défauts des contenants métalliques. [↵](#)

^[6]Analyse des défauts de revêtement métallique: explique les défauts de revêtement, l'exposition du métal, la migration, la corrosion, la perforation et les risques de fuite dans les emballages alimentaires. [↵](#)

^[7]cadre de la FDA relatif au contact alimentaire.: définit les substances en contact avec les aliments et explique le cadre d'autorisation applicable aux emballages alimentaires et à leurs composants aux États-Unis. [↵](#)

^[8]Données de l'EPA américaine sur le recyclage des emballages en acier: présente les chiffres historiques de production et de recyclage des boîtes alimentaires en acier, des autres boîtes et des autres emballages en acier aux États-Unis. [↵](#)

Product Option